



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



---

# Informação sobre o Produto

---



## **Deltron Progress UHS DG**

*Cor Ultra Altos Sólidos Brilho directo*

### **PRODUTOS**

Corantes Deltron Progress UHS DG	D60xx
Catalisadores UHS Deltron	D8216, D8217, D8218, D8219
Diluyente Aditivo Deltron	D8701, D8702
Diluyente para retoques em Aerossol Deltron	D8730

Para acabamentos mates, acetinados, texturados ou pintura de substratos flexíveis:

Base Matizante Deltron	D8456 para criar um aspecto mate ou acetinado
Plastificante Deltron	D814 para plastificar acabamentos em substratos flexíveis
Flexibilizador mate Deltron	D819 para criar um aspecto mate ou acetinado em suportes flexíveis
Aditivo texturante Deltron	D843 para criar um texturado fino de efeito "camurça"
Aditivo texturante grosso Deltron	D844 para criar um acabamento texturado mais pronunciado

---

### **DESCRIÇÃO DO PRODUTO**

Deltron Progress UHS DG é um acabamento de altos sólidos de opacidade elevada, concebido para todo o tipo de reparações. Pode reproduzir todos os acabamentos em cor sólida e brilho directo para os trabalhos de pintura actuais.

O sistema de cor Deltron Progress oferece uma vasta gama de possibilidades para o processo de reparação. Assim, a escolha adequada do catalisador e do diluyente permite obter várias opções para pequenas reparações, como secagem de 10 minutos a 60° C de temperatura do metal, secagem em estufa de 30 minutos a 60° C de temperatura do metal e soluções para qualquer tipo de reparação.

Deltron Progress UHS DG tem um teor em solventes inferior ao dos brilhos directos convencionais, o que o torna particularmente indicado para utilização em áreas em que as emissões de COV estão sujeitas a limitações. Deltron Progress UHS DG é um sistema totalmente isento de chumbo.

---

---

## PREPARAÇÃO DO SUPORTE



Aplicar sobre aparelhos 2K ou acabamentos originais PPG:

\* Consultar a secção Características e Limitações.

Desengordurar todas as superfícies a pintar com o agente de limpeza de substratos apropriado da PPG antes da lixagem húmida com P600-800 ou em seco com P360-400.



Lavar os resíduos e secar completamente antes de voltar a limpar o substrato com o agente de limpeza apropriado da PPG. Ver a Ficha Técnica de Agentes de Limpeza Deltron RLD63V.

Recomenda-se a utilização de um pano de limpeza.

---

## PROPORÇÃO DA MISTURA

Misturar a cor, pelo menos durante 2 minutos, antes de adicionar o catalisador e o diluente. A mistura em peso é o método mais exacto para obter o produto " pronto a usar". No entanto, caso se pretenda uma mistura em volume, utilizar a proporção abaixo:

Proporção da Mistura com Catalisador UHS:

	<u>Em Volume</u>
Deltron Progress UHS	2 vol
Catalisador UHS *	1 vol
Diluente Aditivo*	0.6 vol

- Seleccionar o Catalisador UHS e o Diluente Aditivo, de acordo com a temperatura de aplicação e as necessidades de secagem.
- Como acontece com todos os produtos ultra altos sólidos, as temperaturas baixas podem dificultar a aplicação e absorção. Recomenda-se a aplicação do produto pronto a usar a temperaturas superiores a 15° C.

---

## SELECÇÃO DO CATALISADOR E DILUENTE

<u>Sistema</u>	<u>Catalisador UHS</u>	<u>Diluente Aditivo</u>	<u>Secagem em cabina</u>
Express	D8216	D8701 / 8702	20 m. a 50°C / 10 m. a 60°C
Rápido	D8217	D8701 / 8702	40 m. a 50° C / 20 m. a 60° C
Médio	D8218	D8701 / 8702	60 m. a 50° C / 30 m. a 60° C
Lento – Para alta temperatura	D8219	D8701 / 8702	70 m. a 50° C / 35 m. a 60° C

Seleccionar o diluente aditivo para a aplicação de acordo com a temperatura, circulação de ar e tamanho da reparação. Os exemplos de temperatura que se seguem são apenas indicados a título de orientação: D8701 - a 30° C, D8702 - mais de 30° C.

---

## CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO MISTURADO

<i>Duração da Mistura</i>	Com D8216	15 - 20 minutos
	Com D8217	40 - 60 minutos
	Com D8218 / 9	1.5 - 2 horas
<i>Viscosidade de aplicação:</i>	20 - 25 segundos DIN4 a 20° C	



---

## APLICAÇÃO E EVAPORAÇÃO



*Equipamento:*

Pistolas HVLP 1.3 – 1.6 mm

*Processo Convencional 2 demãos*

*Aplicação*

Aplicar 2 demãos normais seguidas ~60 micrones de película seca.

5 minutos

*Evaporação entre demãos*  
*Evaporação antes de secagem em estufa ou IV*

Não é necessária

*Processo Express*

*Aplicação*

Aplicar 1 demão média + 1 carregada – 50-60 micrones de película seca. A primeira demão deve ser aplicada em todos os painéis a reparar antes de aplicar a segunda.

*Evaporação entre demãos*

Menos de 3 painéis, 2-3 minutos.

Mais de 3 painéis, não é necessária evaporação.

*Evaporação antes de secagem em estufa ou IV*

5 – 10 minutos

---

## TEMPOS DE SECAGEM



*Tempos de Secagem: \*\**

- *Totalmente seco a 20°C* 12 horas com D8216, 16 horas com D8217  
Não recomendado com D8218 / 9

- *Totalmente seco a 60°C* 10 minutos - D8216, 20 minutos - D8217  
30 minutos - D8218, 35 minutos - D8219



- *Totalmente seco com IV de onda média* 6 - 8 minutos – Onda Média  
(a secagem com infravermelhos depende da cor)

\* \* Tempos de secagem em estufa segundo a temperatura do metal referida. Deve prever-se um tempo adicional para que o metal atinja a temperatura recomendada.

*Espessura total da película seca:* 50 - 70 micrones

*Cobertura teórica:*

8-9 m<sup>2</sup>/l

Considerando uma eficácia de aplicação de 100% e a espessura da película seca indicada.

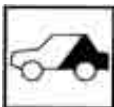


## REPARAÇÃO E REPINTURA



*Lixagem:*

É essencial assegurar uma boa aderência antes da repintura. P400 (em seco) P800 (húmido)



*Repintura / tempo de repintura:*

- Em estufa a 60°C ou IV 1 hora depois de arrefecer
- Ao ar a 20°C Mínimo 24 horas

*Repintura com:*

Aparelhos 2K PPG, Envirobase, Acabamentos Deltron GRS

## ACABAMENTOS TEXTURADOS, ACETINADOS OU MATES. PINTURA DE SUBSTRATOS FLEXÍVEIS

Para obter um acabamento mate, semi-mate (acetinado) ou texturado com D8141, é necessário juntar aditivos matizantes, flexibilizantes ou texturados à mistura. Estes aditivos também são necessários quando se aplica D8141 sobre substratos flexíveis (p.ex. plásticos). Os aditivos necessários e o seu volume ou peso de mistura estão indicados nas fórmulas nos casos mais relevantes. Nos restantes, seguir as indicações da tabela abaixo:

Nota: Substratos **RÍGIDOS** incluem qualquer metal, fibra de vidro e GRP.  
Substratos **FLEXÍVEIS** incluem todos os plásticos excepto GRP

### MISTURA EM VOLUME -

Substrato	Aspecto	Cor Deltron UHS	D8456	D843	D844	D819	D814	Catalisador UHS	Diluyente Aditivo
<b>RÍGIDO</b>	Brilhante	2 vol						1 vol	0.6 vol
	Acetinado	2 vol	2 vol					1 vol	1 vol
	Mate	1.5 vol	2.5 vol					1 vol	1 vol
	Texturado mate	2 vol	1 vol	3 vol				1 vol	2 vol
	Texturado grosso	2 vol	1 vol		1.5 vol			1 vol	1 vol

### MISTURA EM VOLUME -

Substrato	Aspecto	Cor Deltron UHS	D8456	D843	D844	D819	D814	Catalisador UHS	Diluyente Aditivo
<b>FLEXÍVEL</b>	Brilhante	2 vol					0.5 vol	1 vol	0.4 vol
	Acetinado	2 vol	2 vol			0.5 vol		1 vol	0.6 vol
	Mate	1.5 vol	2.5 vol			0.5 vol		1 vol	0.6 vol
	Texturado Mate	2 vol	1 vol	2 vol		0.5 vol		1 vol	2 vol
	Texturado grosso	2 vol	1 vol		1 vol	0.5 vol		1 vol	1 vol



---

## POLIMENTO



Caso se pretenda polir o acabamento, p.ex. eliminar sujidade, esta operação deverá ser efectuada entre 1 e 24 horas após a secagem. Utilizar o sistema de polimento SPP1001 da PPG.

---

## PROCESSO DE REPARAÇÃO DE ESBATIDOS

- Aplicar a Cor Deltron Progress UHS segundo as indicações supra.
- Aplicar Verniz D8141 na zona reparada.
- Esbater as margens com o Diluente para Esbatidos em Aerossol D8730.
- Ver Ficha Técnica Nº: RLD 199V

---

## CARACTERÍSTICAS E LIMITAÇÕES



Não utilizar Aditivos Deltron - D885, D886 ou D818 com o acabamento Deltron Progress UHS DG.

---

## LIMPEZA DO EQUIPAMENTO

Após a utilização, limpar cuidadosamente com solvente de limpeza ou diluente.

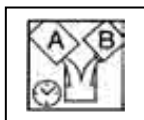
**RESUMO**

**UHS DG**

Estes produtos destinam-se apenas a uso profissional  
RLD200V



# Cor Brilho Directo Deltron Progress UHS GRS



## Mistura em volume -

A mistura em peso é o melhor método para reproduzir o produto "pronto a usar".  
No entanto, quando é necessário misturar em volume:

Com Catalisador UHS - 2 : 1 : 0.6

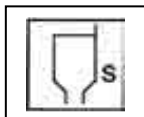
Duração da mistura a 20°C	Com D8216	15 -20 minutos
	Com D8217	40 - 60 minutos
	Com D8218/9	1.5 - 2 horas

## Seleção Catalisador / Diluente

Secagem a 60°C 10 minutos D8216 Catalisador UHS  
D8701 – Diluente Aditivo Rápido

Secagem a 60°C 20 minutos D8217 Catalisador UHS  
D8701/2 - Diluente Aditivo

Secagem a 60°C 30 minutos D8218/9 Catalisadores UHS  
D8702 – Diluente Aditivo



Viscosidade de Aplicação: 20 - 25 segundos DIN4 a 20°C



Equipamento:

1.3 - 1.4 mm ( pico de fluido)



Numero de demãos:

**Sistema Express** – 1 demão ligeira / seguida de 1 demão carregada.  
A primeira demão deve ser aplicada em todo o painel antes de aplicar a segunda.

Não é necessária evaporação entre demãos para + de 3 painéis; para menos de 3 painéis, 2-3 min de evaporação. Não evaporar antes da secagem em estufa ou com IV.

**Sistema Convencional** -2 demãos normais, 5 minutos de evaporação entre demãos. Não deixar evaporar antes da secagem em estufa ou com IV.

Tempos de secagem



Totalmente seco a 20°C -	12 horas com D8216, 16 horas com D8217
Totalmente seco a 50°C -	20 minutos com D8216, 40 minutos com D8217, 60 minutos com D8218, 70 minutos com D8219
Totalmente seco a 60°C -	10 minutos com D8216, 20 minutos com D8217, 30 minutos com D8218, 35 minutos com D8219



## TABELA PARA MISTURA EM PESO DE DELTRON PROGRESS UHS DG

Esta tabela indica o peso do catalisador e diluente requerido para certos volumes de tinta misturada, a fim de se obter o produto pronto a usar.

Os pesos correspondem à seguinte proporção de mistura: 2 partes de Cor Progress UHS DG, 1 parte de catalisador D8216/7/8/9, 0.6 partes de diluente D8701/2.

**Misturar bem a cor antes de juntar o catalisador e o diluente.**

' **AFERIR**' a balança depois de misturar ou medir a cor. Os pesos do catalisador e do diluente são **ACUMULATIVOS** - não AFERIR A BALANÇA ENTRE A ADIÇÃO DO CATALISADOR E DO DILUENTE.

Volume de Cor UHS DG misturada	Volume Final do produto "pronto a usar"		Peso do Catalisador UHS D8216/7/8/9	Peso do Diluente Aditivo D8701/2
Litros	Litros	A	Gramas	Gramas
0.10	0.18	F	53.3	80.7
0.20	0.36	E	106.6	161.4
0.25	0.45	R	133.2	201.7
0.30	0.54	I	159.9	242.2
0.40	0.72	R	213.2	322.9
0.50	0.90		266.5	403.6
0.60	1.08	B	319.8	484.3
0.70	1.26	A	373.1	565.0
0.75	1.35	L	399.7	605.3
0.80	1.44	A	426.4	645.8
0.90	1.62	N	479.7	726.5
1.00	1.80	Ç	533.0	807.2
1.50	2.70	A	799.5	1210.8



---

## INFORMAÇÃO SOBRE COV

O valor limite máximo na UE para este produto (categoria do produto IIB.d) pronto a usar é de 420g/litro de COV.

O teor em COV deste produto pronto a usar é no máximo de 420g/l.

Em função do modo de utilização, o teor em COV real da mistura pronta a usar pode ser inferior ao especificado pelo código da directiva da UE.

---

## SEGURANÇA E HIGIENE



**Estes produtos destinam-se apenas à pintura profissional de veículos automóveis**, não estando indicados para outros fins diferentes dos especificados. A informação constante desta Ficha Técnica baseia-se nos conhecimentos técnicos e científico actuais, sendo o utilizador responsável por tomar todas as medidas necessárias para assegurar a adequação do produto ao fim pretendido. Para informação sobre Segurança e Higiene, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em: [http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

Departamento de Apoio ao Cliente  
PPG Ibérica, Sales & Services S.L.  
Pol. Ind. A Ferrería  
Avda. A Ferrería s/n.  
Montcada i Reixac (Barcelona)  
Tel: 935 611 000  
Fax: 935 751 697

