



# Ficha Técnica do Produto

## RLD800

Dezembro 2017

International Master - Apenas para uso profissional

## LISTA DE PRODUTOS

### DELFLLEET ONE® Base de Acabamento de Alto Desempenho

Produto	Descrição
F8370	Diluyente de Disfarce UHS

## DESCRIÇÃO DE PRODUTO

O Diluyente de Disfarce UHS oferece um processo simples de disfarce que se adequa a todo o tipo de trabalhos de reparação com a Base de Acabamento de Alto Desempenho DELFLLEET ONE® quando aplicado através de equipamentos compatíveis.

O produto F8370 Diluyente de Disfarce UHS pode ser utilizado em 2 tipos de processos:  
Processo de Reparação para o Fabricante e Processo de Reparação para a Repintura.

Foi desenvolvido para garantir propriedades humectantes na pistola de pintura e facilidade na aplicação, mantendo um elevado brilho e a qualidade do acabamento no processo de disfarce.



## PROCESSO GERAL DE PREPARAÇÃO

### Preparação

- 1) Certifique-se de que os painéis ou peças a reparar se encontram cuidadosamente limpos.
- 2) Lixe a área que apresenta defeitos tais como inclusão de sujidade, escorridos, casca de laranja ou película seca com um grão não superior ao P800 a água ou lixagem mecânica com o P400.
- 3) Qualquer tipo de metal a descoberto lixado precisará da aplicação de um primário promotor de aderência seguido pelo adequado Primário Aparelho Húmido-sobre-Húmido. A utilização do P565-371x Aparelho Húmido-sobre-Húmido permite que as pequenas áreas lixadas de metal nu sejam preparadas sem a necessidade de um Promotor de Aderência.  
Certifique-se de que o primário se encontra completamente seco respeitando o tempo de secagem apropriado.
- 4) Com uma lixadeira DA de 3 mm, coloque um disco Trizact™ de grão 1000.  
Aplique água no disco Trizact usando água limpa numa garrafa ou um pulverizador. Lixe todo o painel até obter um acabamento de semi-brilho.

Quando se trata de proceder ao disfarce de um acabamento de Brilho Directo, deve finalizar esta área com um disco Trizact™ 3000.

- 5) Limpe totalmente a área a ser pintada com um detergente preparatório para limpar e remover os contaminantes. Deixe secar e passe um tack rag antes da pulverização.

## PROCESSO

### Processo de Reparação para Fabricantes

Sobre a Base de Acabamento de Alto Desempenho DELFLEET ONE® utilizando a mesma cor misturada que a peça ou painel original a ser reparado.

- 1) Rácio de Activação por volume:

Base de Acabamento de Alto Desempenho DELFLEET ONE®	2
F8255 Endurecedor UHS - Médio	1
F8367 Diluente UHS – Extra Rápido	1

- 2) Após a aplicação normal, colocar a pistola numa ligeira posição em arco sobre a área de disfarce, o que conduzirá à pulverização do acabamento sobre os cantos.
- 3) Aplicar o F8370 Diluente de Disfarce UHS na zona reparada para a área de transição.  
Aplicar com pressão reduzida.
- 4) Deixe que a película de tinta cure totalmente.
- 5) Polir a área de disfarce com uma massa de polir (SPP1001), tomando as devidas precauções para não polir a mistura, e finalize com um polish de acabamento.





## PROCESSO

### Processo de Reparação para a Repintura

Sobre qualquer acabamento OEM ou Repintura já existente, garantindo a selecção de cor adequada da Base de Acabamento de Alto Desempenho DELFLEET ONE®.

1) Em 2 copos de mistura separados, activar por volume:

Acabamento colorido:

Base de Acabamento de Alto Desempenho DELFLEET ONE®	2
F8255 Endurecedor UHS - Médio	1
F8367 Diluente UHS – Extra Rápido	1

Acabamento transparente:

Base de Acabamento de Alto Desempenho DELFLEET ONE®	2
F8255 Endurecedor UHS - Médio	1
F8367 Diluente UHS – Rápido	1

2) Após a aplicação normal, colocar a pistola numa ligeira posição em arco sobre a área de disfarce, o que conduzirá à pulverização do acabamento sobre os cantos.

3) Mistura por volume:

Acabamento colorido activado:	3
Acabamento transparente activado:	1
Misturar manualmente	

4) Aplicar a mistura sobre a área colorida.

Após a aplicação normal, colocar a pistola numa ligeira posição em arco sobre a área de disfarce, o que conduzirá à pulverização do acabamento semitransparente sobre os cantos. Certifique-se que não aplica o Verniz sobre a área de disfarce preparada.

5) Aplicar o F8370 Diluente de Disfarce UHS na zona reparada para a área de transição.  
Aplicar com pressão reduzida.

6) Deixe que a película de tinta cure totalmente.

7) Polir a área de disfarce com uma massa de polir (SPP1001), tomando as devidas precauções para não polir a mistura, e finalize com um polish de acabamento.



## COR

### MISTURA DE COR

Todos os corantes devem ser devidamente agitados, de forma manual, quando abertos pela primeira vez, e, de seguida, agitados na máquina misturadora durante 10 minutos antes da sua utilização. Posteriormente, devem ser agitados na máquina misturadora duas vezes por dia durante pelo menos 10 minutos.

### VERIFICAÇÃO DE COR

Tal e como acontece com todos os sistemas de pintura, a verificação da cor deve ser realizada antes de proceder à pintura do veículo.

---

## Notas Gerais do Processo

### APLICAÇÃO DE DECALQUES

É recomendado que a Base de Acabamento de Alto Desempenho DELFLEET ONE® cure pelo menos uma semana antes de aplicar decalques

### COBERTURA

Aproximadamente 12 a 14m<sup>2</sup> (a calcular com precisão) por litro de tinta pronta a usar com uma espessura de película seca de 50 micras, dependendo da proporção de diluente utilizado.

### OUTRAS NOTAS IMPORTANTES

Permitir que todos os acabamentos curem e endureçam totalmente antes de sujeitar o veículo a lavagens, o que pode exigir várias semanas se o veículo foi seco ao ar com temperaturas baixas e/ou se a espessura da película for demasiado elevada.

---

### INFORMAÇÃO SOBRE COV

O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria do produto: IIB.d) na forma pronto a usar é no máximo de 420g/l de COV. O conteúdo de COV neste produto na forma pronto a usar é no máximo de 420g/l. Dependendo do modo de utilização escolhido, o COV real deste produto pronto a usar pode ser inferior ao especificado pelo código da Directiva da UE.

**Estes produtos destinam-se exclusivamente para uso profissional**, e não devem ser usados para fins diferentes dos especificados. As informações constantes nesta Ficha Técnica baseiam-se em conhecimentos científicos e técnicos actuais, e é da responsabilidade do utilizador seguir todos os passos necessários com vista a garantir a adequação do produto para o objectivo pretendido.

Para informações sobre Higiene e Segurança, por favor, consulte o conteúdo da Ficha de Dados de Segurança, também disponível em:

[www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

**Para mais informações, por favor, contacte:**

Nexa Autocolor  
PPG Ibérica Sales & Services, S.L.  
C/ Rosellón 3  
08191 Rubí (Barcelona)  
Tel: 935 61 10 00  
Fax: 935 75 28 28