



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Maio 2014

Informação sobre o Produto



Aparelho RAPID GREYMATIC 2K

(com catalisador D8302 UHS)

*D8010 Cinzento Claro
D8015 Cinzento Médio
D8017 Cinzento Escuro
D8302 Catalisador
D8715 Diluente Alta
Productividade
D8717/18/19/20 Diluentes*

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

RAPID Greymatic 2K é uma gama de aparelhos protectores adequados para a maioria das reparações efectuadas nas oficinas de colisão. É versátil, de secagem rápida, fácil de aplicar e lixar. Oferece uma excelente espessura da película e uniformidade da superfície, uma boa retenção do brilho numa ampla gama de substratos, como a camada de tinta original, chapa nua, aparelhos de poliéster e primários aderentes adequados.

Pode ser repintado directamente com DELTRON[®] UHS Progress ou ENVIROBASE[®] High Performance.

A combinação de D8010, D8015 e D8017 (ver secção **GreyMatic**) proporciona a gama de cinzentos GreyMatic (GreyMatic 1,3 ,5 ,6 ou 7).

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO – LIMPEZA



Antes de efectuar a preparação, lavar todas as superfícies a pintar com água e sabão. Enxaguar e deixar secar antes de limpar com um produto adequado de limpeza de substratos da PPG:

Certificar-se de que todos os substratos estão completamente limpos e secos antes e após cada fase de preparação. Retirar imediatamente o produto de limpeza de substratos da superfície do painel com um pano limpo e seco.

Consultar a ficha técnica dos produtos de limpeza Deltron(RLD63V) para obter uma limpeza e desengorduramento apropriados do substrato.

Please see **Deltron Cleaners (RLD63V)** Technical Data Sheet for appropriate substrate cleaning and degreasing products.



PREPARATION OF SUBSTRATE - PRIMING & SANDING



Aço sem pintura: Deve estar lixado a fundo e completamente isento de corrosão antes da aplicação. O Rapid GreyMatic pode ser aplicado directamente sobre a chapa, mas para se obter uma óptima aderência e resistência à corrosão, deve ser previamente tratada com Universel ou um primário epóxico.



Outras chapas vivas: devem ser pré-tratadas com Universel ou um primário epóxico.

Substratos pintados por cataforese: devem ser lixados com lixa de papel P360 (a seco) ou P800 (em húmido).



Pinturas originais ou aparelhos: devem ser lixados com lixa de papel P280-P320 (a seco) ou P400-P500 (em húmido). A chapa viva exposta deve ser tratada com Universel ou com um primário epóxico.

Plásticos reforçados com fibra e fibra de vidro: devem ser lixados com lixa de papel P320 (em seco).



Betumes de poliéster: devem ser lixados a seco com lixa de papel apropriada para a aplicação de:

- P80-P120 quando se utiliza como aparelho de enchimento.
- P80-P120-P240 quando se utiliza como aparelho protector ou aparelho sem lixagem.

SELECÇÃO DO DILUENTE

<u>Temperatura</u>	<u>Catalisador UHS</u>	<u>Diluyente</u>
Até 25°C	D8302	D8715/D8717
20 - 30°C	D8302	D8718
25 - 35°C	D8302	D8719
Mais de 35°C	D8302	D8720

Nota: Para uma activação precisa recomenda-se misturar em peso (ver tabela página 5).

MISTURA

	<u>Primário (enchimento)</u>	<u>Primário</u>
Proporção da mistura: RAPID GreyMatic	8 vol	8 vol
Catalisador UHS	1 vol	1 vol
Diluentes	1 vol	2.5 vol

DETALHES DA MISTURA

Vida útil da mistura a 20°C:	30 - 45 minutos	45 - 60 minutos
Viscosidade de aplicação DIN4/20°C:	40 - 50 segundos	24 - 28 segundos



REGULAÇÃO DA PISTOLA

Pico de fluido, Gravidade: 1.6 - 1.8 mm
Pressão: Consultar as recomendações do fabricante da pistola (normalmente 2 bar / 30 psi)

GUIA DE APLICAÇÃO

Número de demãos: 2 - 3 demãos 2 - 4 demãos

Tempo de evaporação a 20°C:
- Entre demãos 5 - 7 minutos em função das condições de aplicação
- Antes da estufagem 5 - 7 minutos em função das condições de aplicação

TEMPO DE SECAGEM

	<u>Primário (enchimento)</u>	<u>Primário</u>
Livre de poeiras/20°C	10 minutos	10 minutos
Seco ao toque /20°C	1 hora	1 hora
Lixável/20°C		
Inferior a 100 micras	4 – 4.5 horas	2.5 – 3.5 horas
100 - 150 micras	4.5 – 5.5 horas	3.5 – 4.5 horas
Mais de 150 micras	6 – 7.5 horas	5 - 7 horas
Completamente seco a 60°C	25 - 35 minutos* em função da espessura da demão.	
Completamente seco/ Infravermelhos	12 minutos	

*O tempo de estufagem refere-se a metais que atingiram a temperatura de 60° C.

PROPIEDADES DA PELICULA

Espessura total da película depois de seca:

- Mínima	75µm
- Máxima	200µm

LIXAGEM

Seca: P400

Húmida : P800

ACABAMENTO

RAPID Greymatic pode ser repintado directamente com os seguintes acabamentos:
Deltron UHS Brilho directo
Deltron UHS Progress Brilho directo
Cor de base bicamada aquosa Envirobase HP



SUBSTRATOS FLEXÍVEIS:

Proporção da mistura: Rapid GreyMatic 5 vol
D814 1 vol
Catalisar e diluir normalmente (8 : 1 : 1 – 2.5)

Número de demãos 1 - 2
Tempo de secagem entre demãos 10 minutos

Nota: A adição de D814 pode provocar alterações na secagem e na lixagem.

TABELA DE CORES RAPID GREYMATIC

As misturas abaixo indicadas devem ser activadas e dissolvidas da forma habitual antes da aplicação à pistola.

Para cada variante cor de Rapid Greymatic aplicar as seguintes proporções de mistura:

	G1	G3	G5	G6	G7
D8010	100	65	--	--	--
D8015	--	35	100	48	--
D8017	--	--	--	52	100

PROPORÇÕES DE MISTURA

<u>Proporções de mistura como primário 8 : 1 : 1</u> Os pesos são em gramas e acumulados. Não aferir a balança entre pesagens.					
Objectivo em volume (litros)	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80 L	1.00 L
D8010 / D8015 / D8017	245	490	735	980	1225
Catalisador D8302	266	532	799	1065	1331
Diluentes D8715 / 17 / 18 / 19 / 20	283	565	848	1130	1413



Proporções de mistura como primário 8 : 1 : 0.25

Os pesos são em gramas e acumulados. Não aferir a balança entre pesagens.

Objectivo em volume (litros)	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80 L	1.00 L
D8010 / D8015 / D8017	213	426	639	852	1065
Catalisador D8302	231	463	694	926	1157
Diluentes D8715 / 17 / 18 / 19 / 20	267	534	801	1069	1336

LIMITAÇÕES

NÃO devem utilizar-se aceleradores. Uma vez abertas, as embalagens de catalisador devem ser bem fechadas imediatamente após cada utilização. Todo o equipamento deve estar completamente seco. Não se recomenda a utilização de RAPID Greymatic com uma humidade superior a 80%.

A pistola deve ser limpa imediatamente após a utilização.

INFORMAÇÃO SOBRE VOC

O valor limite máximo na UE para este produto (categoria do produto: IIB.c) pronto a usar é de 540g/litro de VOC. O teor em VOC deste produto pronto a usar é no máximo de 540g/litro. Em função do modo de utilização, o teor em COV real deste produto pronto a usar pode ser inferior ao especificado na Directiva da EU.

Nota:

As combinações deste produto com D814 pode produzir uma película especial com propriedades definidas na Directiva da EU. O valor limite máxima para estas combinações é de 840g/litre de VOC. O teor em VOC deste produto pronto a usar é no máximo de 840g/litro.

HEALTH AND SAFETY

Estes produtos destinam-se apenas à pintura profissional de veículos automóveis, não estando indicados para outros fins diferentes dos especificados. A informação constante desta Ficha Técnica baseia-se nos conhecimentos técnicos e científicos actuais, sendo o utilizador responsável por tomar todas as medidas necessárias para assegurar a adequação do produto ao fim pretendido. Para informação sobre Segurança e Higiene, consultar a Ficha de Segurança também disponível em www.ppgrefinish.com.

Departamento de Apoio ao Cliente

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2
08191 Rubi (Barcelona)
Espanña
Tel : +34 93 565 03 25

DELTRON® and ENVIROBASE® are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright © 2014 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.

