

## Informações sobre o produto



### DELFLLEET F380

#### PRODUTO

|  |       |
|--|-------|
| Verniz Delfleet 2K Du 1001 de Elevado Rendimento | F380  |
| Endurecedor MS – Médio                           | F8286 |
| Diluyente MS – Rápido                            | F8376 |
| Diluyente MS – Médio                             | F8375 |
| Diluyente MS – Lento                             | F8374 |



#### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O Verniz Delfleet 2K Du 1001 de Elevado Rendimento proporciona um brilho excelente quando utilizado como parte de um sistema de camada base/camada transparente (cores sólidas e metalizadas).

O seu acabamento resistente oferece proteção contra grafites e é resistente às agressões da poluição atmosférica, produtos químicos e fluidos hidráulicos (incluindo Skydrol).

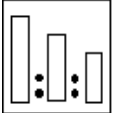
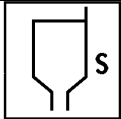


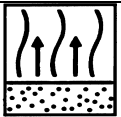


Igualmente útil na redução das marcas de isolamento ao pintar barras multicores com Delfleet One MS Alto Acabamento.

#### PREPARAÇÃO DOS SUBSTRATOS


| Preparar o substrato da seguinte maneira:   |  |
|---|--|
|  | O Verniz Delfleet 2K Du 1001 de Elevado Rendimento pode ser aplicado sobre camadas base de Delfleet e Deltron (cores sólidas e metalizadas) após um tempo de secagem mínimo de 20 minutos (a 20 °C).                         |
|  | Ao aplicar sobre Delfleet One MS Alto Acabamento (cores sólidas), o substrato (alto acabamento de 2 componentes) deve ser ativado com o mesmo endurecedor e diluyente, e totalmente seco, antes de lixar com abrasivo P1000. |



## PREPARAÇÃO E APLICAÇÃO

|    | <b>Convencional</b>                              |   | <b>Câmara de Pressão</b> |
|---|--|---|--------------------------|
|   |  | F380                                      | 3 vol                    |
|   | F8286  | 2 vol                                     | 2 vol                    |
|   | Diluyente *                                      | 2 vol                                     | 1,5 vol                  |
| * Escolher o diluyente consoante a temperatura de aplicação e o tamanho do veículo. |  |   |                          |
|   | <b>Seleção do Diluyente:</b>                     | <b>Temperatura</b>                        | <b>Diluyente</b>         |
|   |  | Até 18 °C                                 | Diluyente rápido F8376   |
|   |  | 18 °C-25 °C                               | Diluyente médio F8375    |
|   |  | Mais de 25 °C                             | Diluyente lento F8374    |
| <b>Duração da mistura a 20 °C:</b> 1 h 30 min                                       |  |   |                          |
|    | <b>Viscosidade:</b>                              | 14-16 segundos Din4 a 20 °C               |                          |
|   | <b>Graduação da pistola:</b>                     | 1,5 – 1,8 mm                              | 1,0 – 1,1 mm             |
|   | <b>Pressão da pulverização:</b>                  | 3 - 4 bars                                |                          |
|  | <b>Número de demãos:</b>                         | 2 normais                                 |                          |
|  | <b>Tempo de secagem a 20 °C:</b>                 |   |                          |
|   | <b>Entre demãos:</b>                             | 15 minutos                                |                          |
|   | <b>Antes de estufagem:</b>                       | 15 minutos                                |                          |
| <b>Tempo de secagem:</b>  |  |   |                          |
|  | <b>Sem poeiras a 20 °C:</b>                      | 30 - 45 minutos                           |                          |
|   | <b>Seco ao toque a 20 °C:</b>                    | 3 horas                                   |                          |
|   | <b>Completamente seco a 20 °C:</b>               | 12 horas (de um dia para o outro) a 20 °C |                          |
|   | <b>Tempo de secagem a 60 °C:</b>                 | 45 minutos (temperatura do metal)         |                          |
|  | <b>Completamente seco com IV de onda média:</b>  | 15 minutos                                |                          |
|   | <b>Espessura da película completamente seca:</b> | 45-55 µ                                   |                          |



|   |                                  |   |
|---|----------------------------------|---|
|  | Tempo de cobertura/<br>repintura | O Verniz Delfleet 2K Du 1001 de Elevado Rendimento pode ser coberto ou repintado com verniz durante uma semana sem ser lixado. Após 1 semana é preciso lixar o verniz antes de adicionar mais demãos. |
|   | Lixagem:                         | <b>Se necessária</b>  |
|   | Cobertura com:                   | Qualquer PPG Delfleet 2K Alto Acabamento<br>Consultar a seleção de endurecedores para alto acabamento conforme recomendado na descrição do produto  |

## RENDIMENTO E LIMITAÇÕES

A utilização de equipamento de pulverização HVLP pode aumentar a eficácia de transferência em cerca de 10%, dependendo da marca e do modelo do equipamento utilizados.

As propriedades antigrafito tornam-se eficazes após 7 dias de cura do revestimento.

## LIMPEZA DO EQUIPAMENTO

Após a utilização, limpar cuidadosamente todo o equipamento com solvente ou com diluente.

O valor limite da UE para este produto (categoria do produto: IIB.e), na forma pronta a usar, é, no máximo, 840 g de COV por litro.

O teor de COV deste produto, na forma pronta a usar, é, no máximo, de 840 g de COV por litro. Consoante o modo de utilização escolhido, o teor de COV real deste produto pronto a usar pode ser inferior ao especificado no código da Diretiva da UE.

## SAÚDE E SEGURANÇA

**Estes produtos destinam-se exclusivamente a utilização profissional** e não devem ser utilizados para finalidades diferentes das especificadas. A informação constante desta Ficha de Dados Técnicos baseia-se nos conhecimentos científicos e técnicos atuais, sendo responsabilidade do utilizador adotar todas as medidas necessárias para garantir a adequação do produto ao fim pretendido. Para informações sobre saúde e segurança, consultar a Ficha de Dados de Segurança do material, também disponível em: <http://www.ppg.com/PPG MSDS>

PPG Iberica Sales&Services,S.L.  
C/ Rosselló 5  
08191 Rubí Barcelona  
Telf: 93 565 74 00

