



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM

Fevereiro de 2021

RLD350V

# FICHA TÉCNICA

## BASE PARA MATERIAIS COMPOSTOS – GREY & WHITE BASE

### PRODUTOS

D8023 White Base

D8026 Grey Base

D8036 Hardener

D8721 Catalyst Thinner

D812 Thinner

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

D8023 e D8026 são bases de natureza acrílica sem isocianatos com baixo conteúdo de COV (<340 g/l), desenvolvidos especificamente para o tratamento de materiais compostos, entre os quais a fibra de carbono bruta, fibra de carbono com película de superfície, fibra de vidro, fibra de vidro revestida a Gelcoat, SMC.

Caracterizam-se por um processo de aplicação manual único, que graças à elevada verticalidade e ao elevado resíduo seco, permitem a obtenção de elevadas espessuras e elevado preenchimento das porosidades.

Podem utilizar-se para efeitos de preenchimento e isolamento, devidamente alisados, podem ser cobertos com Deltron GRS e Envirobase High Performance.

Estes produtos destinam-se exclusivamente ao uso profissional

TDS RLD350V

1 de 7



## PREPARAÇÃO DO SUPORTE

Conforme o tipo de substrato e a qualidade relativa, a superfície pode ser preparada por alisamento ou areamento.

Antes de prosseguir, é fundamental desengordurar o suporte, lavando e secando com um pano seco.

<b>Desengordurar</b>	D846 Produto de limpeza antiestático para plásticos D837 Antisilicone D845 Produto de limpeza de elevada eficácia
<b>Alisar a película de superfície ou Gelcoat</b>	P240 – P280
<b>Alisar os compostos brutos</b>	P280 – P320
<b>Arear os compostos brutos</b>	Corindo desferrizado branco P150 - 180

## MISTURA EM PESO

### VERSÃO – ELEVADA ESPESSURA

	Em peso
D8023/D8026	1000
D8036	200
D8721	100

	Em peso
D8023/D8026	1000
D8036	200
D8721	100
D812	50

### VERSÃO – ISOLANTE

	Em peso
D8023/D8026	1000
D8036	200
D8721	100
D812	50 - 150

**IMPORTANTE:** respeitar a quantidade de diluente D8721, não reduzir nem aumentar a quantidade de diluente, uma vez que isso poderia comprometer o desempenho.

O D8721 contribui para a reticulação, sendo que não pode ser substituído pelo D812 ou por outros diluentes.

## PROCESSO

	ELEVADA ESPESSURA	ISOLANTE
Vida útil a 20 °C:	60 minutos a 20 °C	60 minutos a 20
°C Viscosidade DIN4 pronto a utilizar:	19 - 25 seg. a 20 °C	14 - 20 seg. a 20
°C Pulverizador de pistola convencional:	1,6 - 2,0 mm	1,3 - 1,5 mm
Pulverizador de pistola a pressão:	1,2 - 1,5 mm	0,8 - 1,2 mm
Pressão no punho:	*1,6 - 2 bar	*1,6 - 2 bar

\*Consultar os parâmetros de pressão indicados pelo fabricante do aerógrafo

## APLICAÇÃO e EVAPORAÇÃO



	ELEVADA ESPESSURA	ISOLANTE
Número de mãos:	3 - 5	2 - 3
Evaporação entre mãos:	Não necessária	Não necessária
Evaporação antes da secagem:	15 minutos a 20 °C	15 minutos a 20 °C
Espessura da película seca:	150 - 250 µm	60 - 90 µm

## SECAGEM

60 - 120 minutos a 80 - 95 °C (temperatura do suporte), em função da espessura aplicada.

## ALISAMENTO E DESENGORDURAMENTO

<b>Alisar</b>	P220 - P320 antes da aplicação de um estrato de base posterior P320 - P400 antes da aplicação do esmalte
<b>Desengordurar</b>	D837 Antisilicone – D845 Produto de limpeza de elevada eficácia D846 Produto de limpeza antiestático para plásticos

Em caso de porosidade ainda visível após o alisamento, repetir a aplicação até à cobertura completa.

## MISTURA EM PESO

<b>TABELA DE ATIVAÇÃO EM PESO – ELEVADA ESPESSURA</b>							
Os pesos em gramas são cumulativos <b>NÃO</b> colocar a balança a zeros ao adicionar cada componente							
<b>RELAÇÃO DE UTILIZAÇÃO EM PESO 100:20:10</b>							
	<b>0,5 l</b>	<b>1 l</b>	<b>1,5 l</b>	<b>2 l</b>	<b>3 l</b>	<b>4 l</b>	<b>5 l</b>
<b>D8023/D8026</b>	602,2	1204,4	1806,7	2408,9	3613,3	4817,7	6022,2
<b>D8036</b>	722,7	1445,3	2168,0	2890,6	4336,0	5781,3	7226,6
<b>D8721</b>	782,9	1565,8	2348,7	3131,5	4697,3	6263,1	7828,8

<b>TABELA DE ATIVAÇÃO EM PESO – ISOLANTE</b>							
Os pesos em gramas são cumulativos <b>NÃO</b> colocar a balança a zeros ao adicionar cada componente							
<b>RELAÇÃO DE UTILIZAÇÃO EM PESO 100:20:10:5</b>							
	<b>0,5 l</b>	<b>1 l</b>	<b>1,5 l</b>	<b>2 l</b>	<b>3 l</b>	<b>4 l</b>	<b>5 l</b>
<b>D8023/D8026</b>	567,4	1134,7	1702,1	2269,4	3404,1	4538,8	5673,5
<b>D8036</b>	680,8	1361,6	2042,5	2723,3	4084,9	5446,6	6808,2
<b>D8721</b>	737,6	1475,1	2212,7	2950,2	4425,4	5900,5	7375,6
<b>D812</b>	765,9	1531,9	2297,8	3063,7	4595,6	6127,4	7659,3

<b>TABELA DE ATIVAÇÃO EM PESO – ISOLANTE</b>							
Os pesos em gramas são cumulativos <b>NÃO</b> colocar a balança a zeros ao adicionar cada componente							
<b>RELAÇÃO DE UTILIZAÇÃO EM PESO 100:20:10:10</b>							
	<b>0,5 l</b>	<b>1 l</b>	<b>1,5 l</b>	<b>2 l</b>	<b>3 l</b>	<b>4 l</b>	<b>5 l</b>
<b>D8023/D8026</b>	536,3	1072,6	1608,9	2145,2	3217,8	4290,4	5363,1
<b>D8036</b>	643,6	1287,1	1930,7	2574,3	3861,4	5148,5	6435,7
<b>D8721</b>	697,2	1394,4	2091,6	2788,8	4183,2	5577,6	6972,0
<b>D812</b>	750,8	1501,7	2252,5	3003,3	4505,0	6006,6	7508,3

## MISTURA COM PLURALMIX 3K

Para proceder à colocação do primário em serviço, com sistemas de catálise e mistura automática, é necessário adotar sistemas de bomba a baixa pressão.

O primário D8023/D8026 necessita de uma pré-diluição com diluente D812 para reduzir a viscosidade e alcançar o escoamento adequado na tubagem.

PRÉ-DILUIÇÃO DE PRIMÁRIO			
	ELEVADA ESPESSURA	ISOLANTE	
Diluição <u>em peso</u> D8023/D8026	5%	10%	15%
<i>Misturar corretamente após a adição de D812</i>			
Viscosidade DIN4 a 20 °C	24 - 30"	23 - 25"	21 - 23"

REALIZAÇÃO DE CATÁLISE E DILUIÇÃO VOLUMÉTRICA			
	ELEVADA ESPESSURA	ISOLANTE	
Catálise <u>em volume</u> com D8036	26,4%	24,3%	22,4%
Diluição <u>em volume</u> com D8721	18,3%	16,8%	15,5%
Viscosidade DIN4 a 20 °C	19 - 23"	17 - 19"	14 - 16"

Consultar os modos de aplicação, secagem e alisamento indicados nos parágrafos anteriores.

## MISTURA COM PLURALMIX 2K

Para proceder à colocação do primário em serviço, com sistemas de catálise e mistura automática, é necessário adotar sistemas de bomba a baixa pressão.

Para utilização com sistemas de catálise automática de 2 componentes, é necessário misturar previamente o catalisador D8036 e o diluente D8721 além de pré-diluir o primário com diluente D812.

<b>PREPARAÇÃO EM PESO MISTURA D8036/D8721</b>	
	<b>Colocar a balança a zeros</b> ao adicionar cada componente
<b>Catalisador D8036</b>	670
<b>Diluente D8721</b>	330
<b>Misturar corretamente após a dosagem</b>	
<b>Notas:</b> A mistura de D8036 e D8721 tem uma <u>vida útil de 48 horas</u> desde a preparação. Não utilizar recipientes de metal para a preparação da mistura D8036/D8721	

<b>PRÉ-DILUIÇÃO DE PRIMÁRIO</b>			
	<b>ELEVADA ESPESSURA</b>	<b>ISOLANTE</b>	
<b>Diluição em peso D8023/D8026</b>	5%	10%	15%
<b>Misturar corretamente após a adição de D812</b>			
<b>Viscosidade DIN4 a 20 °C</b>	19 - 23"	23 - 25"	21 - 23"

<b>REALIZAÇÃO DE CATÁLISE E DILUIÇÃO VOLUMÉTRICA</b>			
	<b>ELEVADA ESPESSURA</b>	<b>ISOLANTE</b>	
<b>Catálise em volume com mistura D8036/D8721</b>	44,7%	41%	38%
<b>Viscosidade DIN4 a 20 °C</b>	19 - 23"	17 - 19"	14 - 16"

Consultar os modos de aplicação, secagem e alisamento indicados nos parágrafos anteriores.

---

## NOTAS

O tipo e a qualidade dos materiais compostos determinam de forma preponderante o desempenho estético e a durabilidade do acabamento.

Antes de proceder ao envernizamento em série, sugere-se a execução de provas tecnológicas com vista a verificar a idoneidade do ciclo de envernizamento em relação ao tipo de materiais compostos e às condições ambientais de aplicação.

No caso de sobre-envernizamento com esmaltes de tecnologia OEM, é necessário cobrir o D8023 e o D8026 com D821 (Base isolante antipiedra pintada). Consultar a ficha técnica (RLD253V) antes de proceder à aplicação.

---

## SAÚDE E SEGURANÇA

Estes produtos destinam-se exclusivamente ao uso profissional e não devem ser empregues em utilizações diferentes das recomendadas. As informações constantes da presente ficha técnica baseiam-se nos atuais conhecimentos técnico-científicos e será da responsabilidade do utilizador realizar tudo o que é necessário para assegurar a idoneidade do produto ao uso a que se destina. As informações relativas à saúde e segurança encontram-se nas Fichas Técnicas de Segurança através do endereço: <http://www.ppgrefinish.com>.

---

## INFORMAÇÕES RELATIVAS A COV

O valor limite de COV de acordo com a norma da UE para este produto (categoria: IIB.d) na forma pronta a utilizar é de 540 g/litro, no máximo.

O conteúdo de COV no produto pronto a utilizar é de 540 g/litro, no máximo.

A Diretiva 2004/42/CE foi recebida em Itália com o Decreto Legislativo de 27 de março de 2006, 161.

**Para obter mais informações, contactar:**

**PPG IBERICA SALES & SERVICES S.L.**

Ctra. Gracias-Manresa

Km 19,1

08191 Rubí-Barcelona

Tel. 34-5867400