



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



Janeiro de 2009

---

# Informação sobre o Produto



---

## Verniz Deltron GRS UHS D8130

### PRODUTOS

Verniz Deltron UHS	D8130
Catalisadores Deltron UHS	D8242, D8243, D8244

Para acabamentos mate, acetinados e texturados ou substratos flexíveis:

Deltron Matting Base	D8456 para criar um aspecto mate ou acetinado
Plastificante Deltron	D814 para acabamentos plastificados em superfícies flexíveis
Flexibilizador Mate Deltron	D819 para criar um aspecto mate ou acetinado em superfícies flexíveis.
Aditivo Texturado Deltron	D843 para criar um acabamento texturado fino
Aditivo Texturado grosso Deltron	D844 para criar um acabamento texturado grosso

---

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Verniz acrílico 2K à base de uretano, concebido para reparação e repintura de painéis com acabamento original de verniz aplicado sobre monocamada e bicamada.

O verniz D8130 foi formulado para ser aplicado sobre Envirobase HP. Pode ser utilizado de duas formas diferentes, consistindo a utilização standard na aplicação de uma demão média seguida de uma demão completa sem tempo de evaporação entre ambas; pode igualmente ser aplicado em duas demãos completas.

Este verniz foi formulado para ser misturado com catalisadores, sem necessidade de diluentes.

## PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

O Verniz Deltron D8130 deve ser aplicado sobre uma base Envirobases HP limpa e sem pó. Recomenda-se o emprego de um pano de limpeza.

---

## PROPORÇÃO DA MISTURA

Proporção das misturas com catalisador:

	<u>Em Volume</u>	<u>Em peso</u>
D8130	2 vol	Ver pag 5
Catalisador HS*	1 vol	

- \* Escolher o catalisador HS e o solvente em função da temperatura de aplicação.
- Como acontece com qualquer produto UHS, as temperaturas baixas podem dificultar a respectiva aplicação e absorção. Recomenda-se insistentemente a aplicação do produto a temperaturas superiores a 15°C.

---

## SELECÇÃO DO CATALISADOR

<u>Catalisador UHS</u>	<u>Temperaturas de Aplicação</u>
D8242	Hasta 18°C
D8243	18°C-30°C
D8244	más de 30°C

O catalisador D8243 é recomendado para aplicações que exigem estufagem a baixas temperaturas. Pode utilizar-se o catalisador D8242, embora este não produza melhores resultados do que o D8243 e seja preferível para secagem ao ar livre.

---

## CARACTERÍSTICAS DA MISTURA DO PRODUTO

Vida útil a 20°C: 1 hora com o catalisador D8242  
1,5 horas com os catalisadores D8243/8244

Viscosidade de aplicação a 20°C 17-19 segundos DIN4.

---

## APLICAÇÃO E EVAPORAÇÃO



*Pistola:* 1.3 - 1.4 mm

*Sistema Express (1 aplicação) -  
Recomendado*

*Aplicação* Aplicar uma demão média e uma demão completa até se obter 50 – 60 µm de espessura da película seca. A primeira demão deve ser aplicada em todos os painéis a reparar antes da aplicação da segunda.

*Tempo de evaporação entre* Menos de 3 painéis, 2-3 minutos de evaporação.  
*demãos* Mais de 3 painéis, não é necessário tempo de evaporação.

*Tempo de evaporação antes de* 0 – 5 minutos  
*estufagem ou secagem por IV.*

Estes produtos destinam-se exclusivamente a utilização profissional

### Processo de aplicação de duas demãos

#### (Convencional)

*Aplicação* Aplicação de duas demãos até se obter uma espessura da película seca de 60 µm.

*Tempo de evaporação entre demãos* 5 – 7 minutos  
*Tempo de evaporação antes da secagem* 0 – 5 minutos  
*em estufa ou IV*

---

## TEMPOS DE SECAGEM

- |  |  |
|--|--|
| - Totalmente seco a 60°C*                | 30 minutos com D8243<br>30 minutos com D8242<br>35 minutos com D8244 |
| - Totalmente seco a 20°C                 | 16 horas com D8242   |
| - Totalmente seco com IV<br>(onda média) | 8 - 15 minutos (em função da cor)                                    |



Tempos de estufagem à temperatura do metal. Deve prever-se um tempo adicional para que o metal atinja a temperatura recomendada.

\*\*O catalisador D8243 é recomendado para aplicações que exigem estufagem a baixas temperaturas. Pode utilizar-se o catalisador D8242, embora este não produza melhores resultados do que o D8243 e seja preferível para secagem ao ar livre.

*Espessura total da película seca* 50 – 60 µm

*Rendimento teórico:* Considerando uma eficácia de transferência de 100% e a espessura da película seca indicada: 8 m<sup>2</sup>/l

---

## REPARAÇÃO E REPINTURA



*Lixagem:* Imprescindível antes da repintura para assegurar uma boa aderência

- *Lixagem húmida* P800
- *Lixagem a seco* P400 - P500

*Tempo até Repintura:*



- *Secagem em estufa a 60°C, 70°C ou IV* Depois de arrefecer
- *Secagem ao ar 20°C* 12 - 24 horas – em função do catalisador.

*Repintura com:* Aparelhos Deltron, Envirobase HP, Acabamentos Deltron Progress

Estes produtos destinam-se exclusivamente a utilização profissional

## ACABAMENTOS TEXTURADOS, ACETINADOS OU MATE

### PINTURA DE SUBSTRATOS FLEXÍVEIS

Para obter um acabamento mate, semi-mate (acetinado) ou texturado com o verniz Deltron D8130 Premium UHS, é necessário juntar aditivos matizantes, flexibilizantes ou texturados à mistura. A aplicação sobre substratos flexíveis (ex. plásticos) exige também aditivos.

Os aditivos necessários e respectivo volume ou peso de mistura estão indicados nas fórmulas nos casos mais relevantes. Nos restantes, seguir as indicações desta tabela:

Nota :

Os substratos **RÍGIDOS** incluem qualquer metal, fibra de vidro e GRP.

Os substratos **FLEXÍVEIS** incluem todos os plásticos excepto GRP.

#### Mistura acumulada por peso

Não aferir a balança entre adições

<b>Substrato</b>	<b>Aspecto</b>	<b>D8130</b>	<b>D8456</b>	<b>D843</b>	<b>D844</b>	<b>D814</b>	<b>D819</b>	<b>Catalisador UHS</b>	<b>Diluente GRS Deltron</b>
<b>Rígido</b>	Brilhante	648g	-	-	-	-	-	978g	-
	Acetinado	486g	733g	-	-	-	-	980g	-
	Mate	389g	784g	-	-	-	-	982g	-
	Texturado Mate	299g	-	672g	-	-	-	824g	959g
	Texturado Grosso	417g	-	-	756g	-	-	968g	-
<b>Flexível</b>	Brilhante	486g	-	-	-	719g	-	967g	-
	Acetinado	259g	500g	-	-	-	640g	937g	985g
	Mate	216g	582g	-	-	-	697g	972g	989g
	Texturado Mate	208g	-	520g	-	-	632g	897g	975g
	Texturado Grosso	271g	-	-	492g	-	638g	983g	-

## POLIMENTO



Se for necessário polir o verniz, para eliminar sujidade, p. ex., a operação deve ser efectuada entre 1 e 24 horas após a secagem. Utilizar o sistema de polimento SPP1001 da PPG.

## PROCESSO PARA ESBATIDOS

- f Aplicar verniz D8130 Premium UHS segundo as indicações supra.
- f Minimizar as bordas de verniz nas zonas de esbatido.
- f Diluir o excesso de verniz utilizando o Solvente em spray D8730.
- f Para obter uma reparação satisfatória, ver a ficha técnica RLD199V

Estes produtos destinam-se exclusivamente a utilização profissional

## TABELA DE PESOS DE MISTURA PARA O VERNIZ D8130

### GUIA PARA PESAGEM DA MISTURA

Quando é necessária uma quantidade específica de verniz, obtêm-se os melhores resultados mediante um controlo por pesagem. Seguir o guia abaixo indicado.

Os pesos são cumulativos, **NÃO** aferir a balança entre adições

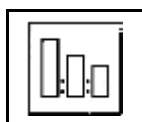
Volume objectivo de RFU Tinta requerida (litros)	Peso Verniz D8130	Peso Catalisador UHS D8242 / 8243 / 8244
0.10 L	65 g	98 g
0.20 L	130 g	196 g
0.25 L	162 g	245 g
0.33 L	214 g	323 g
0.50 L	324 g	489 g
0.75 L	486 g	734 g
1.00 L	648 g	978 g
1.50 L	972 g	1467 g
2.00 L	1296 g	1956 g
2.50 L	1620 g	2445 g

Estes produtos destinam-se exclusivamente a utilização profissional

# RESUMO

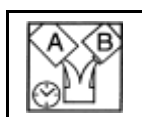
# D8130

## Verniz GRS Deltron Premium UHS



### Mistura em volume

Com catalisador UHS 2:1



### Vida útil da mistura a 20°C

Utilizando D8242 1 hora

Utilizando D8243/4 1.5 horas

### Catalisador

Até 18°C

Catalisador D8242 UHS

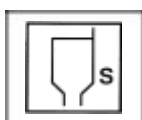
18°C-30°C

\*\*Catalisador D8243 UHS

Mais de 30°C

Catalisador D8244 UHS

\*\*O catalisador D8243 é recomendado para aplicações que exigem estufagem a baixas temperaturas. Pode utilizar -se o catalisador D8242, embora este não produza melhores resultados do que o D8243 e seja preferível para secagem ao ar livre.



### Viscosidade de aplicação

17 - 19 segundos DIN4



### Pistola

Pico de fluido 1.3 - 1.4 mm



### Número de demãos

#### **Express**

1 demão fina / média e uma demão completa. A primeira demão deve ser aplicada em todos os painéis antes da aplicação da segunda. Para menos de 3 painéis, deixar 2-3 minutos de evaporação. Para mais de 3 painéis, não é necessário tempo de evaporação.



#### **Convencional**

2 demãos individuais, deixando entre 5 - 7 minutos de evaporação entre demãos.

### Tempo de Secagem

Totalmente seco a 20°C

16 horas com D8242

Totalmente seco a 60°C

30 minutos com D8243

30 minutos com D8242

35 minutos com D8244

Estes produtos destinam-se exclusivamente a utilização profissional

---

## LIMPEZA DO EQUIPAMENTO

Após a utilização, limpar cuidadosamente com solvente de limpeza ou diluente .

---

## INFORMAÇÃO SOBRE COV

O valor limite máximo na UE para este produto (categoria do produto: IIB.d) pronto a usar é de 420g/litro de COV.

O teor em COV deste produto pronto a usar é no máximo de 420g/litro.

Em função do modo de utilização, o teor em COV real da mistura pronta a usar pode ser inferior ao especificado na directiva da EU.

### **Nota:**

A combinação deste produto com D8456, D814, D819, D843 ou D844 produz um tipo de pintura definido como especial pela directiva EU.

**Nestas especificações:** O valor limite máximo para o produto (categoria do produto IIB.e) pronto a usar é de 840g/litro de COV. O teor em COV deste produto pronto a usar é no máximo de 840g/litro.

---

## SEGURANÇA E HIGIENE

**Estes produtos destinam-se apenas à pintura profissional de veículos automóveis**, não estando indicados para outros fins diferentes dos especificados. A informação constante desta Ficha Técnica baseia -se nos conhecimentos técnicos e científico actuais, sendo o utilizador responsável por tomar todas as medidas necessárias para assegurar a adequação do produto ao fim pretendido. Para informação sobre Segurança e Higiene, consultar a Ficha de Segurança também disponível em: <http://www.ppg.com/PPG MSDS>

Departamento de Apoio ao Cliente  
**PPG Ibérica Sales & Services Refinish**  
Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2  
08191 Rubi (Barcelona)  
Espania  
Tel: +34 93 565 03 25



Copyright © 2007 PPG Industries, reservados todos os direitos

Estes produtos destinam-se exclusivamente a utilização profissional

RLD211V  
Página 7