



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Novembro 2011

Informação de Produto



ENVIROBASE HIGH PERFORMANCE

*Base bicamada base agua Envirobase HP T4xx
Agua desionizada - T494
Diluyente Lento - T495
Aditivo Altas Prestações OEM - T492*

PRODUTOS

Envirobase High Performance é um sistema bicamada de base aquosa que reduz significativamente as emissões atmosféricas de solventes e está em conformidade com todos os requisitos legais actuais e futuros.

Aplicada no âmbito de um sistema de pintura bicamada ou tricamada, Envirobase High Performance reproduz acabamentos originais de cores sólidas, metalizadas ou perladas e de efeitos especiais, proporcionando um excelente poder de cobertura e capacidade de esbatido.

Em conjunto com os Vernizes e Primários PPG de alta qualidade, o sistema Envirobase High Performance proporciona um brilho e duração excelentes. Fácil de utilizar, este sistema simples e flexível está indicado para reparações de grande qualidade em veículos.

ENVIROBASE HIGH PERFORMANCE RÁPIDO

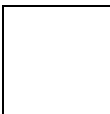
Este sistema é usado para trabalhos de alta produtividade. Requer uma circulação de ar quente sobre a superfície da película de pintura durante os tempos de evaporação.

A temperatura da cabina deve ser da 40-45°C durante os tempos de evaporação de Envirobase reduzindo a humidade em um 50%.

O sistema Rápido permite reducir os tempos de secagem e aplicação proporcionando poupanças de tempo considerável.

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

Aplicar sobre acabamentos 2K originais secos em estufa ou sobre uma gama de aparelhos PPG GRS Deltron – consultar a ficha técnica dos aparelhos para recomendações específicas. Recomenda-se a utilização de primários GreyMatic para obter os melhores resultados. **Nota:** Não usar sobre primários anti corrosivos 2K.



Desengordurar todos os substratos com o produto de limpeza aquoso para substratos PPG antes da lixagem húmida com P800 ou seca com P500.



Lavar bem todos os resíduos e secar completamente antes de voltar a aplicar o desengordurante aquoso PPG adequado. Consultar a ficha técnica dos Desengordurantes Deltron **RLD63V**.

INSTRUÇÕES ANTES DA APLICAÇÃO

Agitar bem os frascos de corante Envirobase High Performance durante uns segundos antes de usá-los. Não agitar energicamente.

As cores misturadas Envirobase High Performance devem ser agitadas manualmente antes da aplicação. Se não forem utilizadas de imediato, devem voltar a ser agitadas manualmente antes de serem aplicadas.

Utilizar filtros de nylon, concebidos especificamente para tintas aquosas. Recomenda-se a utilização de uma malha de 125 micrones ou no máximo de 190 micrones.

PROPORÇÃO DA MISTURA

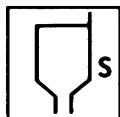
Proporções de Mistura das cores Envirobase High Performance

	<u>Em Volume</u>
Cores sólidas Envirobase HP	100 Vol.
Diluyente T494/T495	10 Vol.
Cores metaliz. ou perladas Envirobase HP	100 Vol.
Diluyente T494/T495	15 – 20 Vol.

Eleição de diluyente = abaixo de 35°C usar T494 e acima de 35°C T495

A altas temperaturas, (mais de 30°C), pode diluir-se a 30% para facilitar a aplicação, a absorção de projecções e deposição da partícula metalizada.

Nota. Caso de se adicionar 10% de diluyente, é extremamente importante observar rigorosamente os tempos de evaporação entre demãos e antes da aplicação do verniz.



A viscosidade depende do nível de diluyente escolhido, mas a viscosidade de aplicação ideal é de 22 - 26 segundos / DIN 4 a 20°C

Vida útil da mistura: 3 meses. Agitar bem antes de usar



ENVIROBASE HIGH PERFORMANCE – PROCESSO CONVENCIONAL

APLICAÇÃO, TEMPOS DE EVAPORAÇÃO E SECAGEM



Seleção da pistola: Bico de 1.2 – 1.4 mm
Consulte as recomendações do fabricante da pistola.

Aplicação: Aplicar demãos simples até obter opacidade.
Deixar evaporar bem entre demãos.
Podem usar-se secadores de ar para acelerar a secagem.

Demão de controle (metalizadas) Em cores metalizadas aplicar uma demão de controle a uma pressão de entrada de 1.2 - 1.5 bar sobre a película seca. Para uma maior velocidade, a demão de controle pode aplicar-se sobre a película “meia seca” uma vez alcançada a opacidade.

Tempo de evaporação a 20°C/60% de humidade antes do envernizamento: A base bicamada deve estar uniformemente mate e seca antes da aplicação do verniz.

Espessura total da película seca: 10 - 20 µm

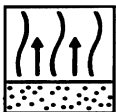
ENVIROBASE HIGH PERFORMANCE – PROCESO RÁPIDO

APLICAÇÃO, TEMPOS DE EVAPORAÇÃO E SECAGEM



Seleção da pistola: Bico de 1.2 – 1.4 mm
Consulte as recomendações do fabricante da pistola.

Número de demãos: Aplicar uma demão ligeira ou mesmo dupla até obter a opacidade desejada. Não aplicar uma camada espessa para evitar a formação de bolhas.



Tempo de evaporação: Para acelerar a secagem, utilizar circulação de ar e calor.

Demão de controle Para cores metalizadas e perladas, aplicar uma demão de controle ligeira sobre a película seca, a fim de obter uma aparência otimizada.

Para uma melhor deposição da partícula metálica, aplicar a demão de controle a uma pressão de entrada de 1.2-1.5 bar.



Antes do envernizamento: A demão de base deve estar uniformemente mate e seca antes da aplicação do verniz..

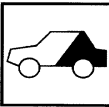
REPARAÇÃO E REPINTURA

Repintura: Envirobase High Performance deve ser recoberto com um verniz Deltron GRS após os tempos de evaporação.

Tempo de repintura: Após 24 horas, deve ser aplicada 1 demão de Envirobase antes da aplicação do verniz.



Lixagem: O tempo máximo de repintura é 48 horas. Após 20 minutos de evaporação, é possível retocar o Envirobase HP com uma lixa fina – P1500 (lixa húmida / seca) utilizando ar comprimido e um pano de limpeza, para retirar a poeira provocada pela lixagem, seguida de reparação pontual (consultar a secção ESBATIDO) antes de aplicar o verniz.



Acabamento com: Vernizes Deltron.
(Consultar Ficha Técnica dos vernizes para mais informação)

TÉCNICA DE ESBATIDOS

Se for necessário esbater o Envirobase HP para reparações pontuais ou de cores metalizadas ou perladas.

Aplicar a demão de base no substrato preparado a fim de obliterar a zona tratada com primário.

Reduzir a pressão da pistola e esbater na área circundante.

Deixar evaporar até estar uniformemente mate; em áreas mais vastas, aplicar uma demão de controle final (cores metalizadas e perladas) antes do acabamento.

Pode optar-se por utilizar T490 da seguinte maneira:

Preparar a cor Envirobase conforme indicado na ficha técnica.

Cobrir a área reparada com aplicações leves e de fora para dentro.

Diluir uma parte de Envirobase pronta a usar com uma parte de T490 pronto a usar.

Usar esta mistura para esbater os contornos da área reparada, pulverizando de fora para dentro.

Repetir o último passo até que a eventual diferença cromática desapareça.

Deixar secar uniformemente a reparação antes de aplicar o verniz.



LIMPEZA DO EQUIPAMENTO

Após a utilização, limpar imediatamente todo o equipamento de mistura, de preferência com uma máquina de limpeza de equipamento para produtos aquosos.

Usar água da torneira e, no último enxaguamento, água desionizada ou um desengordurante com base de álcool, como o D846.

Verificar se todo o equipamento está completamente seco antes de o guardar ou utilizar.

ENVIROBASE HIGH PERFORMANCE ADITIVO ALTAS PRESTAÇÕES – T492

O aditivo de altas prestações OEM – T492 foi desenvolvido como alternativa aos diluentes de Envirobase HP para conseguir uma proteção extra nas zonas mais vulneráveis da viatura. Por exemplo nas zonas frontais que podem receber impacto de pedras devido a condução em estradas em más condições e com gravilha, ou se lavar o carro com equipamentos de lavagem de alta pressão.

PROPORÇÃO DA MISTURA

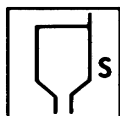
Proporções da mistura nas cores Envirobase High Performance

	<u>Em volume</u>
Cores Sólidas Envirobase HP	100 Vol.
Aditivo T492	10 Vol.
DiluyenteT494/T495	10 Vol. (mínimo)
Cores Met/Perladas Envirobase HP	100 Vol.
Aditivo T492	10 Vol.
DiluyenteT494/T495	5 Vol. (mínimo)

Eleição de diluente abaixo de 35°C T494, acima de 35°C T495

A altas temperaturas, acima de 30°C, deve-se usar o 20% de diluente (por exemplo: +10% - 15% adicional) para facilitar assim a aplicação, deposição e absorção do excesso de produto.

Nota: No caso de se adicionar 10% de aditivo T492, é extremamente importante observar rigorosamente os tempos de evaporação entre demãos e antes da aplicação do verniz.



A viscosidade depende do nível de diluente escolhido, sendo a viscosidade de aplicação ideal de 22 - 26 segundos / DIN 4 a 20°C

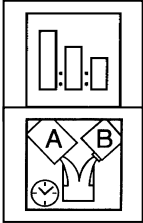
Vida útil da mistura: 3 meses. Agitar bem antes de usar

Nota: a aplicação, evaporação e secagem não varia do processo Envirobase HP convencional



Resumo Envirobase High Performance

Bicamada Envirobase HP Processo Rápido Envirobase HP



Mistura volumétrica

Cores sólidas - Com T494/T495 100 Vol.: 10 Vol.
Cores metalizadas e perladas - com T494/T495 100 Vol.: 15 - 20 Vol.*
* 30 vol. Pode usar-se com temperaturas superiores a 30°C

Eleição de diluente = abaixo de 35°C: T494. Acima: T495

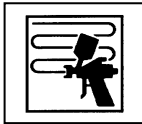
Vida útil da mistura a 20°C 3 meses. Agitar bem antes de usar.

Viscosidade de aplicação

A viscosidade pode variar dependendo do diluente escolhido mas, a viscosidade ideal é de 22 - 26 segundos / DIN4 / 20°C.

Seleção da pistola:

Bico de 1.2 - 1.4 mm



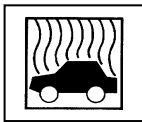
Número de demãos

Processo Convencional Aplicar demãos ligeiras até obter opacidade. Deixe evaporar completamente entre as demãos.

Recomenda-se uma demão de controle para cores metalizadas.

Processo Rápido

Aplicar demãos duplas ligeiras até obter opacidade. Recomenda-se uma demão de controle para cores metalizadas.



Tempo de secagem

Processo Convencional / Processo Rápido:

Usar um secador de ar até a superfície estar seca ao toque.

Mínimo – A demão de base deve estar seca e mate antes da aplicação do verniz.

Máximo – 48 horas a 20°C antes da aplicação do verniz.

20 minutos a 20°C antes do isolamento

Cobertura

As cores Envirobase podem ser cobertas com uma vasta gama de vernizes PPG. Consultar a informação da Ficha Técnica dos vernizes.



RENDIMENTO e LIMITAÇÕES



NÃO USAR a pistola de pulverização como secador.

ARMAZENAMENTO



Os corantes, as misturas de cores Envirobase High Performance e o diluente T494 devem ser armazenados num local fresco e seco, afastados de fontes de calor. Durante o armazenamento e o transporte, a temperatura não deve exceder o mínimo de +5°C e o máximo de +35°C. Evitar expor os produtos à geada e ao frio intenso.



Envirobase deve ser misturada em recipientes e com equipamento limpos e secos. Não utilizar recipientes ou equipamento de pulverização contendo resíduos de solventes. Os recipientes de plástico são ideais para efectuar as misturas – se forem de metal devem ter um revestimento interno anticorrosão.

INFORMAÇÃO VOC

O limite máximo na UE para este produto (categoria do produto: IIB.d) pronto a usar é de 420g/l de VOC. O teor em VOC deste produto pronto a usar é no máximo de 420 g/l. Em função do modo de utilização, o teor em VOC deste produto pronto a usar pode ser inferior ao especificado no código da Directiva da UE.

SAÚDE E SEGURANÇA

Estes produtos destinam-se apenas à pintura profissional, não estando indicados para outros fins diferentes dos especificados. A informação constante da Ficha Técnica baseia-se nos conhecimentos técnicos e científicos actuais, sendo o utilizador responsável por tomar todas as medidas necessárias para Saúde e Segurança, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em: www.ppgrefinish.com

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2
08191 Rubi (Barcelona)
Espanña
Tel : +34 93 565 03 25

