

Enero 2011 (actualizado Febrero 2018)

TDS: **RLD263V**

Informação sobre o Produto

DELFLEET Primer Húmido sobre Húmido F4942

PRODUTO

Primer Húmido sobre Húmido Delfleet	F4942
Catalisador UHS – Medio	F8255
Diluyente UHS - Muy Lento	F8363
Diluyente UHS – Lento	F8364
Diluyente UHS – Medio	F8365
Diluyente UHS – Rápido	F8366

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

F4942 são uma primer bicomponente acrílico de secado rápido catalizado com isocianato de uma excelente aderencia a uma grande variedade de substrates e umas propriedades de fixação excelentes para embaixo de acabamentos bicomponente. Uma vez misturado com o catalizador recomendado, o conteúdo de VOC do produto é menor que 540 g/l.

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO SISTRATO

	<p>Limpiar a consciência e lijar apropiadamente, imprimaciones e acabamentos OE , Delfleet Etch imprimaciones, 2 pack imprimaciones e GRP.</p>	<p>LIXAR P280 - 320 Seco</p>	<p>LIMPEZA O sustrato a pintar de estar seco, limpo e livre de corrosion, gordura ou sujeira. Os sustratos devem preparar-se usando uma combinação do Desengrasante D845 & D837 Spirit Wipe (ou o limpiador baixo em V.Ou.C. D842)</p>
	<p>Nota: Não e trabalhos de repintado sobre metal nu. Não aplicar sobre acabamentos Alkyd.</p>		

Estes produtos destinam-se apenas à pintura profissional.



PREPARAÇÃO E APLICAÇÃO

		HVLP / Pressão	
		F4942	6
		F8255	1
		Diluyente	2,5
Duração da mistura a 20°C -: 1Hora		Use F8366 a temperaturas por debajo de 18°C	
	Viscosidade:	15-17 seg. DIN4/20°C	
	Pistola:	Pistola Compilante 1.2 – 1.4 mm 2 bar pressão	Pressão de la pistola – 1.0 – 1.1 mm Pressão de la pintura 0.3 – 1.0 bar Air Cap presión– 0.67 bar Max Nota: se usam-se linhas longas fluídas a pressão deverá aumentar.
	Núm de damãos:	1 ou 2 capas dependendo a espessura requerida	
	Evaporação 20°C: Entre Capas: Dantes de repintar	10 - 15 minutos 30 minutos	
Tiempo de secado: 	20°C livre de pó: 20°C repintado 60°C Horneado (metal temp.)	10 - 20 mins. 30 minutes 30 mins	
	Em geral, os aparelhos não requerem lixagem e podem ser repintados directamente. Em caso de sujidade, lixar suavemente.		
	Normalmente el primer F4942 pode-se deixar até 2 dias sem lijar dantes de repintar. Repintar com: Qualquer acabamento Delfleet o DELFLEET ONE® bicapa, Waterborne Basecoat o Clear DO NOT overcoat with solventborne basecoats.		

Estes produtos destinam-se apenas à pintura profissional.



PINTADO DE PLÁSTICOS

O primário F4942 deve ser aplicada sobre plásticos preparados. Prepare-os limpando-os com consciência.

Se o F4942 aplica-se sobre plásticos flexíveis, a mistura deve seguir os seguintes ratios:

Plástico Flexível

F4942	6 partes
Aditivo Flex. F3437	1 parte
Catalisador HS	1.5 partes
Diluyente	1.5 partes

NOTA: A adição de F3437 pode retardar as propriedades de secagem

CARACTERÍSTICAS E LIMITAÇÕES

Normalmente F4942 pode-se deixar 48 horas sem ter que lijar antes do repintado. Se deixa-se mais de 48 horas deverá lijar antes de aplicar o acabamento.

Use os diluyentes recomendados na Ficha Técnica. Esta imprimación recomenda-se para painéis completos, não se deve usar para reparos pontuais.

Quando se usa F4942 sobre Aparejos Etch (e.g. F397, F393, F379) é importante que o acabamento se aplique dentro dos tempos recomendados.

LIMPEZA DO EQUIPAMENTO

Após utilização, limpar cuidadosamente todo o equipamento com diluyente de limpeza.



INFORMAÇÃO SOBRE COV

O valor limite máximo na UE para este produto (categoria do produto IIB.c) pronto a usar é de 540g/litro de COV. O teor em COV deste produto pronto a usar é no máximo de 540g/l. Em função do modo de utilização, o teor em COV deste produto pronto a usar pode ser inferior ao especificado pela directiva da UE.

SEGURANÇA E HIGIENE

Estes produtos destinam-se apenas à pintura profissional de automóveis, não estando indicados para outros fins diferentes dos especificados. A informação constante da Ficha Técnica baseia-se nos conhecimentos técnicos e científicos actuais, sendo o utilizador responsável por tomar todas as medidas necessárias para assegurar a adequação do produto ao fim pretendido. Para informação sobre Segurança e Higiene, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em <http://ppgrefinish.com>.

Departamento de Apoio ao Cliente

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2
08191 Rubi (Barcelona)
Espanña
Tel: +34 93 565 03 25

