



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Abril 2008

Informação sobre o Produto

Verniz Deltron Premium UHS D8138



D8138 Verniz Premium UHS

PRODUTOS

Verniz Deltron Premium UHS	D8138
Catalisadores Deltron UHS	D8217, D8218, D8219 (Boa resistência aos riscos. Próprio para utilização com plastificantes e aditivos)
Catalisador Deltron UHS	D897 / D8208 (Excelente resistência aos riscos. Cumpre as normas dos fabricantes de automóveis)
Diluyente Deltron	D807, D812, D869

Para acabamentos mates, acetinados e texturados ou substratos flexíveis:

Matting Base Deltron	D8456 para criar um aspecto mate ou acetinado
Plastificante Deltron	D814 para acabamentos plastificados em superfícies flexíveis
Deltron Matt Flexibilizer	D819 para criar um aspecto mate ou acetinado em superfícies flexíveis.
Aditivo Texturado Deltron	D843 para criar um acabamento texturado fino
Aditivo Texturado grosso Deltron	D844 para criar um texturado mais pronunciado

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Deltron UHS D8138 é um verniz 2K concebido para a reparação de veículos pintados com acabamentos de origem de duas ou três camadas.

O D8138 foi concebido para ser utilizado sobre a base bicamada Envirobase. Pode ser utilizado de duas maneiras distintas, consistindo o método padrão na aplicação de uma camada média e no acabamento com uma demão completa sem tempo de evaporação entre as demãos; podem também aplicar-se duas demãos completas.

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

O Verniz Deltron D8138 deve ser aplicado sobre uma base Envirobases limpa e sem pó. Recomenda-se a utilização de um pano de limpeza

PROPORÇÃO DA MISTURA

Proporção das misturas com catalisador HS D8217 / D8218 / D8219:

	<u>Em volume</u>	<u>Em peso</u>
D8138	2 vol	<i>Ver tabela na pág. 5</i>
Catalisador HS*	1 vol	
Diluyente*	0.3 vol	

Proporção das misturas com catalisador HS D897 e D8208:

	<u>Em volume</u>	<u>Em peso</u>
D8138	3 vol	<i>Ver tabela na pág. 6</i>
Catalisador HS*	1 vol	
Diluyente *	0.4 vol	

- Escolher o catalisador HS e o diluyente de acordo com a temperatura de aplicação.*
- Como acontece com qualquer produto UHS, as baixas temperaturas podem causar dificuldades na aplicação e menor absorção do produto. Recomenda-se a aplicação do produto sempre a temperaturas superiores a 15°C.

SELECÇÃO DO CATALISADOR E DILUENTE

<u>Sistema</u>	<u>Endurecedor UHS</u>	<u>Diluyente</u>	<u>Secagem em estufa</u>
Rápido	D8217	D807 / D812 ou D8718	25 min. a 60°C
Rápido	D8208	D807 / D812	30 min. a 60°C
Standard	D8218	D807 / D812 ou D8718/9	35 min. a 60°C
Standard	D897	D807 / D812	40 min. a 60°C
Lento – Para altas temperaturas	D8219	D812 / D869 ou D8719	40 min. a 60°C

A escolha do diluyente deverá ser efectuada de acordo com a temperatura de aplicação, circulação do ar e dimensões da reparação.

CARACTERÍSTICAS DA MISTURA DO PRODUTO

Vida útil da mistura a 20°C: 30 - 40 minutos com o catalisador D8217 / D8208
1 - 1.5 horas com os catalisadores D8218/9 ou D897

Viscosidade de aplicação a 20°C 18 - 20 segundos DIN4.



APLICAÇÃO E EVAPORAÇÃO



Pistola:

D8217 / D8218 / D8219 : 1.3 - 1.6 mm
D897/D8208 : 1.3 – 1.4 mm

Sistema Express

Aplicação Aplicar uma demão média e uma demão completa até se obter 50 – 60 micras de pintura seca. A primeira demão deve ser aplicada em todos os painéis a reparar antes da aplicação da segunda demão.

Tempo de evaporação entre demãos Menos de 3 painéis, 2-3 minutos de evaporação.
Mais de 3 painéis não é necessária evaporação

Tempo de evaporação antes da secagem em estufa ou com IV. 0 – 5 minutos

Processo de aplicação de duas demãos (Convencional)

Aplicação Aplicação de duas demãos até se obter uma espessura da camada seca de 60 micras.

Tempo de evaporação entre demãos 5 – 7 minutos

Tempo de evaporação antes da secagem em estufa ou IV 0 – 5 minutos

TEMPOS DE SECAGEM

- Livre de Poeiras a 20°C
 - 20 - 30 minutos com D8217 ou D8208
 - 40 - 50 minutos com D8218 ou D897
 - 60 minutos com D8219
- Secagem para manusear a 20°C
 - 4 horas com D8217 ou D8208
 - 6 horas com D8218 ou D897
 - 8 horas com D8219.
- Totalmente seco a 20°C
 - 12 horas com D8217 ou D8208
 - 16 horas com D8218 ou D897
 - 24 horas com D8219.
- Totalmente seco a 60°C*
 - 25 minutos com D8217
 - 30 minutos com D8208
 - 35 minutos com D8218
 - 40 minutos com D8219 ou D897
- Totalmente seco com IV
 - 8 - 15 minutos (em função da cor)
(IV onda média)



Tempos de estufagem à temperatura do metal. Deve prever-se o tempo adicional necessário para que o metal atinja a temperatura recomendada.

Espessura total da película seca

50 – 60 µm

Rendimento teórico:

Considerando uma eficácia de transferência de 100% e a espessura da película seca indicada: 8 m²/l

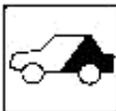


REPARAÇÃO E REPINTURA



- Lixagem:* Indispensável antes da repintura para assegurar uma boa aderência
- Em húmido P800
 - A seco P400 - P500

Tempo de Repintura:



- estufagem a 60°C Após arrefecimento
70°C ou IV
- Secagem ao ar a 20°C 12 - 24 horas – dependendo do catalisador.

Repintura com: Aparelhos Deltron, Envirobase HP, Acabamentos Deltron Progress

ACABAMENTOS TEXTURADOS, ACETINADOS OU MATE. PINTURA DE SUBSTRATOS FLEXÍVEIS

Para obter um acabamento mate, semi-mate (acetinado) ou texturado com o verniz Deltron D8138 Premium UHS, é necessário juntar aditivos matizantes, flexibilizantes ou texturados à mistura. Também são necessários aditivos para aplicação sobre substratos flexíveis (p.ex. plásticos).

Os aditivos necessários e o volume ou peso de mistura são indicados nas fórmulas nos casos mais relevantes. Em tudo o mais, seguir as indicações desta tabela:

Nota:

Substratos **RÍGIDOS** incluem qualquer metal, fibra de vidro e GRP.

Substratos **FLEXÍVEIS** incluem todos os plásticos excepto GRP

Mistura acumulada por peso utilizando diluentes Deltron standard e catalisadores D8217/D8218/D8219

Não aferir a balança entre adições

Substrato	Aspecto	D8138	D8456	D843	D844	D814	D819	Catalisad or UHS	Diluyente Deltron D807 / 812 / 869
Rígido	Brilhante	596g	-	-	-	-	-	918g	998g
	Acetinado	369g	708g	-	-	-	-	908g	990g
	Mate	342g	771g	-	-	-	-	956g	994g
	Texturado Mate	262g	-	585g	-	-	-	727g	961g
	Texturado Grosso	369g	-	-	666g	-	-	865g	975g
FLEXIVEL	Brilhante	468g	-	-	-	690g	-	944g	985g
	Acetinado	328g	629g	-	-	-	803g	981g	1005g
	Mate	302g	682g	-	-	-	802g	966g	1000g
	Texturado Mate	203g	-	504g	-	-	612g	858g	1009g
	Texturado Grosso	295g	-	-	532g	-	689g	902g	990g



Mistura acumulada por peso utilizando diluentes e catalisador D897 ou D8208

Não aferir a balança entre adições

Substrato	Aparência	D8138	D8456	D843	D844	D814	D819	Catalisad or UHS	Dissolve nte
RIGIDO	Brilhante	670g	-	-	-	-	-	912g	987g
	Acetinado	393g	755g	-	-	-	-	894g	979g
	Mate	281g	657g	-	-	-	-	758g	953g
	Texturado Mate	288g	-	643g	-	-	-	746g	946g
	Texturado Grosso	393g	-	-	710g	-	-	852g	961g
FLEXÍVEL	Brilhante	536g	-	-	-	790g	-	984g	
	Acetinado	295g	566g	-	-	-	723g	962g	
	Mate	227g	606g	-	-	-	727g	932g	
	Texturado Mate	211g	-	522g	-	-	634g	824g	
	Texturado grosso	281g	-	-	507g	-	656g	910g	

Nota: O uso de aditivos para plásticos reduz sensivelmente a resistência aos riscos deste verniz.

POLIMENTO



Caso se pretenda polir o verniz, p.ex., para eliminar a sujidade, é recomendável fazê-lo entre 1 e 24 horas após a secagem. Utilizar o sistema de polimento SPP1001 da PPG.

PROCESSO PARA ESBATIDOS

Aplicar verniz D8138 Premium UHS de acordo com as indicações acima. Minimizar as bordas do verniz nas zonas de esbatido.
Diluir o excesso de verniz utilizando o Diluente em spray D8730.
Para conseguir uma reparação satisfatória, ver a ficha técnica RLD 199V.



TABELA DE PESOS DE MISTURA PARA O VERNIZ D8138

Com diluentes Deltron standard e catalisadores D8217 / D8218 / D8219.

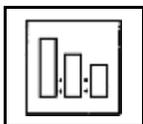
GUÍA PARA A PESAGEM DA MISTURA				
Os pesos são cumulativos, por favor NÃO aferir a balança entre adições.				
Volume objectivo de tinta RFU requerida (litros)		Peso Verniz D8138	Peso Catalisador UHS D8217 / 8 / 9	Peso Diluente D807, D812, D869
0.10 L		60 g	92 g	100 g
0.20 L		119 g	184 g	200 g
0.25 L		149 g	230 g	250 g
0.33 L		197 g	303 g	329 g
0.50 L		298 g	459 g	499 g
0.75 L		447 g	689 g	749 g
1.00 L		596 g	918 g	998 g
1.50 L		894 g	1377 g	1497 g
2.00 L		1192 g	1836 g	1996 g
2.50 L		1490 g	2295 g	2495 g

Com diluentes Deltron standard e catalisador D897.

GUÍA PARA A PESAGEM DA MISTURA				
Os pesos são cumulativos, por favor NÃO aferir a balança entre adições.				
Volume objectivo de tinta RFU requerida (litros)		Peso Verniz D8138	Peso Catalisador UHS D897	Peso Diluente D807, D812, D869
0.10 L		68 g	92 g	100 g
0.20 L		135 g	184 g	199 g
0.25 L		169 g	229 g	249 g
0.33 L		223 g	303 g	329 g
0.50 L		339 g	459 g	498 g
0.75 L		508 g	688 g	747 g
1.00 L		677 g	918 g	996 g
1.50 L		1016 g	1376 g	1494 g
2.00 L		1354 g	1835 g	1992 g
2.50 L		1693 g	2294 g	2490 g

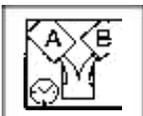


Verniz GRS Deltron Premium UHS



Mistura em volume

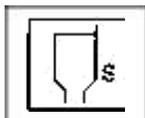
Com catalisador UHS D8217/8/9 2:1:0.3
Com catalisador UHS D897 3:1:0.4



Vida útil da mistura a 20°C Utilizando D8217 ou D8208 30 - 40 minutos
Utilizando D8218/9/ D897 1 - 1.5 horas

Catalisador / Selecção do diluente

Secagem 25 minutos a 60°C D8217 Catalisador UHS
Secagem 30 minutos a 60°C D8208 Catalisador UHS
D807 ou D812
Secagem 35 minutos a 60°C D8218 Catalisador UHS
D812 – Diluente ou D8719



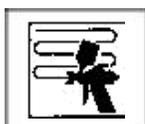
Viscosidade de aplicação

18 - 20 segundos DIN4



Pistola

Pico de fluido 1.3 - 1.4 mm



Número de demãos

Express

1 demão fina / média mais uma demão completa. A primeira demão deve ser aplicada em todos os painéis antes de aplicar a segunda. Menos de 3 painéis, 2-3 minutos de evaporação. Mais de 3 painéis não é necessário tempo de evaporação.

Convencional

2 demãos individuais, deixando entre 5 - 7 minutos de evaporação entre demãos.



Tempo de Secagem

Isento de poeiras a 20°C 20 - 30 minutos com D8217 ou D8208
40 - 50 minutos com D8218 ou D897
60 minutos com D8219.

Totalmente seco a 60°C 25 minutos com D8217
35 minutos com D8218
40 minutos com D8219 ou D897 ou D8208.



LIMPEZA DO EQUIPAMENTO

Após utilização, limpar cuidadosamente com produto de limpeza ou diluente.

INFORMAÇÃO SOBRE COV

O valor limite máximo na UE para este produto (categoria do produto: IIB.d) pronto a usar é de 420g/litro de COV.

O teor em COV deste produto pronto a usar é no máximo de 420g/litro.

Em função do modo de utilização, o teor em COV real da mistura pronta a usar pode ser inferior ao especificado na Directiva da UE.

Nota:

A combinação deste produto com D8456, D814, D819, D843 ou D844 produz um tipo de pintura definido como especial pela directiva UE.

Nestas especificações: O limite de valor máximo para o produto (produto categoria IIB.e) pronto a usar é de 840g/litro de COV. O teor máximo de COV deste produto pronto a usar é de 840g/litro.

SEGURANÇA E HIGIENE

Estes produtos destinam-se apenas à pintura profissional de automóveis, não estando indicados para outros fins diferentes dos especificados. A informação constante da Ficha Técnica baseia-se nos conhecimentos técnicos e científicos actuais, sendo o utilizador responsável por tomar todas as medidas necessárias para assegurar a adequação do produto ao fim pretendido. Para informação sobre Segurança e Higiene, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

Departamento de Apoio ao Cliente
PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2
08191 Rubi (Barcelona)
Espanña
Tel: +34 93 565 03 25



Copyright © 2007 PPG Industries, todos os direitos reservados

Estes produtos destinam-se apenas a uso profissional
RLD236V
Página 8

