



Ficha Técnica do Produto

RLD600V

Fevereiro 2019

International Master – Apenas para uso profissional

Ficha Técnica do Produto

DELFLLEET ONE® Delfleet One® Mate, Semi-Mate, Acabamento semi-brilhante

Produto	Descrição
F8030	Delfleet One® Resina Mate
F8000	Delfleet One® Resina Premium High Flow
F7xxx	Tintas coloridas
F8255	Endurecedor UHS - Médio
F8364	Diluyente UHS - Lento
F8365	Diluyente UHS - Médio
F8366	Diluyente UHS - Rápido

DESCRIÇÃO DE PRODUTO

A resina mate DELFLLEET ONE® é formulado para obter um acabamento fosco fosco e profundo ideal quando tingido com a última geração de impressoras Delfleet. Ele irá fornecer acabamento de qualidade premium, durabilidade, resistência a riscos e produtos

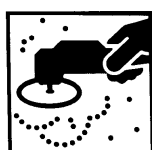
A resina mate DELFLLEET ONE® como fornecido ou misturado com o Premium HF , é um acabamento fácil de aplicar, proporcionando alta opacidade, excelente acabamento uniforme e aparência geral que atende plenamente aos mais altos padrões exigidos para Veículos de Transporte Comercial.

A resina mate DELFLLEET ONE pode ser combinada com uma grande oferta de acessórios para atender às necessidades de construtores e reparadores, desde a menor até a maior área, com capacidade de secagem a ar ou baixa cozedura.



PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

PREPARE O SUBSTRATO COMO SE SEGUE:



Substratos:

- Os acabamentos originais e o trabalho em boas condições devem ser desengraxados, limpos e lixados a seco com P320-P400 (ou P600 úmido) antes da aplicação do acabamento.
- O aço revestido com aço, alumínio, GRP e zinco deve ser pré-impregnado com o primer adequado para garantir a adesão correta entre camadas e a proteção do substrato.
- O Topcoat de alto desempenho DELFLEET ONE® é adequado para todos os primers, surfacers e selantes.



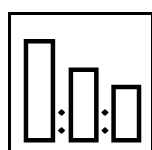
Limpeza:

O substrato a ser pintado deve estar seco, limpo, livre de corrosão, graxa e agentes desmoldantes.

Os substratos devem ser cuidadosamente preparados usando uma combinação de D845 Degreaser & D837 Spirit Limpe (ou limpador D8401 baixo V.O.C)

PROCESSO

APLICAÇÃO HVLP, PRESSÃO OU AIRLESS



Relação de Mistura por Volume:

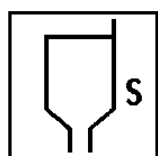
Ângulo de 60 ° de brilho:	Alto brilho >90%	Semi-brilho para semi-mate 45 a 85%	Mate 5 a 35%
Acabamento DELFLEET ONE®	2	3	4
Catalisador F8255	1	1	1
Diluyente F836x (*)	0,8-1,2	1,5-2	2-2,8



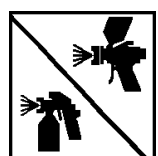
Temperatura	20-25°C	25-30°C	25-35°C
Combinação	Médio/Rápido	Médio/Médio	Médio/Lento
Tamanho	Pequeno	Médio	Ampla
Endurecedor	F8255 Médio		
Diluyente (*)	F8366 Rápido	F8365 Médio	F8366 Lento
Vida de la mistura	> 2 horas	> 2 horas	> 2 horas
Estufa	30 min @50°C	30 min @50°C	30 min @50°C

PROCESSO DE APLICAÇÃO

APLICAÇÃO HVLP, PRESSÃO OU AIRLESS



Viscosidade a 20°C:
18-22 segundos DIN4



1,3-1,5 mm Alimentação por Gravidade ou sucção a 2.0-2,4 bar

OU



0,8-1mm Pressão
Pressão Espalhador: 0.68 bar
Pressão de pintura: 0.3-1.0 bar
Caudal de fluido: 280-320 cc/min

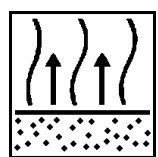


Número de demãos:

2 demãos:

1 demão fechado médio
+ 1 cheio demão

Espessura película seca: 40 - 50 μ m



2 demãos:

Evaporação entre demãos : até que o acabamento esteja totalmente nivelado sem qualquer irregularidade brilhante.
Evaporação antes da estufagem: até que o acabamento esteja totalmente nivelado sem qualquer irregularidade brilhante.

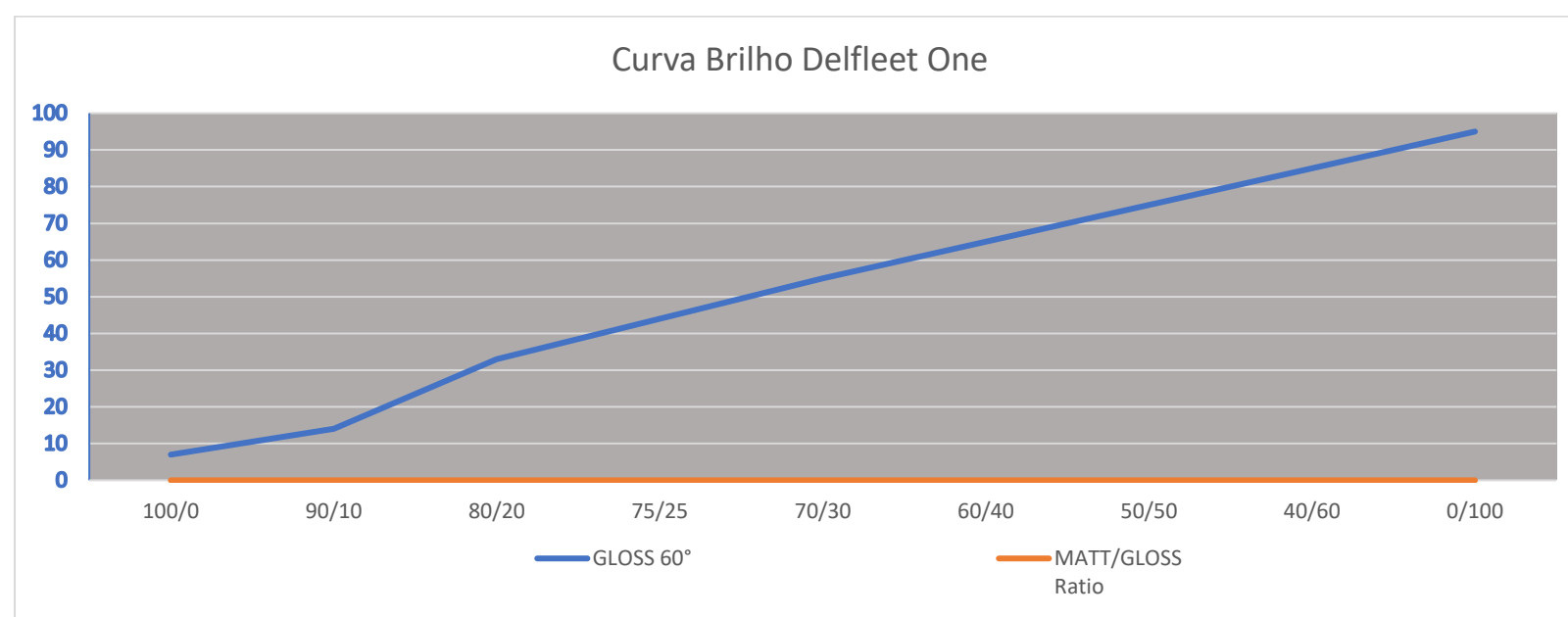


MATTING CHART

RATIOS

Para as cores brancas			Para outras cores			Ativação de RATIO (Em Volume)	BRILHO 60°	MATE/BRILHO Ratio
F8030 Quantidade Resina Mate (Por Peso)	F8000 Quantidade Resina Brilho (Por Peso)	Quantidade corantes (Por Peso)	F8030 Quantidade Resina Mate (Por Peso)	F8000 Quantidade Resina Brilho (Por Peso)	Quantidade de corantes (Por Peso)			
60	-	40	70	-	30	4:1:2-2,8	<10	100/0
54	6	40	63	7	30	4:1:2-2,8	10-25	90/10
48	12	40	56	14	30	4:1:2-2,8	25-40	80/20
45	15	40	52	18	30	3:1:1,5-2	40-50	75/25
42	18	40	49	21	30	3:1:1,5-2	50-60	70/30
36	24	40	42	28	30	3:1:1,5-2	60-70	60/40
30	30	40	35	35	30	3:1:1,5-2	70-80	50/50
24	36	40	28	42	30	3:1:1,5-2	80-90	40/60
-	40	60	-	40 a 60	40 a 60	2:1:0,8-1,2	>90	0/100

CURVA DE MATES





Notas Gerais do Processo

APLICAÇÃO DE DECALQUES

É recomendado que a Base de Acabamento de Alto Desempenho DELFLEET ONE® cure pelo menos uma semana antes de aplicar decalques

COBERTURA

Aproximadamente 12 a 14m² (a calcular com precisão) por litro de tinta pronta a usar com uma espessura de película seca de 50 micras, dependendo da proporção de diluente utilizado.

OUTRAS NOTAS IMPORTANTES

Permitir que todos os acabamentos curem e endureçam totalmente antes de sujeitar o veículo a lavagens, o que pode exigir várias semanas se o veículo foi seco ao ar com temperaturas baixas e/ou se a espessura da película for demasiado elevada.

Informação VOC

O valor limite da UE para o verniz Delfleet One® Premium UHS (categoria de produto: IIB.d) na forma pronta a usar é o máx. 420g / litro de VOC. O teor de VOC deste produto pronto para uso é de no máx. 420 g / litro. Dependendo do modo de utilização escolhido, o VOC pronto a usar deste produto pode ser inferior ao especificado pelo código da Directiva da UE.

O valor limite da UE para o Delfleet One® Mate, Semi-Matt e Semi-Gloss Topcoat (categoria do produto: IIB.e) na forma pronta a usar é máx. 840g / litro de VOC. O teor de VOC deste produto pronto para uso é de no máx. 840 g / litro. Dependendo do modo de utilização escolhido, o VOC pronto a usar deste produto pode ser inferior ao especificado pelo código da Directiva da UE.

Estes produtos destinam-se apenas à pintura profissional de automóveis, não estando indicados para outros fins diferentes dos especificados. A informação constante desta Ficha Técnica baseia-se nos conhecimentos técnicos e científico actuais, sendo o utilizador responsável por tomar todas as medidas necessárias para assegurar a adequação do produto ao fim pretendido. Para informação sobre Segurança e Higiene, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em :

www.ppgrefinish.com

Para mais informações, por favor, contacte:

PPG Ibérica Sales & Services, S.L.
C/ Rosellón 3
08191 Rubí (Barcelona)
Tel: 935 61 10 00
Fax: 935 75 28 28