



# Ficha de dados técnicos

# RLD8950V

**Maio de 2024**

Exclusivamente para utilização profissional

## Lista de produtos

### Aparelho de PU Performance F895X

Produto	Descrição
F8952	Aparelho de poliuretano Performance – Cinzento claro
F8957	Aparelho de poliuretano Performance – Cinzento escuro
F8254	Endurecedor UHS – Lento
F8255	Endurecedor UHS – Médio
F8251	Endurecedor UHS – Plural Mix
F8363	Diluyente UHS – Extra-lento
F8364	Diluyente UHS – Lento
F8365	Diluyente UHS – Médio
F8358	Diluyente UHS – Plural Mix
F372	Diluyente médio

## Descrição do produto

O aparelho de PU Performance F895X é um aparelho de alto desempenho concebido para proporcionar uma excelente proteção contra corrosão sobre o alumínio e é especialmente recomendado para superfícies de painéis de alumínio unidos.

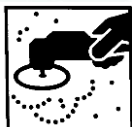
Tem uma elevada espessura e pode ser aplicado numa única demão sobre o alumínio (são necessárias 2 demãos sobre o aço). Pode levar nova demão após 40 minutos e proporcionará um excelente acabamento liso e brilho do revestimento de acabamento.

O teor de COV deste produto é inferior a 450 g/l.

Complementa na perfeição a gama de revestimentos de acabamento Delfleet One, proporcionando um excelente acabamento de alta qualidade.

## Substratos e Preparação

PREPARE O SUBSTRATO DA SEGUINTE FORMA:



### Substratos:

### Lixagem:

### Limpeza:

Aço	P80-P150
Aço limpo por jato de areia	SA 2.5 (Rz não superior a 35 µm)
Alumínio	P360-P400 ou limpo com jato de areia (Rz não superior a 35 µm)
Alumínio pré-tratado quimicamente:	Consulte a equipa técnica da PPG e a nota separada
Alumínio anodizado	Não recomendado
Aço galvanizado	ScotchBrite® vermelho
Aço inoxidável	P80-P150
GRP	P240-360
Acabamentos OEM e pintura envelhecida	P320-400

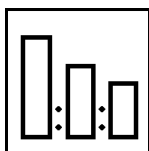
O substrato a pintar deve estar seco, limpo, sem corrosão, gordura ou agentes libertadores de bolor.

Os substratos têm de ser rigorosamente preparados com uma combinação do Desengordurante D845 e do Produto de limpeza D837

## Processo

### APLICAÇÃO CONVENCIONAL OU DE ALIMENTAÇÃO SOB PRESSÃO

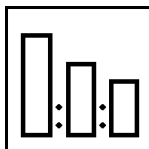
### APLICAÇÃO FECHADA ASSISTIDA



Relação de mistura por volume:

Aparelho PU Performance F8952	4	4
Endurecedor USH F8254/F8255	1	1
Diluyente USH F836X	1,7- 2	0,8-1,2

### APLICAÇÃO DE PLURAL-MIX



Relação de mistura por volume:

Aparelho PU Performance F8952	3	3
Endurecedor Plural-mix F8251	1	1
Diluyente F8358/F372	1	0,5

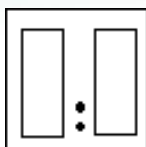
**Nota:** Em caso de pré-diluição do aparelho, utilize SEMPRE o Diluyente F8358 ou F372

### APLICAÇÃO DE ALIMENTAÇÃO SOB PRESSÃO OU FECHADA ASSISTIDA – Equipamento Plural-mix 2K

Para o Equipamento Plural-mix 2K, recomenda-se que o revestimento de acabamento seja pré-diluído e que a tinta pré-diluída seja ativada por Plural-mix. Atente que apenas o F8358 ou o F372 devem ser utilizados para a pré-diluição do aparelho.

### APLICAÇÃO CONVENCIONAL OU DE ALIMENTAÇÃO SOB PRESSÃO

### APLICAÇÃO FECHADA ASSISTIDA



*Pré-diluição do aparelho:*

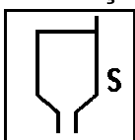
Aparelho PU Performance F8952	3	3
Diluyente F8358 ou F372	1	0,5

*Ativação do aparelho (pré-diluído) com equipamento Plural-mix:*

Aparelho PU Performance (pré-diluído) F8952	4	3,5
Endurecedor Plural-mix F8251	1	1

## Processo de Aplicação

### APLICAÇÃO CONVENCIONAL, ALIMENTAÇÃO SOB PRESSÃO OU FECHADA ASSISTIDA

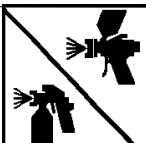


Viscosidade da pulverização a 20 °C:

17-19s DIN4 para aplicação convencional/depósito de pressão

23-27s DIN4 para aplicação fechada assistida

Vida útil no depósito: 1,5 horas (pulverização convencional) ou 1 hora (pulverização fechada assistida)



Alimentação por gravidade: Ponta de 1,3-1,4 mm

Alimentação por sucção: Ponta de 1,6-1,8 mm

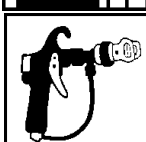
Pressão de ar: 2,0-2,5 bar



Aplicação para alimentação sob pressão: Ponta de 1,0-1,2 mm

Pressão da tinta: 0,3-1,0 bar Pressão de ar: 2,0-2,5 bar

Débito do fluido: 280-300 cc/min

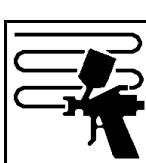


Aplicação fechada assistida:

Tamanho da ponta: 0,23 a 0,28 mm

Pressão da tinta: 70-120 bar

Pressão de atomização do ar: 2,0-3,5 bar

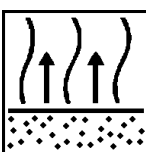


#### Número de demãos

Para substratos de alumínio e não metálicos, aplique 1 demão completa para obter uma espessura de película seca de 25-35 micrómetros.

Para substratos de aço, aplique 2 demãos completas para obter uma espessura mínima de película seca de 50-80 micrómetros.

São necessárias espessuras de película mais elevadas em substratos limpos com jato de areia.



#### Evaporação

Evaporação entre 2 demãos: No mínimo, 10-15 minutos

Evaporação antes da nova demão: No mínimo, 40-60 minutos a 20 °C antes do revestimento de acabamento

Se a cozedura for necessária, permita uma evaporação de, no mínimo, 10 minutos antes de cozer 45-60 minutos a 60 °C de temperatura do metal.



### Secagem ao ar 20°C

Sem pó: 20-30 min.  
 Seco ao toque: 2 horas.  
 Totalmente seco: 12-16 horas

### Com fogão (temperatura do metal 60°C)

Totalmente seco: 30 min.

Pode ser repintado após 40-60 minutos de secagem ao ar ou até 3 dias sem lixar. Para melhores resultados, aplique molhado sobre molhado.

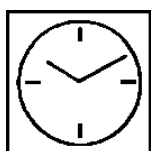


### Lixagem

Se necessário, pode ser polido ou ligeiramente lixado, após 2-4 horas de secagem natural, utilizando o abrasivo P360-500.

Se for necessária uma lixagem completa, os melhores resultados são obtidos após uma cozedura ou uma secagem natural durante a noite.

## Combinações recomendadas de Endurecedor/Diluyente



Combinações recomendadas:

Temperatura	< 18 °C	18-25 °C	25-35 °C	> 35 °C
Endurecedor	F8255/F8251	F8255/F8251	F8254/F8251	F8254/F8251
Diluyente	F8365/F8358	F8364/F8358	F8364/F8358	F8363/F8358

## Cobertura

Pode levar nova demão com revestimento de acabamento após 40-60 minutos de secagem natural ou até 3 dias sem necessidade de lixagem (se não for cozido).

**Cobertura com:** Qualquer Revestimento de acabamento DELFLEET ONE®, Revestimento de acabamento USH Delfleet, Base bicamada de base solvente Deltron, ou Envirobase HP.

Também pode levar nova demão com aparelho húmido sobre húmido F491X ou Aparelho HB F392, se necessário.

## Aplicação sobre alumínio pré-tratado quimicamente

O aparelho de poliuretano Performance F895X da PPG irá funcionar com alguns pré-tratamentos de alumínio. As condições de utilização são importantes. Para mais informações, contacte a Assistência técnica da PPG.



## Dados técnicos

Relação de ativação por volume	4:1:1,7	4:1:1	3:1:1	3:1:0,5
Aparelho PU Performance F895X	4	4	3	3
Endurecedor F8255/F8255	1	1		
Endurecedor Plural-mix F8251			1	1
Diluyente F83XX	1,7	1	1	0,5
Volume de sólidos %	49%	54,5%	50,7%	56,3%
Sólidos por peso %	68,6%	73,1%	69,0%	73,6%
Densidade	1,42	1,49	1,44	1,50
COV (g/L)	446	400	444	394
Cobertura m <sup>2</sup> /L a 25 micrómetros DFT	19,6	21,8	20,3	22,5

## Saúde e Segurança

O valor-limite da UE para estes produtos (categoria de produto: IIB.c) sob a forma pronta a utilizar corresponde a 540 g/litro de compostos orgânicos voláteis (COV) no máximo.  
O teor de compostos orgânicos voláteis (COV) deste produto, na forma pronta a utilizar, é, no máximo, de 540 g/l.

Consoante o modo de utilização escolhido, o teor de compostos orgânicos voláteis (COV) destes produtos prontos a utilizar pode ser inferior ao especificado pelo código da Diretiva da UE.

Estes produtos destinam-se exclusivamente a utilização profissional e não devem ser utilizados para finalidades diferentes das especificadas. A informação constante desta Ficha de Dados Técnicos baseia-se nos conhecimentos científicos e técnicos atuais, sendo responsabilidade do utilizador adotar todas as medidas necessárias para garantir a adequação do produto ao fim pretendido. Para informações sobre saúde e segurança, consultar a Ficha de Dados de Segurança do material, também disponível em [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

### Para mais informações, contactar:

PPG Iberica Sales&Services, S.L.  
c/ Rosselló 5  
08191 Rubí -Barcelona  
Tel: +34 93 5867400



**DELFLEET**  
ONE®