



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Fevereiro 2014

Informação sobre o Produto

Verniz Rápido GRS Deltron D8135 UHS

Barniz Rápido D8135 UHS

PRODUTOS

Verniz Rápido Deltron UHS	D8135
Catalisador UHS	D8302
Diluentes Deltron Baixo VOC	D8717, D8718, D8719, D8720
Diluyente Acelerado Deltron	D8714

Para acabamentos mates, acetinados, texturados ou pintura de substratos flexíveis:	
Plastificante Deltron	D814 para acabamentos plastificados em superfícies flexíveis
Deltron Matt Flexibilizer	D819 para criar um aspecto mate ou acetinado em superfícies flexíveis
Aditivo Texturado Deltron	D843 para um efeito texturado fino
Aditivo Texturado Grosso Deltron	D844 para um efeito texturado mais pronunciado

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O Verniz Rápido UHS Deltron D8135 é um verniz acrílico para pequenas reparações em veículos com pintura de origem com sistema bicamada. Este verniz é bastante flexível e pode ser usado em componentes plásticos rígidos.

O D8135 foi concebido para ser utilizado sobre cores bicamada ENVIROBASE[®] High Performance.

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

O Verniz Deltron D8135 deve ser aplicado sobre a base bicamada Envirobase limpa e sem poeiras. Recomenda-se a utilização de um pano de limpeza antes de aplicar o verniz.



PROPORÇÃO DA MISTURA

Proporções da Mistura com catalisador UHS:

	<u>Em Volume</u>	<u>Em Peso</u>
D8135	3 vol	Mirar la tabla, Página 4
Catalisador UHS	1 vol	
Diluyente*	0.6 vol	

Como con todos los productos de altos sólidos, el uso de la pintura a temperaturas frías puede llevar a una aplicación más difícil y peor absorción en el pintado. Se recomienda que este producto se aplique a una temperatura mayor de 15°C.

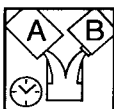
SELEÇÃO DO DILUENTE

Escolher o diluente consoante a temperatura de aplicação:

<u>Temperatura</u>	<u>Catalisador UHS</u>	<u>Diluyente</u>
Menos de 25°C	D8302	D8714/D8717
20°C - 30°C	D8302	D8718
25°C - 35°C	D8302	D8719
Mais de 35°C	D8302	D8720

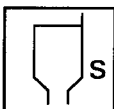
Escolher o diluente consoante a temperatura de aplicação, caudal de ar, dimensões da reparação e velocidade na cabina de pintura.

CARACTERÍSTICAS DA MISTURA DE PRODUTO



Vida da mistura a 20°C:

1 hora com catalisador D8302 e diluentes D87xx
30 - 40 min. com D8302 / D8714 diluente acelerado



Viscosidade da aplicação a 20°C

18 - 20 segundos DIN4.

APLICAÇÃO E EVAPORAÇÃO



Pico de fluido:

1.2 - 1.4 mm

Processo Express
Aplicação

Aplicar meia demão +1 completa para obter 50-60 micrones de espessura de película seca.
A primeira demão deve ser aplicada em todos os painéis da reparação antes de aplicar a segunda demão.

Evaporação entre demãos

Para menos de 3 peças, 2-3 minutos de evaporação.
Para mais de 3 peças, não é necessário deixar evaporar.

Evaporação antes de secagem em estufa ou IV

5 - 10 minutos



Processo Normal de 2 demãos

Aplicação

Aplicar 2 demãos normais para obter ~60 micrones de espessura de película seca.

Evaporação entre demãos

10 minutos

Evaporação antes de secagem em estufa ou IV

5 - 10 minutos

TEMPOS DE SECAGEM

- Sem poeiras a 20°C
25 – 35 minutos com D8302 / D8714,
30 - 40 minutos com D8302 / D8717/18/19/20
- Manuseamento a 20°C
4 horas com D8302 / D8714
6 horas com D8302 / D8717/18/19/20
- Totalmente seco a 20°C
12 horas com D8302 / D8714
16 horas com D8302 / D8717/18/19/20
- Totalmente seco a 60°C*
15 minutos com D8302 / D8714
30 minutos com D8302 / D8717/18/19/20
- Totalmente seco com IR (onda média)
8 - 15 minutos (consoante a cor)



* Tempos de secagem em estufa segundo a temperatura do metal alcançada. Deve prever-se um tempo adicional para que o metal atinja a temperatura recomendada.

Espessura total da película seca: 45 – 60 µm

Cobertura teórica: Considerando uma eficácia de aplicação de 100% e a espessura da película seca indicada : 8 m²/l

REPARAÇÃO E REPINTURA



Lixagem:

- húmido
- seco

É essencial assegurar uma perfeita aderência antes da repintura.

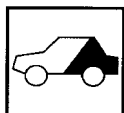
P800

P400 - P500

Tempo de Repintado:

- Secagem a 60°C, ou com IV

Después de enfriar



Repintura com:

Aparelhos Deltron
Envirobase HP
Acabados Deltron



PINTURA DE SUBSTRATOS FLEXÍVEIS - ACABAMENTOS TEXTURADOS

Para obter acabamentos texturados com Verniz Rápido Deltron D8135 UHS é necessário incluir na mistura os aditivos texturados. Os aditivos são também necessários se aplicamos D8135 sobre substratos flexíveis. As misturas dos aditivos requeridos são dadas em peso e encontram-se indicadas nas microfichas ou nas tabelas que se seguem.

Nota: A maioria dos plásticos, usados em carros, são considerados rígidos. Estes plásticos podem ter alguma flexibilidade quando pintados fora do carro, mas são rígidos, uma vez montados. Os vernizes UHS requerem apenas a adição do aditivo plastificante (Veja tabela de mistura abaixo) quando a pintura de plásticos muito flexíveis, encontrados principalmente em veículos mais antigos, por exemplo tipo de espuma.

Tabela de mistura em peso com diluentes baixo VOC

Substrato	Aspecto	D8135	D843	D844	D814	D819	Catalisador UHS	Diluentes D8714/17/18/19/20
RIGID	Brilho	642g	-	-	-	-	872g	979g
	Texturado Fino	287g	641g	-	-	-	745g	946g
	Texturado	392g	-	708g	-	-	850g	960g
FLEXIBLE	Brilho	532g	-	-	635g	-	867g	973g
	Texturado Fino	210g	522g	-	-	633g	823g	970g
	Texturado	280g	-	506g	-	654g	908g	987g

Nota: O uso dos aditivos anteriores para plásticos irá reduzir de forma significativa a resistência ao risco de este verniz.

POLIMENTO



Caso se pretenda polir o verniz, p.ex. para eliminar sujidade, esta operação deverá efectuada 1 hora após a secagem. Utilizar o sistema de polimento de PPG SPP1001.

PROCESSO PARA ESBATIDOS

- Aplicar Verniz Rápido D8135 UHS de acordo com a informação existente.
- Procurar minimizar a zona de esbatido
- Esbater as margens com o Diluente para Esbatidos em Aerossol D8730.
- Ver Ficha Técnica No: RLD 199V



TABELA DE MISTURA EM PESO PARA D8135

Volume requerido de RFU (Litros)	Peso Verniz D8135	Peso Catalisador UHS D8302	Peso Diluente D8714/D8717/18/19/20
0.10 L	64 g	87 g	98 g
0.25 L	161 g	218 g	245 g
0.33 L	212 g	288 g	323 g
0.60 L	385 g	523 g	588 g
0.75 L	482 g	654 g	735 g
1.00 L	642 g	872 g	979 g
0.10 L	64 g	87 g	98 g

LIMPEZA DO EQUIPAMENTO

Após a utilização, limpar cuidadosamente com solvente de limpeza ou diluente.

INFORMAÇÃO SOBRE COV

O valor limite máximo na UE para este produto (categoria do produto IIB.d) pronto a usar é de 420g/litro de COV. O teor em COV deste produto pronto a usar é no máximo de 420g/l. Em função do modo de utilização, o teor em COV real da mistura pronta a usar pode ser inferior ao especificado pelo código da directiva da EU.

Nota

As combinações deste produto com D8456, D843 ou D844 produzem uma mistura com características especiais, tal como definido na Directiva da UE. A UE limita o teor em COV para estas combinações prontas a usar em 840g/litro. O volume máximo de COV deste produto nestas combinações é de 840g/L.

SEGURANÇA E HIGIENE

Estes produtos destinam-se apenas à pintura profissional de veículos automóveis, não estando indicados para outros fins diferentes dos especificados. A informação constante desta Ficha Técnica baseia-se nos conhecimentos técnicos e científico actuais, sendo o utilizador responsável por tomar todas as medidas necessárias para assegurar a adequação do produto ao fim pretendido. Para informação sobre Segurança e Higiene, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em: www.ppgrefinish.com

Departamento de Apoio ao Cliente
PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2
08191 Rubi (Barcelona)
Espania
Tel : +34 93 565 03 25

