



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



Janeiro 2014

# Informação sobre o Produto



## Deltron Progress UHS DG

*Cor Ultra Altos Sólidos Brilho direto*

### PRODUTOS

Corantes Deltron Progress UHS DG	D60xx
Catalisadores UHS Deltron	D8302
Diluyente Aditivo Deltron	D8717/D8718/D8719/D8720
Diluyente para retoques em Aerosol Deltron	D8730

Para acabamentos mates, acetinados, texturados ou pintura de substratos flexíveis:

Base Matizante Deltron	D8456 para criar um aspecto mate ou acetinado
Plastificante Deltron	D814 para plastificar acabamentos em substratos flexíveis
	Flexibilizador mate Deltron D819 para criar um aspecto mate ou acetinado em suportes flexíveis
Aditivo texturante Deltron	D843 para criar um texturado fino de efeito "camurça" Aditivo
Texturante grosso Deltron	D844 para criar um acabamento texturado mais pronunciado

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Deltron Progress UHS DG é um acabamento de altos sólidos de opacidade elevada, concebido para todo o tipo de reparações. Pode reproduzir todos os acabamentos em cor sólida e brilho direto para os trabalhos de pintura atuais.

O sistema de cor Deltron Progress oferece uma vasta gama de possibilidades para o processo de reparação. Assim, a escolha adequada do catalisador e do diluyente permite obter várias opções para pequenas reparações, como secagem de 10 minutos a 60° C de temperatura do metal, secagem em estufa de 30 minutos a 60° C de temperatura do metal e soluções para qualquer tipo de reparação.

Deltron Progress UHS DG tem um teor em solventes inferior ao dos brilhos diretos convencionais, o que o torna particularmente indicado para utilização em áreas em que as emissões de COV estão sujeitas a limitações. Deltron Progress UHS DG é um sistema totalmente isento de chumbo.

---

## PREPARAÇÃO DO SUPORTE



Aplicar sobre aparelhos 2K ou acabamentos originais PPG:

\* Consultar a secção Características e Limitações.

Desengordurar todas as superfícies a pintar com o agente de limpeza de substratos apropriado da PPG antes da lixagem húmida com P600-800 ou em seco com P360- 400.



Lavar os resíduos e secar completamente antes de voltar a limpar o substrato com o agente de limpeza apropriado da PPG. Ver a Ficha Técnica de Agentes de Limpeza Deltron RLD63V. Recomenda-se a utilização de um pano de limpeza.

---

## PROPORÇÃO DA MISTURA

Misturar a cor, pelo menos durante 2 minutos, antes de adicionar o catalisador e o diluente. A mistura em peso é o método mais exato para obter o produto "pronto a usar". No entanto, caso se pretenda uma mistura em volume, utilizar a proporção abaixo:

Proporção da Mistura com Catalisador UHS:

	<u>Em Volume</u>
Deltron Progress UHS	2.5 vol
Catalisador UHS *	1 vol
Diluyente Aditivo*	0.7 vol

Selecionar o Catalisador UHS e o Diluyente Aditivo, de acordo com a temperatura de aplicação e as necessidades de secagem.

---

## SELECÇÃO DO CATALISADOR E DILUENTE

<u>Sistema</u>	<u>Catalisador UHS</u>	<u>Diluyente Aditivo</u>	<u>Secagem em</u>
Express	D8302	D8714	15 min. a 60°C
Médio	D8302	D8717/18/19	35 m. a 60° C
Lento – Para alta Tª	D8302	D8720	35 m. a 60° C

---

## CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO MISTURADO

<i>Duração da Mistura</i>	Com D8714	15 - 20 minutos
	Com D8717/18/19/20	1.5 - 2 horas
<i>Viscosidade de aplicação:</i>	19 - 24 segundos DIN4 a 20° C	

---

## APLICAÇÃO E EVAPORAÇÃO



*Equipamento:* Pistolas HVLP 1.3 - 1.6 mm

*Processo Convencional 2 demãos*

*Aplicação* Aplicar 2 demãos normais seguidas ~60 micrones de película seca.

*Evaporação entre demãos* 5 minutos

Estes produtos destinam-se apenas a uso profissional  
RLD287V  
Página 2 de 6



*Evaporação antes de secagem em estufa ou IV*

*Não é necessária. 5 minutos com IV.*

Processo Express

*Aplicação* Aplicar 1 demão média + 1 carregada – 50-60 micrones de película seca.

A primeira demão deve ser aplicada em todos os painéis a reparar antes de aplicar a segunda.

*Evaporação entre demãos*

Menos de 3 painéis, 2-3 minutos.  
Mais de 3 painéis, não é necessária evaporação.

*Evaporação antes de secagem em estufa ou IV*

*Não é necessária. 5 minutos com IV.*

---

## TEMPOS DE SECAGEM



*Tempos de Secagem: \*\**

- *Totalmente seco a 20°C* 16 horas com D8714  
Não recomendado com D8717/18 / 19/20



- *Totalmente seco a 60°C* 15 minutos - D8714  
35 minutos - D8717/18 /19/ 20

- *Totalmente seco a IR onda Média* 6 - 8 minutos – Onda Média  
(a secagem com infravermelhos depende da cor)

\* \* Los Tempos de secagem ao forno são para temperatura de metal citada. Deve-se permitir um tempo adicional para alcançar a temperatura de metal recomendada.

*Espessura total de película seca:*

50 - 70 micras

*Recobrimento teórico:*

8-9 m<sup>2</sup>/l  
Assumindo 100% de eficiência na transferência y espessura da película seca indicada.

---

## REPARAÇÃO E REPINTURA



*Lixagem:*

É essencial assegurar uma boa aderência antes da repintura. P400 (em seco) P800 (húmido)



*Repintura / tempo de repintura:*

- *Em estufa a 60°C ou IV* 1 hora depois de arrefecer  
- *Ao ar a 20°C* Mínimo 24 horas

*Repintura com:*

Aparelhos 2K PPG, Envirobases, Acabamentos Deltron GRS

## POLIMENTO



Caso se pretenda polir o acabamento, p.ex. eliminar sujidade, esta operação deverá ser efetuada entre 1 e 24 horas após a secagem. Utilizar o sistema de polimento SPP1001 da PPG.

## PROCESSO DE REPARAÇÃO DE ESBATIDOS

- Aplicar a Cor Deltron Progress UHS segundo as indicações supra.
- Aplicar Verniz Deltron UHS na zona reparada.
- Esbater as margens com o Diluente para Esbatidos em Aerosol D8730.
- Ver Ficha Técnica N<sup>o</sup>: RLD199V

## CARACTERÍSTICAS E LIMITAÇÕES



Não utilizar Aditivos Deltron - D885, D886 ou D818 com o acabamento Deltron Progress UHS DG. A mistura com o catalisador e diluente deve ser feita mediatamente antes da aplicação, evitar-se o produto sem a aplicação.

## LIMPEZA DO EQUIPAMENTO

Após a utilização, limpar cuidadosamente com solvente de limpeza ou diluente.

## ACABAMENTOS TEXTURADOS, ACETINADOS OU MATES. PINTURA DE SUBSTRATOS FLEXÍVEIS

Para obter um acabamento mate, semi-mate (acetinado) ou texturado com Deltron Progress UHS DG, é necessário juntar aditivos matizantes, flexibilizantes ou texturados à mistura. Estes aditivos também são necessários quando se aplica D8141 sobre substratos flexíveis (p.ex. plásticos). Os aditivos necessários e o seu volume ou peso de mistura estão indicados nas fórmulas nos casos mais relevantes. Nos restantes, seguir as indicações da tabela abaixo: Ao aplicar acabamentos texturados a pressão da aplicação deve ser acrescentada em um 10% para obter um aspeto de acabamento óptimo.

### MISTURA EM VOLUME -

Substrato	Aspecto	Cor Deltron UHS	D8456	D843	D844	D819	D814	D8302	Diluente Aditivo
<b>RÍGIDO</b>	Acetinado	2 vol	2 vol					1 vol	1 vol
	Mate	1.5 vol	2.5 vol					1 vol	1 vol
	Texturado mate	2 vol	1 vol	3 vol				1 vol	2 vol
	Texturado grosso	2 vol	1 vol		1.5 vol			1 vol	1 vol

### MISTURA EM VOLUME -

Substrato	Aspecto	Cor Deltron UHS	D8456	D843	D844	D819	D814	D8302	Diluente Aditivo
<b>FLEXÍVEL</b>	Brilhante	2 vol					0.5 vol	1 vol	0.4 vol
	Acetinado	2 vol	2 vol			0.5 vol		1 vol	0.6 vol
	Mate	1.5 vol	2.5			0.5 vol		1 vol	0.6 vol
	Texturado Mate	2 vol	1 vol	2 vol		0.5 vol		1 vol	2 vol
	Texturado grosso	2 vol	1 vol		1 vol	0.5 vol		1 vol	1 vol

Estes produtos destinam-se apenas a uso profissional

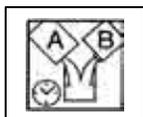
RLD287V

Página 4 de 6

# RESUMO

# UHS DG

## Cor Brilho Direto Deltron Progress UHS GRS



### Mistura em volume -

A mistura em peso é o melhor método para reproduzir o produto “pronto a usar”.  
No entanto, quando é necessário misturar em volume:

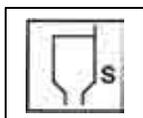
Com Catalisador UHS - 2.5 : 1 : 0.7

Duração da mistura a 20°C	Com D8714	15 -20 minutos
	Com D8217/18/19/20	1.5 - 2 horas

### Seleção Catalisador / Diluente

Secagem a 60°C 15 minutos D8302 Catalisador UHS  
D8714 – Diluente Aditivo Rápido

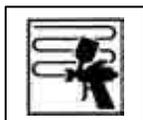
Secagem a 60°C 35 minutos D8302 Catalisador UHS  
D8717/18/19/20 Diluentes



Viscosidade de Aplicação: 19 - 24 segundos DIN4 a 20°C



Equipamento: 1.3 - 1.6 mm (pico de fluido)

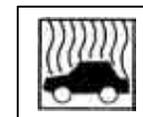


Numero de demãos:

**Sistema Express** – 1 demão ligeira / seguida de 1 demão carregada.  
A primeira demão deve ser aplicada em todo o painel antes de aplicar a segunda.

Não é necessária evaporação entre demãos para + de 3 painéis; para menos de 3 painéis, 2-3 min de evaporação. Não evaporar antes da secagem em estufa ou com IV.

**Sistema Convencional** -2 demãos normais, 5 minutos de evaporação entre demãos. Não deixar evaporar antes da secagem em estufa ou com IV.



Tempos de secagem

Totalmente seco a 20°C - 16 horas com diluente D8714

Totalmente seco a 60°C - 15 minutos com diluente D8714,  
35 minutos com diluentes D8718/19/20



## TABELA PARA MISTURA EM PESO DE DELTRON PROGRESS UHS DG

Esta tabela indica o peso do catalisador e diluente requerido para certos volumes de tinta misturada, a fim de se obter o produto pronto a usar.

Os pesos correspondem à seguinte proporção de mistura: 2 partes de Cor Progress UHS DG, 1 parte de catalisador D8203, 0.6 partes de diluente D8714/17/18/19/20.

**Misturar bem a cor antes de juntar o catalisador e o diluente.**

'AFERIR' a balança depois de misturar ou medir a cor. Os pesos do catalisador e do diluente são **ACUMULATIVOS** - não AFERIR A BALANÇA ENTRE A ADIÇÃO DO CATALISADOR E O DILUENTE.

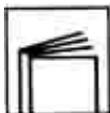
Volume de Cor UHS DG misturada	Volume Final do produto "pronto a usar"		Peso D8302	Peso do Diluente Aditivo D8714/17/18/19/20
Litros	Litros	TARAR	Gramas	Gramas
0.10	0.17		41	64
0.20	0.33		82	129
0.25	0.42		106	163
0.50	0.84	<b>BALANÇAS</b>	212	326
1.00	1.68		414	644

## INFORMAÇÃO SOBRE COV

O valor limite máximo na UE para este produto (categoria do produto IIB.d) pronto a usar é de 420g/litro de COV. O teor em COV deste produto pronto a usar é no máximo de 420g/l. Em função do modo de utilização, o teor em COV real da mistura pronta a usar pode ser inferior ao especificado pelo código da diretiva da UE.

**Nota:** Combinações de este produto com D8456, D814, D819, D843 ou D844 produziram uma película de pintura com propriedades especiais tal como define a Diretiva UE. Nestas combinações específicas: O valor limite da UE para este produto (categoria produto: IIB.e) em formato pronto a usar é máximo 840g/litro de COV. O conteúdo de VOC de este produto em formato pronto a usar é máx. 840g /litro.

## SEGURANÇA E HIGIENE



**Estes produtos destinam-se apenas à pintura profissional de veículos automóveis**, não estando indicados para outros fins diferentes dos especificados. A informação constante desta Ficha Técnica baseia-se nos conhecimentos técnicos e científico atuais, sendo o utilizador responsável por tomar todas as medidas necessárias para assegurar a adequação do produto ao fim pretendido. Para informação sobre Segurança e Higiene, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em: [http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

Departamento de Apoio ao Cliente PPG Ibérica, Sales & Services S.L.  
PPG Ibérica Sales & Services Refinish  
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2  
08191 Rubi (Barcelona)  
Espana  
Tel : +34 93 565 03 25

