

Informação sobre o Produto

DELFLEET F390

PRODUTO


Delfleet BC
Delfleet Verniz F390
Delfleet Endurecedor MS F361
Delfleet Endurecedor MS Rápido F362

Delfleet Diluente Lento F371
Delfleet Diluente F372
Delfleet Diluente Rápido F373

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

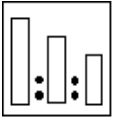
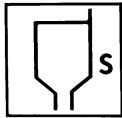


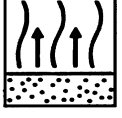

O sistema Delfleet BC consiste na aplicação de uma demão de base colorida Delfleet seguida de um verniz de 2 componentes Delfleet.

SELECÇÃO E PREPARAÇÃO DOS SUBSTRATOS



Preparar o substrato da seguinte maneira:		
	Substrato Delfleet Primários Decapantes Delfleet Primário 2K Delfleet Primários Epóxicos Delfleet Primário Aquoso F291 Delfleet Selante 2K F398 Superfícies com tinta antiga	Lixagem Consultar a ficha técnica dos primários sobre recomendações de lixagem P360 - P400 seco P800 húmido Não utilizar Delfleet BC sobre - Acabamentos Acrílicos TP - Acabamentos Sintéticos - Acabamentos Nitrocelulósicos - Primário aquoso, excepto se o mesmo estiver completamente seco.
		Limpeza Desengordurar todas as superfícies com o Agente de limpeza de substratos PPG adequado (consultar guia de selecção)

Guia de selecção do agente de limpeza de substratos			
	Código	Produto	Finalidade
	D845	DX310 Desengordurante Muito Resistente	Como pré-desengordurante na fase inicial do processo de reparação. Utilizar antes de iniciar qualquer trabalho de reparação.
	D837	DX330 Secante Alcoólico	Adequado para eliminar impurezas ou outros contaminantes antes ou depois da pintura.
	D8401	Desengordurante com baixo teor em COV WB	Especificamente indicado para eliminar contaminantes após lixagem e em áreas em que seja necessário reduzir ao mínimo as emissões de COV.

PREPARAÇÃO E APLICAÇÃO – DELFLEET BC

		Convencional	Pressão
		BC F373* 1 vol 1 vol	BC F373* 1 vol 1 vol
		* Em grandes áreas, pode utilizar-se F372, a fim de reduzir a projecção fora da peça.	
Duração da Mistura a 20°C -:		Ilimitada	Ilimitada
	Viscosidade de aplicação	14 - 17 seg DIN 4 a 20°C	14 - 17 seg DIN 4 a 20°C
	Graduação da pistola: Pressão da aplicação:	1.4 – 1.8 mm 2 bar	0,85 - 1.1mm 4 - 5 bar
	Número de demãos:	2 – 3 médias	2 médias
	Tempo de secagem a 20°C: Entre demãos	10 minutos	10 minutos
Tempo de secagem: 	Tempo de secagem a 20°C	40 minutos (para isolamento)	40 minutos (para isolamento)
Espessura da película completamente seca:	Mínima Máxima Cobertura teórica**	15µm 30µm 4-7 m ² / l	15µm 30µm 4-7 m ² / l
		** Cobertura teórica em m ² por litro de produto pronto a usar proporcionando uma espessura da película seca de 25 µm	

Estes produtos destinam-se apenas a utilização profissional.

	Lixagem: a húmido a seco	Não Não	Não Não
	Tempo de cobertura/repintura Cobrir com:	Mínimo: 20 minutos a 20°C Máximo: 48 horas a 20°C Verniz F390	

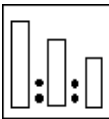
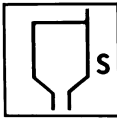


RENDIMENTO E LIMITAÇÕES DO DELFLEET BC

Não exceder a espessura máxima da película recomendada.




DESCRIÇÃO DO PRODUTO – DELFLEET F390

Delfleet Verniz apenas pode ser aplicado sobre Delfleet BC, após um tempo de secagem mínimo de 20 minutos.

PREPARAÇÃO E APLICAÇÃO – DELFLEET VERNIZ F390

		Convencional	Pressão
		Verniz 2 vol F361* 1 vol Diluyente** 0,5 vol	Verniz 2 vol F361* 1 vol Diluyente** 0,3 vol
	<p>* Utilizar o Endurecedor rápido MS F362 com temperaturas inferiores a 20°C ou em pequenas áreas de reparação.</p> <p>** Seleccionar os Diluentes consoante a temperatura de aplicação e o tamanho do veículo:</p> <p style="text-align: center;">Diluyente 18°C - 25°C F372 Mais de 25°C F371</p> <p>O tempo de secagem pode ser reduzido utilizando Acelerador F381 (consultar Rendimento e Limitações).</p>		
	Duração da mistura a 20°C -:	8 horas	8 horas
	Viscosidade da aplicação	15 - 17 seg DIN 4 a 20°C	18 - 20 seg DIN 4 a 20°C
	Graduação da pistola: Pressão de aplicação:	1.5 – 1.8 mm 3.5 - 4 .5 bar	1,0 - 1,1mm 4 - 5 bar
	Número de demãos:	1 média, 1 completa	1 média, 1 completa

Estes produtos destinam-se apenas a utilização profissional.

	Tempo de secagem a 20°C: Entre demãos Antes da estufagem	15 minutos 10-15 minutos	15 minutos 10 – 15 minutos
Tempo de secagem:  	Tempos de secagem Sem poeiras Completamente seco: 20°C 60°C IV onda média	15-20 minutos De um dia para o outro 40 minutos* 15 minutos	15-20 minutos De um dia para o outro 40 minutos* 15 minutos
Espessura da película completamente seca:	Mínima Máxima Cobertura teórica**	Verniz 40µm BC+Verniz 55µm 60µm 6 – 7 m ² / l	Verniz 40µm BC+Verniz 55µm 60µm 6 - 7 m ² / l
* Os tempos de estufagem são os indicados para a temperatura dos metais referidos. Deve prever-se um tempo adicional de estufagem para permitir que o metal atinja a temperatura recomendada.			
**Cobertura teórica em m ² por litro de produto pronto a usar proporcionando uma espessura da película seca de 50 µm			

RENDIMENTO E LIMITAÇÕES DO DELFLEET CLEAR F390

Para temperaturas inferiores a 15°C ou para reduzir os tempos de aderência, a reacção pode ser acelerada adicionando 2 - 4% por peso (26 - 52 cc ou 23 - 46 g por litro) de Acelerador F381 à mistura pronta a usar.

Em alternativa, o F381 pode ser adicionado ao Verniz, antes de juntar o endurecedor, na proporção de 3 - 6% por peso (40 - 80 cc ou cerca de 35 - 70 g por litro).

A adição de F381 diminui o tempo de duração da mistura, devendo limitar-se a pequenas superfícies.

LIMPEZA DO EQUIPAMENTO

Após a utilização limpar cuidadosamente todo o equipamento com solvente ou com diluente.

Este produto só pode ser utilizado em instalações registadas ao abrigo do DL 242/2001

SAÚDE E SEGURANÇA

Estes produtos destinam-se apenas à pintura profissional, não estando indicados para outros fins diferentes dos especificados. A informação constante da Ficha Técnica baseia-se nos conhecimentos técnicos e científicos actuais, sendo o utilizador responsável por tomar todas as medidas necessárias para assegurar a adequação do produto ao fim pretendido. Para informação sobre Saúde e Segurança, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em:

http://www.ppg.com/PPG_MSDS

Para mais informação, contactar:
PPG

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2
08191 Rubi (Barcelona)
Espanña
Tel: +34 93 565 07 98

