



AUTO REFINISH

# RLD239V

GLOBAL REFINISH SYSTEM



2008-09-15

## D8012

### Grund epoxidic pe baza de apa

PRODUS	DECRIERE
D8012	Grund epoxidic pe baza de apa
D8212	Intaritor pentru Grund epoxidic pe baza de apa

#### DESCRIEREA PRODUSULUI

Grundul epoxidic pe baza de apa este un produs 2 K cu ecelente proprietati de izolare a filmelor de vopsea sensibile la atacul solventilor. Combina caracteristicile de uscare rapida cu rezistenta deosebita la coroziune.

Grundul epoxidic pe baza de apa poate fi aplicat direct pe suprafetele din metal neacoperit, tabla zincata, tabla galvanizata, aluminiu, finisaje originale si fillere poliesterice.

Poate fi acoperit direct cu oricare dintre grundurile 2K din gama Deltron, cu vopsele din gama Deltron Progress UHS sau Envirobase™, precum si cu vopsele Envirobase™ High Performance.

#### PREGATIREA SUBSTRATURILOR- SLEFUIREA

	<p><b>Substrat</b></p> <p>Otel neacoperit Otel galvanizat Zintec Aluminiu si aliaje Vopsele aplicate prin electroliza Suprafete cu vopsea invecchita GRP, Fibra de sticla Filler poliesteric (uscat)</p>	<p><b>Pregatire</b></p> <p>P80-P120 (uscat) P400 (uscat) Scotchbrite™ P280-P320 (uscat) P280/P320 (uscat) / P600 (umed) P280/P320 (uscat) / P280-P320 (umed) P320 (uscat) P280-P120 (uscat), apoi se finiseaza cu P180</p>
--	--	--

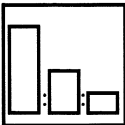
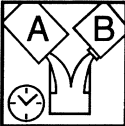
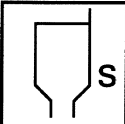


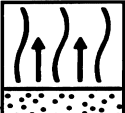


#### PREGATIREA SUBSTRATURILOR - DEGRESAREA

	<p>Inaintea oricaror lucrari, se spala toate suprafetele cu sapun si apa. Se clateste, apoi se lasa la uscat inainte de aplicarea unei solutii adecvate de curatare a substraturilor de la PPG. Se va verifica uscarea completa a tuturor suprafetelor inainte si dupa incheierea fiecarui stagi de lucru. Solutia de degresare va fi stearsa imediat dupa aplicare de pe suprafata cu ajutorul unei carpe uscate si curate.</p> <p>Va rugam consultati Fisa tehnica pentru Solutiile de curatare din gama (RLD63V), pentru utilizarea corespunzatoare a produselor de curatare si degresare.</p>
--	---

Fisa tehnica



## RATIILE DE AMESTEC

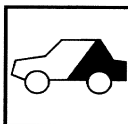
	<p><b>Ratiile de amestec</b></p> <table border="0"> <thead> <tr> <th></th> <th>Pe volume:</th> <th>Pe cantitati</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D8012</td> <td>8 parti</td> <td>110 g</td> </tr> <tr> <td>D8212*</td> <td>1 parte</td> <td>10 g</td> </tr> <tr> <td>Diluant**</td> <td>2-3 parti</td> <td>20-30 g</td> </tr> </tbody> </table> <p>* A se utiliza doar diluantul specificat</p> <p>** Acest grund trebuie utilizat doar in combinatie cu Diluantul T494 sau cu T495 in conditii de temperatura ridicata. (peste 35°C).</p> <p>Atentie: Se mixeaza grundul si intaritorul pana devin omogene, inainte de adaugarea diluantului. Dupa adaugarea diluantului, se amesteca din nou. Este necesara o perioada de 10 minute de inductie inainte de utilizarea mixatului.</p>		Pe volume:	Pe cantitati	D8012	8 parti	110 g	D8212*	1 parte	10 g	Diluant**	2-3 parti	20-30 g
	Pe volume:	Pe cantitati											
D8012	8 parti	110 g											
D8212*	1 parte	10 g											
Diluant**	2-3 parti	20-30 g											
	<p><b>Pot-life la 20°C:</b> 2 ore</p> <p>Atentie: Material nu se intareste, dar nu trebuie utilizat la mai mult de 2 ore dupa mixare.</p>												
	<p><b>Vascozitatea la aplicare la 20°C:</b> 30 – 35 secunde / DIN4</p>												
	<p><b>Dimensiunea duzei:</b> 1.3-1.4 mm</p>												
	<p><b>Numar de straturi:</b> 1 - 2</p>												
	<p><b>Aerare intre straturi la 20°C:</b> 10-15 minute sau pana cand filmul devine mat.</p> <p>Atentie! Straturile subtiri pot fi uscate cu un aerator.</p>												
	<p><b>Durata de uscare:</b></p> <p>La praf la 20°C: 10 – 15 minute sau pana cand filmul devine mat, poate fi uscat cu un aerator la putere minima.</p> <p>Pentru slefuire la 20°C: Poate fi slefuit usor dupa 20 minute</p>												
	<p><b>Grosimea totala recomandata a filmului uscat:</b> pana la maximum 30 µm</p>												



## REPARATII SI REACOPERIRE

**SLEFUIRE:**

Se slefuieste pe marginea de gazare.  
Se va utiliza un abraziv cu granulatie mica, un burete abraziv sau P1200 sau mai fin.

**Reacoperire:**  
mata.

Dupa uscare cu aeratorul sau dupa ce suprafata devine mata.

**Poate fi reacoperit cu:**

Grunduri din gama Deltron  
Envirobase™,  
Envirobase™ High Performance  
Vopsele Deltron Progress UHS

## PERFORMANTA SI LIMITARI

**A SE UTILIZA DOAR** intaritorul D8212 specificat in prezenta fisa tehnica.

Durata de viata a produsului e de aproximativ 2 ore. A se tine cont ca produsul nu se intareste.

**A NU SE UTILIZA** produsul la mai mult de 2 ore dupa mixare.

Depozitare: intre +5°C si + 35°C.

Imediat dupa utilizare, se vor curata toate echipamentele cu ajutorul unui solvent de curatare sau cu diluant.

## INFORMAȚII DESPRE COV (CONȚINUT ORGANIC VOLATIL)

Valoarea limită stabilită de UE pentru acest produs (categoria produsului: IIB.c) în forma gata de utilizare este de maximum 540g/litru de COV. Conținutul de COV al acestui produs în forma gata de utilizat este de maximum 540g/litru. În funcție de modul de utilizare ales, conținutul real de COV al acestui produs pregătit de utilizare poate fi mai scăzut decât cel specificat prin codul directivei UE.

## SĂNĂTATE ȘI SIGURANȚA UTILIZĂRII

Aceste produse sunt doar pentru uz profesional și nu trebuie folosite în alte scopuri decât cele specificate. Informațiile conținute de către prezenta fișă tehnică [TDS] se bazează pe cunoștințe științifice și tehnice de actualitate, și este responsabilitatea utilizatorului să ia toate măsurile necesare pentru ca produsul să fie utilizat în scopul pentru care a fost creat. Pentru informații legate de sănătate și siguranța utilizării produsului vă rugăm să consultați fișa de siguranță a utilizării materialului, disponibilă și pe situl:

<http://corporateportal.ppg.com/Refinish/Europe/>

PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie)

Ul. Bodycha 47

05-816 Warszawa-Michałowice

Polska

Telefon: +48 22 753 03 10

Faks: +48 22 753 03 13



L.C.C. Paints Distribution S.R.L  
Blvd. Primaverii 31, ap.3 Sector 1  
7000 Bucuresti

România

Tel: +40 21 231 86 39

Fax: +40 21 231 86 40

[office@lcc.ro](mailto:office@lcc.ro)

<http://www.lcc.ro>

