



AUTO REFINISH

RLD216V



2008-09-15

Deltron D8113

Lac Mat Deltron GRS

PRODUS	DESCRIERE
D8113	Lac mat Deltron GRS
D8237	Intaritor Deltron HS – Accelerat
D8238	Intaritor Deltron HS -Rapid
D8239	Intaritor Deltron HS -Lent
D807	Diluant Deltron HS – Mediu (18 °C - 25°C)
D808	Diluant Deltron HS - Rapid (25 °C - 35°C)
D812	Diluant Deltron HS – Lent (>35°C)
D8718	Diluant Deltron cu nivel redus de COV– Rapid
D8719	Diluant Deltron cu nivel redus de COV – Lent

Descrierea produsului

D8113 este conceput pentru acoperirea vopselelor Envirobase™. D8113 poate fi utilizat pentru acoperirea vopselelor Deltron in cazul reparatiilor care nu intra sub incidenta Directivei UE 2004/42.

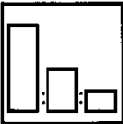
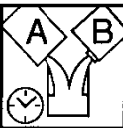
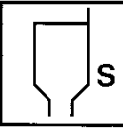

Lacul mat Deltron 2K este un produs acrilico-uretanic extrem de versatil, conceput pentru retusuri speciale sau pentru retusul finisarilor originale cu lac mat, in cazul in care lacul a fost utilizat pentru acoperirea unor sisteme cu aplicare in unul sau mai multe stagii.

D8113 poate fi utilizat pentru acoperirea suprafetelor din plastic rigid, fara a mai fi necesar adaosul de aditivi speciali.

Lacul mat D8113 poate fi utilizat doar in combinatie cu intaritorii Deltron HS D8237 / D8238 / D8239.


Fişa tehnică






PREGATIREA SUBSTRATULUI			
Lacul mat Deltron D8113 trebuie aplicat pe suprafete curate si fara urme de praf. Se recomanda utilizare unei carpe cerate.			
RATIILE DE AMESTEC			
	Ratiile de amestec in combinatie cu Intaritorii MS D8237 / D8238 / D8239:		
		Pe volume:	Pe cantitati
	D8113	3 volume	A se consulta tabelul de la pag 4
	Intaritor HS* Diluant*	1 volum 1 volum	
	* Alegerea Intaritorului UHS se va face in functie de temperatura de aplicare.		
	La fel ca in cazul tuturor produselor ultra cu corp ridicat in forma gata de utilizare, temperaturile scazute pot determina o aplicare mult mai dificila si o absorbtie scazuta a gazarii. Se recomanda ca temperatura de aplicare a produselor in forma gata de utilizare sa fie mai mare de 15°C.		
	ALEGEREA INTARITORULUI		
	Temperatura de aplicare	Intaritor HS	Program de uscare
	18 - 25°C	D8237	20 minute la 60°C
	25 - 35°C	D8238	30 minute la 60°C
	>35°C	D8239	35 minute la 60°C
	Pot-life la 20°C:	2 ore in combinatie cu intaritorul D8237	
	Vascozitate la aplicare la 20°C:	16 – 19 secunde DIN4	
	Dimensiunea duzei:	1.2-1.4 mm	





MOD DE APLICARE

	<p>Mod de aplicare conventional in 2 straturi: Se aplica 2 straturi normale pentru a obtine o grosime a filmului uscat de aprox 50 - 60 microni.</p> <p>Timp de aerare intre straturi: 5 - 10 minute – pentru rezultate optime permiteti uscarea pana cand se obtine un aspect mat</p> <p>Timp de aerare inainte de uscare la cabina sau la infrarosu: 5 - 10 minute – pentru rezultate optime permiteti uscarea pana cand se obtine un aspect mat</p> <p>Pentru obtinerea unor rezultate optime in cazul suprafetelor orizontale mari, se va permite aerarea timp de 10 minute intre primul si al doilea strat.</p> <p>La 1 minut dupa aplicarea celui de-al doilea strat se va aplica inca un strat la presiune redusa peste filmul inca ud (1.5 bari in pistol)</p>
--	---

 	<p>DURATA DE USCARE</p> <p>La praf la 20°C: 20 minute in combinatie cu D8237</p> <p>Pentru manipulare la 20°C: 2 ore in combinatie cu D8237</p> <p>Uscare completa la 20°C: 8 ore in combinatie cu D8237</p> <p>Uscare completa la 60°C:* 20 minute in combinatie cu D8237, 30 minute in combinatie cu D8238/39 35 minute in combinatie cu D8239</p> <p>Uscare la IR (putere medie): 8-15 minute (in functie de culoare)</p> <p>* Timpii precizati se refera la uscarea la temperatura metalului. La programul de uscare trebuie adaugat timp suplimentar pentru a permite metalului sa atinga temperatura recomandata.</p>
---	--

	<p>Grosime totala recomandata a filmului uscat: 50 – 60 µm minim</p> <p>Putere de acoperire teoretica: 8 m²/litru*</p> <p>* Luand in calcul o eficienta de 100% a transferului si grosimea recomandata a filmului uscat.</p>
--	---

REPARATII SI REACOPERIRE

	<p>Slefuire: Este esentiala inainte de reacoperire pentru asigurarea unei aderente optime intre straturi.</p> <p>Slefuire umeda P800</p> <p>Slefuire uscata P400 - P500</p>
	<p>Timp pentru reacoperire:</p> <p>Uscare fortata la 60°C sau IR: Dupa ce s-a racit</p> <p>Uscare la 20°C: 12 ore</p> <p>Poate fi reacoperit cu: Grunduri Deltron , Envirobase™, Envirobase™ High Performance, Vopsele Deltron</p>



PERFORMANTA SI LIMITARI

Cu ajutorul acestui lac pot fi obtinute diferite niveluri de luciu, in functie de grosimea filmului si de modul de aplicare.

Grosimea mica a filmului si aplicarea pe film uscat au ca rezultat o suprafata cu luciu redus.
Grosimea mare a filmului si aplicarea pe film umed au ca rezultat o suprafata cu luciu ridicat.

Se recomanda utilizarea lacului doar pentru retusul unor piese complete.

Curatati cu atentie toate echipamentele cu solvent sau diluant imediat dupa utilizare.

RATIILE DE AMESTEC PE CANTITATI PENTRU D8113

Volum necesar de vopsea gata de utilizare (în litri)	Cantitate lac D8113	Cantitate intaritori HS D8237/D8238/D8239	Cantitate diluant D808, D807 sau D812	Cantitate diluant cu nivel redus de COV D8718, D8719
0.10 L	62g	82g	100g	99g *
0.20 L	124g	164g	199g	197g *
0.25 L	155g	205g	249g	246g *
0.33 L	207g	273g	332g	328g *
0.50 L	311g	410g	498g	492g *
0.75 L	466g	615g	747g	738g *
1.00 L	622g	820g	996g	947g *
1.50 L	932g	1230g	1493g	1476g *
2.00 L	1244g	1640g	1992g	1969g *
2.50 L	1555g	2050g	2490g	2461g *

* Diluantii mentionati reprezinta variante alternative, in functie de diluantii pe care ii utilizeaza fiecare client.



INFORMAȚII DESPRE COV (CONȚINUT ORGANIC VOLATIL)

Valoarea limită stabilită de UE pentru acest produs (categoria produsului: IIB.e) în forma gata de utilizare este de maximum 840g/ litru de COV. Conținutul de COV al acestui produs în forma gata de utilizat este de maximum 840g/litru. În funcție de modul de utilizare ales, conținutul real de COV al acestui produs poate fi mai scăzut decât cel specificat prin codul directivei UE.

SĂNĂTATE ȘI SIGURANȚA UTILIZĂRII

Aceste produse sunt doar pentru uz profesional și nu trebuie folosite în alte scopuri decât cele specificate. Informațiile conținute de către prezenta fișă tehnică [TDS] se bazează pe cunoștințe științifice și tehnice de actualitate, și este responsabilitatea utilizatorului să ia toate măsurile necesare pentru ca produsul să fie utilizat în scopul pentru care a fost creat. Pentru informații legate de sănătate și siguranța utilizării produsului vă rugăm să consultați fișa de siguranță a utilizării materialului, disponibilă și pe situl:

<http://corporateportal.ppg.com/Refinish/Europe/>

PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polska
Telefon: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13



L.C.C. Paints Distribution S.R.L.
Blvd. Primaverii 31, ap.3 Sector 1
7000 Bucuresti
România
Tel: +40 21 231 86 39
Fax: +40 21 231 86 40
office@lcc.ro
<http://www.lcc.ro>

Fișă tehnică

