

Informação sobre o Produto



DELFLLEET F3990/1/ F3974

PRODUTO

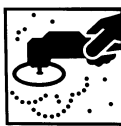

Delfleet - Branco Epoxi HS Sem Cromatos	F3990
Delfleet - Cinzento Epoxi HS Sem Cromatos	F3991
Delfleet - Preto Epoxi HS Sem Cromatos	F3974
Delfleet - Endurecedor Epoxi	F3296
Delfleet - Diluente Epoxi Alto Poder Cobertura	F3391
Delfleet - Diluente Lento para Epoxi Alto Poder Cobertura	F3392
Delfleet - Diluente Epoxi	F3342

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O Primário Epoxi Sem Cromatos e com Elevado Teor de Sólidos Delfleet é um produto versátil que está conforme com a legislação europeia sobre COV presentemente em vigor de menos de 540 g/l.

Este primário extremamente versátil destina-se a ser utilizado sobre uma larga gama de substratos adequadamente preparados e pode ser utilizado com ou sem lixagem; na aplicação sem lixagem, pode ser seco em estufa ou ao ar ou utilizado como parte de um sistema húmido sobre húmido.

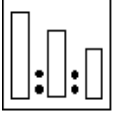
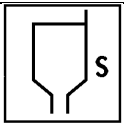






PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

	Preparar o substrato do seguinte modo: Chapa de aço novo laminada a quente / frio Aço usado	LIXAGEM Decapagem p/ jacto de areia P180-240 a seco	LIMPEZA O substrato a ser pintado deve estar seco, limpo, isento de corrosão, gorduras e agentes libertadores de fungos.
	Zintec (Aço Zincado) Aço galvanizado Alumínio Acabamentos pintados em bom estado GRP (Fibra reforçada)	P180-240 a seco P240-320 a seco P240- a seco ou Scotchbrite P180-240 a seco P120-320 a seco P320-P400 a seco.	Os substratos devem ser preparados a fundo com uma mistura de Desengordurante D845 e Solvente de Limpeza D837 (ou agente de limpeza D842 com baixo teor em COV)



Os primários Epoxis Delfleet não são recomendados para utilizações sobre primários decapantes ou substratos termoplásticos.

PREPARAÇÃO E APLICAÇÃO

	Assegurar uma mistura perfeita do produto antes da aplicação	HVLP (Elevado Volume Baixa Pressão) / Pressão por volume F3990/1/3974 4 F3296 1 Diluentes 1.5	Sem Ar / Mistura de Ar por volume F3990/1/3974 4 F3296 1	
Duração da mistura a 20°C -: .4-6 Horas				
	Viscosidade:	HVLP (Elevado Volume Baixa Pressão) 18-22 seg. DIN4/20°C	PRESSÃO 18-22 seg. DIN4/20°C	Sem Ar / Mistura de Ar 71-85 seg. DIN4/20°C
	Regulação da pistola:	1,4-1,8 mm. 2 Bar na Entrada	1,0 –1,2 mm. 2 Bar na Entrada Fluidez 380-420 cc/min	13-15 (milésimos de polegada) (0,33-0,37mm) <u>Sem Ar</u> -: 2000 psi <u>Mistura de Ar</u> -: 1000psi 20-25 psi Bico da pistola
	Número de demãos:	2	2	1-2
	20°C Tempo de evaporação: Entre demãos Antes da estufagem Antes de nova demão	10-15 minutos 15 -20 minutos 40 - 50 minutos	10-15 minutos 15 – 20 minutos 40 - 50 minutos	20-30 minutos 20 -30 minutos 60 minutos
Tempo de secagem: 	20°C Sem poeiras: 20°C Secagem completa 60°C Estufagem (temp. do metal)	HVLP 15-25 minutos De um dia p. outro 1 Hora	PRESSÃO 15-25 minutos De um dia p. outro 1 Hora	Sem Ar / Mistura de Ar 30-60 minutos De um dia p. outro 1 Hora
Espessura da película seca:	Mínima Máxima Cobertura teórica:	50µm 75µm 8m ² /l	50µm 75µm 8m ² /l	75µm 100µm 5 m ² /l
Cobertura teórica considerando 100% de eficácia na transferência com a espessura de película indicada.				
	Lixagem: não é necessária - Se necessário, P600-P800 ou P320-P400			
	Repintura com: Qualquer sistema de última demão de 2 componentes Delfleet.			



GREYMATIC

GreyMatic No.	G1	G3	G5
F3990	100g	90g	0
F3991	0	10g	100g

A mistura deve então ser ativada e desbaste de uma forma normal.

RENDIMENTO E LIMITAÇÕES

Este produto não deve ser utilizado a uma temperatura inferior a 10°C ou uma humidade superior a 80%.

Secagem desta epoxico, a temperaturas abaixo de 15 ° C pode ser acelerada pela adição de 3%, em peso, F384 Epoxi Accelerator.

LIMPEZA DO EQUIPAMENTO

Depois da utilização, limpar cuidadosamente todo o equipamento com um solvente de limpeza ou com diluente.

O limite máximo da UE para este produto (categoria do produto: IIB.c) pronto a usar é de 540g/l de COV.

O teor em COV do produto pronto a usar é de 540 g/l. Dependendo do modo de utilização escolhido, o teor real em COV do produto pronto a usar pode ser inferior ao especificado na Directiva da UE.

SAÚDE E SEGURANÇA

Estes produtos destinam-se apenas à pintura profissional, não estando indicados para outros fins diferentes dos especificados. A informação constante da Ficha Técnica baseia-se nos conhecimentos técnicos e científicos actuais, sendo o utilizador responsável por tomar todas as medidas necessárias para assegurar a adequação do produto ao fim pretendido. Para informação sobre Saúde e Segurança, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em:

http://www.ppg.com/PPG_MSDS

Para mais informação, contactar:

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2
08191 Rubi (Barcelona)
Espanña
Tel: +34 93 565 07 98

