

## Informação Produto



### DELFLLEET F3111

#### PRODUCTO



Acabamento Mate Delfleet para UHS	F3111	Diluyente Medio Delfleet UHS	F3305
Catalisador Delfleet UHS - Medio	F3278	Diluyente Aditivo Delfleet UHS	F3308
Catalisador Delfleet UHS - Lento	F3276	Diluyente Lento Delfleet UHS	F3306
Catalisador Delfleet UHS – Rápido	F3274	Diluyente Rápido Delfleet UHS	F3304
Diluyente Acelerante Delfleet UHS	F3307		

#### DESCRIPCIÓN PRODUCTO

O acabamento mate Delfleet F3111 para UHS está formulado para ser usado juntamente com a resina UHS Delfleet F3113 e com os corantes Delfleet, obtendo uma ampla gama de acabamentos mate, semi-mate e semi-brilho.

Consegue-se um acabamento de alta qualidade, ao mesmo tempo que oferece um excelente aspecto, durabilidade e resistencia química.

#### PREPARACIÓN DO SUBSTRATO

 	<p><b>Preparar o substrato como indicado:</b></p> <p><b>Substratos</b> As pinturas originais e imprimaciones originais em bom estado devem ser desengorduradas, limpas e lixadas a seco con P320-P400 ( P600 húmido) antes de aplicar o acabamento.</p> <p>Aço, aluminio, GRP e aço zincado devem ser pre-imprimados com a imprimación adequada de Delfleet para assegurar uma protecção á corrosão e uma correcta adherencia das camadas posteriores.</p> <p><b>NÃO USAR F3111 sobre -:</b> Pinturas acrílicas termoplásticas Pinturas sintéticas</p> <p>Se utilizar sobre Imprimaciones Base Agua, tenha a garantia quela imprimación está totalmente seca e endurecida antes de aplicar o acabamento.</p>	<p><b>LIMPIEZA</b></p> <p>O substrato a pintar deve estar seco, limpo, sem corrosão, gordura ou qualquer agente contaminante.</p> <p>Os substratos necessitan estar totalmente limpos usando uma combinação de desengordurante D845 e D837 Spirit Wipe (ou D8401 produto de limpeza baixo VOC).</p>
--	--	---



## PREPARAÇÃO E APLICAÇÃO

NOTA : A RESINA F3111 DEVE SER MISTURADA EXAUSTIVAMENTE ANTES DA SUA UTILIZAÇÃO PARA TER A CERTEZA QUE ESTA COMPLETAMENTE HOMOGENEA.



### Racio de mistura a usar:

Cores semi-Brilho e Semi-Mate

5 partes Cor Misturada  
1 parte Catalisador UHS F3278  
0.75 parte Diluente F3307

Cores Mate

9 partes Cor Misturada  
1 parte Catalisador UHS F3278  
1 parte Diluente F3307

### Notas:

1. Verifique o nível de brilho e da cor antes da aplicação
2. Podem-se usar outros diluentes para se adaptar as condições metereológicas.



### Pico de fluido:

1.5 -1.6 mm. Gravidade

1.6 – 1.8 mm Sucção

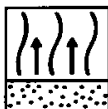
2 Bar Inlet pressão



### Número de demãos:

2

Se for necessaria uma demão de controle pode ser aplicada na segunda demão húmida para garantir uma apariencia uniforme.



### 20°C Evaporação:

#### Entre demãos

25-30 minutos ou até que esteja completamnete mate

#### Antes da estufagem

25-30 minutos ou até que esteja completamnete mate

### 20 C Livre de Pó:

40-60 minutos

### 20 C Totalmente seco

16 Horas

### 60°C Forno

30-40 minutos

### (temperatura metal

### IV Medio

15 mins.



Espessura  
pelicula seca

Mínimo

50 µm

Máximo

75µm

### Rendimento teórico:

6 - 12 m<sup>2</sup>/l

### Vida útil de la mistura:

2 horas a 20°C

Estos productos son sólo para uso profesional.  
RLD246V  
Pág. 2



## MISTURA PARA DIFERENTES GRAUS DE BRILHO

Para fazer cores personalizadas usar a seguinte tabela de mistura.

<b>Todas as Cores excepto os Negros</b>			
	Semi-Brillo	Semi-Mate	Mate
Cor misturada	500g	500g	500g
F3113 ou F3114	175g	75g	-
F3111	325g	425g	500g
Total	1000g	1000g	1000g

<b>Cores Negras</b>			
	Semi-Brillo	Semi-Mate	Mate
Cor misturada	400g	400g	400g
F3113 ou F3114	210g	90g	-
F3111	390g	510g	600g
Total	1000g	1000g	1000g

### NotA: Definição dos diferentes graus de brilho

Semi-Brillo	=	60% brilho a 60° +/- 10%
Semi-Mate	=	40% brilho a 60° +/- 10%
Mate	=	20% brilho a 60° +/- 5%

---

## MISTURA COR

A resina F3111 de Delfleet deve ser agitada cuidadosamente e manualmente quando se abrir a lata. Para além disso, a resina F3111 deve ser agitada na máquina durante 10 minutos antes de ser utilizada.

---

## VERIFICAÇÃO COR

Do mesmo modo que com os restantes produtos de repintura, deve-se realizar uma verificação da cor uma vez misturadas as bases antes de pintar o veículo.

---

## PISTOLAS DE APLICAÇÃO HVLP / COMPLIANT

O sistema mais adequado para aplicação em veículos de transporte comercial é a pistola HVLP, dotada de sistema de alimentação á pressão.

Nota: Se utilizarem mangueiras com maior diametro, então será necessario um aumento da pressão

Pressão Válvula Ar para HVLP - 0.68 Bar (10 psi)

Pressão pintura - 2 / 2.5 Bar inlet

---

## APLICAÇÃO AIRLESS / AIRMIX

Estes acabamentos podem ser aplicados com Airless ou Airmix, mas deverá ter em conta que o tipo de aplicação pode afectar o nível de brilho, e portanto deverá fazer uma verificação do acabamento com o equipamento que vá utilizar antes da aplicação da pintura no veículo. Com este tipo de aplicação, pode ser necessario aplicar uma demão de controle imediatamente após da demão final para obter uma aparência uniforme.



---

## TEMPOS DE SECAGEM

Os tempos de secagem indicados são tempos aproximados e podem variar dependendo das condições de secagem e da espessura da película. Uma ventilação deficiente, temperaturas abaixo de 20° C e uma espessura alta da película podem fazer com que aumente os tempos de secagem.

Veículos grandes ou partes pesadas de um chassis necessitarão aumentar a programação do tempo de estufagem para alcançar o tempo e temperatura ideais.

---

## NOTAS:

Deixe que o acabamento cure completamente antes de lavar os veículos.

Recomenda-se que para os acabamentos Delfleet 2K se deixa curar pelo menos 7 dias antes de desisolar.

---

## EQUIPAMENTO DE LIMPEZA

Depois da aplicação, limpar minuciosamente todos os equipamentos usados com diluente.

---

## INFORMAÇÃO VOC

O valor limite da UE para este produto (categoria de produto: IIB.d) na forma de 'pronto para usar' é como máximo 840g/litros de VOC.

O conteúdo de VOC deste produto na forma de 'pronto para usar' é como máximo 840g/litros.

**Segundo o modo de utilização escolhido, o VOC real deste produto 'pronto para usar' pode ser inferior ao especificado pelo Código Directivo da UE.**

---

## SEGURANÇA e HIGIENE

**Estes produtos são unicamente para a pintura profissional de veículos automóveis**, e não devem ser utilizados para outros propósitos diferentes dos especificados. A informação desta TDS baseia-se no conhecimento técnico e científico actual, e da responsabilidade do utilizador tomar todas as medidas adequadas para assegurar que o produto se ajusta ao fim desejado. Para informação sobre Segurança e Higiene consultar a Folha de Segurança, também disponível em: [http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

**Para mais informação,  
contactar:  
PPG**

PPG Ibérica Sales & Services, S.L. Refinish  
Ctra. Gracia-Manresa, Km. 19,2  
08191 RUBI (Barcelona)  
Espanña  
Tel: **+34 93 565 07 98**

