



GLOBAL REFINISH SYSTEM

Julho de 2023

Informação do produto



Primário DP3500

D8551 Branco
D8555 Cinzento
D8557 Cinzento-escuro
Endurecedor UHS D8242/D8243/D8244
D8237/D8238/D8239 Endurecedores HS
Diluentes com baixo teor de COV
D8717/18/19/20
Diluentes D808/D807/D812

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Os primários DP3500 fazem parte de uma gama de primários-enchimentos de dois componentes. Formulados para elevados níveis de solidez com uma elevada estrutura e resistência na lata, adequam-se particularmente a trabalhos de reparação de pontos e de painéis em oficinas de pintura.

Os primários DP3500 são compatíveis com uma gama de endurecedores e diluentes PPG DELTRON®.

Os primários DP3500 oferecem uma excelente formação de película, secagem rápida e boa resistência ao escorrimento.

Após a secagem, os primários DP3500 podem ser lixados facilmente e apresentam uma boa aderência a uma grande variedade de substratos, tais como pinturas originais, aço nu, enchimentos de poliéster e primários de aderência adequados.

Estes primários podem ser revestidos diretamente com DELTRON UHS Progress ou com a base de elevado desempenho ENVIROBASE®.

O DP3500 é um primário conforme em matéria de teor de COV e que também está em conformidade com a diretiva europeia relativa aos COV, conferindo capacidade de cinzento espectral.

Este novo primário da PPG utiliza os endurecedores e os diluentes existentes para se adaptar a uma vasta gama de tamanhos e temperaturas de reparação. Com características como estas, o DP3500 é o primário lixável fácil de utilizar, flexível e produtivo.

Uma reparação rápida e fácil e um acabamento de alta qualidade garantem a rentabilidade da oficina.



PREPARAÇÃO DE SUBSTRATOS – DESENGORDURAMENTO



Antes do trabalho de preparação, lave todas as superfícies a pintar com água e sabão. Enxague e deixe secar antes de desengordurar com um agente de limpeza de substrato PPG adequado:

Certifique-se de que todos os substratos estão devidamente limpos e secos antes e depois de cada fase do trabalho de preparação. Elimine sempre o agente de limpeza de substratos da superfície do painel imediatamente, utilizando um pano limpo e seco.

Consulte a Ficha de dados técnicos dos **Agentes de limpeza Deltron (RLD63V)** relativamente aos produtos adequados para a limpeza e desengorduramento de substratos.

PREPARAÇÃO DE SUBSTRATOS - APLICAÇÃO DE PRIMÁRIO E LIXAGEM

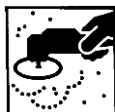


O aço nu deve ser ligeiramente raspado e não deve apresentar qualquer ferrugem antes da aplicação. O primário DP3500 pode ser aplicado diretamente em pequenas áreas de aço nu, mas os Primários Universais ou Epoxídicos são recomendados para áreas maiores ou onde seja necessário dispor de um nível ótimo de aderência e de resistência à corrosão.



Outros metais nus devem ser sujeitos à aplicação prévia de Primário Universal ou Epóxi.

Os revestimentos por eletrodeposição devem ser lixados com lixa de papel (seca) P360 ou com lixa (húmida) P800.



Os primários ou pinturas originais devem ser lixados utilizando lixa de papel (seca) P280-P320 ou lixa de papel (húmida) P400-P500. No metal nu exposto, aplique primários Universal ou Epóxi destinados ao efeito.

O plástico reforçado com fibra de vidro (GRP) ou a fibra de vidro devem ser lixados utilizando lixa de papel (seca) P320.



Os enchimentos de poliéster devem ser lixados a seco utilizando uma sequência de lixas de vários graus P80-P120-P240

SELEÇÃO DO ENDURECEDOR E DO DILUENTE

<u>Temperatura</u>	<u>Endurecedores UHS 5:1</u>	<u>Endurecedores HS 4:1</u>	<u>Diluyente</u>
Inferior a 20 °C	D8242	D8237	D808/D8717
Até 25 °C	D8243	D8237/D8238	D807/D8717/D8718
25-35 °C	D8244	D8238/D8239	D812/D8718/D8719
Acima de 35 °C	D8244	D8239/	D812/D8719



MISTURAR O ENDURECEDOR HS



O produto é tixotrópico - Agite manualmente antes de utilizar.



Rácio de mistura: DP3500	4 vol.
D823x	1 vol.
Diluyente	0,5-1 vol.

MISTURAR O ENDURECEDOR UHS



Rácio de mistura: DP3500	5 vol.
D824x	1 vol.
Diluyente	0,5-1,5 vol.

Nota: para uma ativação e diluição precisas, é recomendável proceder à mistura por peso (Consulte os quadros das páginas 5 e 6)

DADOS SOBRE O PRODUTO MISTURADO

Tempo de utilização após preparação a 20 °C: 30-40 minutos a 20 °C.

Limpe imediatamente a pistola de aplicação após utilizar.

Viscosidade de pulverização

DIN4/20 °C: 18 - 27 segundos ou superior, dependendo do rácio de diluição

CONFIGURAÇÃO DA PISTOLA DE APLICAÇÃO

Pistola de gravidade recomendada.

Ponta para o fluido: 1,6-1,8 mm

Pressão: Siga as recomendações do fabricante (normalmente 2 bar/30 psi)

GUIA DE APLICAÇÃO

Número de camadas: Normalmente, 3 camadas (Pode ser recomendada uma primeira camada fina para isolamento).



Evaporação/20 °C:

- Entre camadas

Até ficar totalmente mate – normalmente 3 a 5 minutos

- Antes de colocar na estufa

Até ficar totalmente mate (no mínimo, 5 minutos antes de secar por infravermelhos)

TEMPO DE SECAGEM

		Lixável/20 °C	*Cozer/60 °C
Utilizando o Rápido	D8237/D8242	1,5 horas	15 minutos
Utilizando o Padrão	D8238/D8243	2,5 horas	20 minutos
Utilizando o Lento	D8239/D8244	3 horas	30 minutos

Tempo de secagem por infravermelhos

Tempo de orientação 10-15 minutos

Os tempos de secagem por infravermelhos indicados requerem que a lâmpada de infravermelhos de ondas curtas seja posicionada 70 a 100 cm afastada do painel. Deixe a subcamada do primário evaporar por 5 minutos antes de a secar com a lâmpada de infravermelhos. Os tempos de secagem dependem do tipo de lâmpada de infravermelhos usada.

Notas:

* Tempo de secagem quando o substrato atinge a temperatura do metal de 60 °C.

- Os tempos de secagem dependem da espessura da película.

- Deixe arrefecer totalmente os painéis após o ciclo de estufagem ou secagem por infravermelhos antes de os tentar lixar.

PROPRIEDADES DA PELÍCULA

O espessamento da película seca depende da técnica de aplicação e da pistola de aplicação utilizada.

- Espessura esperada de 3 camadas 170-200 micrómetros

LIXAGEM



Finalize com os seguintes graus: - P360 ou mais fino: Cores uniformes de uma camada (Brilho direto)
P400 ou mais fino: Bases



Finalize com os seguintes graus: - P600 ou mais fino: Cores uniformes de uma camada (Brilho direto)
- P800 ou mais fino: Base

REVESTIMENTO

Após a lixagem, o primário DP3500 pode ser coberto diretamente com os revestimentos seguintes:



Deltron GRS BC, Deltron GRS DG, DELTRON UHS Progress ou a camada de base de elevado desempenho ENVIROBASE®.

GREYMATICS

As misturas que se seguem devem ser ativadas e diluídas normalmente antes de pulverizar.

Para cada uma das variantes do primário DP3500 especificadas, são aplicáveis as seguintes relações de mistura por peso:

	G1	G3	G5	G6	G7
D8551 Branco	100	75	--	--	--
D8555 Cinzento	--	25	100	30	--
D8557 Cinzento-escuro	--	--	--	70	100

MISTURA POR PESO

Ativações por peso para utilização com endurecedores HS (D8237/D8238/D8239)

Relação 4 : 1 : 1

Tenha em conta que os pesos são cumulativos. Não coloque a zeros entre adições

RFU pulverizável Volume (relação 4 : 1 : 1)	Peso primário Gramas (4 partes)	Peso Endurecedor D823x Gramas (1 parte)	Peso Diluente Gramas (1 parte)
0,25 l	270,2	311,0	347,3
0,5 l	540,3	622,0	694,5
0,75 l	810,5	933,0	1041,8
1,0 l	1080,7	1244,0	1389,0
1,5 l	1621,0	1866,0	2083,5



Ativações por peso para utilização com endurecedores UHS (D8242/D8243/D8244) Relação 5 : 1 : 1			
Os pesos são cumulativos. Não coloque a zeros entre adições			
RFU pulverizável (relação 5 : 1 : 1 vol.)	Peso primário Gramas (5 partes)	Peso Endurecedor D824x Gramas (1 parte)	Peso Diluente Gramas (1 partes)
0,25 l	292,0	327,3	358,4
0,5 l	583,9	654,6	716,8
0,75 l	875,9	982,0	1075,2
1 l	1167,9	1309,3	1433,6
1,5 l	1751,8	1963,9	2150,4

SUBSTRATOS FLEXÍVEIS

O plastificante *Deltron* D814 pode ser utilizado quando o primário DP3500 está a ser utilizado num substrato muito flexível.

Ativações por peso para utilização com endurecedores HS (D8237/D8238/D8239)



Primário DP3500
D814
Endurecedor
Diluente

Rácio de mistura:
3,2 vol.
0,8 vol.
1 vol.
0,5 vol.

Ativações de peso para utilização com endurecedores UHS (D8242/D8243/D8244)



Primário DP3500
D814
Endurecedor
Diluente

Rácio de mistura:
4 vol.
1 vol.
1 vol.
0,5/1,5 vol.

LIMITAÇÕES

As embalagens parcialmente utilizadas têm de ser fechadas com cuidado imediatamente após a utilização.

Todo o equipamento tem de estar perfeitamente seco e limpo.

Limpe imediatamente as pistolas de aplicação após utilizar.



INFORMAÇÃO SOBRE COMPOSTOS ORGÂNICOS VOLÁTEIS (COV)

O valor limite da UE para este produto (categoria de produto: IIB.c) sob a forma pronta a utilizar corresponde a 540 g/litro de compostos orgânicos voláteis (COV) no máximo. O teor de compostos orgânicos voláteis (COV) deste produto, na forma pronta a utilizar, é, no máximo, de 540 g/l.

Consoante o modo de utilização escolhido, o teor de compostos orgânicos voláteis (COV) deste produto pronto a utilizar pode ser inferior ao especificado pelo código da Diretiva da UE.

SAÚDE E SEGURANÇA

Estes produtos destinam-se exclusivamente a utilização profissional e não devem ser utilizados para finalidades diferentes das especificadas. A informação constante desta Ficha de Dados Técnicos baseia-se nos conhecimentos científicos e técnicos atuais, sendo responsabilidade do utilizador adotar todas as medidas necessárias para garantir a adequação do produto ao fim pretendido. Para informações sobre saúde e segurança, consultar a Ficha de Dados de Segurança do material, também disponível em www.ppgrefinish.com

PPG Industries (UK) Limited.

Auto Refinish

Customer Service and Sales Group,

Needham Road,

Stowmarket,

Suffolk.

IP14 2AD,

Inglaterra.

Tel.: 01449 771775

Fax: 01449 77348

DELTRON® ENVIROBASE® e PAINTMANAGER® são marcas registadas da PPG Industries Ohio, Inc.

Copyright © 2018 PPG Industries Ohio, Inc. Todos os direitos reservados.

Os direitos de autor relativos aos números de produtos originais acima indicados são detidos pela PPG Industries Ohio, Inc.

