



# Ficha de Dados Técnicos

## RLD950

Julho de 2019

Master internacional – exclusivamente para utilização profissional

## LISTA DE PRODUTOS

Revestimento DELFLEET ONE® Delfleet One® com acabamento texturado	
Produto	Descrição
F8030	Aglutinante mate Delfleet One®
F8000	Aglutinante UHS Delfleet One® Premium
F7xxx	Pigmentos coloridos
F8255	Endurecedor UHS – médio
F8365	Diluyente UHS – médio
D843	Aditivo de textura auxiliar
D844	Aditivo de pele auxiliar

## DESCRIÇÃO DO PRODUTO

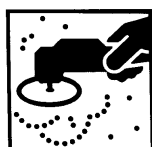
As bases de textura fina e áspera destinam-se a fornecer um acabamento texturado semi-mate ao revestimento Delfleet One.

Algumas partes no ambiente de transporte comercial requerem um acabamento texturado do mais fino ao mais áspero. O D843 e o D844 proporcionam este efeito estético, salvaguardando todos os outros aspetos de desempenho do revestimento.



## PRÉ-TRATAMENTO DE SUBSTRATO

PREPARE O SUBSTRATO CONFORME SE SEGUE:



### Substratos:

- Acabamentos originais e funcionamento em boas condições precisam de ser desengordurados, limpos e secos com o P320-P400 (ou P600) antes da aplicação do revestimento.
- O aço, alumínio, GRP e aço revestido a zinco necessitam de um pré-primário com o produto adequado para assegurar a correta adesão da camada intermédia e a proteção do substrato.
- O revestimento DELFLEET ONE® UHS de elevado desempenho é adequado a todos os primários, subcapas e selantes da PPG.



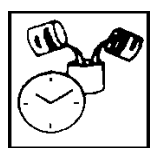
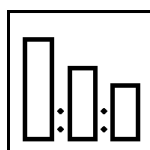
### Limpeza:

O substrato a pintar deve estar seco, limpo, sem corrosão, gordura ou agentes libertadores de bolor.

Os substratos têm de ser rigorosamente preparados com uma combinação do desengordurante D845 e o pano D837 Spirit (ou produto de limpeza D8401 de baixo COV)

## PROCESSO

### APLICAÇÃO CONVENCIONAL OU POR PANELA DE PRESSÃO

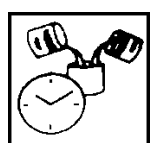
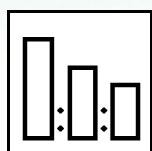


#### Revestimento DELFLEET ONE® Delfleet One® com acabamento fino

Por volume	Por peso	Conteúdo por peso
3	12	F8030 Aglutinante UHS Delfleet One®
	58	F8030 Aglutinante mate Delfleet One®
	30	F7000 Pigmentos coloridos
1	30	F8255 Endurecedor UHS – médio
2	40	F8365 Diluente UHS – médio
1,5	40	D843 Aditivo de textura auxiliar

#### Revestimento DELFLEET ONE® Delfleet One® com acabamento áspero

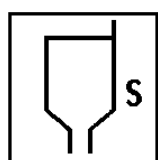




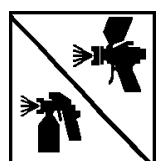
Por volume	Por peso	Conteúdo por peso
3	12	F8030 Aglutinante UHS Delfleet One®
	58	F8030 Aglutinante mate Delfleet One®
	30	F7000 Pigmentos coloridos
1	30	F8255 Endurecedor UHS – médio
2	40	F8365 Diluente UHS – médio
1,5	40	D844 Aditivo de pele auxiliar

## PROCESSO DE APLICAÇÃO

### APLICAÇÃO CONVENCIONAL, COM BAIXA PRESSÃO OU POR PAINELA DE PRESSÃO

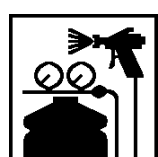


Viscosidade do spray a 20 °C:  
18-22 segundos DIN4

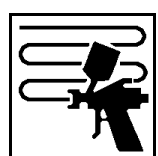


1,3-1,5 mm de gravidade ou sucção a 2,0-2,4 bars

OU



0,8-1 mm de painela de pressão  
Pressão da tampa de ar: 0,68 bar  
Pressão da tinta: 0,3-1,0 bar  
Taxa de fluxo do fluido: 280-320 cc/min

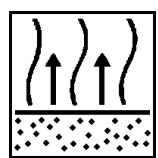


#### Número de camadas

2 camadas:

1 camada fechada média  
+ 1 camada completa

Espessura da película de secagem: 40-50 µm



2 camadas:

Evaporação entre camadas: até o acabamento estar completamente homogêneo sem heterogeneidade brilhante  
Evaporação antes da estufagem: até o acabamento estar completamente homogêneo sem heterogeneidade brilhante



## COR

### MISTURA DE CORES

Todos os pigmentos devem ser mexidos à mão abundantemente quando são abertos pela primeira vez e, em seguida, mexidos numa máquina misturadora durante 10 minutos antes da utilização. Posteriormente, todos os pigmentos devem ser mexidos mecanicamente duas vezes por dia durante, pelo menos, 10 minutos.

### VERIFICAÇÃO DA COR

À semelhança de todos os sistemas de pintura de retoque, deve ser realizada uma verificação da cor antes de pintar o veículo.

## Notas gerais do processo

### COBERTURA

Aproximadamente, 12 a 14 m<sup>2</sup> (a calcular de forma precisa) por litro de tinta pronta a utilizar com uma espessura da película de secagem de 50 micrones dependendo da relação de diluição utilizada.

### OUTROS ASPETOS A RESSALVAR

Permita que os acabamentos endureçam bem antes de sujeitar a lavagens. Tal pode demorar algumas semanas se os veículos forem secos ao ar em condições frias e/ou a espessura da película de tinta for excessivamente alta.

### INFORMAÇÕES SOBRE COMPOSTOS ORGÂNICOS VOLÁTEIS (COV)

O valor limite da UE para o Revestimento Delfleet One<sup>®</sup> de acabamento texturado (categoria de produto: IIB.e) sob a forma pronta a utilizar corresponde a 840 g/litro de COV no máximo. O teor de COV deste produto sob a forma pronta a utilizar corresponde a 840 g/litro no máximo. Consoante o modo de utilização escolhido, o teor de COV deste produto pode ser inferior ao especificado no código da Diretiva da UE.

Estes produtos destinam-se exclusivamente a utilização profissional e não devem ser utilizados para efeitos que não os especificados. As informações desta Ficha de Dados Técnicos baseiam-se nos atuais conhecimentos científicos e técnicos, sendo responsabilidade do utilizador adotar todas as medidas necessárias para garantir a adequação do produto ao fim pretendido.

Para informações sobre saúde e segurança, consulte a Ficha de Dados de Segurança do material, também disponível em: [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

### Para mais informações, contacte:

PPG Ibérica Sales & Services Refinish  
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2  
08191 Rubí (Barcelona)  
Tel: +34 39 565 07 98

