

Outubro 2006 - (Atualizada Fevereiro 2018)

TDS: **RLD154V**

Informação sobre o Produto



DELFLEET F333/F3969/F3942

PRODUCTO

Primário Delfleet High Build - Gris	F333
Primário Delfleet High Build - Beige	F3969
Primário Delfleet High Build - Blanco	F3942
Catalisador UHS – Medio	F8255
Diluyente UHS - Muy Lento	F8363
Diluyente UHS – Lento	F8364
Diluyente UHS – Medio	F8365
Diluyente UHS – Rápido	F8366



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

O Primário Delfleet High Build é um produto de 2 componentes à base de poliuretano e com alto teor em sólidos que está conforme com a legislação europeia sobre COV presentemente em vigor de menos de 540 g/l.

Tem excelentes propriedades de adesão e anti-corrosão, sendo especialmente recomendado para utilização em chassis nus decapados p/ jacto de areia.

Para alta resistência à corrosão, recomenda-se que se use esta imprimación sobre uma Etch ou Wash Primer F397, F379 ou F393.

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

	<p>Preparar o substrato do seguinte modo:</p> <p>Chapa de aço novo laminada a quente / frio / aço usado</p> <p>Aço usado</p>	<p>LIXAGEM</p> <p>Decapagem p/ jacto de areia</p> <p>P180-240 a seco</p>	<p>LIMPEZA</p> <p>O substrato a ser pintado deve estar seco, limpo, isento de corrosão, gorduras e agentes libertadores de fungos.</p>
	<p>Zintec (Aço Zincado)</p> <p>Aço galvanizado</p>	<p>P180-240 Seco</p> <p>P240-320 Seco</p>	<p>Os substratos devem ser preparados a fundo com uma mistura de Desengordurante D845 e Solvente de Limpeza D837 (ou agente de limpeza D842 com baixo teor em COV</p>

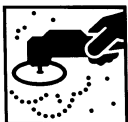
Estes produtos destinam-se apenas à pintura profissional.



PREPARAÇÃO Y APLICAÇÃO

	HVLP / Pressão Por Volume		Sem Ar / Mistura de Ar Por Volume	
	Primário: Gris F333 Beige F3969 Blanco F3942	Primário 8 F8255 1 F836* 1,5	Primário 8 F8255 1 F836* 0,75 - 1	Primário 8 F8255 1 F836* 0,5 -0,75
Duração da mistura 20°C -: 1Hora		F3835/6 < 18°C	F3834/5 18°C-25°C	F38363/4 > 25°C
	Viscosidade:	HVLP 20-30 sec. DIN4/20°C	PRESSÃO 20 - 30 sec. DIN4/20°C	Sem Ar / Mistura de Ar 30-50 sec. DIN4/20°C
	Regulação da pistola:	1.4-1.8 mm. 2 Bar Inlet	1.0 -1.2 mm. 2 Bar Inlet Fluid 380-420 cc/min	13-15 thou (0.33-0.37mm) <u>Airless</u> :- 2000 psi <u>Airmix</u> :- 1000psi 20-25 psi Air Cap
	Número de demãos:	2	2	1-2
	20°C Evaporação: Entre demãos Antes de estufagem Antes de nova demão	10 mins. 15 mins. 60 mins.	10 mins. 15 mins. 60 mins.	15 mins. 20 mins. 90 mins.
Tempo de secagem: 	20°C Sem poeiras: 20°C Secagem completa 60°C Horneado (metal temp.)	HVLP 60 mins. Toda la noche 40 mins	PRESSÃO 60 mins. Toda la noche 40 mins.	Sem Ar / Mistura de Ar 2 Horas Toda la noche 45-60 mins.
Espessura da película seca:	Min Max Cobertura teórica:	60µm 90µm 6m ² /l	60µm 90µm 6m ² /l	50µm 100µm 4m ² /l
Cobertura teórica considerando 100% de eficácia na transferência com a espessura de película indicada.				
	Não Aplicável			





Repintar con: Repintura com: Qualquer sistema de esmalte Delfleet o Delfleet One® máximo 24 horas sin lijar.

RENDIMENTO E LIMITAÇÕES

Para aplicar um aparelho com cor, o primário pode ser colorido com até 5% de corantes Delfleet antes da mistura com o endurecedor e diluente.

LIMPEZA DO EQUIPAMENTO

Depois da utilização, limpar cuidadosamente todo o equipamento com um solvente ou com diluente.



O limite máximo da UE para este produto (categoria do produto: IIB.c) pronto a usar é de 540g/l de COV. O teor em COV do produto pronto a usar é de 540 g/l. Dependendo do modo de utilização escolhido, o teor real em COV do produto pronto a usar pode ser inferior ao especificado na Directiva da UE.

SAÚDE E SEGURANÇA

Estes produtos destinam-se apenas à pintura profissional, não estando indicados para outros fins diferentes dos especificados. A informação constante da Ficha Técnica baseia-se nos conhecimentos técnicos e científicos actuais, sendo o utilizador responsável por tomar todas as medidas necessárias para assegurar a adequação do produto ao fim pretendido. Para informação sobre Saúde e Segurança, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

**Para mais informação, contactar:
PPG**

**PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2
08191 Rubi (Barcelona)
Espanña
Tel: +34 93 565 07 98**

