



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



BETUMES

GALVAPLAST 77 - A656

IVIPLAST 66 - A652

P.E. STOPPER – A661

EXTRA LIGHT - A659

TAPAPOROS - A655

PUTTY V.B.A. BEIGE - A242

PRODUTOS

Galvoplast 77	- Betume Poliéster Multifuncional A656	
Iviplast 66	- Betume Poliéster Flexível	A652
P.E. Stopper	- Betume Poliéster Standard	A661
Extra Light	- Betume Poliéster Ligeiro	A659
Tapaporos	- Betume Tapaporos para Plásticos	A655
Putty V.B.A. Beige	- Betume Fino Acrílico Bege	A242
Catalisador para A656, A652, A712 e A659		
	- embalagem de abertura superior	A665
	- Tubos Pequenos	A714
	- Tubos Grandes	A667

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Galvoplast 77 é um Betume de poliéster de elevado desempenho e qualidade para múltiplas aplicações. Oferece uma excelente aderência a qualquer tipo de suporte metálico, incluindo superfícies difíceis como peças galvanizadas e eletrozincadas, aço inoxidável, alumínio, fibra de vidro, etc. Galvoplast 77 é particularmente versátil, graças à Simplicidade de aplicação, rapidez de secagem e facilidade de lixagem.

Iviplast 66 é um betume fino e flexível de 2 componentes, que proporciona excelente aderência e flexibilidade, tanto em substratos plásticos rígidos, como deformáveis (consultar a guia de plásticos antes de utilizar). Muito resistente a impactos, é ideal para trabalhos em zonas baixas expostas a este tipo de agressões.

P.E. Stopper é um betume de poliéster convencional que seca com rapidez e é fácil de lixar. Pode ser aplicado em aços convencionais, fibra de vidro GRP e outros substratos após aplicação de um primário.

Extra Light é um betume de poliéster de 2 componentes de baixa densidade, excepcionalmente fácil de aplicar e de trabalhar, que cobre perfeitamente os defeitos superficiais. Liso, resistente, e oferecendo boa flexibilidade e resistência a impactos, o betume Extra Light pode ser utilizado sobre qualquer metal aparelhado com aparelho epóxico, superfícies pintadas, fibra de vidro e GRP.

Betume Tapaporos é um betume ligeiro de um componente. É adequado para tapar microporosidades e imperfeições menores, criando um suporte sólido para as camadas de tinta seguintes. O betume Tapaporos é ideal para superfícies moldadas, especialmente plásticos.

Putty V.B.A. Beige é um betume acrílico ligeiro de um componente adequado para reparar rapidamente pequenos riscos ou imperfeições da superfície. Pode ser usado sobre tinta, primário ou betume, sendo ideal para pequenos defeitos de preparação.

Este produto destina-se apenas a utilização profissional



PREPARAÇÃO DO SUPORTE

As várias superfícies podem ser directamente cobertas pelos betumes PPG, após lixagem em seco com o abraSimvo apropriado antes da aplicação.

Seleccionar sempre o(s) Desengordurante(s) apropriado(s), de acordo com a tabela seguinte e certificar-se de que a superfície está correctamente limpa e sem óxido antes de iniciar o trabalho de preparação.

TABELA DE APLICAÇÃO

	Galvoplast 77 A656	Iviplast 66 A652	P.E. Stopper A661	Extra Light A659	BetumeTa paporos A655	Putty VBA Beige A242
Tinta	Sim P360	Não	Sim P360	Sim P360	Sim scotchbrite	Sim P360
Aço não tratado	Sim P80-P120	Não	Sim P80-P120	Ver nota abajo (1)	Não	Sim P80-P120
Aço Galvanizado	Sim scotchbrite	Não	ver nota (1) abajo	ver nota (1) abajo	Não	Não
Alumínio	Sim P120-P240	Não	ver nota (1) abajo	ver nota (1) abajo	Não	Não
Fibra de vidro & GRP	Sim P360	Não	Sim P360	Sim P360	Sim scotchbrite	Sim P360
Plásticos	Não	Sim scotchbrite	Não	Não	Sim scotchbrite	Não
Betume Poliéster	-	-	-	-	Não	Sim P80

Nota (1). Estes betumes não devem ser aplicados directamente na superfície do metal, mas somente após a aplicação de um primário (ex. DP40 Aparelho Epoxi - D834/D835 sem cromatos 2K).

	Galvoplast 77 A656	Iviplast 66 A652	P.E. Stopper A661	Extra Light A659	Betume Tapaporos A655	Putty VBA Beige A242
<i>Seleccção do Catalisador :</i>	A665 para embalagens de abertura superior A666 para tubos pequenos A667 para tubos grandes				Embalagens prontas a usar	
<i>Adição do Catalisador :</i> a 5 - 10°C a 10 - 20°C a 20 - 30°C	2.5-3.0% 2.0-2.5% 1.5-2.0% por peso	2.5-3.0% 2.0-2.5% 1.5-2.0% por peso	3.0% 2.0% 1.0% por peso	2.5-3.0% 2.0-2.5% 1.5-2.0% por peso	não utilizar	não utilizar
<i>Mistura :</i>	Misturar o catalisador com o betume até se obter uma pasta homogénea.				não requer mistura	





	Galvoplast 77 A656	Iviplast 66 A652	P.E. Stopper A661	Extra Light A659	Betume Tapaporos A655	Putty VBA Beige A242
<i>Duração da mistura :</i> a 5 - 10°C a 10 - 20°C a 20 - 30°C	8-12min 7-10min 5-10min	8-12min 7-10min 5-10min	8-10min 6- 9min 5- 9min	8-12min 7-10min 5-10min	não utilizar	não utilizar
<i>Aplicação :</i>	Utilizar de preferência com espátula				ver nota (2) abaixo	ver nota (3) abaixo

Nota (2). Antes de aplicar o betume tapaporos A655, limpar com um pano limpo. Aplicar com movimentos circulares para preencher as pequenas imperfeições e deixar secar 15 min a 20°C. Seguidamente, eliminar completamente os resíduos do produto e aplicar o primário para plásticos adequado.

Nota (3). Putty V.B.A. Beige A242 deve ser aplicado em camadas finas utilizando espátulas. Não deve ser lixado ou repintado antes de decorridos 30-60 minutos sobre a aplicação e secagem ao ar, em função da temperatura ambiente e da espessura aplicada.



<i>Lixagem e secagem a :</i> 5 - 10°C 10 - 20°C 20 - 30°C	35-45min 30-40min 20-30min	35-45min 30-40min 20-30min	25-30min 20-25min 15-20min	35-45min 30-40min 20-30min	ver acima	ver acima
<i>IV onda média</i> <i>IV onda curta</i>	5-6min 4-5min	no utilizar no utilizar	5-6min 4-5min	5-6min 4-5min	não utilizar não utilizar	não utilizar não utilizar
<i>nota :</i>	Antes da lixagem com os betumes poliéster 2K (A656, A652, A661 ou A659), recomenda-se a limpeza da superfície com solvente rápido Deltron D808. Isto reduz o risco de empapamento da lixa.					
<i>Lixagem em seco :</i>	P80 seguido de P120 seguido de P240	P80 seguido de P120 seguido de P240	P80 seguido de P120 seguido de P240	P80 seguido de P120 seguido de P240	não é necessário lixar	P240 seguido de P360
<i>Tempo de repintura 20°C</i>	30min	60min	40min	40min	15min	10-20min
<i>Repintura com</i>	Qualquer aparelho PPG 2K	Primário para Plásticos PPG	Qualquer aparelho PPG 2K			Qualquer acabamento ou aparelho PPG



RENDIMENTO E LIMITAÇÕES

Adicionar e respeitar sempre as misturas recomendadas, utilizando o catalisador indicado. Não tentar acelerar o tempo de secagem adicionando mais catalisador, pois isso produziria defeitos significativos na película de tinta, tais como porosidade, flutuação do peróxido, atraso da secagem, defeitos de brilho, etc.

Evitar o contacto dos betumes de poliéster de 2 componentes com a água. Lixar sempre em seco. Se possível, secar em estufa ou com lâmpadas de infra-vermelhos (IV). A lixagem com água produz defeitos de *microblistering* e problemas no acabamento.

Depois de misturado o catalisador com o betume, não colocar a mistura na embalagem. Evitar o contacto das ferramentas utilizadas para a mistura (espátula) com o restante betume contido na embalagem.

Com excepção do betume Putty V.B.A Beige A242, não se recomenda a repintura directa destes produtos com uma cor de acabamento. Antes da repintura, utilizar o aparelho indicado D839 Prima ou D836/D838 Koba (para mais pormenores sobre a preparação de superfícies com estes produtos, consultar a ficha técnica).

Conservar em local fresco e seco, ao abrigo da luz do sol. Após utilização, certificar-se de que a embalagem está correctamente fechada.

SEGURANÇA, HIGIENE E AMBIENTE

Consultar as fichas M.S.D.S e as etiquetas das embalagens para obter dados completos sobre Segurança, Higiene e Ambiente.

PONTOS DE INFLAMAÇÃO

Galvoplast 77 - Betume Poliéster Multifuncional	A656	}	
Iviplast 66 - Betume Poliéster Flexível	A652	}	
P.E. Stopper - Betume Poliéster Standard	A661	}	Acima de 21°C
Extra Light - Betume Poliéster Ligeiro	A659	}	
Tapaporos - Betume Tapaporos para Plásticos	A655	}	
Putty V.B.A. Beige - Betume Fino Acrílico Bege	A242	}	Abaixo de 21°C
Catalisadores	A665, A666, A667	}	Não aplicável.

SEGURANÇA E HIGIENE

Estes produtos destinam-se apenas à pintura profissional de automóveis, não estando indicados para outros fins diferentes dos especificados. A informação constante da Ficha Técnica baseia-se nos conhecimentos técnicos e científicos actuais, sendo o utilizador responsável por tomar todas as medidas necessárias para assegurar a adequação do produto ao fim pretendido. Para informação sobre Segurança e Higiene, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em <http://www.ppgrefinish.com>

INFORMAÇÃO SOBRE COV

OU valor limite máximo na UE para este produto (categoria do produto IIB.e) pronto a usar é de 250g/litro de COV. OU teor em COV deste produto pronto a usar é no máximo de 250g/l.

Em função do modo de utilização, o teor em COV deste produto pronto a usar pode ser inferior ao especificado pela directiva da UE.

Departamento de Apoio ao Cliente
PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2
08191 Rubi (Barcelona)
Espanña
Tel: +34 93 565 03 25