

# Delfleet

Outubro 2006

TDS: RLD94

## Informação sobre o Produto

### DELFLEET F398

#### PRODUTO

|                                   |       |
|-----------------------------------|-------|
| Delfleet - Selante 2K             | F398  |
| Delfleet - Endurecedor MS - Médio | F8255 |
| Delfleet - Diluente Lento         | F8364 |
| Delfleet - Diluente               | F8365 |
| Delfleet - Diluente Rápido        | F8366 |

#### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O Selante 2K Delfleet oferece um sistema rápido de reparação para oficinas que procuram economias nos custos de mão-de-obra, facultando uma película que promove a aderência sem necessidade de lixagem e que pode receber directamente a última demão.

#### PREPARACION DEL SUBSTRATO

|   |   |   |
|---|---|---|
|  | <p><b>Preparar o substrato do seguinte modo:</b><br/>Substratos</p> <p><u>Acabamentos OE, Pintura Existente em Bom Estado.</u></p> <p>Os substratos devem ser lixados a seco com P280320 ou em húmido com P400-500.</p> <p>As áreas de acesso difícil devem ser bem preparadas com Scotchbrite.</p> | <p><b>LIMPEZA</b></p> <p>O substrato a ser pintado deve estar seco, limpo, isento de corrosão, gorduras e agentes libertadores de fungos.</p> <p>Os substratos precisam de ser preparados a fundo com uma mistura de Desengordurante D845</p> |
|  | <p>Qualquer metal exposto deve ser revestido de forma localizada com o Primário F393 Delfleet.</p>  | <p>e Solvente de Limpeza D837 ( ou agente de limpeza D842 com baixo teor em COV)</p>  |



## PREPARAÇÃO E APLICAÇÃO

|  |  | HVLP / Presión<br>Por volume                         |  |              |
|--|--|--|--|--------------|
|  |  | F398   | 3  |              |
|  |  | F8255  | 1  |              |
|  |  | F836   | 2  |              |
| <b>Duração da<br/>mistura</b>  | <b>Duração a 20°C -: 2 Horas</b>   | F8366 <18°C  | F8365 18-25°C  | F8364 > 25°C |
|  | Viscosidade:   | <b>HVLP</b><br>14-16 seg. DIN4/20°                   | <b>PRESION</b><br>14-16 seg. DIN4/20°C                   |              |
|  | <b>Regulação da pistola:</b>   | 1.4-1.8 mm.<br>2 Bar entrada                         | 0.85.-1.1 mm.<br>2 Bar entrada<br>Fluidez 380-420 cc/min |              |
|  | <b>Número de demãos:</b>   | 2  | 2  |              |
|  | <b>20°C Tempo de<br/>evaporação: Entre<br/>demãos<br/>Antes da estufagem<br/>Antes de nova demão</b> | 10 min.<br>15 min.<br>15-20min.                      | 10 min.<br>15 min.<br>15-20min.                          |              |
| <b>Tempo de<br/>secagem:</b>   | <b>20°C Sem poeiras:<br/>20°C Secagem completa<br/>60°C Estufagem<br/>(temp. do metal)</b>           | <b>HVLP</b><br>10 min.<br>Durante a noite<br>40 min. | <b>PRESION</b><br>10 min.<br>Durante a noite<br>40 min.  |              |
| <b>Espessura da<br/>película seca:</b>   | <b>Mínima<br/>Máxima<br/>Cobertura teórica:</b>  | 30µm<br>50µm<br>10m²/lt.                             | 30µm<br>50µm<br>10m²/lt.                                 |              |
| Cobertura teórica considerando 100% de eficácia na transferência com a espessura de película indicada. |  |  |  |              |
|  | <b>Lixagem: não é necessário.</b>  |  |  |              |
|  | <b>Repintura com:</b> Qualquer sistema de esmalte de 2 componentes Delfleet.                         |  |  |              |



## RENDIMENTO E LIMITAÇÕES

Este produto não se destina a aplicação directa sobre o metal.

Para se obter um aparelho com cor, este produto pode ser colorido com até 5% de corantes Delfleet antes da sua activação normal.

A última demão deve ser aplicada no prazo de 24 horas; de outra forma terá de ser efectuada uma ligeira lixagem a seco com P320-400.

## PINTAR SUSTRATOS PLÁSTICOS

O F398 deve ser aplicado em substratos de plástico previamente preparados. Prepare-os limpando com Scotchbrite.

O F398 deve ser aplicado em plásticos previamente preparados.

Se o F398 for aplicado em plásticos flexíveis, ele deve ser misturado

|      |          |
|------|----------|
| F398 | 5 partes |
|------|----------|

|                        |         |
|------------------------|---------|
| F3437 Aditivo Flexível | 1 parte |
|------------------------|---------|

Depois de adicionar o aditivo, a mistura deve ser ativada e dissolvida normalmente.

Nota: o uso do F3437 Flexible Additive aumentará o tempo de secado

## LIMPEZA DO EQUIPAMENTO

Depois da utilização, limpar cuidadosamente todo o equipamento com um solvente de limpeza ou com diluente.



## INFORMACION VOC

O limite máximo da UE para este produto (categoria do produto: IIB.c) pronto a usar é de 540g/l de COV.  
O teor em COV do produto pronto a usar é de 540 g/l. Dependendo do modo de utilização escolhido, o teor real em COV do produto pronto a usar pode ser inferior ao especificado na Directiva da UE.

---

## SAÚDE E SEGURANÇA

**Estes produtos destinam-se apenas à pintura profissional**, não estando indicados para outros fins diferentes dos especificados. A informação constante da Ficha Técnica baseia-se nos conhecimentos técnicos e científicos actuais, sendo o utilizador responsável por tomar todas as medidas necessárias para assegurar a adequação do produto ao fim pretendido. Para informação sobre Saúde e Segurança, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em: [http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

**Para mais informação, contactar:**

**PPG Ibérica Sales & Services Refinish**  
**Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2**  
**08191 Rubi (Barcelona)**  
**España**  
**Tel: +34 93 565 07 98**

