



GLOBAL REFINISH
SYSTEM

Dezembro 2021

Informação de Produto



D8131 Verniz UHS

PRODUTOS

Verniz UHS	D8131
UHS Endurecedor	D8254
UHS Endurecedor Altas temperaturas	D8255
Diluyente para Altas temperaturas	D8746

Para acabamentos texturados ou pinturas sobre substratos flexíveis:

Plastificante DELTRON®	D814 para plastificar acabamentos sobre substratos flexíveis
Flexibilizante Mate <i>Deltron</i>	D819 para uma aparência texturada sobre substratos flexíveis
Aditivo Texturado <i>Deltron</i>	D843 para criar um efeito texturado fino tipo 'camurça'
Aditivo Texturado Grosso <i>Deltron</i>	D844 para criar um acabamento texturado mais grosso e mais pronunciado

DESCRIÇÃO DE PRODUTO

O Verniz UHS D8131 foi desenvolvido usando a mais recente tecnologia de vernizes para otimizar o sistema inovador de pintura da PPG.

O produto D8131 proporciona às oficinas um verniz fácil de usar, que combina uma secagem ultrarrápida e um polimento fácil para todas as reparações. É apresentado numa embalagem simples e inteligente com um endurecedor específico para uma aplicação em temperaturas standard.

- Aplicação em 2 demãos. 5 minutos de tempo de evaporação entre demãos e 5 minutos de tempo de evaporação antes da estufa.
- Aplicação Única; 1 demão ligeira e 1 demão completa.
- Secagem rápida; 15 minutos @ 60°C

These products are for professional use only
RLD403V
Page 1 of 6



- Ótima fluidez e brilho;
- Fácil de polir.

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

Aplicar sobre a base Envirobases High Performance, limpa e livre de poeiras (recomenda-se o uso de um tack rag para remover as poeiras depositadas na película da base bicamada).

PROPORÇÃO DE MISTURA

Proporções de mistura com o Endurecedor UHS:

	<u>Por Volume</u>
D8131	2 vol
D8254/5	1 vol
D8746	0,1 vol

- À semelhança de todos os produtos com um ultra alto teor em sólidos, as baixas temperaturas da tinta pronta a usar (RFU) podem dificultar a aplicação e a absorção do excesso de pulverização. Recomenda-se vivamente que o produto pronto a usar seja aplicado a uma temperatura superior a 15°C.

MISTURA POR PESO 2:1

Os pesos são cumulativos – por favor, **NÃO** tarar a balança entre adições.

Volume de tinta RFU pretendido (Litros)	Verniz D8131	Endurecedor D8254/5
0,1 L	65,9g	100,5g
0,20 L	131,9g	201,1g
0,25 L	164,8g	251,3g
0,50 L	329,7g	502,7g
0,75 L	494,5g	754g
1,00 L	659,3g	1005,3g



MISTURA POR PESO 2:1:0,1

Volume de tinta RFU pretendido (Litros)	Verniz D8131	Endurecedor D8254/D8255	Diluyente D8746
0,1 L	64,0 g	97,5 g	100,4 g
0,2 L	128,0 g	195,0 g	200,9 g
0,25 L	160,0 g	243,7 g	251,1 g
0,5 L	320,0 g	487,4 g	502,1 g
0,75 L	480,0 g	731,1 g	753,2 g
1,0 L	640,0 g	974,8 g	1004,3 g

SELECÇÃO DE ENDURECEDOR**Endurecedor UHS Temperatura da Aplicação**

D8254	de 20 a 30°C com baixa humidade
D8255	Mais de 30°C com baixa humidade
D8746	Para aplicações acima de 30°C ou grandes superfícies. Recomendado para aplicações em ambientes de elevada humidade.

DETALHES DE PRODUTO MISTURADO RFU

Vida útil da mistura a 20°C	60 minutos a 20°C copo DIN4.
	90 minutos dupla viscosidade

Viscosidade RFU 16-18 segundos em copo DIN4 a 20°C.

CONFIGURAÇÃO DA PISTOLA DE PINTURA

Bico de Fluido:	1.2-1,3 mm
Pressão:	2.0 - 2.2 Bar



APLICAÇÃO E TEMPOS DE EVAPORAÇÃO



<i>Aplicação</i>	2 demãos completas
<i>Tempo de evaporação entre demãos</i>	5 minutos de tempo de evaporação. OU Aplicação camada única. 1 demão leve/media & 1 demão completa. <i>A primeira demão deve ser aplicada como uma demão leve fechada.</i> <i>A segunda demão é aplicada como uma demão completa.</i>
<i>Tempo de evaporação entre demãos</i>	Se apenas 1-2 painéis, 1½-2 minutos de tempo de evaporação entre demãos.
<i>Tempo de Evaporação antes de cura por estufa ou IV</i>	5 minutos

Espessura de película recomendada: 50-60 µm de espessura de película seca

TEMPO DE SECAGEM

- Secagem a 60°C* 15 minutos a 60°C
- Secagem a 40°C* 40 minutos a 40°C
- Secagem ao Ar a 20°C* 8 Horas a 20°C
- Secagem através de IV 8 minutos (dependendo da cor)
- Seco para montar Após arrefecimento



Os tempos de secagem através de estufa são para a temperatura de metal indicada. Poderá ser necessário tempo adicional para permitir que o metal atinja a temperatura recomendada.

Total de espessura de película seca: 50 – 60 µm



REPARAÇÃO/REPINTURA

Tempo de repintura - Para secagem com IV, após arrefecimento, ou após secagem ao Ar

É essencial lixar antes de repintar, para garantir uma boa aderência.
Lixar com P800 (à Água) ou P400 (a Seco).

Repintar com – Qualquer primário 2K da PPG, ou Envirobases HP.

POLIMENTO

Após o tempo de cura indicado, está pronto para polir após arrefecimento.
Quando seco ao ar, pronto para polir após 8 Horas a 20°C.

PROCEDIMENTO DE ESBATIDO

- Prepare a área de esbatido com um abrasivo suave de grão P3000.
- Minimizar o rebordo de verniz na área de esbatido
- Fundir o excesso da margem do esbatido utilizando o Spot Blender (versão lata), aplicado com pistola de pintura (Mini-jet 1,0-1,2mm)
- Após a cura e o arrefecimento, pode realizar o processo de polimento.

PINTURA DE SUBSTRATOS PLÁSTICOS - ACABAMENTOS TEXTURADOS

Para obter um acabamento texturado com o Verniz UHS D8131, é necessário incluir na mistura aditivos flexíveis ou texturados. São também necessários aditivos flexíveis quando se aplica o verniz D8131 sobre um substrato flexível. Os aditivos necessários e as proporções de mistura adequadas por volume e/ou peso são indicados nas microfichas, nos casos mais relevantes, ou nas tabelas apresentadas em baixo.

Nota: Na sua maioria, os plásticos utilizados em automóveis são considerados rígidos. Estes plásticos podem ter alguma flexibilidade quando pintados fora do automóvel, mas são rígidos quando montados. Os Vernizes UHS apenas requerem a adição do Aditivo Plastificante (Ver gráfico Flexível, em baixo) para a pintura de plásticos muito flexíveis, presentes principalmente em veículos mais antigos, por exemplo, tipo de espuma.

Mistura Cumulativa por Peso

Não tarar a balança entre adições

Substrato	Aparência	D8131	D843	D844	D814	D819	D8254	D8746
RÍGIDO	Brilho	659,3	-	-	-	-	1005,3	-



	Texturado Mate	292,3	650,7	-	-	-	814,3	959,7
	Texturado Grosso	380,4	-	684,9	-	-	884,5	968,6
FLEXÍVEL	Brilho	554,6	-	-	685,2	-	995,7	-
	Texturado Mate	221,4	547,2	-	-	665,0	843,2	971,7
	Texturado Grosso	264,9	-	477,0	-	618,0	812,6	966,4

LIMPEZA DO EQUIPAMENTO

Depois de usar, limpe cuidadosamente todo o equipamento com solvente de limpeza ou diluente.

HIGIENE E SEGURANÇA

Estes produtos são apenas para uso profissional, não devendo ser usados para outros fins que não os especificados. As informações contidas nesta ficha técnica têm como base o conhecimento científico e técnico, e é responsabilidade do utilizador seguir todos os passos necessários para garantir a adequação do produto para o objectivo pretendido. Para informações sobre Higiene e Segurança, por favor, consulte o conteúdo da Ficha de Dados de Segurança.

INFORMAÇÃO SOBRE COV

O valor limite da UE para este produto (categoria do produto: IIB.d) na forma de pronto a usar é no máximo de 420g/l de COV. O conteúdo de COV neste produto na forma de pronto a usar é no máximo de 420 g/l.

Dependendo do modo de utilização escolhido, o COV real deste produto pronto a usar pode ser inferior ao especificado pelo código da Directiva da UE.

PPG Ibérica, Sales & Services S.L.
C/ Rosellón 3
08191 Rubí (Barcelona)
Tel: 935 611 000
Fax: 935 751 697

Copyright © 2016 PPG Industries, todos os direitos reservados

O Logo da PPG é uma marca registada da PPG Industries Ohio, Inc.

Copyright © 2016 PPG Industries Ohio, Inc. Todos os direitos reservados.

