



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



---

# Informação sobre o Produto

---



## Verniz Premium UHS D8137

Verniz Premium UHS D8137

### PRODUTO

Verniz Premium UHS	D8137
Catalisadores Deltron UHS	D8216, D8217, D8218, D8219

Para acabamentos mates, acetinados, texturados ou pintura de substratos flexíveis:

Base Matizante Deltron	D8456 para criar um aspecto mate ou acetinado
Flexibilizador brilhante	D814 para plastificar acabamentos sobre substratos flexíveis
Flexibilizador mate	D819 para criar um aspecto mate ou acetinado sobre substratos flexíveis
Aditivo texturante fino	D843 para criar um texturado fino
Aditivo texturante grosso	D844 para criar um acabamento texturado mais pronunciado

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O verniz Premium UHS é um verniz acrílico à base de uretano de 2K para a reparação e repintura de veículos com acabamento original bicamada.

D8137 foi concebido para ser usado sobre cor bicamada Envirobase.

Pode ser usado de 2 modos diferentes: aplicação de 2 demãos convencionais ou aplicação de demãos seguidas, em que se aplica uma demão média, seguida de uma demão carregada sem tempo de evaporação entre elas.

O verniz Premium UHS pode ser usado sobre substratos de plásticos rígidos previamente pintados com primário e cor bicamada.

### PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

O verniz UHS Premium D8137 deve ser aplicado sobre uma superfície limpa e sem poeiras de um acabamento bicamada Envirobase

Recomenda-se a utilização de um pano de limpeza.



---

## GUIA DE APLICAÇÃO

Proporção das misturas com os catalisadores UHS D8216 / D8217 / D8218, D8219

	<u>Em Volume</u>	<u>Em peso</u>
D8137	3.5 vol	Ver tabela, Página 5
Catalisador UHS *	1 vol	

Escolher o catalisador UHS de acordo com a temperatura de aplicação \*

A aplicação a baixa temperatura dos produtos de alto teor em sólidos pode criar dificuldades de aplicação e absorção. Recomenda-se a aplicação do produto pronto a usar a temperaturas superiores a 15°C.

---

## SELECÇÃO DE CATALISADORES

<u>Temperatura de Aplicação</u>	<u>Catalisador UHS</u>	<u>Secagem em estufa</u>
18 - 25°C	D8216	15 minutos @ 60°C
25 - 30°C	D8217	25 minutos @ 60°C
30 - 35°C	D8218	35 minutos @ 60°C
Acima de 35°C	D8219	40 minutos @ 60°C

---

## CARACTERÍSTICAS DA MISTURA DO PRODUTO

Duração da mistura a 20°C: 30 - 45 minutos com catalisador D8216  
1 hora com catalisador D8217  
2 horas com catalisador D8218  
2.5 horas com catalisador D8219

Viscosidade de aplicação a 20°C 18 - 20 segundos DIN4.

---

## APLICAÇÃO E EVAPORAÇÃO



*Pistola:* 1.3 - 1.4 mm

### Sistema convencional 2 demãos

*Aplicação* Aplicar 2 demãos carregadas para obter ~60 micrones de espessura.

*Evaporação entre demãos* 5 – 7 minutos

*Evaporação antes da secagem* 0 – 5 minutos

### Sistema de uma demão

*Aplicação* Aplicar 1 demão média e 1 demão carregada para obter 50-60 micrones de espessura de película seca.

A primeira demão deve ser aplicada em todos os painéis de reparação antes de se aplicar a segunda demão.

*Evaporação entre demãos* Para 1 painel, 2-3 minutos

Para 2 a 3 painéis, não é necessária evaporação.

*Evaporação antes da secagem* 0 – 5 minutos



---

## TEMPOS DE SECAGEM

- |  |   |
|--|---|
| - Sem poeiras a 20°C                     | 20 minutos com D8216,<br>20 - 30 minutos com D8217,<br>45 minutos com D8218, 60 minutos com D8219 |
| - Manuseamento a 20°C                    | 2 horas com D8216,<br>4 horas com D8217,<br>6 horas com D8218, 8 horas com D8219.                 |
| - Secagem completa a 20°C                | 8 horas com D8216,<br>12 horas com D8217,<br>16 horas com D8218, 16 horas com D8219.              |
| - Secagem completa a 50°C*               | 30 minutos com D8216,<br>50 minutos com D8217,<br>70 minutos com D8218, 80 minutos com D8219.     |
| - Totalmente seco a 60°C*                | 15 minutos com D8216,<br>25 minutos com D8217,<br>35 minutos com D8218, 40 minutos com D8219.     |
| - Totalmente seco con IV<br>(onda media) | 8 - 15 minutos (dependendo da cor)  |



Tempos de secagem a temperatura do metal. Deve prever-se um tempo adicional para que o metal atinja a temperatura recomendada.

- |  |   |
|--|---|
| <i>Espessura total da película seca:</i> | 50 – 60 µm  |
| <i>Cobertura teórica:</i>                | Considerando uma eficácia de aplicação de 100% e a espessura da película seca indicada: 8 m <sup>2</sup> /l |

---

## REPARAÇÃO E REPINTURA



- |                            |  |
|----------------------------|--|
| <i>Lixagem:</i>            | Considerando uma eficácia de aplicação de 100% e a espessura da película seca indicada |
| - <i>Lixagem em húmido</i> | P800   |
| - <i>Lixagem em seco</i>   | P400 - P500  |

*Tempo de repintura:*



- |   |                     |
|---|---------------------|
| - <i>Em estufa a 60°C,<br/>70°C ou IV</i> | Depois de arrefecer |
| - <i>Secagem a 20°C</i>                   | 12 horas            |

- |                        |  |
|------------------------|--|
| <i>Repintável com:</i> | Aparelhos Deltron<br>Envirobase<br>Acabamentos Deltron |
|------------------------|--|



## ACABAMENTOS TEXTURADO, ACETINADO OU MATE, PINTURA DE SUBSTRATOS FLEXÍVEIS

Para obter um acabamento mate, semi-mate (acetinado) ou texturado com D8137 é necessário juntar aditivo mate, flexível ou texturado à mistura. Também se utilizam aditivos quando se aplica D8137 sobre substratos flexíveis (p. ex. plásticos). Os aditivos necessários, o seu volume e a mistura correcta em volume e peso encontram-se indicados nos casos mais relevantes. Para os restantes, seguir as indicações da tabela seguinte:

Nota: Substratos **RÍGIDOS** incluem qualquer metal, fibra de vidro e GRP.

Substratos **FLEXÍVEIS** incluem todos os plásticos excepto GRP

Substrato	Acabamento	D8137	D8456	D843	D844	D814	D819	Catalisador UHS	Diluyente
<b>RÍGIDO</b>	Brilhante	761g	-	-	-	-	-	997g	-
	Acetinado	565g	811g	-	-	-	-	989g	-
	Mate	452g	847g	-	-	-	-	989g	-
	Texturado Mate	331g	-	685g	-	-	-	789g	961g
	Texturado Grosso	452g	-	-	768g	-	-	911g	969g
<b>FLEXÍVEL</b>	Brilhante	521g	-	-	-	736g	-	900g	968g
	Acetinado	288g	519g	-	-	-	652g	857g	987g
	Mate	242g	595g	-	-	-	706g	897g	991g
	Texturado Mate	234g	-	535g	-	-	643g	826g	978g
	Texturado Grosso	323g	-	-	549g	-	698g	952g	993g

Nota: é necessário utilizar diluentes D808/807/812 em determinadas percentagens para obter a viscosidade de aplicação adequada.

## TABELA DE MISTURA EM PESO PARA D8137

### GUIA GERAL PARA A MISTURA EM PESO

Quando for necessário um volume específico de mistura de verniz, o mesmo pode ser obtido seguindo as recomendações seguintes:

**Pesos acumulados** – por favor, **NÃO** aferir a balança entre adições.

Volume Total da Mistura Pronta a Usar (Litros)	Peso Verniz D8137	Peso Catalisador UHS
0.10 L	76 g	100 g
0.20 L	152 g	199 g
0.25 L	190 g	249 g
0.33 L	251 g	329 g
0.50 L	380 g	498 g
0.75 L	570 g	747 g
1.00 L	761 g	997 g
1.50 L	1141 g	1496 g

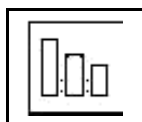


2.00 L	1521 g	1994 g
2.50 L	1902 g	2493 g

## Resumo

# D8137

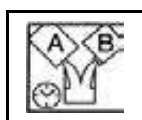
VERNIZ PREMIUM UHS



### Mistura em Volume

Com Catalisador UHS 3.5:1

Nota: Não necessita diluente.

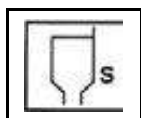


### Duração da Mistura a 20°C

Usando D8216	30 - 45 minutos
Usando D8217	1 hora
Usando D8218	2 horas
Usando D8219	2.5 horas

### Seleção de Catalisadores para Temperatura de Aplicação

18 - 25°C	Catalisador UHS D8216
25 - 30°C	Catalisador UHS D8217
30 - 35°C	Catalisador UHS D8218
Acima de 35°C	Catalisador UHS D8219



### Viscosidade de Aplicação

18 - 20 segundos DIN4



### Pistola

1.3 - 1.4 mm



### Número de Demãos

#### **Convencional**

2 demãos simples, 5 - 7 minutos de evaporação entre cada demão.

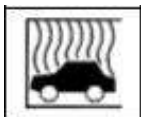
#### **Rápido**

1 demão média/ ligeira, seguida de 1 demão carregada.

A primeira demão deve ser aplicada em todos os painéis da reparação antes da aplicação da segunda demão.

Inferior a 3 painéis, deixar 2-3 minutos de evaporação

Acima de 3 painéis, não necessita de aplicação.



### Tempos de secagem

Sem poeiras a 20°C

20 minutos com D8216,
20 - 30 minutos com D8217
45 minutos com D8218
60 minutos com D8219

Totalmente seco a 60°C

15 minutos com D8216
25 minutos com D8217
35 minutos com D8218
40 minutos com D8219



---

## POLIMENTO

O polimento do verniz, p. ex. para eliminar sujidade, deve ser efectuado entre 1 e 24 horas após secagem. Utilizar o sistema de polimento da PPG SPP1001.



---

## PROCESSO PARA ESBATIDOS

- Aplicar o Verniz Premium UHS D8137 de acordo com as indicações mencionadas anteriormente.
- Esbater os bordos da aplicação com o Diluente para Esbatidos em Aerosol D8730.
- Ver Ficha Técnica No: RLD 199V

---

## INFORMAÇÃO SOBRE COV

O valor máximo na UE para este produto (categoria do produto: IIB.d) pronto a usar é de 420g/litro de VOC.

O conteúdo máximo de COV para este produto pronto a usar é de 420g/litro.

Em função do modo de utilização, o teor em COV real da mistura pronta a usar pode ser inferior ao especificado na Directiva da EU.

### Nota:

A combinação deste produto com D8456, D814, D819, D843 ou D844 produz uma película de tinta com propriedades especiais, tal como define a Directiva da EU.

**Nestas combinações específicas:** O valor limite da UE para este produto (categoria de produto: IIB.e) pronto a usar é de 840g/litro de COV. O teor máximo de COV deste produto pronto a usar é de 840g/litro.

---

## SEGURANÇA E HIGIENE

**Estes produtos destinam-se à pintura profissional de automóveis**, não estando indicados para outros fins diferentes dos especificados. A informação constante deste Ficha Técnica baseia-se nos conhecimentos técnicos e científico actuais, sendo o utilizador responsável por tomar todas as medidas necessárias para assegurar a adequação do produto ao fim pretendido. Para informação sobre Segurança e Higiene, consultar [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

Departamento de Apoio ao Cliente  
PPG Ibérica Sales & Services Refinish  
Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2  
08191 Rubi (Barcelona)  
Espania  
Tel: +34 93 565 03 25

