



Ficha técnica do produto

RLD8960V

Julho 2020
ESPECIALISTA INTERNACIONAL
PARA USO EXCLUSIVAMENTE PROFISSIONAL

Lista de Produtos

Primário	
Produto	Descrição
F8960	Primário (Performance Wash Primer)
F8386	Diluyente reactivo Wash Primer
F371	Diluyente Lento Delfleet
F372	Diluyente Medio Delfleet
F373	Diluyente Rápido Delfleet

Descrição do Produto

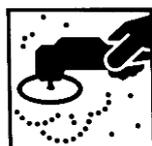
Primário possui boa resistência à corrosão e excelente adesão a uma ampla gamade substratos metálicos. Deve ser combinado com um dos 3 diluentes reativos ao ácido sugeridos.



DELFLEET
ONE®

SUBSTRATOS E PREPARAÇÃO

Prepare o Substrato da seguinte forma:



Substratos:

Aço nua
Alumínio nu
Alumínio anodizado
Aço galvanizado

GRP

Arear:

P80-P150
P360 Seco ou jato fino
sem lixamento
Scuff com Scotch Brite®
Red Pad P80-P150
P320-400

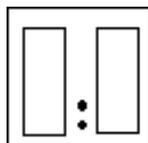
Limpeza:

O substrato a ser pintado deve estar seco, limpo, livre de corrosão, graxa e agentes desmoldantes.

Os substratos devem ser cuidadosamente preparados usando uma combinação de D845 Degreaser & D837 Spirit
Limpe (ou limpador D8401 baixo V.O.C).

Processo

APLICAÇÃO CONVENCIONAL OU DE PRESSÃO



Taxa de Mistura por Volume:

F8960 Performance Wash Primer	2
F8386 Diluente Reactivo	1
F37x Diluente	0,2

Combinações recomendadas:

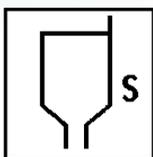
Temperatura	<18°C	18-25°C	>25°C
Combinação	Rápido	Médio	Lento
Diluente	F373	F372	F371



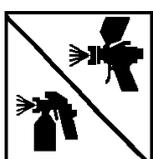
Vida útil a 20°C: 24 Horas

Processo de aplicação

APLICAÇÃO CONVENCIONAL, DE PRESSÃO POT OU AR ASSISTIDA AÉREA



Spray viscosidade a 20 °C:
18-22 segundos DIN4 para aplicação convencional / com potenciômetro de pressão



1,4-1,6 mm a 2.0-2,4 bars

OU

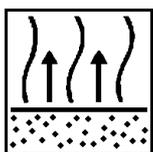


0,8-1,1mm Pressão
Pressão da tampa de ar : 0.68 bar
Pressão de pintura : 0.3-1.0 bar
Taxa de fluxo de fluido : 280-320 cc/min



Número de Demãos: 2 demãos fechados médios

Espessura da película seca: 15 – 20 microns



2 demãos :

Flash-Off entre demãos: mínimo 15 minutos ou até totalmente semi-mate

Flash-Off antes de recobrir: mínimo de 60 minutos e até totalmente semi-mate
Ou pode ser cozido 20 minutos a 50 ° C



Tempo de secagem:

20 ° C Livre de poeira: 15-20 min.
20 ° C através de 2 horas secas
50°C Forno (temperatura do metal) 20 min.



Molhado: se necessário, P600-P800 ou

Seco: P320-P400

Pulverize outra camada em caso de esfregar



Repintura

Sobretudo com: Qualquer Primário ou Surfacer Delfleet PUR.
NÃO REPINTAR com qualquer primário Epoxy

Execução

Este produto é projetado para uso como promotor de adesão e alto desempenho de corrosão, desde que seja pulverizado em um modo de 3 estágios (primário Wash com Espessura > 15µm + Primário PUR + acabamento).

Saúde e segurança

O limite da UE para este produto (categoria de produto: IIB.c) na forma pronta a usar é de máx. 780g / l de VOC.
O teor de VOC deste produto pronto para uso é de no máx. 780 g / l. Dependendo do modo de uso escolhido, o real pronto para usar VOC deste produto pode ser inferior ao especificado pelo código da Diretiva da UE.

Estes produtos são para uso exclusivamente profissional e não devem ser utilizados para outras finalidades além das especificadas. A informação nesta ficha técnica baseia-se no conhecimento técnico e científico atual, sendo da responsabilidade do utilizador tomar as medidas necessárias para garantir que o produto se adequa à finalidade prevista. Para informações sobre segurança e higiene, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em: <http://www.ppgrefinish.com>

Para mais informações contate:

PPG Ibérica S.A.-Ctra.Gracia-Manresa
Km 19,2-08191 Rubí (Barcelona)
Tel: (93) 586 74 34
Fax: (93) 586 74 38



DELFLEET
ONE®