

TECHNICAL DATASHEET



Outubro de 2023 RLD490V_ENVHP_OVM

Modificador ENVIROBASE[®] HP OneVisit[™]

Cor para base bicamada de base aquosa *Envirobase* T4xx
Modificador *OneVisit*[™] ST T4900
Modificador *OneVisit*[™] HD T4910
Ajustador de mistura T4904
Diluentes *Envirobase* T494/T495
Ativador D8260

PRODUTOS

Envirobase High Performance é um produto para mistura de base bicamada de base aquosa que reduz significativamente as emissões de solventes para o ambiente e cumpre todos os requisitos legislativos atuais e futuros. A cor de elevado desempenho *Envirobase* reproduz acabamentos originais de tinta sólida, metálica, mica ou de efeito especial, proporcionando excelente poder de cobertura e capacidade de esbatimento.

Os novos Modificadores *OneVisit* T4900 e T4910 permitem uma passagem pela cabina de pintura, durante a aplicação da base bicamada *Envirobase* HP.

O processo é simples. Aplique a primeira camada completa da base bicamada até à opacidade, seguida da camada de controlo final na película húmida para obter um acabamento final uniforme.

O Ajustador de mistura T4904 é um novo produto desenvolvido para ser utilizado no processo de mistura, aplicado como uma camada completa húmida na área de mistura.

O logótipo da PPG e *Envirobase* são marcas comerciais registadas e *Design geométrico de cubos* é uma comercial da PPG Industries Ohio, Inc. © 2021 PPG Industries. Todos os direitos reservados.
As marcas comerciais de terceiros referidas neste documento são detidas pelos respetivos proprietários

ESTES PRODUTOS DESTINAM-SE A UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL EXCLUSIVAMENTE EM AMBIENTES INDUSTRIAIS



ENVIROBASE[®]
HIGH PERFORMANCE

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO



Desengordure todas as superfícies a pintar com o produto de limpeza de substratos de base aquosa PPG apropriado antes de lixar a húmido com papel de grau P800 ou de lixar a seco com papel de grau P400-500.

Lave os resíduos e seque bem antes de voltar a limpar com o produto de limpeza prévia PPG de base aquosa apropriado, consulte a Ficha de dados técnicos de Produtos de limpeza Deltron RLD63V.

Recomenda-se a utilização de um pano de limpeza.

Aplicar sobre acabamentos 2K originais lixados e limpos ou sobre uma variedade de primários PPG - consulte a Ficha de dados técnicos de primários para obter recomendações específicas. Recomenda-se a utilização de primários GreyMatic para obter os melhores resultados.

Nota: Não aplicar sobre primários decapantes 1K ou 2K.

Lave os resíduos e seque bem antes de voltar a limpar com o produto de limpeza prévia de base aquosa apropriado - consulte a Ficha de dados técnicos.

PRÉ-APLICAÇÃO

Agite manualmente os frascos de pigmentos *Envirobase* HP e T4900/T4910 durante alguns segundos antes de utilizar. Não sacudir vigorosamente.

A cor misturada pronta a utilizar *Envirobase* deve ser mexida à mão cuidadosamente antes da aplicação. Se não for utilizada de imediato, deve ser novamente agitada à mão antes da utilização.

Utilizar filtros de tinta de nylon especialmente concebidos para materiais de pintura de base aquosa.

Recomenda-se uma malha de 125 micrómetros.

RÁCIOS DE MISTURA

Rácios de mistura com Modificador *Envirobase* HP *OneVisit* (cores 2CT).

Volume/Partes	Cores metálicas	Alto cromo. Cores de mica vermelha, verde e azul	Cores sólidas e branco mica/metálico (*)
<i>Envirobase</i> HP	100	100	100
T4900/T4910	20	15	5
T494/T495			15

(*) Cores com elevado teor de T400. (+50%)

Rádios de mistura com Modificador *Envirobase HP OneVisit* (cores 3CT).

Passo	Volume/Partes	Cores metálicas	Cores sólidas
<i>Passo 1</i>	<i>Envirobase HP</i>	100	100
	T4900/T4910	20	5
	T494/T495		15
<i>Passo 2</i>	T490 + Mica/Sólida	100	100
	T494/T495	20	20

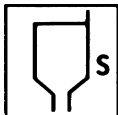
Rádios de mistura opcionais utilizando endurecedor/D8260 no produto pronto a utilizar: (2CT e 3CT)

Cores metálicas: 100:20:5:5 (ENVHP+T4900/T4910+T494/T495+D8260)

Cores sólidas: 100:10:15:5 (ENVHP+ T4900/T4910+T494/T495+D8260)

Rádios de mistura com Ajustador de mistura

	Volume/Partes
Ajustador de mistura T4904	100
T4900/T4910	20



A viscosidade variará de acordo com as combinações de cor/toner e o rácio da mistura.
(Se necessário, a viscosidade pode ser ajustada em conformidade através de T494 ou T495)

Vida útil no frasco do produto pronto a utilizar: 1 mês. Mexer bem antes de utilizar

Modificador **ENVIROBASE HP OneVisit. CONFIGURAÇÃO E PROCESSOS**



Configuração standard da pistola de pulverização:

Temp convencional/STD RP: 1,2 mm
Temp convencional/Alta RP: 1,3 mm

Temp STD HVLP: 1,3 mm
Temp alta HVLP: 1,4 mm

Aplicação das definições da pressão de entrada e da agulha:

Painel completo:

Pressão de entrada de 1,8 bar (camada completa e camada de controlo)

Acionamento completo (camada uniforme húmida completa) seguida de uma volta para fora de 1¼-1½ (camada de controlo)

Processo/área de mistura:

Pressão de entrada de 1,5 bar

Acionamento de uma volta para fora de 1¼ durante o processo de mistura -

Volta para fora de 1¼ (camada de controlo)

Utilize a técnica inversa.

Consulte a seção de melhores práticas do processo de mistura

Processo de evaporação:

Existem várias formas/equipamentos a utilizar para o processo de evaporação.

- Aumente a temperatura para 40 °C - 50 °C até ficar mate ou

- Deixe evaporar à temperatura ambiente da cabina de pintura e sob o fluxo de ar.

Processo de evaporação com recurso a sopradores:

Sopradores de baixo fluxo assistidos por ar montados na cabina em combinação com 40 °C - 50 °C até ficar mate. (Não são necessários 10 minutos de espera)

Sopradores de baixo fluxo assistidos por ar montados na cabina à temperatura ambiente da cabina de pintura. (Não são necessários 10 minutos de espera)

Os sopradores portáteis ou com suporte permitem uma pressão de entrada máxima de 2 bar

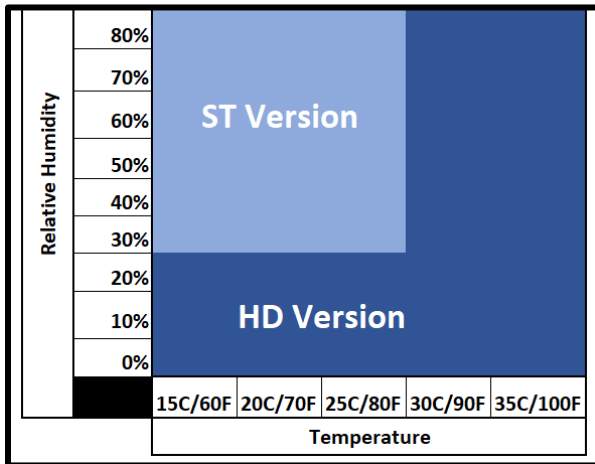
Os sopradores portáteis ou com suporte mantêm uma boa distância do painel - 1 metro

***NOTA:** Para todos os processos que utilizem sopradores portáteis ou de suporte, aguarde 10 minutos de tempo de evaporação antes do processo de sopro.

Espessura total da película seca:

10-20 µm

Tabela de recomendações de temperaturas e humidade:



Seleção de diluente Abaixo de 30-35 °C T494

Acima de 30-35 °C T495

TÉCNICA DE MISTURA

Ao realizar um processo de mistura, é necessário um Ajustador de mistura para a maioria das "Cores críticas", como as cores Silver Metallic e Light Metallic.

Processo de aplicação 2CT:

1. Prepare o Ajustador de mistura T4904 pronto a utilizar numa pistola de pulverização separada ou em qualquer sistema dispensador.
2. Aplique o Ajustador de mistura no painel adjacente ou apenas na área a ser misturada. O Ajustador de mistura tem de ser aplicado como uma camada uniforme húmida para permitir que os pigmentos/cor prontos a utilizar alcancem a deposição correta e a orientação metálica.
3. Aplique uma camada fina da cor pronta a utilizar na área a reparar, seguida de um processo de mistura inversa até a opacidade. Evite camadas pesadas. Misture a área de esbatimento de forma a torná-la o mais macia possível com recurso à técnica inversa.
4. Conclua o processo com uma camada ligeira de controlo na área de mistura.
5. A partir daqui, proceda ao processo de aplicação de painel completo com a cor pronta a utilizar no painel novo/reparado.

Processo de aplicação 3CT:

1. Necessário apenas para cores metálicas claras no Passo 1: Aplique o Ajustador de mistura T4904 pronto a utilizar na área a ser misturada. O Ajustador de mistura tem de ser aplicado como uma camada húmida para permitir que os pigmentos/cor prontos a utilizar alcancem a deposição correta e a orientação metálica.

2. PASSO 1 3CT:

3. Aplique uma camada fina da cor pronta a utilizar do Passo 1 na área a reparar, seguida de um processo de mistura inversa até a opacidade. Evite camadas pesadas. Misture a área de esbatimento de forma a torná-la o mais macia possível com recurso à técnica inversa.

NOTA Passo 1 A cor pronta a utilizar deve ser focada da forma mais limitada possível no painel adjacente.

4. Conclua o processo de cores do Passo 1 da cor pronta a utilizar com uma camada ligeira de controlo na área de mistura. (Se a mistura parecer macia, a camada de controlo não é necessária.)

5. Passo 2 3CT:

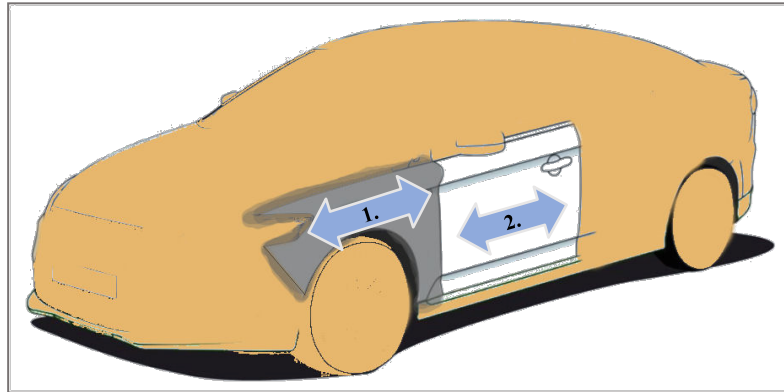
6. Aplique o Ajustador de mistura T4904 pronto a utilizar no painel adjacente ou apenas na área a ser misturada. O Ajustador de mistura tem de ser aplicado como uma camada húmida para permitir que os pigmentos/cor prontos a utilizar alcancem a deposição correta e a orientação metálica.

7. Aplique uma camada fina da cor pronta a utilizar do Passo 2 na área a reparar, estendendo a área de mistura sobre o Passo 1, seguida de um processo de mistura inversa para corrigir o aspeto. Evite camadas pesadas. Misture a área de esbatimento de forma a torná-la o mais macia possível com recurso à técnica inversa.

8. Conclua o processo com uma camada ligeira de controlo na área de mistura.

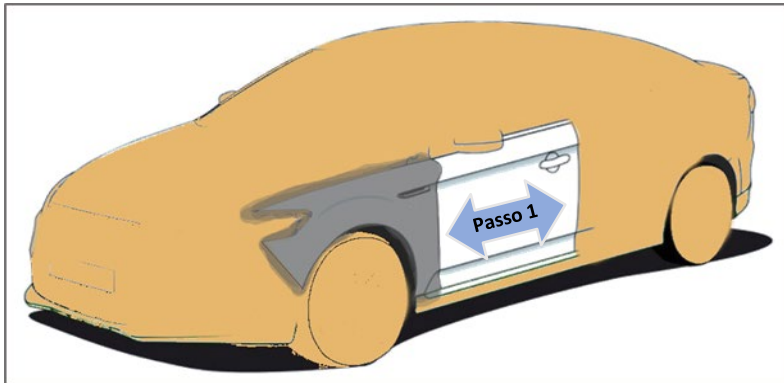
9. A partir daqui, proceda ao processo de aplicação de painel completo no painel novo/reparado.

1. Painel reparado ou novo
2. Painel adjacente

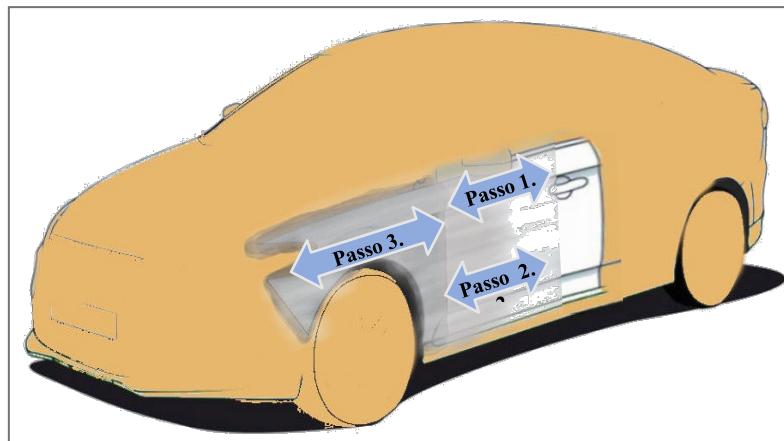


1:
Ajustador de mistura
Passo 1. Aplicar o ajustador da camada de mistura como uma camada húmida no painel adjacente ou apenas na área de mistura/esbatimento.

(O Ajustador de mistura permitirá a deposição correta do pigmento na área de mistura)



2:
Cor WBBC pronta a utilizar
Passo 1: Aplicar uma camada ligeira na área de mistura.
Passo 2: Aplicar o processo de mistura STD na área de mistura. Misturar/esbater o mais suavemente possível. Conclua o processo de mistura com uma camada ligeira de controlo na área de mistura.
Passo 3: Aplicar a cor WBBC no painel reparado até à opacidade.



REPARAÇÃO E REPINTURA



Sobreposição:

Modificador *Envirobase HP OneVisit* a mistura pronta a utilizar pode ser sobreposta com um revestimento incolor PPG depois de decorrido o tempo de evaporação e até ficar mate.



Regularização:

É possível eliminar as irregularidades do Modificador *Envirobase HP OneVisit*, depois de decorrido o tempo de evaporação, com lixa fina – P1000-1500 (papel seco), com recurso a sopro de ar e a um pano de limpeza, para remover a poeira da lixagem, e efetuando, em seguida, uma reparação pontual (consulte a secção TÉCNICA DE ESBATIMENTO) antes da aplicação do revestimento incolor.

LIMPEZA DO EQUIPAMENTO

- Limpar todo o equipamento de mistura imediatamente após a utilização, de preferência utilizando uma máquina de limpeza de equipamento à base de água dedicada.
- Utilize água da torneira, com uma enxaguagem final com água desionizada ou um produto de limpeza à base de álcool, como o D846.
- Garantir que todo o equipamento está completamente seco antes de o armazenar ou utilizar.

ARMAZENAMENTO E MANUSEAMENTO



Os pigmentos ENVHP, as cores misturadas e o Modificador *OneVisit* devem ser armazenados num local fresco e seco, longe de fontes de calor. Durante o armazenamento e o transporte, as temperaturas devem ser mantidas entre +5 °C e +35 °C. Evitar a exposição a geadas ou a temperaturas de congelamento.

Prazo de validade: Mistura pronta a utilizar (T4900/T4910 não aberta) 2 anos: 1 mês.



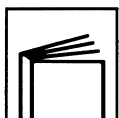
O ENVHP deve ser misturado em recipientes e equipamentos limpos e secos. Não utilizar recipientes de mistura ou equipamentos de pulverização que contenham resíduos de solventes. Idealmente, os recipientes de mistura devem ser de plástico – se forem de metal, devem ter um revestimento interno anticorrosivo.

INFORMAÇÃO SOBRE COMPOSTOS ORGÂNICOS VOLÁTEIS (COV)

O valor-limite da UE para este produto (categoria de produto: IIB.d), na forma pronta a utilizar corresponde a 420 g/l de compostos orgânicos voláteis (COV), no máximo. O teor de compostos orgânicos voláteis (COV) deste produto, na forma pronta a utilizar, corresponde a 420 g/l, no máximo.

Consoante o modo de utilização escolhido, o teor de compostos orgânicos voláteis (COV) deste produto pronto a utilizar pode ser inferior ao especificado pelo código da Diretiva da UE.

MANUSEAMENTO E ELIMINAÇÃO DE RESÍDUOS/SAÚDE E SEGURANÇA



Estes produtos destinam-se exclusivamente a utilização profissional e não devem ser utilizados para finalidades diferentes das especificadas. A informação constante desta Ficha de Dados Técnicos baseia-se nos conhecimentos científicos e técnicos atuais, sendo responsabilidade do utilizador adotar todas as medidas necessárias para garantir a adequação do produto ao fim pretendido. Para informações sobre saúde e segurança, consultar a Ficha de Dados de Segurança do material, também disponível em:

www.ppgrefinish.com.

Armazenar os resíduos de base aquosa e de base solvente separadamente. Todos os resíduos devem ser manuseados por um técnico competente, com certificação adequada. Os resíduos **não podem** ser eliminados em esgotos ou cursos de água.

Para obter mais informações, contacte

PPG Ibérica sales&Services, S.L.

Ctra. Gracia-Manresa Km 19,1

08191 Rubí-Barcelona

Tel.: 935867400