



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



Agosto 2012

# Informação sobre o Produto

**D8501 D8505 D8507**

**APARELHO POLIFUNCIONAL 2K**  
**(catalisador UHS – D8302)**

*D8501 A. Polifuncional 2K – Cinzento claro - G1*  
*D8505 A. Polifuncional 2K – Cinzento – G5*  
*D8507 A. Polifuncional 2K – Cinzento Escuro-G7*

## DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O Aparelho Polifuncional 2K foi concebido com a tecnologia mais avançada e é utilizado para aperfeiçoar o processo de aplicação de primário quando usado em associação com Envirobase High Performance e Deltron Progress UHS. Possui uma qualidade final excelente num processo sem lixagem com o qual se conseguem benefícios idênticos aos obtidos com os aparelhos lixáveis. As magníficas propriedades de aplicação e de “tempo de espera” constituem as principais características deste produto.

Devido às excelentes características de aderência do Aparelho Polifuncional, não é necessária lixagem sobre cataforeses, o que permite um rápido processo de reparação em painéis novos. O Aparelho Polifuncional pode ser repintado diretamente após 15 minutos ou até 5 dias sem necessidade de realizar uma lixagem prévia, pelo que as peças novas podem ser tratadas com primário em mini produções com uma preparação mínima e guardadas até ao momento da aplicação do acabamento em conjunto com o resto do veículo.

As suas excelentes características de aderência e anticorrosão significam que nas zonas de cataforeses em que se tenha atingido o metal, não é necessário o uso de primários anticorrosivos antes de aplicar o Primário Polifuncional.

## PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO – LIXAGEM



***O Aparelho Polifuncional pode ser aplicado numa vasta gama de substratos, incluindo:***

- Cataforese previamente preparada (não é necessário lixar).
- Áreas de aço nu até 10 cm de diâmetro sem necessidade de aplicar um primário anticorrosivo.
- Aço galvanizado lixado a fundo em que o metal tenha ficado descoberto até 10 cm de diâmetro.
- Aço zincado para zonas lixadas a fundo em que o metal tenha ficado descoberto até 10 cm de diâmetro.
- Alumínio e ligas para zonas lixadas a fundo em que o metal tenha ficado descoberto até 10 cm de diâmetro.
- Pinturas antigas e superfícies originais lixadas com P320 ou mais fino.
- GRP e fibra de vidro P120/P240/P320
- Betumes de poliéster P120/ P240/P320

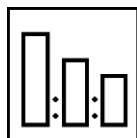
Nota: Para áreas de metal superiores a 10 cm de diâmetro, áreas particularmente vulneráveis à corrosão ou áreas em que é difícil obter uma espessura suficiente da película, recomenda-se a aplicação de um primário anticorrosivo para garantir a máxima proteção antes da aplicação do Aparelho Polifuncional D8501/5/7.



## PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO – LIMPEZA

Antes de efetuar a preparação, lavar todas as superfícies a pintar com água e sabão. Enxaguar e deixar secar antes de desengordurar com um produto de limpeza de substratos PPG adequado. Certificar-se de que todos os substratos estão totalmente limpos e secos antes e depois de cada fase de preparação. Limpar imediatamente a superfície do painel utilizando um pano seco.

## PROPORÇÃO DA MISTURA



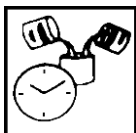
Em volume:

Aparelho Polifuncional	4
Catalisador UHS D8302	1
Diluyente 2K	1.75

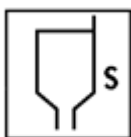
Diluentes recomendados: D8715 (ótimo rendimento a 20°C – 25°C)  
D8718/D8719/D8720

**Nota: Nos casos que necessitam de uma quantidade específica de aparelhamento, consulte ativação peso tabela (ver página 6).**

## CARACTERÍSTICAS DA MISTURA DO PRODUTO



Duração da mistura a 20°C: 1 hora



Viscosidade de aplicação a 20°C: 16 - 18 segundos DIN4

## ESCOLHA DO CATALISADOR E DILUENTE

<u>Temperatura</u>	<u>Catalisador HS</u>	<u>Diluyente</u>
< 25°C	D8302	D8715
25°C - 30°C	D8302	D8718 / D8719
Mais de 30°C	D8302	D8719 / D8720



---

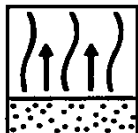
## APLICAÇÃO E TEMPO DE EVAPORAÇÃO



Preparação da pistola: 1.2 -1.3mm  
Pressão: Ver a informação do fabricante



Número de demãos Aplicar uma demão simples ou uma simples seguida de uma demão completa de 25-35 micras (1.0 - 1.4 thou.).  
Aplicar até conseguir um acabamento uniforme. Não aplicar demãos espessas.



Tempo de evaporação a 20°C:

Antes do acabamento: **15 minutos**

---

## TEMPOS DE SECAGEM



*Pronto para repintura* **15 minutos**

*Scotch brite e pré- pintura* 3 dias

*Lixagem* > 5 dias

*Secagem para a lixagem a 60°C* 30 minutos

*Secagem para a lixagem com Infravermelhos (onda média)* 5 min evaporação e 10 min. seco

Quando nós secamos com Gás ou IV, utilizar o catalisador e o diluente mais lento. 50 cm a 110°C

---

## ACABADO Y REPINTADO



Acabamento / Repintura: Mínimo: **15 minutos.**  
Máximo: **5 dias sem lixagem**  
Limpar antes da aplicação do acabamento se o intervalo entre as duas operações exceder 8 horas.

Recomenda-se uma lixagem suave e a pré-limpeza se a peça for guardada mais de 3 dias antes da aplicação do acabamento. Em pequenas aplicações, recomenda-se forçar a secagem do aparelho até 60°C durante 30 minutos ou com infravermelhos. Depois de arrefecido, lixar com P400 / 500 antes da repintura.

Acabamento: Deltron Progress UHS, Envirobase HP.



Normalmente o Aparelho Polifuncional não necessita de lixagem e pode ser pintado directamente. Se aparecer sujidade, recomenda-se a realização de uma lixagem muito suave após a primeira camada de Envirobase High Performance utilizando P800 com uma esponja depois de forçar a secagem, se necessário.

---

## ALTERNATIVAS AO PROCESSO PRINCIPAL

O Aparelho Polifuncional é especialmente útil para o tratamento em série das peças pequenas, deixando-as prontas para o processo de acabamento. As excelentes características do produto permitem oferecer um acabamento da qualidade dos fabricantes de automóveis sem necessidade de realizar qualquer lixagem.

O aparelho D8501/05/07 pode ser repintado utilizando as seguintes alternativas:

- Tempo de secagem de 15 minutos ou qualquer outra altura no mesmo dia sem necessidade de lixagem.
- Repintura não lixada até passados 5 dias (recomenda-se uma lixagem muito suave e pré-limpeza após o tempo de secagem para prevenir qualquer contaminação do processo de pintura resultante do meio ambiente que afectaria o desempenho da camada de acabamento.

## O D850X PODE SER UTILIZADO COMO APARELHO DE ENCHIMENTO DE ACORDO COM AS SEGUINTE RECOMENDAÇÕES

Misturar e utilizar a regulação da pistola, tal como indicado no processo principal. Aplicar 1 demão fina + 2 demãos completas.

Obtém-se assim uma espessura da camada de aproximadamente 100 -110 micras.

Aquecer durante 30 minutos a 60°C temperatura metal.

IV onda média Deixar 5 minutos de evaporação, seguidos de 10 minutos para a cura.

Uma vez arrefecido, lixar a seco com lixa P400 ou mais fina.

---

## EQUIPAMENTO DE LIMPEZA

Após a utilização, limpar integralmente o equipamento com solvente de limpeza da PPG adequado ou com diluente.

---

## PINTURA DE PLÁSTICOS

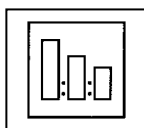
“O aparelho DP4000 pode ser aplicado directamente sobre ABS, NORYL, PC/PBT, LEXAN, PUR e SMC previamente preparados e limpos, bem como em pára-choques pré-lixados e tratados com primário.

Se aplicado sobre PP, TPO, PP/EPDM, o aparelho DP4000 deve ser ativado normalmente e diluído com aditivo D8740 para obter aderência a este tipo de plástico.

Os painéis devem ser preparados de acordo com a ficha técnica RLD241V para plásticos.”

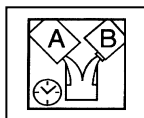


## APARELHO POLIFUNCIONAL



### Mistura em volume

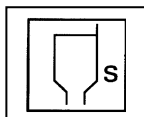
Aparelho Polifuncional D8501/5/7 4:1:1.75



Duração da mistura a 20°C 60 minutos

### Catalisador e escolha do Diluente

<u>Temperatura</u>	<u>Catalisador HS</u>	<u>Diluyente</u>
<25°C	D8302	D8715
18°C - 30°C	D8302	D8718 / D8719
Mais de 30°C	D8302	D8719 / D8720



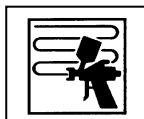
### Viscosidade de aplicação

DIN 4 @ 20°C 16 – 18 Segundos



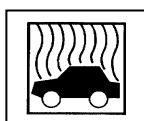
### Pistola

Pico de Fluido 1.2 – 1.3 mm  
Recomenda-se a utilização de pistola de gravidade



Número de demãos 1 demão completa ou aplicação a 1 visita\*

Aplicar até obter um nivelamento correto.  
Não aplicar demãos espessas.



### Tiempo de Secado

***Seco para aplicação do acabamento*** **15 minutos**

### Acabamentos

Este aparelho deve ser repintado com Deltron Progress UHS ou Envirobases HP.  
(ver fichas técnicas respectivas)

\* Uma camada simples seguida de uma camada completa



## PROPORÇÕES DE MISTURA PARA CORES GREYMATIC

% em peso	G1	G3	G5	G6	G7
D8501	100	75	--	--	--
D8505	--	25	100	48	--
D8507	--	--	--	52	100

## MISTURA EM PESO

Caso se pretenda um volume específico do aparelho, as tabelas abaixo ajudam a determinar a mistura em peso, indicando pesos para proporções de mistura de 2/1/0,5):

<b>ACTIVAÇÃO POR PESO:</b>		<b>Proporção de Mistura 4/1/1.75</b>				
Os pesos são em gramas e acumulativos						
Não aferir a balança entre adições						
Volume objectivo	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80 L	1.00 L	
Aparelho Polifuncional	171	343	514	685	856	
Catalisadores HS	203	405	608	810	1013	
Diluentes D87**	245	490	735	981	1226	

## INFORMAÇÃO SOBRE COV

O valor limite máximo na UE para este produto (categoria IIB.C) pronto a usar é de 540g/litro de COV. Em função do modo de utilização, o teor em COV real da mistura pronta a usar é inferior ao especificado na Directiva Europeia.

## TRATAMENTO E ELIMINAÇÃO DOS RESÍDUOS, SEGURANÇA E HIGIENE.



Estes produtos destinam-se apenas à pintura profissional de veículos automóveis, não estando indicados para outros fins diferentes dos especificados. A informação constante desta Ficha Técnica baseia-se nos conhecimentos técnicos e científicos actuais, sendo o utilizador responsável por tomar todas as medidas necessárias para assegurar a adequação do produto ao fim pretendido. Para mais informações sobre Segurança e Higiene, consultar: [http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

Armazenar os resíduos de produtos de base aquosa e base solvente separadamente. Todos os resíduos devem ser tratados por um agente certificado. Os resíduos não devem ser eliminados nos esgotos nem nos cursos de água.

PPG Ibérica Sales & Services Refinish  
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2  
08191 Rubi (Barcelona)  
Espanña  
Tel : +34 93 565 03 25

