



AUTO REFINISH

RLD182V

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



2009-05-26

Deltron D8010, D8015 si D8017 Fillere 2K Rapid GreyMatic

PRODUS	DESCRIERE
D8010	Filler 2K Deltron Rapid GreyMatic – Gri deschis G1
D8015	Filler 2K Deltron Rapid GreyMatic – Gri G5
D8017	Filler 2K Deltron Rapid GreyMatic – Gri inchis G7
D803	Intaritor Deltron MS – Rapid
D864	Intaritor Deltron MS – Accelerator
D841	Intaritor Deltron MS – Mediu
D807	Diluant Deltron – Mediu (18-25°C)
D812	Diluant Deltron – Lent (25-30°C)
D866	Diluant Deltron pentru grunduri 2K (18-25°C)
D869	Diluant Deltron – Extra lent (>35°C)
D814	Elasticizant Deltron

DESCRIEREA PRODUSULUI

Seria Rapid GreyMatic 2K reprezinta o gama de grunduri- vopsele intermediare in 2 componente, care se preteaza pentru o diversitate de tipuri de retus. Datorita versatilitatii, uscarii rapide, aplicarii si slefuirii simple, ofera o grosime excelenta pe strat, o aplicare uniforma si o buna etalare la aplicarea pe o diversitate de substraturi. Produsele pot fi utilizate la acoperirea finisajelor originale, suprafetelor din metal neacoperit, fillerelor poliesterice si a grundurilor de aderență corespunzatoare.

Produsele pot fi uscate la aer, la cabina sau la infrarosu.

Rapid GreyMatic poate fi acoperit direct cu vopsele Envirobase, Deltron Progress UHS DG sau Deltron GRS UHS DG.

Prin combinarea lui D8010, D8015 si D8017, se pot obtine nuantele de gri 1, 3, 5, 6 si 7 din seria Greymatic. (consultati paragraful despre seria Greymatic).

PREGATIREA SUBSTRATURILOR – APLICAREA GRUNDULUI SI SLEFUIREA



Suprafetele din otel neacoperit trebuie slefuite usor si curatate complet de rugina inaintea aplicarii. Rapid GreyMatic poate fi aplicat direct, dar se recomanda aplicarea prealabila a unui grund Universal sau a unui grund epoxidic, pentru a se obtine o aderență optima si o protectie maxima la coroziune.

Celelalte tipuri de suprafete din metal neacoperit trebuie grunduite in prealabil cu un grund universal sau cu un grund epoxidic.

Suprafetele acoperite prin electroliza vor fi slefuite cu P360 (uscat) sau P800 (umed).

Finisajele si grundurile originale se slefuiesc cu P280-P320 (uscat) sau cu P400-P500 (umed). Zonele cu metal neacoperit trebuie acoperite cu Grund Universal sau cu un grund epoxidic.

Suprafetele din fibra de sticla se slefuiesc cu P320 (uscat).

Fillerile poliesterice vor fi slefuite cu tipuri diferite de hartie abraziva, in functie de modul de aplicare:
P80-P120 , atunci cand sunt aplicate ca fillere de incarcare.
P80-P120-P240, la utilizarea ca vopsea intermediara sau ca grund fara slefuire.

PREGATIREA SUBSTRATURILOR - DEGRESAREA



Inainte de efectuarea oricaror lucrari, toate suprafetele care urmeaza a fi acoperite vor fi curatate cu sapun si apa. Se va efectua clatirea, apoi se lasa la uscat inainte de efectuarea degresarii cu o solutie de curatare de la PPG.

Suprafetele trebuie sa fie complet uscate si curate, atat inainte, cat si dupa fiecare stadiu de pregatire. Solutia de degresare trebuie indepartata imediat de pe suprafata cu ajutorul unei carpe curate si uscate. Pentru detalii suplimentare consultati Fisa Tehnica RLD63V (Solutii de curatare si degresare Deltron).

Aceste produse sunt destinate exclusiv uzului profesional

Fisa nr. RLD182V

Pag 1 din 4

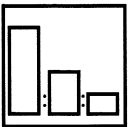


Fisa tehnica

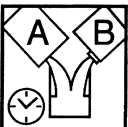
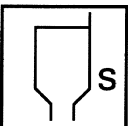
ALEGEREA TIPULUI DE INTARITOR SI DILUANT

Temperatura de lucru	Intaritor MS	Diluant
Sub 25°C	D864	D866 sau D807
25-30°C	D803	D812
Peste 35°C	D841	D869


RATIILE DE AMESTEC

	Aplicat ca Grundfiller:	Pe volume
	Rapid GreyMatic Intaritor Diluant	6 vol. 1 vol. 1.5 vol.


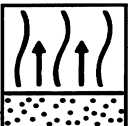
PROPRIETATILE PRODUSULUI MIXAT

	Pot life la 20°C:	45-50 minute
	Vascozitate la 20°C:	25 secunde / DIN4



TIPUL PISTOLULUI DE VOPSIT

	Dimensiune duza, pistol gravitacional:	1.6 - 1.8 mm
	Dimensiune duza, pistol cu cana jos:	1.8 - 2.0 mm
	Presiune:	Conform recomandarilor producatorului pistolului de vopsit.

GHID DE APLICARE

	Numar de straturi:	Maximum 3
	Aerare la 20°C:	
	Intre straturi:	10 minute
	Inainte de uscarea la cabina:	5 minute

DURATA DE USCARE

 	La praf la 20°C:	10 minute
	Pentru manipulare la 20°C:	1 ora
	Pentru slefuire la 20°C:	
	sub 100 µm:	2-3 ore
	peste 100 µm:	3 ore
	Uscare completa la 60°C:	30 minute *
	Uscare completa la infrarosu (putere medie):	20 minute
	* Durata de uscare dupa ce substratul atinge temperatura metalului (60°C).	



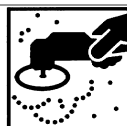
PROPRIETATILE FILMULUI USCAT

Grosimea filmului uscat:

Minimum: 100 µm

Maximum: 200 µm

SLEFUIRE



Cu masina – Uscat

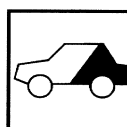
P400



Manual– Umed

P800

ACOPERIRE



Grundurile RAPID GreyMatic pot fi reacoperite direct cu urmatoarele tipuri de vopsele:

Global Refinish System/Vopsea cu luciu direct Deltron UHS

Global Refinish System/Vopsea cu luciu direct Deltron Progress UHS

Vopsele pe baza de apa Envirobase

ALEGEREA NUANTELOR RAPID GREYMATIC

	G1	G3		G5		G6		G7
D8010	100	65	90	--	75	--	33	--
D8015	--	35	--	100	--	48	--	--
D8017	--	--	10	--	25	52	67	100

Nuantele GreyMatic se aleg in functie de culoarea vopselei. Nuanta GreyMatic recomandata pentru fiecare vopsea poate fi consultata cu ajutorul sistemelor de identificare PPG.

Dupa alegerea nuantei GreyMatic corespunzatoare vopselei care urmeaza a fi aplicata, nuantarea grundului se va efectua dupa indicatiile din tabelul de mai sus. Nuantele GreyMatic G1, G5 si G7 sunt disponibile ca atare. Nuantele GreyMatic 3, 5 si 6 pot fi obtinute prin amestecul de D8010/D8015/D8017 conform indicatiilor de mai sus.

Mixati intaritorul si diluantul conform indicatiilor din fisa tehnica **INAINTE** de aplicare.

LIMITARI



A NU se adauga acceleratori. Recipientii utilizati partial trebuie inchisi etans imediat dupa utilizare. Toate echipamentele trebuie sa fie complet uscate.

Nu se recomanda utilizarea produselor Rapid GreyMatic daca nivelul umiditatii este mai mare de 80%.

SUBSTRATURI FLEXIBILE

Ratiile de amestec:	Grund Rapid GreyMatic	4 vol.
	Intaritor	1 vol.
	D814	1 vol.
	Diluant	1 vol.

Numar de straturi:	1-2
Vascozitate la aplicare la 20°C	16 - 20 sec / DIN4
Aerare intre straturi la 20°C:	10 minute
Durata de viata a amestecului la 20°C:	40 – 50 minute



**CURATAREA ECHIPAMENTULUI**

Curatati cu atentie toate echipamentele de vopsire imediat dupa utilizare, cu ajutorul unui solvent sau cu diluant.

INFORMATII DESPRE COV

Valoarea limita stabilita de UE pentru acest produs (categoria produsului: IIB.c) in forma gata de utilizare este de maximum 540g /litru of VOC. Nivelul de COV al acestui produs in forma gata de utilizare este de maximum. 540g /litru. In functie de modul de aplicare ales, nivelul real de COV al acestui produs poate fi mai scazut decat limita impusa prin Codul Directivei UE.

Nota:

Combinarea acestui produs D814 are ca rezultat un film cu proprietati speciale, asa cum este specificat prin Codul Directivei UE. In aceste combinatii: Valoarea limita stabilita de UE pentru acest produs (categoria produsului: IIB.e) in forma gata de utilizare este de maximum 840g/litru de COV. Nivelul de COV al acestui produs in forma gata de utilizare este de maximum 840g/litru.

SĂNĂTATE ȘI SIGURANȚA UTILIZĂRII

Aceste produse sunt doar pentru uz profesional și nu trebuie folosite în alte scopuri decât cele specificate. Informațiile conținute de către prezenta fișă tehnică [TDS] se bazează pe cunoștințe științifice și tehnice de actualitate, și este responsabilitatea utilizatorului să ia toate măsurile necesare pentru ca produsul să fie utilizat în scopul pentru care a fost creat. Pentru informații legate de sănătate și siguranța utilizării produsului vă rugăm să consultați fișa de siguranță a utilizării materialului, disponibilă și pe situl: www.ppgrefinish.com

PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polska
Telefon: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13



L.C.C. Paints Distribution S.R.L
Blvd. Primaverii 31, ap.3 Sector 1
7000 Bucuresti
România
Tel: +40 21 231 86 39
Fax: +40 21 231 86 40
office@lcc.ro
<http://www.lcc.ro>

Fișă tehnică

