

Ficha Técnica

Primários CF - F387 DELFLEET

PRODUTO



Delfleet - Primário Preto Isento de Cromato	F387
Delfleet - Primário Verde Isento de Cromato	F388
Delfleet - Primário Vermelho Isento de Cromato	F394
Delfleet - Primário Amarelo Isento de Cromato	F395
Delfleet - Primário Cinzento Isento de Cromato	F396
Delfleet - Diluente	F372

DESCRIÇÃO DO PRODUTO


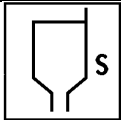


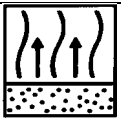


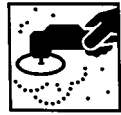
Os Primários Delfleet Isentos de Cromatos têm extraordinárias propriedades anticorrosivas e podem ser utilizados como primários convencionais ou como betumes pulverizáveis ou pistoláveis.

Estão disponíveis em várias cores, tendo todas elas a mesma aplicação e desempenho.

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

	Preparar o substrato do seguinte modo: Chapa de aço novo laminada a quente / frio / aço usado Aço usado	LIXAGEM Decapagem p/ jacto de areia P180-240 a seco	LIMPEZA O substrato a ser pintado deve estar seco, limpo, isento de corrosão, gorduras e agentes libertadores de fungos.
	Zintec (Aço Zincado) Aço galvanizado Acabamentos pintados em bom estado	P180-240 a seco P240-320 a seco P280-320 a seco	Os substratos devem ser preparados a fundo com uma mistura de Desengordurante D845 e Solvente de Limpeza D837 (ou agente de limpeza D842 com baixo teor em COV)

PREPARAÇÃO E APLICAÇÃO

	HVLP (Elevado Volume Baixa Pressão) / Pressão Por volume		
	Primário F372	5 1	
Duração da mistura a 20°C -: Ilimitada			
	Viscosidade:	HVLP (Elevado Volume Baixa Pressão) 40-50 seg. DIN4/20°C	Pressão 40 - 50 seg. DIN4/20°C
	Regulação da pistola:	1,4-1,8 mm. 2 Bar na entrada	1,0 –1,2 mm. 2 Bar na Entrada Fluidez 380-420 cc/min
	Número de demãos:	2	2
	20°C Tempo de evaporação: Entre demãos Antes da estufagem Antes de nova demão	10 min. 15 min. 20 min.	10 min. 15 min. 20 min.
Tempo de secagem: 	20°C Sem poeiras: 20°C Secagem completa 60°C Estufagem (temp. do metal)	HVLP (Elevado Volume Baixa Pressão) 20 min. De um dia para o outro 30 min.	PRESSÃO 20 min. De um dia para o outro 30 min.
Espessura da camada seca:	Mínima Máxima Cobertura téorica:	40µm 60µm 7-8m ² /	40µm 60µm 7-8m ² /
Cobertura teórica considerando 100% de eficácia de transferência nas espessuras de película indicadas.			
	Lixagem húmida - :	P600	
	Lixagem a seco - :	P320-360	
	Repintura com:	Qualquer sistema de esmalte Delfleet. Não repintar com qualquer acabamento epóxico ou aparelho.	

RENDIMENTO E LIMITAÇÕES

Pode deixar-se uma película de 50-60µm durante um período de 2 meses sem lixagem antes da repintura; continua a ser necessária uma limpeza em profundidade.

LIMPEZA DO EQUIPAMENTO

Depois da utilização, limpar cuidadosamente todo o equipamento com um solvente ou com diluente.

Este produto só pode ser utilizado em instalações registadas ao abrigo do DL 242/2001

SAÚDE E SEGURANÇA

Estes produtos destinam-se apenas à pintura profissional, não estando indicados para outros fins diferentes dos especificados. A informação constante da Ficha Técnica baseia-se nos conhecimentos técnicos e científicos actuais, sendo o utilizador responsável por tomar todas as medidas necessárias para assegurar a adequação do produto ao fim pretendido. Para informação sobre Saúde e Segurança, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

Para mais informação, contactar:

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2
08191 Rubi (Barcelona)
Espanña
Tel: +34 93 565 07 98

