



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Outubro 2014

Informação sobre o Produto



DP5000 Aparelho 2K

(Para uso com o catalisador UHS D8302)

*D8521 Branco G1
D8525 Cinzento G5
D8527 Cinzento Escuro G7
D8302 Catalisador UHS
D8717/18/19/20 Diluentes*

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

DP5000 é uma gama de aparelhos adequados para a maioria das reparações efetuadas nas oficinas de colisão. É versátil, fácil de aplicar e lixar e oferece uma excelente espessura da película e uma superfície uniforme e lisa. Tem também, uma boa retenção do brilho numa ampla gama de substratos, com a camada de tinta original, chapa nua, aparelhos de poliéster e primários aderentes adequados.

Pode ser repintado directamente com DELTRON® UHS Progress ou ENVIROBASE® High Performance.

A combinação de D8521, D8525 e D8527 (ver secção GreyMatic) proporciona a gama de cinzentos GreyMatic. Desta forma, o consumo final de acabamento e o tempo total da reparação é otimizado.

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO – LIMPEZA



Antes de efectuar a preparação, lavar todas as superfícies a pintar com água e sabão. Enxaguar e deixar secar antes de limpar com um produto adequado de limpeza de substratos da PPG.

Certificar-se de que todos os substratos estão completamente limpos e secos antes e após cada fase de preparação. Retirar imediatamente o produto de limpeza de substratos da superfície do painel com um pano limpo e seco.

Consultar a ficha técnica dos **produtos de limpeza Deltron (RLD63V)** para obter uma limpeza e desgorduramento apropriados do sustrato.

PREPARAÇÃO DO SUSTRATO – APLICAÇÃO DO PRIMÁRIO E LIXAGEM



Aço sem pintura: Deve estar lixado a fundo e completamente isento de corrosão antes da aplicação. Os aparelhos 2K podem ser aplicados directamente sobre a chapa, mas para se obter uma óptima aderência e resistência à corrosão, deve ser previamente tratada com um primário anticorrosão.



Outras chapas vivas: devem ser pré-tratadas com um primário anticorrosão.

Substratos pintados por cataforese: devem ser lixados com lixa de papel P360 (a seco) ou P800 (em húmido).

Pinturas originais ou aparelhos: devem ser lixados com lixa de papel P280-P320 (em seco) ou P400-P500 (em húmido). A chapa viva exposta deve ser tratada com um primário anticorrosão.



Plásticos reforçados com fibra e fibra de vidro: devem ser lixados com lixa de papel P320 (em seco).



Betumes de poliéster: devem ser lixados a seco com lixa de papel apropriada para a aplicação de:

P80-P120 quando se utiliza como aparelho de enchimento.

P80-P120-P240 quando se utiliza como aparelho protector ou aparelho sem lixagem.

SELECÇÃO DO DILUENTE

D8717	Até 20°C
D8717/D8718	15-25°C
D8718	20-30°C
D8718/D8719	25-35°C
D8719	30-40°C
D8720	Mais de 35°C

Nota: para mais precisão na mistura e dissolução recomenda-se misturar em peso (pág. 4).

MISTURA

Proporção da mistura:	Aparelho 2K D8521 / 5 / 7	7 vol
	Catalisador UHS D8302	1 vol
	Diluyente	1 – 2 vol

DETALHES DA MISTURA

Vida útil da mistura a 20°C: 90 minutos

Viscosidade de aplicação
DIN4/20°C: 26 - 29 segundos (@ 7 : 1 : 1)

REGULAÇÃO DA PISTOLA

Pico de fluido, Gravidade: 1.6 - 1.8 mm
Pressão: Consultar as recomendações do fabricante da pistola (normalmente 2 bar / 30 psi)

GUIA DE APLICAÇÃO

Número de demãos: 1 demão média + 2 demãos completas

Tempo de evaporação a 20°C:
- entre demãos Até ficar mate

- antes da estufagem Até ficar mate

TEMPO DE SECAGEM

Lixável @20°C 3 – 4 horas

Lixável @ menos do 20°C Toda a noite

Completamente seco a 60°C 20 - 30 minutos* em função da espessura da demão

Completamente seco / Infravermelhos 12 minutos

* O tempo de estufagem refere-se a metais que atingiram a temperatura de 60°C.

PROPIEDADES DA PELÍCULA

Espessura total da película depois de seca:

- Mínimo 75µm
- Máximo 150µm

LIXAGEM



Seca:

- P360 o mais fino: Cores monocamada
- P400 o mais fino: Cores bicamada



Húmida:

- P600 o mais fino: Cores monocamada
- P800 o mais fino: Cores bicamada

ACABAMENTO

DP5000 pode ser repintado diretamente com os seguintes acabamentos:

Deltron UHS Progress Brilho Directo

Cor de base bicamada aquosa *Envirobase* High Performance

TABELA DE CORES GREYMATIC

As misturas abaixo indicadas devem ser activadas e dissolvidas da forma habitual antes da aplicação à pistola.

Para cada uma das cores cinzentos greymatic usar os ratios de mistura especificados na tabela anexa.

	G1	G3	G5	G6	G7
D8521	100	65	--	--	--
D8525	--	35	100	48	--
D8527	--	--	--	52	100

PROPORÇÕES DE MISTURA

Mistura em gramas para uso com catalizador UHS (D8302)				
Racio 7 : 1 : 1 - 2				
Os pesos são em gramas e acumulados. NÃO aferir a balança entre pesagens.				
Objectivo em volume RFU (ratio 7 : 1 : 2)	Gramas D8521/5/7 (7 Partes)	Gramas Catalisador D8302 (1 Parte)	Gramas Diluente (1 Parte)	Gramas Diluente (2 Partes)
0.25L	299	326	347	367
0.33L	395	430	457	484
0.5L	599	652	693	734
0.66L	790	860	914	968
1.0L	1197	1303	1385	1467

LIMITAÇÕES

NÃO devem utilizar-se aceleradores. Uma vez abertas, as embalagens de catalisador devem ser bem fechadas imediatamente após cada utilização. Todo o equipamento deve estar completamente seco. Não se recomenda a utilização deste aparelho com uma humidade superior a 80%.

A pistola deve ser limpa imediatamente após a utilização.

INFORMAÇÃO SOBRE VOC

O valor limite máximo na UE para este produto (categoria do produto: IIB.c) pronto a usar é de 540g/litro de COV. O teor em COV deste produto pronto a usar é no máximo de 540g/litro. Em função do modo de utilização, o teor em COV real deste produto pronto a usar pode ser inferior ao especificado na directiva da EU.

SEGURANÇA E HIGIENE

Estes produtos destinam-se apenas à pintura profissional de veículos automóveis, não estando indicados para outros fins diferentes dos especificados. A informação constante desta Ficha Técnica baseia-se nos conhecimentos técnicos e científicos actuais, sendo o utilizador responsável por tomar todas as medidas necessárias para assegurar a adequação do produto ao fim pretendido. Para informação sobre Segurança e Higiene, consultar a Ficha de Segurança também disponível em www.ppgrefinish.com.

Departamento de Apoio ao Cliente
PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2
08191 Rubi (Barcelona)
Espanña
Tel : +34 93 565 03 25



DELTRON® and ENVIROBASE® son marcas registradas de PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright © 2014 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..