



SISTEMA GLOBAL DE
REFINISH



Janeiro 2015

Informação de Processo



Vivid Red – Concentrado de camada intermédia especial **Processo de aplicação**

D8199 Vivid Red – Concentrado de camada intermédia especial

PRODUTOS

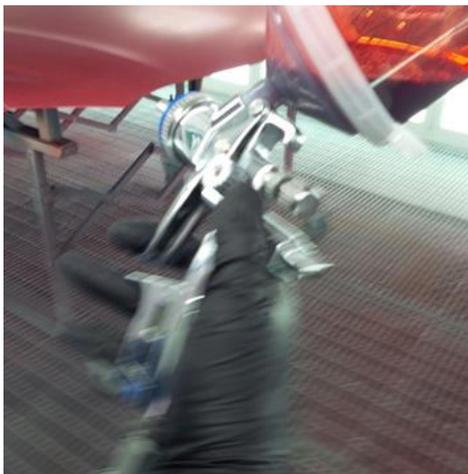
Vivid Red – Concentrado de camada intermédia especial D8199

O processo requer também:

Verniz de acabamento rápido DELTRON®	D8135
Endurecedor Deltron UHS	D8217, D8218
Diluentes Deltron	D8717, D8718, D8719, D8720

Descrição do processo

Vivid Red é uma camada transparente matizada, que usa uma tecnologia especializada de dispersão de pigmento para conferir a claridade e a profundidade requeridas nas cores de tipo Candy Apple OEM mais recentes como, por exemplo: Ford Ruby Red.



1. REPARAÇÃO E PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

- 1.1 As áreas danificadas do veículo devem ser reparadas usando um sistema de reparação e verniz de acabamento da PPG para o substrato do corpo dos painéis a ser reparados (alumínio, aço, plástico, etc.)
- 1.2 Termine a reparação com o tom de primário Greymatic recomendado para a cor específica a ser aplicada.
- 1.3 Quando se prepara o substrato, também devem ser preparados painéis de cor adequados no mesmo tom Greymatic para se poder verificar a cor ou o efeito do processo de cor completo de Vivid Red.

2. CORES VIVID RED – VERIFICAR A CORRESPONDÊNCIA DA COR

As cores que contenham o D8199, concentrado Vivid Red, serão listadas em Colour IT (PAINTMANAGER®), mostrando a mistura de D8199 com D8135 requerida para uma determinada cor OEM.

Ao usar o processo e as cores de tipo Vivid Red, é importante criar painéis de cor para garantir que é usada a mistura correcta de D8199 com D8135 para obter o efeito e profundidade de cor requeridos do veículo a ser reparado.

Devido à natureza UHS da camada intermédia de cor, não é possível variar a quantidade de demãos de forma a obter a profundidade de vermelho correcta, devendo ser apenas aplicado o número de demãos recomendado.

Para aumentar ou diminuir a profundidade desta camada, a proporção de D8199 para D8135 deve ser alterada consoante a direcção requerida a partir da proporção inicial, por exemplo: 50/50 D8199/D8135, recordando que devem ser mantidos fixos o número de demãos e a espessura da película recomendados.

Verniz	Percentagem (%) Peso mistura				
D8199	25	35	50	65	75
D8135	75	65	50	35	25
	<<<Mais leve (menos vermelho)		Ponto inicial	Mais escuro (mais vermelho)>>>	

Para produzir os painéis de cor, use o processo de aplicação de painéis completo, conforme descrito abaixo. É possível obter um painel com correspondência de cor «de extremidade a extremidade», mas é mais difícil de conseguir e poderá requerer mais tempo a verificar a cor, por isso é altamente recomendado seguir o processo de esbatimento como a opção preferida.

3. ACTIVAÇÃO DA CAMADA INTERMÉDIA DE VIVID RED

	Por volume
Mistura D8199/D8135	3 partes
Endurecedor D8217/ D8218	1 parte
Diluentes D8717/D8718/D8719/D8720	0,6 partes

As activações de peso para a camada matizada misturada antecipadamente podem ser encontradas na secção Colour RFU do PaintManager



4. CORES VIVID RED – PROCESSOS DO SISTEMA DE APLICAÇÃO – ESBATIMENTO

Opção esbatimento 1:

- Termine a reparação com o tom de primário Greymatic recomendado para a cor específica a ser aplicada.
- Prepare o painel conforme recomendado para um processo de mistura.
- Aplique a camada base ENVIROBASE® de alto desempenho (camada principal de Colour IT).
- Aplicação: 3 demãos + 1 demão leve de camada base Envirobase de alto desempenho para obter opacidade/uniformidade.
- Aguarde algum tempo entre demãos, conforme recomendado.
- Use o processo de esbatimento recomendado para a camada base Envirobase de alto desempenho.
- Misture a camada intermédia matizada (mistura de D8199 + D8135, conforme confirmado pelos painéis de cor com aplicação de spray). Em seguida, active a proporção 3:1:0,6 com endurecedores D8217/18.
- **Aplique 1 demão de camada intermédia matizada sobre a camada base, aplicando uma demão leve/média seguida de uma demão completa.** Aguarde 1-2 minutos entre demãos aplicadas com spray.
- Derreta a extremidade da camada intermédia com Spot Blender em aerossol – D8731.
- Aguarde 30 min a 20 °C e, em seguida, aplique o D8135 para o brilho final como a melhor opção, se bem que pode usar qualquer verniz PPG UHS.

Opção esbatimento 2:

- Termine a reparação com o tom de primário Greymatic recomendado para a cor específica a ser aplicada.
- Prepare o painel conforme recomendado para um processo de mistura.
- Aplique a camada base Envirobase de alto desempenho (camada principal de Colour IT).
- Aplicação: 3 demãos + 1 demão leve de camada base Envirobase de alto desempenho para obter opacidade/uniformidade.
- Aguarde algum tempo entre demãos, conforme recomendado.
- Use o processo de esbatimento recomendado para a camada base Envirobase de alto desempenho.
- Misture a camada intermédia matizada (mistura de D8199 + D8135, conforme confirmado pelos painéis de cor com aplicação de spray). Em seguida, active a proporção 3:1:0,6 com endurecedores D8217/18.
- **Aplique 1 demão de camada intermédia matizada sobre a camada base, aplicando uma demão leve/média seguida de uma demão completa.** Aguarde 1-2 minutos entre demãos aplicadas com spray.
- Coza o local da camada intermédia de ligante matizado misturado durante 20 min a 60 °C.
- Lixe a extremidade a húmido com máquina com um disco de mistura/acabamento, certificando-se de remover qualquer spray em excesso em todo o painel.
- Aplique qualquer verniz de acabamento da PPG a todo o painel para obter o brilho final.



4. CORES VIVID RED – PROCESSOS DO SISTEMA DE APLICAÇÃO – PAINÉIS COMPLETOS

Opção 1:

- Aplique a camada base Envirobase de alto desempenho (camada principal de Colour IT) sobre o tom de primário cinzento correcto. Esta acção é importante para obter a cor final.
- Aplique Envirobase de alto desempenho conforme recomendado, duas a três demãos até obter opacidade total e, por fim, uma última demão de controlo.
- Deixe o Envirobase de alto desempenho repousar durante 30 min a 20-23 °C.
- Misture a camada intermédia matizada (mistura de D8199 + D8135, conforme confirmado pelos painéis de cor com aplicação de spray). Em seguida, active a proporção 3:1:0,6 com endurecedores D8217/18.
- Aplique uma demão leve/média seguida de uma demão completa. A primeira demão deverá ser aplicada a todos os painéis de reparação antes de a segunda demão ser aplicada. Para menos de 3 painéis, aguarde 2-3 minutos de repouso entre demãos aplicadas com spray. Para mais de 3 painéis, não é necessário tempo de repouso.
- Evite efectuar aplicações excessivas para reduzir o risco de maior espessura nas extremidades/estrutura.
- Coza durante 30 min a 60 °C, deixe arrefecer e, em seguida, lixe a húmido com DA P1500.
- Limpe e aplique qualquer verniz PPG que deseje para o brilho final.

NOTA: use este processo para obter o melhor aspecto.

Opção 2:

- Aplique a camada base Envirobase de alto desempenho (camada principal de Colour IT) sobre o tom de primário cinzento correcto. Esta acção é importante para obter a cor final correcta.
- Aplique Envirobase de alto desempenho conforme recomendado, duas a três demãos até obter opacidade total e, por fim, uma última demão de controlo.
- Deixe o Envirobase de alto desempenho repousar durante 30 min a 20-23 °C.
- Misture a camada intermédia matizada (mistura de D8199 + D8135, conforme confirmado pelos painéis de cor com aplicação de spray). Em seguida, active a proporção 3:1:0,6 com endurecedores D8217/18.
- Aplique uma demão leve/média seguida de uma demão completa. A primeira demão deverá ser aplicada a todos os painéis de reparação antes de a segunda demão ser aplicada.
- Para menos de 3 painéis, aguarde 2-3 minutos de repouso entre demãos aplicadas com spray. Para mais de 3 painéis, não é necessário tempo de repouso.
- Evite efectuar aplicações excessivas para reduzir o risco de maior espessura nas extremidades/estrutura.
- Aguarde durante 30 min a 20 °C
- Aplique o D8135 para o brilho final como a melhor opção, se bem que pode usar qualquer verniz PPG UHS.



INFORMAÇÃO COV

O valor limite da UE para este produto (categoria de produto: IIB.d) em forma «pronto a usar» é, no máximo, 420 g/l de COV. O conteúdo COV deste produto em forma «pronto a usar» é, no máximo, 420 g/l.

Segundo o modo de uso escolhido, o COV real deste produto «pronto a usar» poderá ser inferior ao especificado pela directiva da UE.

SAÚDE E SEGURANÇA

Estes produtos são para uso exclusivamente profissional e não devem ser utilizados para outras finalidades além das especificadas. A informação nesta ficha técnica baseia-se no conhecimento técnico e científico atual, sendo da responsabilidade do utilizador tomar as medidas necessárias para garantir que o produto se adequa à finalidade prevista. Para informações sobre segurança e higiene, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em: www.ppgrefinish.com

PPG Ibérica Sales & Services
Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2
08191 Rubi (Barcelona)
España
Tel : +34 93 565 03 25



DELTRON® e ENVIROBASE® são marcas registadas de PPG Industries Ohio, Inc.

Todos os direitos reservados © 2015 PPG Industries Ohio, Inc.

Todos os direitos reservados Os direitos de autor dos números de produto acima indicados que sejam originais são defendidos pela PPG Industries Ohio, Inc.

Estes produtos são para uso exclusivamente profissional.

RLD297V

Página 5 de 5

