



Ficha Técnica do Produto

RLD900V

Dezembro 2017

International Master – Apenas para uso profissional

LISTA DE PRODUTOS

DELFLEET ONE® Base de Acabamento de Alto Desempenho	
Produto	Descrição
F8000	Resina UHS de Alto Desempenho
F7xxx	Corantes
F8255	Endurecedor UHS - Médio
F8367	Diluyente UHS - Extra Rápido

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

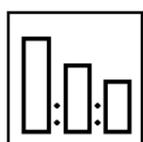
O DELFLEET ONE® Processo Multistripe é um sistema de Brilho Directo rápido desenvolvido para a produção multicromática de desenhos e efeitos em Veículos Comerciais.

O Diluyente Extra Rápido proporcionará a secagem ultra rápida do acabamento, sendo possível proceder ao mascaramento, quer através de papel ou fita, após apenas 45 minutos, à temperatura ambiente.

Caso se considere necessário suavizar a camada intermédia, a Base de Acabamento de Alto Desempenho DELFLEET ONE® activada no Processo Multistripe pode ser revestida num prazo de 24 horas com o F3913 Verniz UHS de Alto Desempenho Delfleet, sem a necessidade de lixar.

PROCESSO

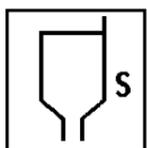
APLICAÇÃO CONVENCIONAL ou HVLP



Proporção de Mistura por Volume:

Base de Acabamento de Alto Desempenho DELFLEET ONE®	2
F8254 Endurecedor	1
F8367 Diluente Extra Rápido	1

PROCESSO DE APLICAÇÃO



Viscosidade na pulverização a 20°C:
18-22 segundos DIN4



1,3-1,4 mm Alimentação por Gravidade ou 1,6 mm Alimentação por Sucção a 2.0-2,4 bars

IMPORTANTE: A Vida útil da mistura a 20°C é de 20 minutos máximo

Limpe a pistola de pintura logo após a aplicação

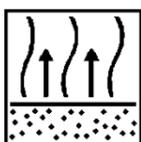
Número de Demãos



Aplicação Única:

1 Demão leve
+ 1 Demão completa

Espessura de Película Seca: 40 – 50 µm (maior espessura pode prolongar o tempo de secagem)



Tempo Evaporação entre Demãos :
MASCARAMENTO

1 minuto
45 (*) minutos a 20°C
ou 10 minutos a 60°C e deixar arrefecer 20 minutos
(*) Os tempos podem variar de acordo com a temperatura da cabina

Repintura

Entre 45 minutos e 24 horas
Com uma cor diferente da Base de Acabamento de Alto Desempenho DELFLEET ONE® ou com o Verniz F3913 (consultar TDS N°RLD303V).



NOTAS DO PROCESSO GERAL

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

1. Recém-aplicada a cor da Base de Acabamento de Alto Desempenho DELFLEET ONE® (por ex. quando utilizado como cor principal em designs multicor):

Lixar com Scotch-Brite™ Fino após secagem durante a noite ou estufa.

2. Aparelhos Húmido-sobre-Húmido ou Aparelho Transparente

Obtenha uma superfície totalmente seca e uniforme antes de aplicar o acabamento.

3. Primários Epóxi 1K ou 2K:

Secagem ao ar durante a noite ou estufa às temperaturas especificadas na TDS antes de lixar ou proceder ao acabamento. A lixagem é recomendada para proporcionar ao acabamento uma superfície suave.

Caso não seja possível obter uma superfície suave, aplicar uma demão leve de aparelho húmido-sobre-húmido e deixar secar convenientemente antes de repintar com o acabamento ativado para o processo multistripe.

REPINTURA

É possível aguardar até um máximo de 24 horas antes de aplicar outra cor ou o verniz sobre o acabamento. Sobre as áreas revestidas com o processo multistripe, deixadas durante a noite, deve ser aplicado um ligeiro tack-rag antes de proceder à repintura.

SECAGEM

É recomendado que o acabamento seque ao ar durante no mínimo 45 minutos a 20°C antes da repintura.

Condições de temperatura mais frias e espessuras mais elevadas podem prolongar o tempo de secagem e mascaramento.

APLICAÇÃO DE DECALQUES

É recomendado que a Base de Acabamento de Alto Desempenho DELFLEET ONE® cure pelo menos uma semana antes de aplicar decalques

COBERTURA

Aproximadamente 12-13 m² por litro de tinta pronta a usar com uma espessura de película seca de 50 micras, dependendo da proporção de diluente utilizado.

OUTRAS NOTAS IMPORTANTES

Permitir que todos os acabamentos curem e endureçam totalmente antes de sujeitar o veículo a lavagens, o que pode exigir várias semanas se o veículo foi seco ao ar com temperaturas baixas e/ou se a espessura da película for demasiado elevada.



COR

MISTURA DE COR

Todos os corantes devem ser devidamente agitados, de forma manual, quando abertos pela primeira vez, e, de seguida, agitados na máquina misturadora durante 10 minutos antes da sua utilização. Posteriormente, devem ser agitados na máquina misturadora duas vezes por dia durante pelo menos 10 minutos.

VERIFICAÇÃO DE COR

Tal e como acontece com todos os sistemas de pintura, a verificação da cor deve ser realizada antes de proceder à pintura do veículo.

INFORMAÇÃO SOBRE COV

O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria do produto: IIB.d) na forma pronto a usar é no máximo de 420g/l de COV. O conteúdo de COV neste produto na forma pronto a usar é no máximo de 420g/l. Dependendo do modo de utilização escolhido, o COV real deste produto pronto a usar pode ser inferior ao especificado pelo código da Directiva da UE.

Estes produtos destinam-se exclusivamente para uso profissional, e não devem ser usados para fins diferentes dos especificados. As informações constantes nesta Ficha Técnica baseiam-se em conhecimentos científicos e técnicos actuais, e é da responsabilidade do utilizador seguir todos os passos necessários com vista a garantir a adequação do produto para o objectivo pretendido.

Para informações sobre Higiene e Segurança, por favor, consulte o conteúdo da Ficha de Dados de Segurança, também disponível em:

www.ppgrefinish.com

Para mais informações, por favor, contacte:

Nexa Autocolor
PPG Ibérica Sales & Services, S.L.
C/ Rosellón 3
08191 Rubí (Barcelona)
Tel: 935 61 10 00
Fax: 935 75 28 28