



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Informação sobre o produto

Verniz UHS Deltron Progress D8141



PRODUTO

Verniz UHS Deltron Progress	D8141
Catalisadores Deltron UHS	D8216 / 7 / 8 / 9
Diluentes Deltron	D807, D812, D869
Prolongador de mistura UHS	D886

Para acabamentos mates, acetinados ou texturados ou pintura de substratos flexíveis:

Base Matizante Deltron	D8456 para criar uma aparência mate ou acetinada
Flexibilizador brilhante	D814 para plastificar acabamentos em substratos flexíveis
Flexibilizador mate	D819 para criar uma aparência mate ou acetinada em substratos flexíveis
Aditivo texturante fino	D843 para criar um efeito texturado fino
Aditivo texturante grosso	D844 para criar um efeito texturado mais pronunciado

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O Verniz UHS Deltron Progress é um verniz acrílico de uretano 2K para a reparação e repintura de veículos com acabamento bicamada original.

O D8141 foi concebido para ser usado sobre cor de base bicamada Envirobase. Pode ser utilizado de 2 modos diferentes: aplicação de 2 demãos pelo processo convencional ou aplicação de demãos seguidas, em que se aplica 1 demão média seguida de uma demão carregada, sem tempo de evaporação entre elas.

O Verniz UHS Deltron Progress tem um teor em compostos orgânicos inferior ao dos vernizes convencionais. Por isso, é recomendado em oficinas de alta produção onde as emissões de COV estão limitadas.

A mistura pronta a usar como se recomenda, tem um teor em COV inferior a 420g/l.

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

O Verniz UHS Deltron Progress D8141 deve ser aplicado sobre uma superfície limpa e sem poeiras de acabamento de base bicamada Deltron ou Envirobase. Recomenda-se a utilização de um pano de limpeza.

GUIA DE APLICAÇÃO

Proporção da mistura

Proporção da Mistura com Catalisador UHS:

	<u>Em Volume</u>
D8141	3 vol
Catalisador UHS	1 vol
Diluyente*	0.6 vol

*Escolher Catalisador UHS e Diluyente de acordo com a temperatura de aplicação.

SELECÇÃO DO CATALISADOR E DILUENTE

<u>Sistema</u>	<u>Catalisador UHS</u>	<u>Diluyente</u>	<u>Secagem em cabina</u>
Express	D8216	D807 / D812	30 mins a 50°C / 15 mins a 60°C
Rápido	D8217	D807 / D812	50 mins a 50°C / 25 mins a 60°C
Médio	D8218	D807 / D812	70 mins a 50°C / 35 mins a 60°C
Lento ou altas temperaturas	D8219	D812 / D869	80 mins a 50°C / 40 mins a 60°C

A escolha do diluyente deve fazer-se de acordo com a temperatura de aplicação, circulação do ar e extensão da reparação.

CARACTERÍSTICAS DA MISTURA DO PRODUTO

Duração da mistura a 20°C: 30 - 45 minutos com catalisador D8216
1 hora com catalisador D8217
2 - 2.5 horas com catalisadores D8218/9

Nota: A duração da mistura pode ser prolongada com a utilização de D886 Prolongador UHS

Viscosidade de aplicação a 20°C: 18 - 20 segundos DIN4



APLICAÇÃO E EVAPORAÇÃO



Pistola:

1.3 - 1.6 mm

Sistema Convencional

1 demão média/completa



5 - 7 minutos evaporação



1 demão carregada



0 - 5 minutos evaporação



Secagem cabina / IV/ ar

Sistema Express

1 demão média



sem evaporação *



1 demão completa



0 - 5 minutos evaporação



Secagem cabina / IV / ar

*Menos de 3 painéis, permitir 2-3 minutos de evaporação.

TEMPOS DE SECAGEM



- Sem poeiras a 20°C 20 minutos com D8216, 20 - 30 minutos com D8217, 40 - 50 minutos com D8218, 60 minutos com D8219.
- Manuseamento a 20°C 2 horas com D8216, 4 horas com D8217, 6 horas com D8218, 8 horas com D8219.
- Totalmente seco 20° 8 horas com D8216, 12 horas com D8217, 16 horas com D8218 24 horas com D8219.
- Totalmente seco 50°C 30 minutos com D8216, 50 minutos com D8217, 70 minutos com D8218, 80 minutos com D8219.
- Totalmente seco 60°C 15 minutos com D8216, 25 minutos com D8217, 35 minutos com D8218, 40 minutos com D8219.
- Totalmente seco com 8 - 15 minutos (consoante a cor) IV de onda média

O tempo de secagem depende da temperatura do metal. Deve prever-se um tempo adicional para que o metal atinja a temperatura recomendada.

Espessura total da película seca:

50 – 60 µm

Rendimento teórico:

Considerando uma transferência 100 % eficaz e a espessura da película seca indicada: 8 m²/l



REPARAÇÃO E REPINTURA



Lixagem:

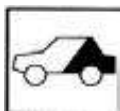
- húmido
- em seco

Indispensável antes de repintar para obter uma boa aderência

P800

P400 - P500

Tempo de Repintura



- Estufagem a 70°C ou IV

Após arrefecimento

- Secagem ao ar 20°C

12 - 24 horas – dependendo do catalisador.

Repintar com:

Aparelhos Deltron

Envirobase

Acabamentos Deltron

ACABAMENTOS TEXTURADOS, ACETINADOS OU MATES. PINTURA DE SUBSTRATOS FLEXÍVEIS

Para obter um acabamento mate, semi-mate (acetinado) ou texturado com o verniz Deltron D8141, é necessário juntar um aditivo mate, flexível ou texturado adequado à mistura. Também se utilizam aditivos quando se aplica D8141 em substratos flexíveis (especialmente plásticos). Os aditivos necessários, o volume e as proporções de mistura apropriados encontram-se indicados nas fórmulas, nos casos mais relevantes. Em tudo o mais seguir as indicações desta tabela :

Nota: Substratos **RÍGIDOS** incluem todos os metais, fibra de vidro e GRP
Substratos **FLEXÍVEIS** são todos os tipos de plásticos excepto GRP

Mistura em Volume

Substrato	Aparência	D8141	D8456	D843	D844	D814	D819	Catalis. UHS	Diluyente Deltron
RÍGIDO	Brilhante	3 vol	-	-	-	-	-	1 vol	0.6 vol
	Acetinado	3 vol	1,5 vol	-	-	-	-	1 vol	0.6 vol
	Mate	3 vol	3 vol	-	-	-	-	1 vol	0.6 vol
	Texturado Mate	6 vol	-	7,5 vol	-	-	-	2 vol	5 vol
	Texturado Grosso	3 vol	-	-	2,5 vol	-	-	1vol	1 vol
FLEXÍVEL	Brilhante	3 vol	-	-	-	1.5 vol	-	1 vol	0.2vol
	Acetinado	6 vol	5.5 vol	-	-	-	3 vol	4.5 vol	4.5.vol
	Mate	3 vol	5 vol	-	-	-	1.5 vol	2.5 vol	2 vol
	Texturado Mate	3 vol	-	4.5 vol	-	-	1.5 vol	2.5 vol	2.5 vol
	Texturado Grosso	3 vol	-	-	2.5 vol	-	1.5 vol	2.5 vol	1 vol

Estes produtos destinam-se apenas a utilização profissional.

4



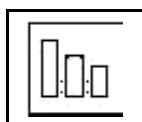
RLD204V_1105



Caso se pretenda polir o verniz, p.ex. para eliminar sujidade, esta operação deverá ser efectuada entre 1 e 24 horas após a secagem. Utilizar o sistema de polimento da PPG SPP1001.

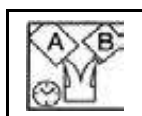
PROCESSO PARA ESBATIDOS

- f Aplicar o Verniz UHS Deltron Progress D8141 segundo as indicações supra.
- f Esbater as extremidades da aplicação com D8730, Diluyente para Esbatidos em Aerossol.
- f Ver Ficha Técnica No: RLD 199V



Mistura em Volume

Com Catalisador UHS - 3:1:0.6



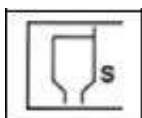
Duração da Mistura a 20°C	Com D8216	30 -45 minutos
	Com D8217	60 minutos
	Com D8218/9	2 - 2.5 horas

Seleção do Catalisador / Diluente

Secagem a 60°C 15 minutos D8216 Catalisador UHS
D807 - Diluente

Secagem a 60°C 25 minutos D8217 Catalisador UHS
D807/D812 - Diluente

Secado 35 minutos a 60°C D8218 Catalisador UHS
D812 - Diluente



Viscosidade de aplicação
18 - 20 segundos DIN4



Pistola
Tipo de fluido 1.3 - 1.4 mm



Número de demãos
Convencional - 1 demão média/completa, 5 - 7 minutos de evaporação,
seguida de 1 demão completa.
Express - 1 demão média/ ligeira seguida de 1 demão completa -
Mais de 3 painéis, permitir 2-3 minutos de evaporação



Tempos de secagem
Sem poeiras a 20°C 20 minutos com D8216, 20 - 30 minutos com D8217, 40 -
50 minutos com D8218, 60 minutos com D8219.

Totalmente seco 60°C* 15 minutos com D8216, 25 minutos com D8217,
35 minutos com D8218, 40 minutos com D8219.



LIMPEZA DO EQUIPAMENTO

Após a aplicação, limpar cuidadosamente todo o equipamento de pintura com diluente ou solvente de limpeza.

Informação COV

O valor limite máximo na UE para este produto (categoria do produto IIB.d) pronto a usar é de 420g/litro de COV.

O teor em COV deste produto pronto a usar é no máximo de 420g/l.

Em função do modo de utilização, o teor em COV real deste produto pronto a usar pode ser inferior ao especificado pelo código da directiva da EU.

SEGURANÇA E HIGIENE

Estes produtos destinam-se apenas à pintura profissional de automóveis, não estando indicados para outros fins diferentes dos especificados. A informação constante nesta Ficha Técnica baseia-se nos conhecimentos técnicos e científico actuais, sendo o utilizador responsável por tomar todas as medidas necessárias para assegurar a adequação do produto ao fim pretendido. Para informação sobre Segurança e Higiene, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em:

http://www.ppg.com/PPG_MSDS

Departamento de Apoio ao Cliente
PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19 ,2
08191 Rubi (Barcelona)
Espanña
Tel: +34 93 565 03 25

