



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Novembro de 2007

Informação do produto

D8080

*D8080 – Primário/betume curado por UV
D8403 – Desengordurante de superfícies para primário UV*

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O **Primário/betume curado por UV D8080** é uma base única curada por UV, adequada para a reparação de pequenas moças e arranhões. Os tempos de processo das reparações com o primário/betume D8080 são extremamente rápidos, com uma aplicação fácil a partir de embalagens de aerossóis prontas a pulverizar e um tempo de cura de apenas 2 minutos utilizando uma lâmpada UV aprovada.

D8403 – Desengordurante de superfícies para primário UV é um desengordurante para a limpeza de superfícies imediatamente após o processo de cura por UV.

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

Desengorduramento



Certifique-se de que todos os substratos estão devidamente limpos e secos antes e depois de cada fase do trabalho de preparação. Elimine sempre o agente de limpeza de substratos da superfície do painel imediatamente, utilizando um pano limpo e seco.

Utilize um agente de limpeza de substratos/desengordurante adequado. A PPG produz uma gama de produtos de limpeza e desengorduramento. Para tomar conhecimento de agentes de limpeza e desengordurantes, consulte a Ficha de dados técnicos dos **Agentes de limpeza RLD63V Deltron**.

Preparação do substrato - continuação

Aplicação de primário e lixagem



Certifique-se de que a superfície a ser reparada está totalmente lixada até à beira do painel ou até a uma distância vários centímetros para lá da área na qual o primário vai ser aplicado. **Não** aplique pré-primário com primários 1K nem lave primários decapantes como o Universal D831.



As pinturas ou os revestimentos por eletrodeposição originais devem ser lixados utilizando lixas (secas) P400 (pelo menos) ou lixas de papel (húmidas) P600. Preparar utilizando apenas uma almofada Scotchbrite não irá assegurar uma adesão à superfície adequada.

O **aço nu e o alumínio** não devem ter ferrugem e devem ser limpos e totalmente raspados com lixa de papel P180 a P280 antes da aplicação.

O **aço galvanizado** deve ser totalmente raspado.

Os **enchimentos de poliéster** devem ser lixados a seco com uma lixa de papel P280.

A fibra de vidro e o plástico reforçado com fibra de vidro (GRP)/composto para moldagem de chapas (SMC) devem ser lixados a seco com uma lixa de papel P400.

É fundamental preparar adequadamente os **substratos plásticos**. Desengordure com D846 e utilize uma escova fina para limpar as superfícies granuladas. Lixe a seco os plásticos rígidos com uma lixa de papel P400 e os plásticos flexíveis com uma lixa mais fina, como a P600. Não utilize o primário/betume D8080 diretamente sobre PE ou poliestireno.

Lave para remover os resíduos e seque na totalidade antes de voltar a limpar com um agente de limpeza de substratos da PPG adequado.

RELAÇÕES DE MISTURA

O produto está embalado num aerossol, pelo que não é necessário efetuar qualquer mistura. Agite a lata para desalojar a esfera metálica interna. De seguida, agite-a vigorosamente durante 2 minutos.

APLICAÇÃO E SECAGEM



Número de camadas:

Pequenas mossas e arranhões

Aplique até 6 camadas contínuas para alcançar a espessura da película máxima recomendada de 120 microns

Distância de pulverização: 15- 20 cm
O primário/betume D8080 contém corantes fluorescentes que brilham quando expostos à lâmpada UV para cura.

Utilize uma técnica de aplicação adequada para obter uma espessura de película graduada na área de reparação e uma extremidade biselada.



Espessamento/Rev Mínimo após lixagem 50 µm
estimento total da Máximo após lixagem 120 µm
película seca:

APLICAÇÃO E SECAGEM – continuação



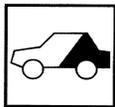
Tempos de
secagem a 20°:
- *Cura por UV*

Luz direta proveniente da lâmpada de cura por UV na área de reparação durante 2 minutos a uma distância de 15 - 20 cm.

- *Secar para lixar*

Imediatamente após a cura, limpe com o Desengordurante de superfícies UV D8403 para remover quaisquer resíduos de superfície não curada e pulverize em excesso antes de lixar.

REPARAÇÃO E NOVO REVESTIMENTO



Secar para aplicar
revestimento de
acabamento:

Imediatamente após a lixagem.
Após 72 horas, o primário/betume D8080 deve ser lixado novamente antes da aplicação do revestimento de acabamento.



Lixagem:
- *Lixa seca*
- *Lixa húmida*

P400 - P500
P600 - P800



Sobrepor com:

Revestimento de acabamento de brilho direto UHS Deltron
Cor de base Envirobase
Compatível com betume ou selante 2K

DESEMPENHO E LIMITAÇÕES



- A área da superfície do primário deve ser totalmente iluminada pela lâmpada UV durante 2 minutos. O material **não** irá curar a não ser que seja **diretamente** exposto a uma fonte de luz UV aprovada, a um ângulo de 90° e a uma distância de 15 - 20 cm.*
- Consulte as instruções do fabricante da lâmpada UV, uma vez que nem todas as lâmpadas UV funcionam da mesma forma.
- Limpe com o Desengordurante de superfícies para primário UV D8403.
- Um tempo de cura de 2 minutos a uma distância de, no máximo, 20 cm permite curar uma área do tamanho de uma folha de papel A4. Reduzir a distância entre a lâmpada e o painel irá diminuir a área exposta à luz UV e, conseqüentemente, reduzir o tamanho da área curada.
- A distâncias superiores à indicada, o tempo de cura será significativamente mais longo.
- Não exponha diretamente os seus olhos ou pele à luz UV. Utilize óculos de segurança contra a luz UV, disponíveis junto do fabricante da lâmpada.



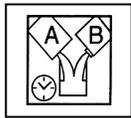
- **As lâmpadas UV aquecem bastante, devendo ser afastadas de fumos de solventes. Tenha cuidado para não sofrer queimaduras na pele.**
- **Não utilize a lâmpada UV** se o vidro de filtro estiver danificado de qualquer forma ou não estiver bem fixado.
- * Se a área de reparação não for uma superfície plana e uniforme, não é possível efetuar a reparação de uma só vez. Efetue os seguintes passos:
 1. Cure parcialmente toda a área de reparação, movendo a lâmpada à volta da referida área, certificando-se que toda a película do primário/betume D8080 aplicado é exposta à luz UV durante, pelo menos, 30 segundos.
 2. Cure totalmente todas as áreas da secção da área de reparação durante 2 minutos de cada vez. Expor demasiado uma área à luz UV **não** constitui um problema.
 3. Limpe e lixe conforme recomendado acima.

História da GlobalD8080

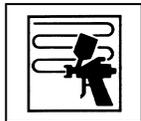
PRIMÁRIO/BETUME CURADO POR UV D8080



O produto está embalado num aerosol, pelo que não é necessário efetuar qualquer mistura. Agite a lata vigorosamente durante 2 minutos depois de desalojar o rolamento de esfera



Vida útil no frasco a 20 °C - Ilimitada.



Aplique até 6 camadas contínuas.

O primário/betume D8080 contém branqueadores óticos que brilham quando expostos à lâmpada UV para cura.



Cura por UV Aplique a luz da lâmpada de cura por UV durante 2 minutos a uma distância de 18 - 25 cm do painel. Após os 2 minutos de cura por UV, toda a superfície deve ser bem limpa com o Desengordurante de superfícies para primário UV D8403, o qual permitirá remover resíduos de superfície não curada. Por fim, pulverize em excesso antes de lixar.

Sem pó/Secar para lixar
Após uma cura de 2 minutos e uma limpeza com o Desengordurante D8403.

Informações e Cuidados relativos à lâmpada UV

O primário aplicado deve ser totalmente iluminado pela lâmpada UV durante 2 minutos.



Consulte as instruções do fabricante da lâmpada, uma vez que nem todas as lâmpadas funcionam da mesma forma.

Um tempo de cura de 2 minutos a uma distância de 18 - 25 cm permite curar uma área do tamanho de uma folha de papel A4. Reduzir a distância entre a lâmpada e o painel irá diminuir a área exposta à luz UV e, conseqüentemente, reduzir o tamanho da área a ser curada.

A distâncias superiores à indicada, o tempo de cura será significativamente mais longo.

Não exponha diretamente os seus olhos ou pele à luz UV. Utilize óculos de segurança contra a luz UV disponíveis junto do fabricante da lâmpada.

A lâmpada UV aquece bastante, devendo ser mantida longe de fumos de solventes. Tenha cuidado para não sofrer queimaduras na pele.

NÃO UTILIZE A LÂMPADA se o vidro de filtro estiver danificado de qualquer forma ou não estiver bem fixado.

DESEMPENHO E LIMITAÇÕES - continuação

Não aplique este produto para obter uma cobertura. O produto só é pigmentado para indicar ao pintor em que locais foi aplicada a tinta, garantindo assim que toda a área é curada pela lâmpada UV. Se o produto for aplicado para disfarçar, não curará adequadamente e verificar-se-á uma falha de adesão.

Não procure reparar quaisquer acabamentos termoplásticos, primários 1K ou revestimentos de acabamento.

ELIMINAÇÃO DA LATA

Quando o aerossol estiver vazio, vire-o de cima para baixo e pressione o bocal até expulsar todo o propulsor. Coloque as latas vazias ou as que já não serão utilizadas em recipientes de metal devidamente identificados. Os recipientes de resíduos devem ser tratados como resíduos perigosos, em conformidade com a legislação.

INFORMAÇÃO SOBRE COMPOSTOS ORGÂNICOS VOLÁTEIS (COV)

D8080 – Primário/betume curado por UV

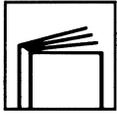
O valor limite da UE para este produto (categoria de produto: IIB.e), na forma pronta a usar, é, no máximo, de 840 g/l de COV. O teor de COV deste produto, na forma pronta a usar, é, no máximo, de 840 g/l.

D8403 – Desengordurante de superfícies para primário UV

O valor limite da UE para este produto (categoria de produto: IIB.a), na forma pronta a usar, é, no máximo, de 850 g/l de COV. O teor de COV deste produto, na forma pronta a usar, é, no máximo, de 850 g/l.



SAÚDE E SEGURANÇA



Estes produtos destinam-se exclusivamente a utilização profissional e não devem ser utilizados para efeitos que não os especificados. A informação desta Ficha de dados técnicos baseia-se nos atuais conhecimentos científicos e técnicos, sendo responsabilidade do utilizador adotar todas as medidas necessárias para garantir a adequação do produto ao fim pretendido. Para informações sobre saúde e segurança, consulte a Ficha de dados de segurança do material, também disponível em: [http://www.ppg.com/PPG MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

**PPG Industries (UK) Limited.
Auto Refinish
Customer Service and Sales Group,
Needham Road,
Stowmarket,
Suffolk.
IP14 2AD,
Inglaterra.
Tel.: 01449 771775
Fax: 01449 773480**

