



RLD306V_DO

Ficha Técnica do Produto

Janeiro 2019

ESPECIALISTA INTERNACIONAL

PARA USO EXCLUSIVAMENTE PROFISSIONAL

Lista do Produtos

Performance Multisubstrate Primer – Cinza claro	
Produto	Descrição
F8940	Performance Multisubstrate – Cinza claro
F8254	UHS Endurecedor – Lento
F8363	UHS Solvente – Muito Lento
F8364	UHS Solvente - Lento
SPP4000	Potlife Extender

Descrição do Produto

F8940, projetado com a mais recente tecnologia de primer, pode ser usado para otimizar o processo de priming quando usado em combinação com DELFLEET® Topcoats ou Envirobase HP.

Ele é projetado para oferecer uma aparência final de alta qualidade através de um processo sem areia. Excelente aplicação, fluxo muito suave e excelentes propriedades de retenção estão no centro do desempenho deste produto.

O F8940 pode ser recoberto diretamente após 30 minutos, ou por até 5 dias sem lixar, para que novos veículos possam ser preparados com antecedência com o mínimo de preparação e possam ser mantidos prontos para o processo de acabamento com o restante do veículo.

As fortes características de adesão e anti-corrosão não requerem o uso de primer antes da aplicação do F8940, desde que seja respeitada a alta espessura da película.

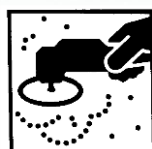
Os substratos devem ser devidamente preparados e limpos de acordo com as recomendações do processo de preparação do substrato.



DELFLEET
ONE®

Substratos e Preparação

PREPARE DE SUBSTRATO DA SEGUINTE FORMA:



Substratos:

Aço	lixado com P80-P150
Aço jateado	SA 2,5 (Rz não acima 35µm)
Alumínio (*)	lixado com P360-P400 ou jateado (Rz não acima 35µm)
Alumínio anodizado	sem qualquer tratamento mecânico
Aço galvanizado	Scuffed with Scotch Brite® Red pads
Aço inoxidável	Lixado com P80-P150
GRP	Lixado com P320-400
(*) 3003 – 1050 ligas foram avaliadas	

Arear:

Limpeza:

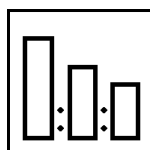
O substrato a ser pintado deve estar seco, limpo, livre de corrosão, graxa e agentes desmoldantes.

Os substratos devem ser cuidadosamente limpos com o desengordurante apropriado (D845 Desengordurante e D837 Spirit Wipe ou D8401 V.O.C).

Processo

APLICAÇÃO CONVENCIONAL OU DE PRESSÃO OU AR ASSISTIDO SEM AR

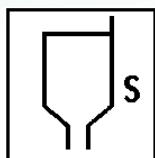
Taxa de mistura por Volume:



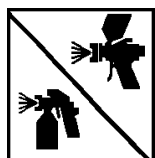
F8940 Performance Multisubstrate	4
F8254 UHS Endurecedor	1
F8363 ou F8364 Thinner ou SPP4000	0,75-1,25

Application Process

CONVENTIONAL, PRESSURE POT OR AIR ASSISTED AIRLESS APPLICATION



Spray Viscosidade a 20°C:
28-32 segundos DIN4



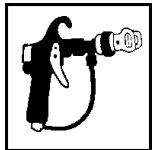
1,6-1,8 mm a 2.0-2,5 bars

OU



Pressão 1,1-1,2 mm
Pressão da tampa de ar : 0.68 bar
Pressão de pintura: 0.3-1.0 bar
Taxa de fluxo de fluido: 250-300 cc/min

OU



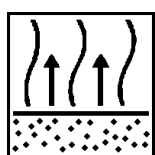
Tamanho da ponta: 11 a 13 Thou (0,23 a 0,28 mm) para AR ASSISTIDO SEM AR
Pressão de pintura: 100-120 bars
Atomização de ar: 2,5-3,5 bars



Número de Demãos

2 revestimentos fechados médios para obter um mínimo de 65 µm de espessura de película seca.

Ou: 1 demão leve seguida imediatamente por 1 demão completa para dar uma espessura de filme seco de 45µm (apenas alumínio)



Flash-Off entre 2 demãos:
Flash-Off antes do recobrir:

10-15 minutos mínimo
Mínimo 30 minutos a 20°C antes de revestir ou até ficar totalmente mate.



Tempo de secagem:

Scotch brite y pré-limpieza	Até 3 dias
Lixamento suave y pré-limpieza	Depois de 3 dias
Secar a areia aos 60°C	30 min quando resfriado



Pronto para acabamento após 30 minutos, ou até 5 dias sem necessidade de lixamento.
Para qualquer outra necessidade, forçar a secagem antes de lixar.
Se for deixado mais de 8 horas, pré-limpar antes de revestir.
Se deixado mais de 3 dias antes do revestimento superior, então a luz descamação e a pré-limpieza é recomendada. Areia com P400 seca ou mais fina se for deixada por mais de 5 dias.



Combinações recomendadas



Combinações recomendadas:

Temperatura	<18°C	18-25°C	>25°C
Solvente	F3308	F3306 ou SPP4000	F3306 ou SPP4000

Vida de maconha a 20°C: 2 Horas

Tempo de pulverização a 20°C: 1 Hora

Repintura

Tiempo de repintura : Mínimo : 30 minutos – 1 hora.

Máximo: 5 dias sem lixar.

Preclean antes de revestir se deixado mais de 8 horas.

Recomenda-se a desmoldagem e pré-limpeza de luz se este primer for deixado mais de 3 dias antes de revestir.

Se for usado para o reparo Spot como primer de lixamento, recomenda-se que este primer seja seco à força a 60 ° C por 30 minutos ou seco por infravermelho.

Depois de areia fria com P400 / 500 antes de repintar.

Repintar con : qualquer acabamento DELFLEET® ou Envirobase HP.

Saúde e Segurança

O valor-limite da UE para estes produtos (categoria de produto: IIB.c) na forma pronta a utilizar é o máx. 540g / litro de VOC. O conteúdo de VOC deste produto pronto para uso é de no máximo. 540 g / litro.

Dependendo do modo de utilização escolhido, o VOC pronto a usar destes produtos pode ser inferior ao especificado pelo código da Directiva da UE.

Estes produtos são para uso exclusivamente profissional e não devem ser utilizados para outras finalidades além das especificadas. A informação nesta ficha técnica baseia-se no conhecimento técnico e científico atual, sendo da responsabilidade do utilizador tomar as medidas necessárias para garantir que o produto se adequa à finalidade prevista. Para informações sobre segurança e higiene, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em: www.ppgrefinish.com

Para mais informações, contacte:

PPG Ibérica Sales & Services Refinish

Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2

08191 Rubí (Barcelona)

España

Tel: +34 93 565 07 98



DELFLEET
ONE®



Nexa Autocolor and design and Turbo Vision are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.

© 2018 PPG Industries, all rights reserved.

ESTES PRODUTOS SÃO PARA USO PROFISSIONAL SOMENTE.