



Ficha Técnica

RLD9006

Março 2019

Mestre internacional somente para uso profissional

Lista de Produtos

DELFLEET ONE® Acabamento Ready Mix Alumínip RAL9006

Produto	Descrição
F8050-9006	ReadyMix Alumínio RAL9006
F7xxx	Corantes coloridos
F8255	Endurecedor EHS - Padrão
F8254	Endurecedor EHS - Lento
F8364	Solvente EHS - Lento
F8365	Solvente EHS - Médio
F8366	Solvente EHS - Rápido

Descrição Produto

O acabamento Ready Mix RAL9006 em alumínio DELFLEET ONE® é um revestimento de poliuretano 2K formulado para a aplicação ideal de cores prateadas em um processo simples de estágio único de dois estágios.

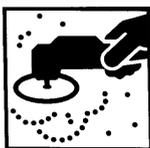
Proporcionará um acabamento de boa qualidade aos veículos comerciais, sem a necessidade de pulverizar o verniz por cima.

O alumínio Delfleet One ReadyMix RAL9006 é um acabamento fácil de aplicar que proporciona boa opacidade, brilho e aparência geral que atende aos padrões exigidos para veículos de transporte comercial.

Ele pode ser combinado com uma oferta flexível de elementos auxiliares para atender às necessidades de construtores e reparadores em diferentes condições de aplicação, isso em um processo de aplicação simples de 2 demãos úmidas.

Substratos e Preparação

PREPARE OS SUBSTRATOS COMO SE SEGUE:



Sustratos:

- Os acabamentos originais e os trabalhos em bom estado devem ser desengordurados, limpos e lixados a seco com P320-P400 ou (P600 wet) antes da aplicação da demão final.
- O aço, o alumínio, o GRP e o aço revestido de zinco devem ser pré-impregnados com o solvente adequado para garantir uma adequada aderência entre demãos e proteção do substrato.
- O acabamento de alumínio DELFLEET ONE® RAL9006 é adequada para todos os imprimadores, polidores e selantes PPG.



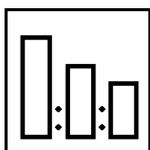
Limpeza:

O substrato a ser pintado deve estar seco, limpo, livre de corrosão, graxa e agentes desmoldantes.

Os substratos devem ser cuidadosamente preparados usando uma combinação de desengraxante D845 e D837 Spirit Wipe (ou D8401 sob limpeza do V.O.C).

Processo

CONVENCIONAL OU PRESSÃO



Relação de Mistura no Volume:

Ready Mix RAL9006 Alumínio DELFLEET ONE®	3
Endurecedor UHS F825x	1
Solvente UHS F836x Lento/Médio/Rápido	1,5

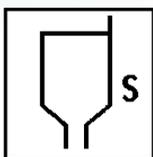
Temperature	<18°C	18-25°C	25-30°C	>30°C
Combinação	Médio/Rápido	Médio/Médio	Médio/Lento	Lento/Lento
Auxiliares	F8255/F8366	F8255/F8365	F8255/F8364	F8254/F8364



Vida da mistura a 20 ° C: 3 horas

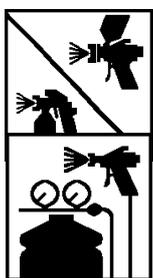
Processo da Aplicação

CONVENCIONAL OU PRESSÃO



Viscosidade do spray a 20 ° C:

17-18 segundos DIN4



Gravidade de sucção de 1,4 a 1,5 mm a 2,0-2,5 bar

O

Pressão 0.8-1mm

Pressão da camada de ar: 0,68 bar

Pressão da Pintura: 0,3-1,0 bar

Relação de Fluxo do Fluido: 280-320 cc / min



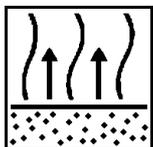
Número de capas

2 demãos:

1 demão completa

+ 1 demão completa

Espessura da demão seca: 40 - 60 µm

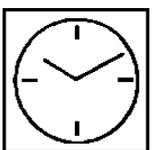


2 demãos:

Evaporação entre demãos: 10-15 minutos

Evaporação antes do cozimento: 15-20 minutos

Tempo de secagem:



Livre de poeira 20 ° C:

10-20 minutos

Através da secagem 20 ° C:

24 horas

Asse a 60°C (temperatura do metal):

30 minutos

Ir para Half Wave 10-15 minutos



Cor

COR E TINGIMENTO MISTURADOS

Todos os corantes devem ser agitados manualmente quando abertos pela primeira vez e depois agitados numa misturadora durante 10 minutos antes de serem utilizados. Posteriormente, todos os corantes devem ser agitados duas vezes por dia durante pelo menos 10 minutos.

F8050-9006 pode ser tingido com até 10% de toners F7xxx DELFLEET ONE®

VERIFICAÇÃO DE COR

Tal como acontece com todos os sistemas de pintura de acabamento, uma verificação de cor deve ser feita antes de pintar o veículo.

Notas gerais do Processo

APLICAÇÃO DO DECAL

Recomenda-se que o acabamento DELFLEET ONE® F8050-9006 seja curado por pelo menos uma semana antes de qualquer aplicação de decal.

COBERTURA

Aproximadamente 6 a 8 m² por litro de tinta pronta a usar com uma espessura de película seca de 50 microns, dependendo da razão de diluição utilizada.

OUTROS PONTOS PARA TOMAR EM CONTA

Deixe os acabamentos endurecer completamente antes de submetê-los à lavagem do veículo. Isso pode levar várias semanas se os veículos forem secos ao ar em condições frias e / ou a espessura da camada de tinta é excessivamente alta.

ARMAZENAMENTO

Temperatura ambiente de mistura:

Armazene os tonalizadores F7xxx e F8050-9006 na sala de mistura nas seguintes temperaturas: 18 a 25 ° C.

Temperatura de armazenamento:

Armazene os tonalizadores F7xxx F8050-9006 entre as seguintes temperaturas: 5 a 35 ° C (41 a 95 ° F).

Armazene de acordo com os regulamentos locais.

Armazene no recipiente original protegido de luz do sol em uma área seca, fresca e bem ventilada, longe de materiais incompatíveis, comida e bebida. Mantenha o recipiente bem fechado e selado até estar pronto para uso. Recipientes que foram abertos devem ser cuidadosamente selados e mantidos em posição vertical para evitar vazamentos. Não armazene em recipientes sem rótulo. Use um recipiente de segurança adequado para evitar contaminação ambiental.

Consulte sempre a ficha de dados de segurança.



DELFLEET
ONE®



Informação VOC

O valor limite da UE para este produto (acabamentos especiais: IIB.e) na forma pronta a usar é o máx. 840g / litro de VOC. O teor de VOC deste produto na forma pronta a usar é o máximo. 493 g / litro. Dependendo do modo de uso escolhido, o VOC pronto para uso deste produto pode ser menor que o especificado pelo código diretivo da UE.

SEGURANÇA E HIGIENE

Estes produtos são apenas para uso profissional e não devem ser utilizados para outros fins que não os especificados. As informações contidas neste TDS são baseadas nos atuais conhecimentos científicos e técnicos, e é de responsabilidade do usuário tomar todas as medidas necessárias para assegurar a adequação do produto para a finalidade pretendida. Para obter informações sobre saúde e segurança, consulte a ficha de segurança, também disponível em: www.ppgrefinish.com

Para mais informações contate:

PPG Ibérica S.A.
-Cr. Gràcia-Manresa
Km 19.2 - 08191 Rubí (Barcelona)
Tel: (93) 586 74 34
Fax: (93) 586 74 38

O logotipo da PPG, Delfleet, Delfleet One e PaintManager são marcas registradas e RapidMatch é uma marca comercial da PPG Industries Ohio, Inc.
© 2019 Indústrias PPG, todos os direitos reservados. Os direitos autorais dos números originais do produto originais são afirmados pela PPG Industries.

ESTES PRODUTOS SÃO PARA USO PROFISSIONAL SOMENTE.

