



# FICHA TÉCNICA DO PRODUTO

## RLD700V

Dezembro 2017

International Master – Apenas para uso profissional

## LISTA DE PRODUTOS

### DELFLLEET ONE® Base de Acabamento de Alto Desempenho

Produto	Descrição
SPP6000	Aditivo Electroestático – Acabamento VC

## DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O Aditivo Electroestático – Acabamento VC é um ajustador de resistividade especialmente desenvolvido para reduzir a resistibilidade do DELFLLEET ONE® Base de Acabamento de Alto Desempenho na forma pronto a usar quando aplicado sobre equipamentos electroestáticos.

É importante garantir que os Veículos Comerciais ou peças a pintar se encontram com uma adequada ligação à terra antes de utilizar qualquer equipamento de pulverização Electroestática.

O produto SPP6000 foi otimizado para obter o melhor processo de aplicação de baixa pressão ou alta pressão (airless).

O produto SPP6000 deve ser adicionado à mistura RFU em 2% por peso, para obter a resistividade óptima que permita o melhor efeito da película aquando a aplicação.

## PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

PREPARE O SUBSTRATO CONFORME INDICAÇÕES EM BAIXO:



### Substratos:

- Acabamentos originais e pinturas antigas em boas condições devem ser desengorduradas, limpas e lixadas com P320-P400 (ou à água P600) antes de aplicar a base.
- Sobre Aço, Alumínio, GRP & Aço revestido a Zinco deve ser aplicado um primário adequado para garantir a correcta aderência entre camadas e para a protecção do substrato.

- A Base de Acabamento de Alto Desempenho DELFLEET ONE® é adequada sobre todos os primários, aparelhos e selantes da PPG.



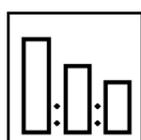
### Limpeza:

O substrato que vai ser pintado deve estar seco, limpo, isento de corrosão, gordura e agentes de libertação de moldes.

Os substratos devem ser cuidadosamente preparados utilizando uma combinação de D845 Desengordurante & D837 Spirit Wipe (ou D8401 Agente de Limpeza de baixo COV).

## PROCESSO

### APLICAÇÃO HVLP, PRESSÃO OU AIRLESS



Proporção de Mistura por Volume:

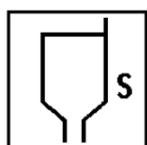
Base de Acabamento de Alto Desempenho DELFLEET ONE	2
Endurecedor F825x	1
Diluyente F836x	0,8-1,2
Aditivo Electroestático	2%



Temperatura	<15°C	15°C	20°C	20-25°C	25-30°C	25-35°C
Combinação	Extra Rápido	Standard/Rápido	Standard/Lento	Lento/Médio	Lento/Médio	Lento
Dimensão da reparação	Muito pequeno/Retoques	Pequeno	Pequeno	Médio a Grande	Pequeno a Médio	Médio a Grande
Endurecedor	F8255 Médio			F8254 Lento		
Diluyente	F8367	F8366	F8365	F8364	F8365	F8364
Vida útil da mistura	<30 min	1 hora	> 2 horas	> 2 horas	> 2 horas	> 2 horas
Secagem ao Ar	<1 hora	2 horas	2-3 horas	3 horas	Durante a noite	Durante a noite
Estufa	Secagem ao Ar	20 min @50°C	30 min @50°C	30 min @50°C	30 min @50°C	30 min @50°C

## PROCESSO DE APLICAÇÃO

### APLICAÇÃO HVLP, PRESSÃO OU AIRLESS



Viscosidade a 20°C:  
18-22 segundos DIN4



1,3-1,5 mm Alimentação por Gravidade ou sucção a 2.0-2,4 bar

OU



0,8-1mm Pressão  
Pressão Espalhador: 0.68 bar  
Pressão da tinta: 0.3-1.0 bar  
Caudal de fluido: 280-320 cc/min

OU



Bico de Fluido: 9 a 11 Thou (0,23 a 0,28 mm) para Airless  
Pressão da Tinta: 90-110 bar  
Atomização do Ar: 2,5-3 bar



#### Número de demãos

Aplicação de camada única:

2 Demãos:

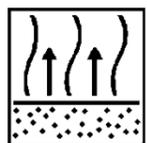
1 Demão leve  
+ 1 Demão completa

1 Demão média fechada  
+ 1 Demão completa

Espessura de película seca:

50 – 60 µm

50 – 70 µm



Aplicação de camada única:

2 Demãos:

Tempo de evaporação entre demãos: 2-3 minutos  
Tempo de evaporação antes de estufa: 10 minutos

10 minutos  
10 minutos



## COR

### MISTURA DE COR

Todos os corantes devem ser devidamente agitados, de forma manual, quando abertos pela primeira vez, e, de seguida, agitados na máquina misturadora durante 10 minutos antes da sua utilização. Posteriormente, devem ser agitados na máquina misturadora duas vezes por dia durante pelo menos 10 minutos.

### VERIFICAÇÃO DE COR

Tal e como acontece com todos os sistemas de pintura, a verificação da cor deve ser realizada antes de proceder à pintura do veículo.

---

## Notas Gerais do Processo

### APLICAÇÃO DE DECALQUES

É recomendado que a Base de Acabamento de Alto Desempenho DELFLEET ONE® cure pelo menos uma semana antes de aplicar decalques

### COBERTURA

Aproximadamente 12 a 14m<sup>2</sup> (a calcular com precisão) por litro de tinta pronta a usar com uma espessura de película seca de 50 micras, dependendo da proporção de diluente utilizado.

### OUTRAS NOTAS IMPORTANTES

Permitir que todos os acabamentos curem e endureçam totalmente antes de sujeitar o veículo a lavagens, o que pode exigir várias semanas se o veículo foi seco ao ar com temperaturas baixas e/ou se a espessura da película for demasiado elevada.



## INFORMAÇÃO SOBRE COV

O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria do produto: IIB.d) na forma pronto a usar é no máximo de 420g/l de COV. O conteúdo de COV neste produto na forma pronto a usar é no máximo de 420g/l. Dependendo do modo de utilização escolhido, o COV real deste produto pronto a usar pode ser inferior ao especificado pelo código da Directiva da UE.

**Estes produtos destinam-se exclusivamente para uso profissional**, e não devem ser usados para fins diferentes dos especificados. As informações constantes nesta Ficha Técnica baseiam-se em conhecimentos científicos e técnicos actuais, e é da responsabilidade do utilizador seguir todos os passos necessários com vista a garantir a adequação do produto para o objectivo pretendido.

Para informações sobre Higiene e Segurança, por favor, consulte o conteúdo da Ficha de Dados de Segurança, também disponível em:

[www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

**Para mais informações, por favor, contacte:**

PPG Ibérica Sales & Services, S.L.  
C/ Rosellón 3  
08191 Rubí (Barcelona)  
Tel: 935 61 10 00  
Fax: 935 75 28 28