

## Informação sobre o Produto



### DELFLLEET F3990/1/ F3974

#### PRODUTO

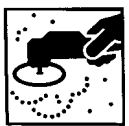

Delfleet - Branco Primário Epoxi HS Sem Cromatos	F3990
Delfleet - Cinzento Primário Epoxi HS Sem Cromatos	F3991
Delfleet - Preto Primário Epoxi HS Sem Cromatos	F3974
Delfleet - Endurecedor Epoxi	F3296
Delfleet - Diluente Epoxi Alto Poder Cobertura	F3391
Delfleet - Diluente Lento para Epoxi Alto Poder Cobertura	F3392
Delfleet - Diluente Epoxi	F3342

#### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O Primário Primário Epoxi Isento de Cromato e com Elevado Teor de Sólidos Delfleet é um produto versátil que está conforme com a legislação europeia sobre COV presentemente em vigor de menos de 540 g/l.

Este primário extremamente versátil destina-se a ser utilizado sobre uma larga gama de substratos adequadamente preparados e pode ser utilizado com ou sem lixagem; na aplicação sem lixagem, pode ser seco em estufa ou ao ar ou utilizado como parte de um sistema húmido sobre húmido.


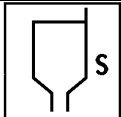


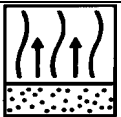



#### PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

	<b>Preparar o substrato do seguinte modo:</b>  Chapa de aço novo laminada a quente / frio  Aço usado	<b>LIXAGEM</b>  Decapagem p/ jacto de areia  P180-240 a seco	<b>LIMPEZA</b>  O substrato a ser pintado deve estar seco, limpo, isento de corrosão, gorduras e agentes libertadores de fungos.
	Zintec (Aço Zincado) Aço galvanizado Alumínio  Acabamentos pintados em bom estado GRP (Fibra reforçada)	P180-240 a seco P240-320 a seco P240- a seco ou Scotchbrite  P180-240 a seco P120-320 a seco P320-P400 a seco.	Os substratos devem ser preparados a fundo com uma mistura de Desengordurante D845 e Solvente de Limpeza D837 ( ou agente de limpeza D842 com baixo teor em COV)



Os primários Primário Epoxis Delfleet não são recomendados para utilizações sobre primários decapantes ou substratos termoplásticos.

## PREPARAÇÃO E APLICAÇÃO

	<b>Assegurar uma mistura perfeita do produto antes da aplicação</b>	<b>HVLP (Elevado Volume Baixa Pressão) / Pressão por volume</b> F3990/1/3974 4 F3296 1 Diluentes 1.5	<b>Sem Ar / Mistura de Ar por volume</b> F3990/1/3974 4 F3296 1	
<b>Duração da mistura a 20°C -: .4-6 Horas</b>				
	Viscosidade:	<b>HVLP (Elevado Volume Baixa Pressão)</b> 18-22 seg. DIN4/20°C	<b>PRESSÃO</b> 18-22 seg. DIN4/20°C	<b>Sem Ar / Mistura de Ar</b> 71-85 seg. DIN4/20°C
	<b>Regulação da pistola:</b>	1,4-1,8 mm. 2 Bar na Entrada	1,0 –1,2 mm. 2 Bar na Entrada Fluidez 380-420 cc/min	13-15 (milésimos de polegada) (0,33-0,37mm) <u>Sem Ar</u> -: 2000 psi <u>Mistura de Ar</u> -: 1000psi 20-25 psi Bico da pistola
	<b>Número de demãos:</b>	2	2	1-2
	<b>20°C Tempo de evaporação:</b> <b>Entre demãos</b> <b>Antes da estufagem</b> <b>Antes de nova demão</b>	10-15 minutos 15 -20 minutos 40 - 50 minutos	10-15 minutos 15 – 20 minutos 40 - 50 minutos	20-30 minutos 20 -30 minutos 60 minutos
<b>Tempo de secagem:</b> 	<b>20°C Sem poeiras:</b> <b>20°C Secagem completa</b> <b>60°C Estufagem (temp. do metal)</b>	<b>HVLP</b> 15-25 minutos De um dia p. outro 1 Hora	<b>PRESSÃO</b> 15-25 minutos De um dia p. outro 1 Hora	<b>Sem Ar / Mistura de Ar</b> 30-60 minutos De um dia p. outro 1 Hora
<b>Espessura da película seca:</b>	<b>Mínima</b> <b>Máxima</b> <b>Cobertura teórica:</b>	50µm 75µm 8m²/l	50µm 75µm 8m²/l	75µm 100µm 5 m²/l
Cobertura teórica considerando 100% de eficácia na transferência com a espessura de película indicada.				
	<b>Lixagem: não é necessária - Se necessário, P600-P800 ou P320-P400</b>			
	<b>Repintura com:</b> Qualquer sistema de última demão de 2 componentes Delfleet.			



## GREYMATIC

GreyMatic No.	G1	G3	G5
F3990	100g	90g	0
F3991	0	10g	100g

A mistura deve então ser ativada e desbaste de uma forma normal.

## RENDIMENTO E LIMITAÇÕES

Este produto não deve ser utilizado a uma temperatura inferior a 10°C ou uma humidade superior a 80%.

Secagem desta epoxico, a temperaturas abaixo de 15 ° C pode ser acelerada pela adição de 3%, em peso, F384 Epoxi Accelerator.

## LIMPEZA DO EQUIPAMENTO

Depois da utilização, limpar cuidadosamente todo o equipamento com um solvente de limpeza ou com diluente.

O limite máximo da UE para este produto (categoria do produto: IIB.c) pronto a usar é de 540g/l de COV.

O teor em COV do produto pronto a usar é de 540 g/l. Dependendo do modo de utilização escolhido, o teor real em COV do produto pronto a usar pode ser inferior ao especificado na Directiva da UE.

---

## SAÚDE E SEGURANÇA

**Estes produtos destinam-se apenas à pintura profissional**, não estando indicados para outros fins diferentes dos especificados. A informação constante da Ficha Técnica baseia-se nos conhecimentos técnicos e científicos actuais, sendo o utilizador responsável por tomar todas as medidas necessárias para assegurar a adequação do produto ao fim pretendido. Para informação sobre Saúde e Segurança, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em:

[http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

**Para mais informação, contactar:**

PPG Ibérica Sales & Services Refinish  
Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2  
08191 Rubi (Barcelona)  
Espanña  
Tel: +34 93 565 07 98

