



Ficha de Dados Técnicos

RLD310V

Junho de 2021

International Master – exclusivamente para utilização profissional

Lista de Produtos

DELFLLEET ONE® UHS Clearcoat

Produto	Descrição
F8650	Verniz Delfleet One® UHS
F8255	Endurecedor UHS – Médio
F8254	Endurecedor UHS – Lento
F8251	Endurecedor UHS Plural-mix
F8363	Diluyente UHS – Muito Lento
F8364	Diluyente UHS – Lento
F8365	Diluyente UHS – Médio
F8366	Diluyente UHS – Rápido
F8367	Diluyente UHS – Extra-rápido

Descrição do Produto

DELFLLEET ONE® UHS Clearcoat destina-se a veículos de transporte comercial, tanto para construtores como para reparadores.

DELFLLEET ONE® UHS Clearcoat é um revestimento incolor fácil de pulverizar, garantindo um excelente fluxo e brilho e uma ótima absorção do excesso de pulverização, respeitando os padrões exigidos pelo mercado de frotas.

Graças à sua seleção de aditivos, DELFLLEET ONE® UHS Clearcoat pode ser usado em áreas pequenas e grandes e pode ser pulverizado numa grande variedade de condições de temperatura.

Substratos e Preparação

PREPARAR O SUBSTRATO DA SEGUINTE FORMA:

Substratos:

- Camada de base de base solvente Delfleet F3140 (consultar Ficha de Dados Técnicos RLD173V)
- Camada de base de base aquosa CT (consultar Ficha de Dados Técnicos RLD256V)
- Camadas de acabamento Delfleet ONE UHS de elevado desempenho e elevada resistência (consultar Fichas de Dados Técnicos RLD500V/RLD501V)

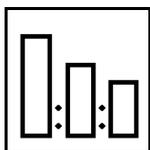
Limpeza:

O substrato a ser pintado deve estar limpo, seco e isento de gorduras.

As áreas de camada de base que tenham sido deixadas de um dia para o outro devem ser cuidadosamente limpas antes da aplicação do

Processo

APLICAÇÃO CONVENCIONAL ou POR PANELA DE PRESSÃO



Relação de mistura por volume:

DELFLLEET ONE® UHS Clearcoat	2
Endurecedor F825X UHS (*)	1
Diluyente F836X UHS Lento/Médio/Rápido (*)	0,2-0,5

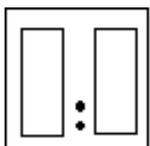
Combinações recomendadas:

Temperatura	< 18 °C	18-25 °C	25-30°C	> 30 °C	> 35°C
Combinação	Médio/Rápido	Médio/Médio	Médio/Lento	Lento/Lento	Lento/Extra-lento
Aditivos	F8255 / F8366	F8255 / F8365	F8255 / F8364	F8254 / F8364	F8254 / F8364

(*) Nota: usar o Endurecedor Lento e o Diluyente Lento ou Extra-lento para pulverização fechada assistida

Se aplicar sobre uma camada de base de base solvente, para melhores resultados, adicionar uma camada extra de diluyente a 2:1:0,7

APLICAÇÃO DE PLURAL-MIX



Relação de mistura por volume:

DELFLLEET ONE® UHS Clearcoat	3
Endurecedor F8251 UHS Plural-Mix	2

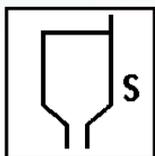
Não é necessária diluição



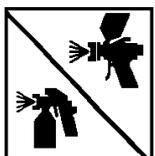
Vida útil na panela (a 20 °C): 2 horas

Processo de Aplicação

APLICAÇÃO CONVENCIONAL ou POR PANELA DE PRESSÃO



Viscosidade da pulverização a 20 °C: 17-21 segundos DIN4



Aplicação por gravidade ou por sucção

Tamanho da ponta: 1,3-1,4 mm (por gravidade), 1,5-1,6 mm (por sucção)

Pressão de ar: 2,0-2,5 bar*



Aplicação por pressão

Tamanho da ponta: 0,8-1,0 mm

Pressão de ar: 2,0-2,5 bar*

Pressão da tinta: 0,3-1,0 bar

Débito do fluido: 280-320 cc/min

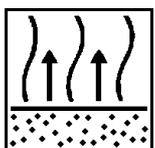
*Consultar as instruções do fabricante da pistola pulverizadora



Número de demãos

2 demãos:
1 demão completa + 1 demão completa

Espessura da película seca: 40-60 µm



2 demãos:

Evaporação entre demãos: 10-15 minutos

Evaporação antes da estufagem: 10-15 minutos

Tempo de secagem:



Secagem ao ar a 20 °C

Sem pó: 45 minutos

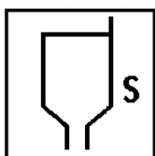
Para manusear: 4 horas

Para colocação em serviço: 16 horas

Estufagem à temperatura do metal de:

40 °C:	90 minutos
50 °C:	45 minutos
60 °C:	30 minutos (não exceder 60 °C)
Para colocação em serviço:	depois de arrefecido

PULVERIZAÇÃO FECHADA ASSISTIDA



Viscosidade da pulverização a 20 °C: 17-21 segundos DIN4

usar o Endurecedor Lento e o Diluente Lento ou Extra-lento para aplicação por pulverização



Pulverização fechada assistida

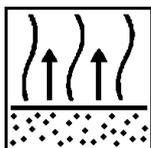
Tamanho da ponta:	0,9-0,23 mm
Pressão da tinta:	70-90 bar
Pressão da tampa de ar:	2,0-2,5 bar



Número de demãos

1 demão:
1 demão simples completa (húmida e fechada)

Espessura da película seca: 40-60 µm



1 demão:

Evaporação antes da estufagem: 10-15 minutos

Tempo de secagem:



Secagem ao ar a 20 °C

Sem pó:	45 minutos
Para manusear:	4 horas
Para colocação em serviço:	16 horas

Estufagem à temperatura do metal de:

40 °C:	90 minutos
50 °C:	45 minutos
60 °C:	30 minutos (não exceder 60 °C)
Para colocação em serviço:	depois de arrefecido



Notas Gerais do Processo

APLICAÇÃO DE DECALQUE

É recomendável permitir a cura do DELFLEET ONE® UHS Clearcoat F8650 durante, pelo menos, uma semana antes de qualquer aplicação de decalque.

COBERTURA

Aproximadamente, 10,5 m² por litro de tinta pronta a usar, com uma espessura da película seca de 50 micrões, dependendo da relação de diluição usada.

OUTROS ASPETOS A DESTACAR

Deixar os acabamentos endurecer por completo antes de lavar o veículo. Isso pode demorar algumas semanas, se os veículos forem secos ao ar em temperaturas baixas e/ou se a espessura da película de tinta for excessivamente elevada.

ARMAZENAMENTO

Armazenar de acordo com os regulamentos locais. Armazenar no recipiente original protegido da luz solar direta, num local seco, fresco e bem ventilado, longe de materiais incompatíveis e de alimentos e bebidas. Manter o recipiente bem fechado e selado até ao momento da utilização.

Os recipientes que tiverem sido abertos devem ser cuidadosamente fechados novamente e mantidos na vertical, para evitar vazamentos.

Não armazenar em recipientes não rotulados. Usar recipientes adequados, para evitar a contaminação ambiental. Consultar sempre a Ficha de Dados de Segurança do material.

INFORMAÇÃO SOBRE COMPOSTOS ORGÂNICOS VOLÁTEIS (COV)

O valor limite da UE para este produto (camadas de acabamento: IIB.d), na forma pronta a usar, é, no máximo, de 420 g de COV por litro.

O teor de COV deste produto, na forma pronta a usar, é, no máximo, de 420 g de COV por litro, quando misturado numa relação de 2:1:0,5 por volume.

Consoante o modo de utilização escolhido, o teor de COV real deste produto pronto a usar pode ser inferior ao especificado no código da Diretiva da UE.

SAÚDE E SEGURANÇA

Estes produtos destinam-se exclusivamente a utilização profissional e não devem ser utilizados para finalidades diferentes das especificadas. A informação constante desta Ficha de Dados Técnicos baseia-se nos conhecimentos científicos e técnicos atuais, sendo responsabilidade do utilizador adotar todas as medidas necessárias para garantir a adequação do produto ao fim pretendido. Para informações sobre saúde e segurança, consultar a Ficha de Dados de Segurança do material, também disponível em www.ppgrefinish.com



DELFLLEET
ONE®



Para mais informações, contactar:

Customer Service Sales Group

PPG Industries (UK) Ltd

Needham Road

Stowmarket

Suffolk IP14 2AD

Tel.: 01449 771771

Fax: 01449 773472

O logótipo da *PPG*, *Delfleet*, *Delfleet One* e *PaintManager* são marcas comerciais registadas e *RapidMatch* é uma marca comercial da PPG Industries Ohio, Inc.
© 2019 PPG Industries. Todos os direitos reservados. Os direitos relativos aos números de produtos acima que são originais pertencem à PPG Industries.

**ESTES PRODUTOS DESTINAM-SE EXCLUSIVAMENTE A UTILIZAÇÃO
PROFISSIONAL.**

