



Maio de 2024

Informação do produto



DP7000 - Aparelho de secagem ao ar Produtos

D8561	DP7000 Aparelho de secagem ao ar G1
D8565	DP7000 Aparelho de secagem ao ar G5
D8567	DP7000 Aparelho de secagem ao ar G7
D8270	DP7000 Endurecedor
D8727	DP7000 Diluente Standard
D8728	DP7000 Diluente para utilização a altas temperaturas

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O aparelho de secagem ao ar DP7000, é um aparelho 2K de secagem rápida, concebido para reduzir o custo de energia e otimizar os processos de aplicação de primário na oficina.

A principal característica deste novo aparelho é a secagem rápida ao ar e as excelentes propriedades de lixamento.

O novo aparelho de secagem ao ar da marca PPG oferecerá aos clientes o melhor aparelho acrílico 2K da categoria.

É um aparelho compatível com compostos orgânicos voláteis (COV) que está em conformidade com a diretiva europeia relativa aos COV e está disponível em três tons de cinzento, oferecendo a oportunidade de misturar uma variedade de tons de cinzento para encontrar o mais adequado para otimizar cada cor de revestimento de acabamento.

Este novo aparelho da PPG é lançado juntamente com acessórios dedicados para se adequar a uma ampla gama de condições de temperatura.

- Fácil de aplicar numa única passagem.
- Aplicação em uma camada leve seguida de duas a quatro camadas completas sem tempo de evaporação.
- É de secagem rápida e fácil de lixar.



PREPARAÇÃO DE SUBSTRATOS – DESENGORDURAMENTO



Antes do trabalho de preparação, lave todas as superfícies a pintar com água e sabão. Enxague e deixe secar antes de desengordurar com um agente de limpeza de substrato PPG adequado:

Certifique-se de que todos os substratos estão devidamente limpos e secos antes e depois de cada fase do trabalho de preparação. Elimine sempre o agente de limpeza de substratos da superfície do painel imediatamente, utilizando um pano limpo e seco.

Consulte a Ficha de dados técnicos dos **Agentes de limpeza Deltron (RLD63V)** relativamente aos produtos adequados para a limpeza e desengorduramento de substratos.

PREPARAÇÃO DE SUBSTRATOS - APLICAÇÃO DE APARELHO E LIXAGEM

O aço nu deve ser ligeiramente raspado, desengordurado e não deve apresentar qualquer ferrugem antes da aplicação.

O aparelho de secagem ao ar DP7000 pode ser aplicado diretamente em pequenas áreas de aço nu. Para áreas maiores de aço nu, utilize toalhetes de aderência SPP3006.



Processo de aplicação de toalhetes de aderência SPP3006: Aplique o toalhete sobre o metal nu e deixe-o secar até formar um tapete antes da aplicação do aparelho de secagem ao ar.



Wash Etch Primer D8092 oferece a mesma adesão e proteção contra corrosão que os lenços SPP3006. Para adesão superior e proteção contra corrosão, use o primário D831.

*Nota: O tempo de secagem será ligeiramente mais longo se utilizar um primário anticorrosivo para uma adesão e corrosão ideais (5-10 min dependendo da espessura da película do primário).

As superfícies tratadas com cataforese devem ser lixadas com lixa P320-P400 (seca).

A pintura original ou os primários devem ser lixados com papel de grau P320-P400 (seco).



O plástico reforçado com fibra de vidro (GRP) ou a fibra de vidro devem ser lixados com lixa de papel (seca) de grau P320.



As massas de poliéster devem ser lixadas a seco utilizando uma sequência de desdobramento de grãos de lixa adequado para a aplicação da massa Eco-Dry. (P80-P120-P180-P240).

Plásticos:

- Se utilizar o revestimento de acabamento Envirobase HP, não é necessário nenhum primário para plástico.
- Caso seja utilizado acabamento de demão única, é necessário utilizar primário plástico D820 antes de aplicar a massa DP7000.



GREYMATICS

As misturas que se seguem devem ser ativadas e diluídas normalmente antes de pulverizar.

Para cada uma das variantes do aparelho DP7000 especificadas, são aplicáveis os seguintes rácios de mistura:

	G1	G3	G5	G6	G7
D8561	100	80	--	--	--
D8565	--	20	100	20	--
D8567	--	--	--	80	100

MISTURA POR VOLUME

D856x aparelho de secagem ao ar	3
D8270 Endurecedor	1
D8727/28. Diluente ST ou Altas Temperaturas.	0,5

Utilizar diluente D8727 para aplicações entre 20 e 30°C e D8728 em temperaturas +30°C

MISTURA POR PESO

Os pesos são cumulativos – **NÃO** coloque a balança a zeros entre adições.

Volume necessário de tinta pronta a utilizar (litros)	Peso aparelho Gramas (3 partes)	Peso Endurecedor Gramas (1 parte)	Peso diluente (Std.) Gramas (0,5 parte)	Peso diluente (AT) Gramas (0,5 parte)
0,25 l	280,0	335,8	360,3	360,8
0,5 l	560,0	671,7	720,5	721,5
0,75 l	840,0	1007,5	1080,8	1082,3
1,0 l	1120,0	1343,3	1441,0	1443,0
1,5 l	1680,0	2015,0	2161,5	2164,5



DADOS SOBRE O PRODUTO PRONTO A UTILIZAR MISTURADO

Vida útil a 20 °C	30 minutos - Duplique a viscosidade em 45 min
Viscosidade do RFU	17-18 segundos DIN4 a 20 °C.

CONFIGURAÇÃO DA PISTOLA PULVERIZADORA

Ponta de pulverização:	1,4 - 1,6 mm Ponta do fluido
Pressão de pulverização:	Ajuste da agulha: 2 voltas para fora Painel completo: Pressão de entrada de 2,0 bar Aplicação pontual: Pressão de entrada de 1,2 a 1,5 bar

APLICAÇÃO E EVAPORAÇÃO



Aplicação numa única passagem

1 camada leve e 2-4 camadas completas

*A primeira camada deve ser aplicada como uma camada leve fechada.
A segunda, terceira e quarta camadas são aplicadas como camadas completas.*

Evaporação entre camadas

Após a primeira camada, aguarde de 10 a 15 segundos para a evaporação.
A segunda, terceira e quarta camadas são aplicadas numa única passagem.

***Nota: para superfícies sensíveis, evite camadas pesadas.**

ESPESSURA DA PELÍCULA e TEMPOS DE SECAGEM: (STD e Altas temperaturas)

2½ camadas secagem ao ar em 30 minutos. 80-100 micrómetros de DFT
3½ camadas secagem ao ar em 35 minutos. 100-120 micrómetros DFT
4½ camadas secagem ao ar em 40 minutos. 120-140 micrómetros DFT

Infravermelhos de ondas curtas: 1 minuto de evaporação seguido de 5 minutos a 50% de eficiência

5-10 min a 60 °C
 10-15 min a 50 °C
 15-20 min a 40 °C

*Nota: Quando utilizar o primário decapante para obter uma aderência e corrosão ótimas, o tempo de secagem será um pouco mais longo.



LIXAGEM



Finalize com os seguintes graus: - P400 ou mais fino: Cores uniformes de uma camada (Brilho direto)
P400-P500 ou mais fino: Bases bicamada.



Finalize com os seguintes graus: - P800 ou mais fino: Cores uniformes de uma camada (Brilho direto)
P800 ou mais fino: Bases bicamada

REVESTIMENTO DE ACABAMENTO

Após a lixagem, o aparelho de secagem DP7000 ao ar pode ser revestido diretamente com os revestimentos de acabamento seguintes:

- *Envirobase*, base bicamada de elevado desempenho colorida.
- Brilho direto colorido *Deltron* UHS Progress

LIMPEZA DO EQUIPAMENTO

Após a utilização, limpe muito bem todo o equipamento com solvente de limpeza ou diluente.

SAÚDE E SEGURANÇA

Estes produtos destinam-se exclusivamente a utilização profissional e não devem ser utilizados para finalidades diferentes das especificadas. A informação constante desta Ficha de Dados Técnicos baseia-se nos conhecimentos científicos e técnicos atuais, sendo responsabilidade do utilizador adotar todas as medidas necessárias para garantir a adequação do produto ao fim pretendido. Para obter informações sobre saúde e segurança, consulte a Ficha de Dados de Segurança do material.

INFORMAÇÃO SOBRE COMPOSTOS ORGÂNICOS VOLÁTEIS (COV)

O valor-limite da UE para este produto (categoria de produto: IIB.c) sob a forma pronta a utilizar corresponde a 540 g/litro de compostos orgânicos voláteis (COV) no máximo. O teor de compostos orgânicos voláteis (COV) deste produto, na forma pronta a utilizar, é, no máximo, de 540 g/l.

Consoante o modo de utilização escolhido, o teor de compostos orgânicos voláteis (COV) deste produto pronto a utilizar pode ser inferior ao especificado pelo código da Diretiva da UE.

PPG Ibérica Sales&Services, S.L.

Ctra. Gracia-Manresa Km 19,1

08191 Rubí-Barcelona

Tel: +34 93586700

Copyright © 2024 PPG Industries. Todos os direitos reservados

