



Outubro de 2023

Informação do produto



DP7000 Primário de secagem ao ar Produtos

D8561	DP7000 Primário de secagem ao ar G1
D8565	DP7000 Primário de secagem ao ar G5
D8567	DP7000 Primário de secagem ao ar G7
D8270	DP7000 Endurecedor
D8727	DP7000 Diluente Standard
D8728	DP7000 Diluente para utilização a altas temperaturas

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O primário de secagem ao ar DP7000, é um primário 2K de secagem rápida, concebido para reduzir o custo de energia e otimizar os processos de aplicação de primário na oficina. A principal característica deste novo primário é a secagem rápida ao ar e as excelentes propriedades de lixamento.

O novo primário de secagem ao ar da marca PPG oferecerá aos clientes o melhor primário acrílico 2K da categoria.

É um primário compatível com compostos orgânicos voláteis (COV) que está em conformidade com a diretiva europeia relativa aos COV e está disponível em três tons de cinzento, oferecendo a oportunidade de misturar uma variedade de tons de cinzento para encontrar o mais adequado para otimizar cada cor de revestimento de acabamento.

Este novo primário da PPG é lançado juntamente com acessórios dedicados para se adequar a uma ampla gama de condições de temperatura.

- Fácil de aplicar numa única passagem.
- Aplicação em uma camada leve seguida de duas a quatro camadas completas sem tempo de evaporação.
- É de secagem rápida e fácil de lixar.



PREPARAÇÃO DE SUBSTRATOS – DESENGORDURAMENTO



Antes do trabalho de preparação, lave todas as superfícies a pintar com água e sabão. Enxague e deixe secar antes de desengordurar com um agente de limpeza de substrato PPG adequado:

Certifique-se de que todos os substratos estão devidamente limpos e secos antes e depois de cada fase do trabalho de preparação. Elimine sempre o agente de limpeza de substratos da superfície do painel imediatamente, utilizando um pano limpo e seco.

Consulte a Ficha de dados técnicos dos **Agentes de limpeza Deltron (RLD63V)** relativamente aos produtos adequados para a limpeza e desengorduramento de substratos.

PREPARAÇÃO DE SUBSTRATOS - APLICAÇÃO DE PRIMÁRIO E LIXAGEM

O aço nu deve ser ligeiramente raspado, desengordurado e não deve apresentar qualquer ferrugem antes da aplicação.

O primário de secagem ao ar DP7000 pode ser aplicado diretamente em pequenas áreas de aço nu. Para áreas maiores de aço nu, utilize toalhetes de aderência ADHW-50.



Processo de aplicação de toalhetes de aderência ADHW-50: Aplique o toalhete sobre o metal nu e deixe-o secar até formar um tapete antes da aplicação do primário de secagem ao ar.



Para obter uma aderência otimizada e proteção contra corrosão, utilize primários Wash-Etch ou epoxídicos.

A eletropintura deve ser lixada com papel de grau P320-P400 (seco).

A pintura original ou os primários devem ser lixados com papel de grau P320-P400 (seco).

O plástico reforçado com fibra de vidro (GRP) ou a fibra de vidro devem ser lixados com lixa de papel (seca) de grau P320.



Os enchimentos de poliéster devem ser lixados a seco com uma sequência de graus de papel adequados para a aplicação do DP7000. (P80-P120-P180-P240).



Plásticos:

- Se utilizar o revestimento de acabamento Envirobase HP, não é necessário nenhum primário para plástico.

NOTA O Brilho direto Deltron UHS Progress novo D600X, não é recomendado como revestimento de acabamento em substratos plásticos.



GREYMATICS

As misturas que se seguem devem ser ativadas e diluídas normalmente antes de pulverizar.

Para cada uma das variantes do primário DP7000 especificadas, são aplicáveis os seguintes rácios de mistura:

	G1	G3	G5	G6	G7
D8561	100	80	--	--	--
D8565	--	20	100	20	--
D8567	--	--	--	80	100

MISTURA POR VOLUME

D856x Primário de secagem ao ar	3
D8270 Endurecedor	1
D8727/28. DST ou Altas Temperaturas. Diluente	0,5

MISTURA POR PESO

Os pesos são cumulativos – **NÃO** coloque a balança a zeros entre adições.

Volume necessário de tinta pronta a utilizar (litros)	Peso primário Gramas (3 partes)	Peso Endurecedor Gramas (1 parte)	Peso diluente (Std.) Gramas (0,5 parte)	Peso diluente (AT) Gramas (0,5 parte)
0,25 l	280,0	335,8	360,3	360,8
0,5 l	560,0	671,7	720,5	721,5
0,75 l	840,0	1007,5	1080,8	1082,3
1,0 l	1120,0	1343,3	1441,0	1443,0
1,5 l	1680,0	2015,0	2161,5	2164,5



DADOS SOBRE O PRODUTO PRONTO A UTILIZAR MISTURADO

Vida útil a 20 °C

30 minutos - Duplica a viscosidade em 45 minutos

Viscosidade do PRODUTO PRONTO A UTILIZAR

17-18 segundos DIN4 a 20 °C.

CONFIGURAÇÃO DA PISTOLA PULVERIZADORA

Ponta de pulverização:

1,4 - 1,6 mm Ponta do fluido

Ajuste da agulha: 2 voltas para fora

Pressão de pulverização:

Painel completo: Pressão de entrada de 2,0 bar

Aplicação pontual: Pressão de entrada de 1,2 a 1,5 bar

APLICAÇÃO E EVAPORAÇÃO



Aplicação numa única passagem

1 camada leve e 2-4 camadas completas

A primeira camada deve ser aplicada como uma camada leve fechada.

A segunda, terceira e quarta camadas são aplicadas como camadas completas.

Evaporação entre camadas

Após a primeira camada, aguarde de 10 a 15 segundos para a evaporação.

A segunda, terceira e quarta camadas são aplicadas numa única passagem.

***Nota: para superfícies sensíveis, evite camadas pesadas.**

ESPESSURA DA PELÍCULA e TEMPOS DE SECAGEM: (STD e Altas temperaturas)

2½ camadas secagem ao ar em 30 minutos. 80-100 micrómetros de DFT

3½ camadas secagem ao ar em 35 minutos. 100-120 micrómetros DFT

4½ camadas secagem ao ar em 40 minutos. 120-140 micrómetros DFT

Infravermelhos de ondas curtas: 1 minuto de evaporação seguido de 5 minutos a 50% de eficiência

5-10 min a 60 °C

10-15 min a 50 °C

15-20 min a 40 °C

***Nota:** Quando utilizar o primário decapante para obter uma aderência e corrosão ótimas, o tempo de secagem será um pouco mais longo.



LIXAGEM



Finalize com os seguintes graus: - P400 ou mais fino: Cores uniformes de uma camada (Brilho direto)
P400-P500 ou mais fino: Bases bicamada.



Finalize com os seguintes graus: - P800 ou mais fino: Cores uniformes de uma camada (Brilho direto)
P800 ou mais fino: Bases bicamada

REVESTIMENTO DE ACABAMENTO

Após a lixagem, o DP7000 primário de secagem ao ar pode ser revestido diretamente com os revestimentos de acabamento seguintes:

- *Envirobase*, base bicamada de elevado desempenho colorida.
- Brilho direto colorido *Deltron* UHS Progress
 - O Brilho direto colorido *Deltron* UHS Progress só é recomendado se o DP7000 for aplicado numa superfície metálica. Não recomendado para superfícies de plástico.

LIMPEZA DO EQUIPAMENTO

Após a utilização, limpe muito bem todo o equipamento com solvente de limpeza ou diluente.

SAÚDE E SEGURANÇA

Estes produtos destinam-se exclusivamente a utilização profissional e não devem ser utilizados para finalidades diferentes das especificadas. A informação constante desta Ficha de Dados Técnicos baseia-se nos conhecimentos científicos e técnicos atuais, sendo responsabilidade do utilizador adotar todas as medidas necessárias para garantir a adequação do produto ao fim pretendido. Para obter informações sobre saúde e segurança, consulte a Ficha de Dados de Segurança do material.

INFORMAÇÃO SOBRE COMPOSTOS ORGÂNICOS VOLÁTEIS (COV)

O valor-limite da UE para este produto (categoria de produto: IIB.c) sob a forma pronta a utilizar corresponde a 540 g/litro de compostos orgânicos voláteis (COV) no máximo. O teor de compostos orgânicos voláteis (COV) deste produto, na forma pronta a utilizar, é, no máximo, de 540 g/l.

Consoante o modo de utilização escolhido, o teor de compostos orgânicos voláteis (COV) deste produto pronto a utilizar pode ser inferior ao especificado pelo código da Diretiva da UE.

PPG Ibérica Sales&Services, S.L.

Ctra. Gracia-Manresa Km 19,1

08191 Rubí-Barcelona

Tel: 93586700

Copyright © 2023 PPG Industries. Todos os direitos reservados

