



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



Novembro de 2015

---

# Informação de produto



## Verniz DELTRON® GRS UHS D8140

---

Verniz UHS D8140

### PRODUTOS

Verniz Deltron UHS	D8140
Catalisadores Deltron UHS	D8242, D8243, D8244

Para matizados, acetinados e acabamentos texturizados ou substratos flexíveis:

Plastificante Deltron D814 para acabamentos plastificados em superfícies flexíveis

Flexibilizante mate Deltron D819 para criar uma aparência mate ou acetinada em superfícies flexíveis

Aditivo texturizado Deltron D843 para criar um acabamento texturizado fino

Aditivo texturizado grosso Deltron D844 para criar um texturizado grosso

---

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Verniz acrílico uretanado 2K para a reparação e repintura de painéis originalmente acabados com vernizes aplicados em acabamentos monocamada e bicamada.

D8140 foi formulado para ser aplicado sobre ENVIROBASE® High Performance. Pode ser utilizado de duas maneiras diferentes, sendo a standard uma aplicação «a uma visita», onde se aplica uma camada média e acabada com uma camada completa sem deixar tempo de evaporação entre as camadas, ou também se pode pintar com duas camadas completas.

Este verniz foi formulado para ser misturado com catalisadores, não são precisos diluentes.

---

## PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

O verniz Deltron D8140 deve ser aplicado sobre uma base Envirobase HP limpa e isenta de pó. Recomenda-se usar um pano agarra-pó.

---

## PROPORÇÃO DA MISTURA

Proporção da mistura com catalisador:

	<u>Em volume</u>	<u>Em peso</u>
D8140	2 vol	Ver pág 5
Catalisador UHS*	1 vol	

- Como em qualquer produto UHS, as baixas temperaturas podem causar uma certa dificuldade na aplicação e uma menor absorção da pulverização. Recomenda-se vivamente aplicar sempre o produto com temperaturas superiores a 15 °C.

---

## ESCOLHA DO CATALISADOR

<u>Catalisador UHS</u>	<u>Temperaturas de aplicação</u>
D8236	Até 20°C
D8242	20 - 25 °C
D8243	25 - 30 °C
D8244	Mais de 30 °C

Como acontece com os produtos ultra altos sólidos, as temperaturas baixas podem dificultar a aplicação e absorção. Recomenda-se a aplicação do produto pronto a usar, a uma temperatura superior a 15°C.

---

## DETALHES DA MISTURA DO PRODUTO

Vida útil da mistura a 20 °C 45 minutos

Viscosidade da aplicação a 20 °C: 17-19 segundos DIN4.

---

## APLICAÇÃO E EVAPORAÇÃO



*Pistola:* 1,3 - 1,4 mm

*Sistema Express («uma visita»)*  
*- Recomendado*

*Aplicação* Aplicar uma camada média e uma capa completa até dar 50-60 micrómetros de tinta seca. A primeira camada deve ser aplicada em todos os painéis a reparar antes da aplicação da segunda camada.

*Tempo mínimo de evaporação entre camadas* Para menos de 3 painéis, 2-3 minutos de evaporação. Para mais de 3 painéis não é necessário dar tempo para a evaporação.

*Tempo de evaporação antes da secagem em estufa ou da secagem por infravermelhos (IV).* 0-5 minutos



Processo de aplicação de duas camadas –  
(Convencional)

<i>Aplicação</i>	Aplicação de duas camadas até conseguir uma espessura de película seca de 60 micrómetros.
<i>Tempo mínimo de evaporação entre camadas</i>	5-7 minutos
<i>Tempo de evaporação antes da secagem em cabina ou por infravermelhos (IV).</i>	0-5 minutos

---

## SECAGEM

- Totalmente seco a 60 °C*	25 minutos
- Totalmente seco a 20 °C	16 horas
- Totalmente seco com IV (onda média)	8-15 minutos (consoante a cor)



Os tempos de secagem em estufa à temperatura do metal. Deve acrescentar-se um tempo adicional para que o metal alcance a temperatura recomendada.

*Espessura total da película seca* 50-60 µm

*Rendimento teórico:* Assumindo 100% de eficiência na transferência e espessura da película seca indicada: 8 m<sup>2</sup>/l

---

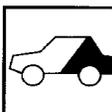
## REPARAÇÃO E REPINTURA



*Lixamento:* Imprescindível antes de repintar para garantir uma aderência correta

- *Lixamento em húmido* P800
- *Lixamento a seco* P400-P500

*Tempo de repintura:*



- *Secagem em estufa a 60 °C, 70 °C ou IV* Depois de arrefecer
- *Secagem ao ar a 20 °C* 16 horas

*Repintar com:* Aparelhos Deltron, Envirobase HP, acabamentos Deltron Progress



---

## ACABAMENTOS TEXTURIZADOS, ACETINADOS OU MATES PINTURA DE SUBSTRATOS FLEXÍVEIS

Para obter um acabamento mate, semimate (acetinado) ou texturizado com o verniz Deltron D8140 Premium UHS é necessário incluir aditivos matizantes, flexibilizantes ou texturizados na mistura. Também são necessários aditivos ao aplicar sobre substratos flexíveis (p. ex., plásticos).

Os aditivos necessários e o seu volume ou peso de mistura estão indicados nas fórmulas nos casos mais relevantes. Nos restantes, seguir as indicações da tabela abaixo:

**Nota: A maioria dos plásticos utilizados em automóveis são considerados rígidos.** Estes plásticos têm alguma flexibilidade quando são pintados desmontados, mas são rígidos uma vez montados. Os vernizes UHS requerem apenas a adição do aditivo para plásticos (ver tabela) ao pintar plásticos muito flexíveis, sobretudo os dos carros antigos.

Substratos **RÍGIDOS** incluem qualquer metal, fibra de vidro e GRP.

Substratos **FLEXÍVEIS** incluem todos os plásticos exceto GRP.

### Mistura acumulada por peso

Não tarar a balança entre adições

<b>Substrato</b>	<b>Acabamento</b>	<b>D8140</b>	<b>D843</b>	<b>D844</b>	<b>D814</b>	<b>D819</b>	<b>Catalisador UHS</b>	<b>Diluyente GRS Deltron</b>
<b>RÍGIDO</b>	Brilhante	648 g	-	-	-	-	978 g	-
	Mate texturizado	299 g	672 g	-	-	-	824 g	959 g
	Acabament o tipo pele	417 g	-	756 g	-	-	968 g	-
<b>FLEXÍVEL</b>	Brilhante	616 g	-	-	740 g	-	977 g	-
	Mate texturizado	208 g	520 g	-	-	632 g	897 g	975 g
	Acabament o tipo pele	271 g	-	492 g	-	638 g	983 g	-

---

## POLIMENTO



Se for necessário polir o verniz, p. ex., eliminar a sujidade, recomenda-se levá-lo a cabo entre 1 e 24 horas após a secagem.



---

## PROCESSO PARA ESBATIDO

- Aplicar o verniz UHS Deltro Progress D8140 de acordo com as indicações anteriores.
- Tenha cuidado para minimizar os cantos de verniz existente nas zonas de esbatido.
- Esbata as extremidades da pulverização com o diluente para degradê D8731 ou o aditivo integrador D8430.
- Ver Ficha Técnica N.º: RLD299V para uma reparação correta.

---

## TABELA DE PESOS DE MISTURA PARA O VERNIZ D8140

### GUIA PARA A PESAGEM DA MISTURA

Quando for necessária uma quantidade específica de verniz obter-se-ão melhores resultados através do controlo por pesagem. Siga as indicações abaixo.

Os pesos são acumulativos, por favor, **NÃO** tarar a balança entre adições

Volume objetivo de RFU tinta requerida (litros)	Peso Verniz D8140	Peso Catalisador UHS D8632 / D8242 / 8243 / 8244
0,10 l	65 g	98 g
0,20 L	130 g	196 g
0,25 L	162 g	245 g
0,33 L	214 g	323 g
0,50 L	324 g	489 g
0,75 L	486 g	734 g
1,00 L	648 g	978 g
1,50 L	972 g	1.467 g
2,00 L	1.296 g	1.956 g
2,50 L	1.620 g	2.445 g

---

## LIMPEZA DOS EQUIPAMENTOS

Depois da sua utilização, limpar cuidadosamente com solvente de limpeza ou diluente.

---

## INFORMAÇÃO COV

O valor limite da UE para este produto (categoria de produto: IIB.d) sob a forma de “pronto a usar” é no máximo 420 g/litro de COV. O conteúdo de COV deste produto em formato «pronto a usar» é no máximo 420 g/litro. Dependendo do modo escolhido, o COV real da mistura pronto a usar pode ser menor do que o especificado pelo código da Diretiva da UE.

### Nota:

A combinação deste produto com D814, D819, D843 ou D844 produzirá um tipo de tinta definido como especial pela diretiva da UE.

**Nestas especificações:** O limite de valor para o produto (produto categoria IIB.e) pronto a usar é no máximo 840 g/l de COV. O conteúdo de COV deste produto em formato «pronto a usar» é no máximo 840 g/litro.



---

## SEGURANÇA E HIGIENE

**Estes produtos destinam-se exclusivamente à pintura profissional de veículos automóveis,** pelo que não se devem utilizar para outras finalidades que não as indicadas. A informação nesta ficha técnica baseia-se no conhecimento técnico e científico atual, sendo da responsabilidade do utilizador tomar todas as medidas oportunas para assegurar que o produto se ajusta à finalidade desejada. Para informação sobre segurança e higiene, consultar a ficha de segurança, também disponível em: [www.ppgfinish.com](http://www.ppgfinish.com)

Departamento de Apoio ao Cliente  
**PPG Ibérica Sales & Services Refinish**  
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2  
08191 Rubi (Barcelona)  
Espanña  
Tel : +34 93 565 03 25



DELTRON® and ENVIROBASE® are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc.  
Copyright © 2015 PPG Industries Ohio, Inc.  
All rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..

