

# Delfleet

Outubro de 2006

TDS: **RLD55V**

## Informação Produto



### DELFLLEET F392 / F3976

#### PRODUTO

Aparelho Alta Espessura Branco Delfleet	F3976
Aparelho Alta Espessura Cinzento Delfleet	F392
Catalisador UHS – Medio	F8255
Diluyente UHS – Muy Lento	F8363
Diluyente UHS – Lento	F8364
Diluyente UHS – Medio	F8365
Diluyente UHS – Rápido	F8366
Delfleet Black Paste	F3561

#### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Os aparelhos de alta espessura são uma base de 2K de alto rendimento para aplicação sob acabamentos Delfleet de 2 componentes que cumprem a Legislação sobre COV.

São especialmente recomendados para grandes superfícies e podem ser usados sem lixagem, húmido sobre húmido. Depois de seco, possuem excelentes características de lixagem.

Para a resistência à corrosão de alta especificação, recomenda-se que este primer deve ser usado sobre Etch Primer F397 ou Wash Primer F379.

#### PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

	<p><b>Preparar o substrato como se segue:</b></p> <p>Acabamentos originais, acabamentos velhos em boas condições, Electrocoat e GRP. Lixar com P240-P320 seco (P400-500 húmido) e totalmente seco</p> <p>Aço, alumínio aço zincado. Lixagem com P180P240 seco (P400-500 húmido) e totalmente seco. Aplicar previamente o primário com F379, F379 ou F397. (Alumínio <b>apenas</b> com F379 / F397).</p>	<p><b>LIMPEZA</b></p> <p>O substrato a pintar deve estar seco, limpo, livre de corrosão, gordura e qualquer agente contaminante.</p> <p>Os substratos devem ser totalmente limpos com uma mistura de desengordurante D845 e D837 Spirit Wipe (ou D842 agente de limpeza com baixo teor em VOC).</p>
	<p>NÃO usar este aparelho sobre: Acabamentos acrílicos termoplásticos Acabamentos sintéticos</p>	

**PREPARAÇÃO E APLICAÇÃO**

	<p>Método espessura standard inclui húmido sobre húmido e sem lixagem</p>	<p><b>HVLP / Pressão</b> Em volume</p> <p><b>F392/ 3976 8</b> <b>F8255 1</b> <b>F836* 1- 1.5</b></p>	<p><b>ALTA ESPESSURA</b> Em volume</p> <p><b>F392/3976 8</b> <b>F8255 1</b></p>
<p>Vida útil da mistura a 20°C: 1 Hora <b>F8365/6 (&lt;18°C)</b> <b>F8364/5 (18-25°C)</b> <b>F8363/4 (&gt;25°C)</b></p>			
	<p><b>Viscosidade:</b></p>	<p><b>HVLP</b> 29-35 seg. DIN4/20°C</p>	<p><b>PRESSÃO</b> 29-35 seg. DIN4/20°C</p>
	<p><b>Pico de fluido:</b></p>	<p>1.4 -1.8 mm 2 Bar entrada</p>	<p>0.85.-1.1 mm 2 Bar entrada Fluido 380-420 cc/min</p>
	<p><b>Número de demãos:</b></p>	<p>2-3</p>	<p>2-3</p>
	<p><b>20°C Evaporação:</b> <b>Entre demãos</b> <b>Antes da estufagem</b> <b>Antes da repintura</b></p>	<p>10-15 min. 15-30 min. 30-40min.</p>	<p>10-15 min. 15-30 min. 30-40 mins</p>
<p>Tempos de secagem:</p>	<p><b>20°C Isento de poeiras:</b> <b>20°C Totalmente seco</b> <b>60°C Seco em estufa</b> (temperatura metal)</p>	<p><b>HVLP</b> 10-15 min. 4 Horas 30 min.</p>	<p><b>PRESSÃO</b> 10-15 min. 4 Horas 30 min.</p>
<p><b>Espessura película seca:</b></p>	<p><b>Mínima</b> <b>Máxima</b> Rendimento teórico:</p>	<p>50 µm 125µm 9m<sup>2</sup>/l</p>	<p>50 µm 125µm 9m<sup>2</sup>/l</p>
<p>A cobertura teórica assumindo uma eficiência de transferência de 100% no modo padrão na espessura da camada indicada.</p>			
<p><b>Lixagem:</b></p>	<p><b>Lixagem húmida:</b> Cor sólida P600 ou mais fina Bicamada P800 ou mais fina</p> <p><b>Lixagem a seco</b> Cor sólida P240 ou mais fina Bicamada P360 ou mais fina</p>		
	<p><b>Repintura com:</b> Qualquer acabamento do sistema Delfleet</p> <p>Os tempos de secagem dependem da espessura da película e das condições de secagem. Prolongar os tempos de secagem antes da cobertura melhora a aparência final.</p>		

## GREYMATICS

	<b>G01</b>	<b>G03</b>	<b>G05</b>	<b>G06</b>	<b>G07</b>
<b>F392 - Gris</b>	-	100g	99.5g	97.5g	88.5g
<b>F3976 - Branco</b>	100g	-	-	-	-
<b>F3561 – Pasta Preto</b>	-	-	0.5g	2.5g	11.5g

## PINTADO PLÁSTICO

F392 / F3976 pode ser usado sobre o primer plásticos apropriados, quando a pintura de peças plásticas, para dar a construir.

Mistura:

7 partes	F392 / F3976
2 partes	F3437 Flexible Additive
2 partes	F8255 Catalizador
3 partes	Diluyente

Nota: A adição do aditivo flexível irá estender o tempo de secagem.

## RENDIMENTO E LIMITAÇÕES

Este produto não pode ser directamente aplicado sobre metal.

Caso seja repintado com bicamada solvente, respeitar tempo de secagem mínimo de 2 horas para evitar escorridos.

Para obter um fundo colorido, este produto pode ser colorido até 5% com os corantes Delfleet antes da activação.

## EQUIPAMENTO DE LIMPEZA

Depois da aplicação, limpar cuidadosamente todos os equipamentos usados com solvente.

### **INFORMAÇÃO SOBRE VOC**

O valor limite máximo na UE para este produto (categoria do produto: IIB.d) pronto a usar é de 540g/litro de VOC.

O conteúdo em VOC deste produto pronto a usar é no máximo de 540g/litro.

**Em função do modo de utilização, o teor em VOC real deste produto pronto a usar pode ser inferior ao especificado na Directiva da UE\***

---

## **SEGURANÇA E HIGIENE**

**Estes produtos destinam-se apenas à pintura profissional de automóveis**, não estando indicados para outros fins diferentes dos especificados. A informação constante desta Ficha Técnica baseia-se nos conhecimentos técnicos e científico actuais, sendo o utilizador responsável por tomar todas as medidas necessárias para assegurar a adequação do produto ao fim pretendido. Para informação sobre Segurança e Higiene, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em: [http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

**Para mais informação, contactar:**

**PPG Ibérica Sales & Services Refinish**  
**Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2**  
**08191 Rubi (Barcelona)**  
**España**  
**Tel: +34 93 565 07 98**