



GLOBAL REFINISH
SYSTEM

Maio de 2016

Informação do Produto



D8175 Verniz Rapid Performance

PRODUTOS

Verniz UHS Rapid Performance	D8175
Catalisador UHS	D8305
Diluyente Acelerante	D8745
Diluyente Acelerante Altas Temperaturas	D8746

Para acabamentos texturados ou pinturas de substratos flexíveis:

Plastificante Deltron	D814 para plastificar acabamentos sobre um substrato flexível
Flexibilizante Mate Deltron	D819 para uma aparência texturada sobre um substrato flexível
Aditivo Texturado Deltron	D843 para criar um fino efeito texturado tipo 'camurça'
Aditivo Texturado grueso Deltron	D844 para criar um acabamento texturado mais grosso e mais pronunciado

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O Verniz UHS Rapid Performance D8175 foi desenvolvido usando a mais recente tecnologia de vernizes em fibra de vidro para melhorar o sistema inovador de pintura PPG.

O D8175 proporciona às oficinas um verniz rápido sem comprometer a facilidade de aplicação e o acabamento final. Trata-se de um verniz de fácil utilização que combina uma secagem ultra rápida, um polimento fácil e uma flexibilidade ímpar para todas as reparações. Contrariamente a outros vernizes rápidos, o D8175 seca em 5 minutos a 60°C, ou em 20 minutos a 40°C*, e ainda apresenta um acabamento final extraordinário pode ser polido logo após o arrefecimento. É apresentado numa embalagem simples e inteligente, juntamente com um endurecedor e diluentes específicos para uma aplicação standard ou altas temperaturas e grandes superfícies.

* Temperatura metal



PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

Aplicar sobre uma base limpa e livre de poeiras ENVIROBASE® High Performance (recomenda-se o uso de um pano absorvente para remover poeiras da película da base bicamada).

PROPORÇÃO DE MISTURA

	<u>Por Volume</u>
D8175	2 vol
D8305	2 vol
D8745/46*	0.5 vol

- Escolha o Diluente de acordo com a temperatura da aplicação*.
- À semelhança de todos os produtos com um ultra alto teor em sólidos, as baixas temperaturas da tinta pronta a usar (RFU) podem dificultar a aplicação e a absorção do excesso de pulverização. Recomenda-se vivamente que o produto pronto a usar seja aplicado a uma temperatura superior a 15°C.

MISTURA POR PESO:

Os pesos são cumulativos – por favor, NÃO tarar a balança entre adições.

Volume de tinta RFU pretendido (Litros)	D8175	D8305	D8745/46
0,1 L	45,7 g	91,2 g	101,4 g
0,20 L	91,4 g	182,5 g	202,9 g
0,25 L	114,2 g	228,1 g	253,6 g
0,33 L	150,8 g	301,1 g	334,7 g
0,50 L	228,4 g	456,2 g	507,2 g
0,75 L	342,7 g	684,3 g	760,8 g
1,00 L	456,9 g	912,4 g	1014,3 g
1,50 L	685,3 g	1368,7 g	1521,5 g
2,00 L	913,8 g	1824,9 g	2028,7 g
2,50 L	1142,2 g	2281,1 g	2535,8 g

SELEÇÃO DE DILUENTE

A seleção do diluente depende da temperatura durante a aplicação e o tamanho da reparação.

Temperatura Aplicação:

DILUENTE

15-26°C

D8745 Diluente Acelerante

26-35°C

D8746 Diluente Acelerante Altas Temperaturas



DETALHES DE PRODUTO MISTURADO RFU

Vida útil da mistura a 20°C

Diluyente Acel. 1 hora para aplicação da pulverização em copo DIN4 a 20°C.
 Diluyente Acel. de Alta Temperatura 2 horas para aplicação da pulverização em copo DIN4 a 20°C.

Viscosidade RFU 16-18 segundos em copo DIN4 a 20°C.

EQUIPAMENTO DE APLICAÇÃO

Bico Fluído: 1,2 mm

Pressão: 2,0 – 2,2 Bar

APLICAÇÃO E TEMPO DE EVAPORAÇÃO (FLASH OFF)



Processo de Duas Demãos:

Aplicação

Aplicar uma demão leve/média e uma demão completa.
 A primeira demão deve ser aplicada como uma demão leve fechada.
 A segunda demão é aplicada como uma demão completa.

Tempo de evaporação entre demãos 5 minutos.

Tempo de evaporação antes de estufagem ou IV 5 minutos

ESPESSURA DE PELÍCULA RECOMENDADA

Espessura de película recomendada: 50-60 µm de espessura de película seca.

TEMPOS DE SECAGEM

- Seco para manusear a 60°C* 5 minutos com Diluyente Acel. D8745
10 minutos com D8746 Diluyente Acel. de Alta Temperatura
- Seco para manusear a 40°C* 20 minutos com Diluyente Acel. D8745
30 minutos com Diluyente Acel. de Alta Temperatura D8746
- Seco para manusear a 20°C Airdry 90 minutos com Diluyente Acel. D8745
120 minutos com Diluyente Acel. de Alta Temperatura D8746

* Temperatura metal



TEMPOS DE SECAGEM

- Seco para montagem com IV com diluente HT 6 minutos (dependendo da cor).

Temperatura metal 90°C-100°C.



Os tempos de estufagem são para a temperatura do metal. Poderá ser necessário adicionar mais tempo para permitir que o metal atinja a temperatura recomendada.

REPARAÇÃO/REPINTURA

Tempo de repintura - Em secagem com IV, após arrefecimento
- Em Secagem ao Ar, uma vez seco.

É essencial lixar antes de repintar, para garantir uma boa aderência.
Lixar com P800 (à Água) ou P400 (a Seco).

Repintar com – Qualquer primário 2K da PPG, ou Envirobase HP.

POLIMENTO

Após o tempo de cura indicado, está pronto para polir após arrefecer.
Quando seco ao ar, pronto para polir após 120 – 150 min. a 20°C (dependendo do diluente usado).

Se for deixado mais tempo, o polimento pode tornar-se mais difícil.

PROCEDIMENTO DE ESBATIDO

- Prepare a área de esbatimento gradual com um abrasivo suave P3000.
- Aplique D8175 conforme informação acima mencionada.
- Minimize o rebordo de verniz na área de esbatimento.
- Aplique a seguinte mistura no rebordo do verniz para fundir o rebordo

Os pesos são cumulativos – por favor, NÃO tarar a balança entre adições.

Volume-Alvo pretendido de tinta RFU	D8175	D8305	D8745/46	D8430
0.1L	45.7g	91.2g	101.4g	106g

- Esta é a quantidade máxima de diluente de esbatidos permitida pela legislação COV



- Fundir imediatamente o rebordo do esbatido, utilizando o Diluente de Esbatidos em Aerossol D8731 ou o Diluente de Esbatidos D8430.
- Não é recomendável o esbatimento sobre ½ painéis. Recomenda-se envernizar todo o painel.
- Após uma secagem completa ou, sendo necessária a aplicação de uma lâmpada IV, lixar o rebordo com um abrasivo suave P3000 antes de polir.
- Este passo não é essencial, mas torna o polimento muito mais fácil.
- Polir normalmente.

ACABAMENTOS TEXTURADOS - PINTURA DE SUBSTRATOS FLEXÍVEIS

Para obter um acabamento texturado com o Verniz Rapid Performance D8175, é necessário incluir na mistura aditivos flexíveis ou texturados. São também necessários aditivos flexíveis quando se aplica o D8175 sobre um substrato flexível. Os aditivos necessários e as proporções de mistura adequadas por volume e/ou peso são indicados no PaintManager, nos casos mais relevantes, ou nas tabelas apresentadas abaixo.

Nota: Na sua maioria, os plásticos utilizados em automóveis são considerados Rígidos. Estes plásticos podem ter alguma flexibilidade quando pintados fora do automóvel, mas são rígidos quando montados. Os Vernizes UHS apenas requerem a adição do Aditivo Plastificante (Ver gráfico Flexível, mais abaixo) para a pintura de plásticos muito flexíveis, presentes principalmente em veículos mais antigos.

Mistura Cumulativa por Peso

Não tarar a balança entre adições. Para 1 litro de mistura.

<u>Substrato</u>	<i>Aparência</i>	<i>D8175</i>	<i>D843</i>	<i>D844</i>	<i>D814</i>	<i>D819</i>	<i>D8205</i>	<i>Dil. Aceler.</i>
RÍGIDO	Brilho	456,9g	-	-	-	-	912,0g	1013,3g
	Texturado Mate	243,8g	531,3g	-	-	-	814,7g	987,7g
	Acabamento "Pele Laranja"	314,7g	-	557,0g	-	-	870,5g	991,5g
FLEXÍVEL	Brilho	390,4g	-	-	508,4g	-	820,3g	1008,2g
	Texturado Mate	192,8g	465,6g	-	-	564,3g	962,0g	991,3g
	Acabamento "Pele Laranja"	252,8g	-	447,5g	-	576,9g	912,7g	1002,4g



LIMPEZA DO EQUIPAMENTO

Depois de usar, limpe cuidadosamente todo o equipamento com solvente de limpeza ou diluente.

HIGIENE E SEGURANÇA

Estes produtos são apenas para uso profissional, não devendo ser usados para outros fins que não os especificados. As informações contidas nesta ficha técnica têm como base o conhecimento científico e técnico, e é responsabilidade do utilizador seguir todos os passos necessários para garantir a adequação do produto para o objetivo pretendido.

Para informações sobre Higiene e Segurança, por favor, consulte o conteúdo da Ficha de Dados de Segurança.

INFORMAÇÃO SOBRE COV

O valor limite da UE para este produto (categoria do produto: IIB.d) na forma de pronto a usar é no máximo de 420g/l de COV. O conteúdo de COV neste produto na forma de pronto a usar é no máximo de 420 g/l.

Dependendo do modo de utilização escolhido, o COV real deste produto pronto a usar pode ser inferior ao especificado pelo código da Diretiva da UE.

PPG Ibérica Sales & Services Refinish

Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2

08191 Rubi (Barcelona)

España

Tel: +34 93 565 03 25



The PPG Logo is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc.

Envirobase and Deltron are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.

© 2016 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.

