



AUTO REFINISH

# RLD234V



2008-09-18

## Sistem de retuş interior T510 WB Convertor Compartiment Motor

PRODUS	DESCRIERE
T510	Convertor Compartiment Motor pe bază de apă
D8260	Activator
T494	Diluant
T495	Diluant lent

### DESCRIEREA PRODUSULUI

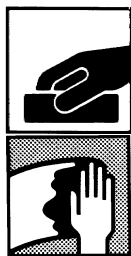
Sistemul de retuş interior Envirobase High Performance este conceput pentru a oferi un mod simplu și eficient de abordare a rețușurilor care implică culori interioare mate sau variante cu luciu redus a culorii exterioare.

Aplicarea directă pe suprafețe galvanizate produce un strat de bază care reproduce cu acuratețe finisajele originale ale pieselor interioare. Concomitent, se asigură și stratul ud-pe-ud care poate fi acoperit ulterior pentru a reproduce finisajul exterior. Se elimină astfel necesitatea unor straturi intermediare.

Sistemul de retuş interior Envirobase High Performance poate fi utilizat în 2 moduri diferite. Formulele pentru culori interioare originale fac parte din sistemul PPG de identificare a culorii. Ca alternativă, vopselele pe bază de apă pot fi convertite în vopsele de retuş interior în cazul în care culoarea pentru interior este versiunea cu luciu redus a culorii exterioare.

Fișă tehnică

### PREGĂTIREA SUBSTRATULUI



Pentru un maximum de rezistență, este recomandat ca piesele noi acoperite prin electroliză să fie șlefuite cu Scotch-Brite™ roșu, astfel încât stratul galvanizat să rămână cât mai intact înainte de aplicarea vopselei de retuș interior.

Șlefuiți zonele care urmează a fi acoperite cu grundurile 1K pe bază de Aerosol D8421 (G5), D8424 (G6) sau D8426 (G7).

Pentru zonele de metal neacoperit se recomandă aplicarea unui grund reactiv, urmat de un grund cu aplicare ud-pe-ud- D8077/8, sau utilizarea unui grund epoxidic înainte de aplicarea vopselei de retuș interior.

Pregătirea corespunzătoare a suprafeței este esențială pentru obținerea unor rezultate optime.

**A NU** se aplica Sistemul de retuș interior direct peste Grundul reactiv D831.

### PREGĂTIREA CONVERTORULUI COMPARTIMENT MOTOR

#### RAȚIILE DE AMESTEC – Culori interioare specifice

Se mixează culoarea pentru interior conform indicațiilor de culoare PPG din sistemele IT. Formula de culoare trebuie să includă și Convertor pentru Compartiment Motor T510.

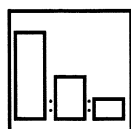
NOTĂ: Vopseaua trebuie amestecată foarte bine la adăugarea convertorului, ÎNAINTE de activare și diluare.

Pentru cantități de produs în forma gata de utilizare:

Vopsea Compartiment Motor	100 părți
Activator D8260	15 părți
Apoi adăugați diluantul*	15 - 20 părți pentru culori solide, 20 părți pentru culori metalizate/perlate

Vâscozitate la aplicare: 18 - 21 Secunde

\* Algerea diluantului se va face în funcție de temperatura de aplicare și de dimensiunea lucrării. Se pot adăuga 10 părți de diluant pentru aplicarea în straturi duble.



#### RAȚIILE DE AMESTEC – Convertirea unei culori existente

Dacă zonele interioare reprezintă varianta mată a culorii exterioare, mixarea vopselei Envirobase se va face conform informațiilor prezente pe microfișe sau în sistemele IT de la PPG.

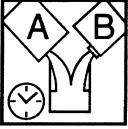
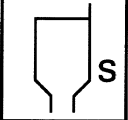


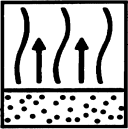
Obținerea unei cantități de produs în forma gata de utilizare:

Vopsea Envirobase	70 părți
Convertor WB Pentru Compartiment Motor T510	30 părți
Amestecați bine apoi adăugați:	
Activator D8260	15 părți
Diluant*	15 - 20 părți pentru culori solide 20 părți pentru culori metalizate/perlate

Vâscozitate la aplicare: 18 - 21 Secunde

\* Algerea diluantului se va face în funcție de temperatura de aplicare și de dimensiunea lucrării. Se pot adăuga 10 părți de diluant pentru aplicarea în straturi duble.

**MOD DE UTILIZARE**

	<p><b>ALEGEREA TIPULUI DE DILUANT</b>                  Alegerea diluantului se va face în funcție de temperatura de aplicare, gradul de umiditate, ventilație și dimesiunea lucrării. Informațiile de mai jos au rol orientativ.                  T494 – până la 30°C                  T495 - peste 30°C.</p> <p>Zonele care necesită acoperire pot fi acoperite direct cu vopsele Envirobase™ sau Deltron Progress UHS DG după scurgerea timpului recomandat de aerare.</p>
	<p>Pot life: 1 oră la 20°C – după activare</p>
	<p>Vâscozitate la 20°C/ DIN4: 18 - 21 secunde</p>
	<p>Tip pistol de vopsit</p> <p>Pistoale conforme: 1.3 - 1.4 mm</p> <p>Presiune: 2 bari</p>
	<p>Număr de straturi: Se aplică 1 strat dublu sau 2 straturi normale pentru a obține o grosime a filmului uscat de aproximativ 10 - 25 micrometri.</p>
	<p>Aerare la 20°C:</p> <p>Între straturi: Se va sigura aerarea completă a fiecărui strat înainte de reacoperire. Se vor utiliza aeratoare sau sisteme Expres pentru obținerea unor durate de lucru optime.                  5 minute între straturi dacă se aplică straturi normale.                  15 minute sau un ciclu Expres complet înainte de reacoperire.</p>

### Etapele procesului de utilizare- Culori interioare specifice

**Pentru culori de interior derivate din sisteme de acoperire cu Convertor Compartiment Motor inclus.**

1. Selectați culoare pentru interior cu ajutorul Directorului Compartiment Motor sau al cartelelor coloristice.
2. Utilizând sistemul obișnuit de identificare a culorii, mixați culoarea de interior Envirobase și includeți în mixat Convertorul Compartiment Motor T510 WB.
3. Amestecați foarte bine înainte de activare- a se vedea indicațiile de mai jos.
4. Toate zonele șlefuite până la metal trebuie mai întâi acoperite cu grunduri 1K D8421 (G5), D8424 (G6) sau D8426 (G7).  
Se aplică un strat subțire de vopsea pentru Compartiment Motor peste marginile interioare și peste zonele cu grund pentru a optimiza acoperirea. Se aerează cu aeratoare sau cu Sistemul Aquadry.
5. Se aplică straturi de vopsea pe zonele interioare și pe piesele exterioare care necesită un strat ud-pe-ud. Se vor aplica straturi duble (sau straturi normale, după preferință) pentru a se obține acoperirea dorită.
6. Aerați cu aeratoare sau cu sisteme Express.
7. Aplicați vopseaua pe piesele exterioare după 15 minute (sau când aerarea este completă) și uscați la cabină. Culorile interioare pot fi reacoperite cu Envirobase + Lac sau cu vopsea Deltron Progress UHS DG.
8. În mod normal sistemul de retuș interior nu necesită șlefuire și poate fi acoperit direct. Dacă apar urme de murdărie, se poate efectua o ușoară șlefuire uscată cu P1200 sau abraziv mai fin după aprox. 20 de minute.

În tabelul de mai jos se regăsesc detaliate cantitățile de activator și diluant necesare pentru obținerea unui anumit volum de vopsea în forma gata de utilizare.

Cantitățile corespund următoarelor rații de amestec:

Vopsea pentru interior Envirobase: 100 părți  
 Activator pentru Compartiment Motor: 15 părți  
 Diluant: 15 - 20 părți

Adăugați rigle de mixare în recipient înainte de a tara balanța.

Amestecați complet înainte de a adăuga activatorul și diluantul.

**TARAȚI** balanța după mixarea sau după măsurarea vopselei.

Cantitățile de activator și diluant **SE CUMULEAZĂ- A NU SE TARA BALANȚA ÎNTRE ADĂUGIRI.**

Volum mixat de vopsea Envirobase pentru retuș interior	Volum final în forma gata de utilizare		Cantitate de activator D8260	Cantitate diluant	
				Grame pentru 15 părți	Grame pentru 20 părți
Litri	Litri		Grame		
0.10	0.14		116	131	137
0.25	0.35		291	320	342
0.40	0.55		466	519	547
0.50	0.68	<b>AMESTECAȚI</b>	582	659	684
0.75	1.02	<b>FOARTE</b>	874	978	1026
1.00	1.37	<b>BINE</b>	1165	1317	1368
1.50	2.05		1747	1976	2052
2.00	2.74		2330	2634	2736
2.50	3.42		2912	3293	3420

**Etapile procesului de utilizare – Convertirea unei culori existente**

**Pentru vopsele Envirobase care trebuie convertite în culori pentru interior.**

1. Selectați culoare pentru interior cu ajutorul Directorului Compartiment Motor sau al cartelelor coloristice.
2. Utilizând sistemul obișnuit de identificare a culorii, mixați culoarea de interior Envirobase și amestecați foarte bine.
3. Consultați datele din tabel, adăugați aditivul pentru Compartiment Motor și amestecați foarte bine.
4. Continuați să activați și să diluați vopseaua de interior conform recomandărilor de mai jos.
5. Toate zonele șlefuite până la metal trebuie mai întâi acoperite cu grunduri 1K D8421 (G5), D8424 (G6) sau D8426 (G7).
6. Se aplică un strat subțire de vopsea pentru Compartiment Motor peste marginile interioare și peste zonele cu grund pentru a optimiza acoperirea. Se aerează cu aeratoare sau cu Sistemul Aquadry.
7. Se aplică straturi de vopsea pe zonele interioare și pe piesele exterioare care necesită un strat ud-pe-ud. Se vor aplica straturi duble (sau straturi normale, după preferință) pentru a se obține acoperirea dorită.
8. Aerați cu aeratoare sau cu sisteme Express.
9. Aplicați vopseaua pe piesele exterioare după 15 minute (sau când aerarea este completă) și uscați la cabină. Culoarele interioare pot fi reacoperite cu Envirobase + Lac sau cu vopsea Deltron Progress UHS DG.
10. În mod normal Sistemul de retuș interior nu necesită șlefuire și poate fi acoperit direct. Dacă apar urme de murdărie, se poate efectua o ușoară șlefuire uscată cu P1200 sau abraziv mai fin după aprox. 20 de minute.

În tabelul de mai jos se regăsesc detaliate cantitățile de convertor, activator și diluant necesare pentru obținerea unui anumit volum de vopsea în forma gata de utilizare.

Cantitățile corespund următoarelor rații de amestec:

Vopsea Envirobase:	70 părți
Convertor Compartiment Motor:	30 părți
Activator Compartiment Motor:	15 părți
Diluanți:	15 - 20 părți

Adăugați rigle de mixare în recipient înainte de a tara balanța.

Amestecați complet înainte de a adăuga activatorul și diluantul.

**TARAȚI** balanța după mixarea sau după măsurarea vopselei.

Cantitățile de activator și diluant **SE CUMULEAZĂ- A NU SE TARA BALANȚA ÎNTRE ADĂUGIRI.**

Volum final de produs gata de utilizare	Cantitate vopsea mixată Envirobase HP	Cantitate convertor Compart. Motor T510 WB		Cantitate de activator D8260	Cantitate diluant	
					Gramme pentru 15 părți	Gramme pentru 20 părți
Litri	Gramme	Gramme		Gramme		
0.10	50	73		84	94	98
0.25	125	182		209	236	245
0.40	200	291		334	377	392
0.50	250	364	<b>AMESTECAȚI</b>	418	472	491
0.75	375	545	<b>FOARTE</b>	627	707	736
1.00	500	727	<b>BINE</b>	836	943	981
1.50	750	1091		1254	1415	1472
2.00	1000	1454		1672	1886	1962
2.50	1250	1818		2090	2358	2453

## PERFORMANTA SI LIMITARI

Depozitare: intre +5°C si + 35°C.

Imediat dupa utilizare, se vor curata toate echipamentele cu ajutorul unui solvent de curatare sau cu diluant.

## INFORMAȚII DESPRE CONȚINUTUL ORGANIC VOLATIL

Valoarea limită stabilită de UE pentru acest produs(categoria produsului: IIB.d) în forma gata de utilizare este de maximum 420g/litru de COV. Nivelul de COV al acestui produs în forma gata de utilizat este de maximum 420g/litru. În funcție de modul de utilizare ales, conținutul real de COV al acestui produs pregătit de utilizare poate fi mai scăzut decât cel specificat prin codul directivei UE.

## SĂNĂTATE ȘI SIGURANȚA UTILIZĂRII

Aceste produse sunt doar pentru uz profesional și nu trebuie folosite în alte scopuri decât cele specificate. Informațiile conținute de către prezenta fișă tehnică [TDS] se bazează pe cunoștințe științifice și tehnice de actualitate, și este responsabilitatea utilizatorului să ia toate măsurile necesare pentru ca produsul să fie potrivit cu scopul pentru care a fost creat. Pentru informații legate de sănătate și siguranța utilizării produsului vă rugăm să consultați fișa de siguranță a utilizării materialului, disponibilă și pe pagina web: [http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)



PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie)  
Ul. Bodycha 47  
05-816 Warszawa-Michałowice  
Polska  
Telefon: +48 22 753 03 10  
Faks: +48 22 753 03 13  
[nexaautocolorpl@ppg.com](mailto:nexaautocolorpl@ppg.com)

IMPORTATOR IN ROMANIA  
L.C.C. Paints Distribution S.R.L.

Bld. Primaverii 31, ap.3 Sector 1  
7000 Bucuresti  
România  
Tel: +40 21 231 86 39  
Fax: +40 21 231 86 40  
[office@lcc.ro](mailto:office@lcc.ro)  
<http://www.lcc.ro>

Fișă tehnică