



Fevereiro 2014

Informação sobre o Produto



DELTRON® GRS D8731, D8430

Diluente para esbatidos em aerossol Aditivo integrador

PRODUTO

Diluente para esbatidos em Aerossol GRS Deltron D8731 Aditivo integrador GRS Deltron D8430

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O diluente para esbatidos em Aerossol Deltron GRS D8731 e o aditivo integrador D8430 oferecem um processo fácil e simples para esbatidos em cores Deltron UHS DG e Vernizes HS com baixo teor em COV. Foram formulados para uma fácil aplicação e tém excelentes propriedades de fundido de pulverização, proporcionando um brilho elevado e alta qualidade no processo final de retocagem.

Para mais informação sobre os acabamentos da PPG, consultar a ficha técnica individual de cada produto. Esta ficha técnica explica o processo dos esbatidos.

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

- 1) Certificar-se de que as zonas a retocar estão convenientemente limpas.
- 2) Lixar a área de reparação com P800 (húmido) ou P400 (seco).
- 3) Preparar a área circundante (a zona de fusão do produto) lixando com Trizact 1000 e orbitam lixadeira 3 mm. Terminar a área onde o verniz ou o brilho direito vao ser esbatidos com Trizact 3000 em húmido. Preparar as áreas menos acessíveis com pasta matizante ao aqua D8704 com um Scotchbrite Ultrafino (Cinzento) ou Extrafino (cobre).
- 4) Desengordurar completamente e limpar com um pano a área a repintar.
- 5) Se a área a esbater for muito vasta, por exemplo desde o guarda-lama até à porta, é aconselhável isolar temporariamente a zona a esbater.
- 6) Pintar a reparação normalmente.
- 7) Retirar o isolamento temporário e utilize uma pistola com um movimento em forma de arco, alargando a reparação até à área de fusão arqueando a pistola fora do painel para obter margens finas e secas do esbatido.

Processo Verniz UHS

- Diluente para esbatidos em Aerossol GRS Deltron
- Aditivo integrador GRS Deltron
 - 1) Após uma aplicação normal com a pistola, arquear fora do painel deixando um bordo de pulverização seco.
 - Aplicar diluente para esbatidos em aerossol (ou o aditivo integrador a pistola) nas extremidades do retoque, em demãos finas, para fundir a extremidade pulverizada. NÃO APLICAR demãos carregadas.
 - 3) Deixar secar completamente a área pintada.
 - 4) Polir ligeiramente a área de esbatido com polimento (SPP1001), evitando polir a zona de fusão. Terminar com polimento para acabamentos.

Proceso Deltron Progress GRS

- Diluente para esbatidos em Aerossol GRS Deltron
- Aditivo integrador GRS Deltron
 - 1) Após uma aplicação normal, com a pistola arquear fora do painel deixando um bordo de pulverização seco.
 - 2) Aplicar uma demão de Verniz HS sobre a cor. Utilizar o mesmo catalisador para o verniz e para a cor UHS. Após uma aplicação normal, arquear a pistola até à extremidade do painel, deixando um bordo de pulverização fino e seco. Cuidados devem ser tomados para não aplicar o verniz além da área de esbatido.
 - Aplicar diluente para esbatidos em aerossol (ou o aditivo integrador a pistola) nas extremidades retocadas, em demãos finas, para fundir a margem de pulverização. NÃO APLICAR demãos carregadas.
 - 4) Deixar secar completamente a área pintada.
 - 5) Polir ligeiramente a área de esbatido com polimento (SPP1001), evitando polir a zona de fusão. Terminar com polimento para acabamentos.

INFORMAÇÃO COV

<u>Diluente para esbatidos em aerossol D8731</u>

O valor limite máximo na UE para este produto (categoria do produto IIB.e) pronto a usar é de 840g/litro de COV. O teor em COV deste produto pronto a usar é no máximo de 840g/l. Em função do modo de utilização, o teor em COV deste produto pronto a usar pode ser inferior ao especificado pelo código da directiva da UE.



Aditivo integrador D8430

Este produto não tem categoria asignada dentro da Directiva da EU 2004/42. Estes productos saõ destinados apenas a utilização profissional.

SEGURANÇA E HIGIENE

Estes produtos destinam-se apenas à pintura profissional de automóveis, não estando indicados para outros fins diferentes dos especificados. A informação constante desta Ficha Técnica baseia-se nos conhecimentos técnicos e científico actuais, sendo o utilizador responsável por tomar todas as medidas necessárias para assegurar a adequação do produto ao fim pretendido. Para informação sobre Segurança e Higiene, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em www.ppgrefinish.com

Departamento de Apoio ao Cliente PPG Ibérica Sales & Services Refinish Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2 08191 Rubi (Barcelona) España

Tel: +34 93 565 03 25

DELTRON[®] and ENVIROBASE[®] are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc. Copyright © 2014 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..



Scotch-Brite $^{\intercal}$ M and **Trizact** $^{\intercal}$ M are trademarks of 3M UK Plc.

