



AUTO REFINISH

RLD219V



2009-05-26

D8501, D8505 & D8507 Grund 2K DP4000

PRODUS	DESCRIERE
D8501	Grund 2K DP4000 – Gri deschis G1
D8505	Grund 2K DP4000 – Gri G5
D8507	Grund 2K DP4000 – Gri inchis G7
D8238	Intaritor Deltron HS
D8239	Intaritor lent Deltron HS
D807	Diluant Deltron Mediu (18-25°C)
D866	Diluant Deltron pentru grunduri 2K (18-25°C)
D812	Diluant Deltron – Lent (25-30°C)
D8718	Diluant Mediu Deltron HS cu nivel redus de COV
D8719	Diluant Lent Deltron HS cu nivel redus de COV

DESCRIEREA PRODUSULUI

Grundul DP4000, realizat cu ajutorul celor mai noi tehnologii de fabricatie, poate fi utilizat pentru a optimiza procesul de aplicare in combinatie cu vopselele Envirobase High Performance si Deltron Progress UHS. Grundul fara slefuire este conceput pentru a oferi un finisaj de calitate, similar celui obtinut in cazul grundurilor cu slefuire. Proprietatile excelente de aplicare, intinderea buna din pistol si etalarea de exceptie sunt principalele caracteristici ale acestui produs performant.

Datorita aderenței excelente, DP4000 nu necesita slefuirea grundului cataforetic, ceea ce permite un proces de lucru rapid in cazul pieselor noi. DP4000 poate fi acoperit direct dupa 15 minute de la aplicare sau dupa maximum 5 zile, fara a mai fi necesara slefuirea. Piese noi pot fi acoperite simultan si apoi depozitate pana la acoperirea cu vopsea odata cu restul masinii.

Aderența excelentă la substrat și caracteristicile anticorozive ale lui DP4000 elimina necesitatea utilizării unui grund reactiv in cazul retusului unor zgarieturi minore la piesele acoperite cu grund cataforetic.

Prin combinarea lui D8501, D8505 și D8507, se pot obtine nuanțele de gri 1, 3, 5, 6 și 7 din seria Greymatic. (consultati paragraful despre seria Greymatic).

PREGATIREA SUBSTRATULUI - APLICAREA GRUNDULUI SI SLEFUIREA



DP4000 poate fi aplicat pe o diversitate de substraturi, printre care:

- ✓ Suprafete acoperite cu grund cataforetic degresat corespunzator.
- ✓ Metal neacoperit cu diametrul de maximum 10 cm, fara mai fi necesara aplicarea de Grund reactiv.
- ✓ Otel galvanizat- Zgarieturi cu diametrul de maximum 10 cm.
- ✓ Zintec- Zgarieturi cu diametrul de maximum 10 cm.
- ✓ Aluminiu si aliaje- Zgarieturi cu diametrul de maximum 10 cm.
- ✓ Finisaje inveciate sau vopsele originale, slefuite cu P320 sau un alt abraziv mai fin.
- ✓ Fibra de sticla, slefuita cu P120 / P240 / P320
- ✓ Fillere poliesterice, slefuite cu P120 / P240 / P320

Nota: Grundurile reactive 2K vor fi aplicate INAINTE de aplicarea lui DP4000 pe zonele cu metal neacoperit cu diametrul de peste 10 cm , pe zonele predispuse la coroziune sau pentru a respecta standardele OEM de rezistenta la coroziune.

PREGATIREA SUBSTRATULUI - DEGRESAREA



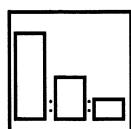
Inaintea inceperii lucrarilor de pregatire, spalati toate suprafetele cu o solutie de sapun cu apa. Clatiti si lasati suprafata sa se usuce inainte de a degresa substratul cu o solutie de curatare de la PPG.

Asigurati-va ca substraturile sunt curate si uscate inainte si dupa fiecare stadiu de pregatire a lucrării. Stergeti solutia de curatare imediat dupa aplicare cu ajutorul unei carpe curate si uscate.

Consultati fisa tehnica RLD63V pentru a alege solutia de degresare Deltron corespunzatoare.

Fișa tehnica

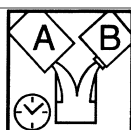


RATIILE DE AMESTEC

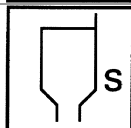
Ratiile de amestec:	Pe volume
DP4000	2 vol.
Intaritor	1 vol.
Diluant 2K	0.5 vol.

ALEGEREA TIPULUI DE INTARITOR/ DILUANT

Temperatura de lucru	Intaritor HS	Diluant
18°C - 30°C:	D8238	Diluant D866, D807 sau D8718
Peste 30°C:	D8239	Diluant lent D812 sau D8719

PROPRIETATILE PRODUSULUI MIXAT

Durata de viata a amestecului la 20°C: 1 ora



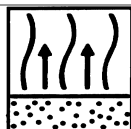
Vascozitate la aplicare la 20°C: 16-18 secunde / DIN4

TIPUL PISTOLULUI DE VOPSIT

Pistol gravitational
 Dimensiune duza: 1.2 - 1.3 mm
 Presiune: Conform recomandarilor producatorului pistolului.

GHID DE APLICARE

Numar de straturi: Aplicati 1 strat normal sau 1 strat subtire + 1 strat normal pentru a obtine o grosime a filmului de aproximativ 35 microni.
 Aplicati straturi succesive pana la obtinerea unui finisaj uniform.
 A nu se aplica abundent.



Aerare la 20°C:
 Inainte de acoperirea cu vopsea: 15 minute

DURATA DE USCARA

Pentru acoperire cu vopsea la 20°C: 15 minute
 Slefuire cu ScotchBrite sau curatare la 20°C: 3 zile
 Pentru slefuire: > 5 zile



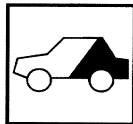
Pentru slefuire la 60°C: 30 minute
 Pentru slefuire dupa uscare la Infraros (putere medie): 5 minute de aerare, 10 minute de uscare
 Daca uscarea se efectueaza la lampa cu gaz /IR, utilizati cele mai lente tipuri de intaritor/ diluant: 50 cm la 110°C



REACOPERIRE

Reacoperire /Acoperire cu vopsea: Minimum: 15 minute.
Maximum: 5 zile, fara slefuire.

Curatati suprafata inainte de aplicarea vopselei daca au trecut mai mult de 8 ore.



Efectuati o slefuire usoara si curatati suprafata daca de la aplicarea grundului au trecut mai mult de 3 zile.

Pentru retusuri de mici dimensiuni, se recomanda uscarea grundului timp de 30 de minute la 60°C sau uscarea la infrarosu. Dupa racirea suprafetei, slefuiti cu P400 / P500 inainte de reacoperire.

Poate fi reacoperit cu: Deltron Progress UHS, Envirobase HP

In mod normal, DP4000 nu necesita slefuire si poate fi acoperit direct.
Daca apar urme de praf in filmul de vopsea, se poate efectua o slefuire usoara cu P800, dupa aplicarea primului strat de Envirobase High Performance. In alte situatii, slefuirea se mai poate efectua si dupa uscarea la cabina.

METODE ALTERNATIVE DE LUCRU

DP4000 este extrem de util la acoperirea simultana a pieselor mici, in vederea pregatirii pentru vopsirea ulterioara. Caracteristicile excelente de intindere permit reproducerea finisajelor originale fara a mai fi necesara slefuirea.

DP4000 poate fi acoperit cu vopsea dupa cum urmeaza:

Dupa minimum 15 minute de aerare sau oricand pe parcursul aceleiasi zile, fara a mai fi necesara slefuirea.
Grundul poate fi reacoperit fara slefuire pana la maximum 5 zile dupa aplicare. Este necesara o slefuire usoara si curatarea suprafetei dupa uscarea peste noapte, pentru a preveni eventualele urme de contaminare, care pot afecta negativ calitatea vopselei.

UTILIZAREA LUI DP4000 CA GRUNDFILLER

Se efectueaza mixarea si se utilizeaza un pistol de vopsit conform recomandarilor mentionate la procesul de utilizare.

Se aplica 1 strat subtire + 2 straturi normale, pentru a se obtine o grosime a filmului uscat de aproximativ 100-110 microni.

Uscare la 60°C (la temperatura metalului):	30 minute
Uscare la infrarosu (putere medie)	5 min aerare, urmate de 10 min de uscare.
IR/GAS	50 cm , 110°C.

Dupa racire, se va slefui cu P400 sau alt abraziv mai fin.

ACOPERIREA SUPRAFETELOR DIN PLASTIC

DP4000 poate fi aplicat direct pe suprafetele din ABS, NORYL, PC/PBT, LEXAN, PUR si SMC. De asemenea, poate fi aplicat pe barele de protectie slefuite si acoperite in prealabil cu un grund corespunzator.

Piese mari din plastic neacoperit si zgarieturile de pe barele de protectie (de exemplu la cele din PP, TPO, PP/EPDM) trebuie mai intai acoperite cu un strat subtire de Grund elasticizant D820 si apoi lasate 10 minute la aerare inaintea aplicarii grundului DP4000.

CURATAREA ECHIPAMENTULUI

Curatati toate echipamentele de vopsire imediat dupa utilizare cu ajutorul unui solvent / diluant corespunzator.



ALEGEREA NUANTELOR RAPID GREYMATIC

	G1	G3		G5		G6		G7
D8501	100	75	94	--	75	--	35	--
D8505	--	25	--	100	--	48	--	--
D8507	--	--	6	--	25	52	65	100

Nuantele GreyMatic se aleg in functie de culoarea vopselei. Nuanta GreyMatic recomandata pentru fiecare vopsea poate fi consultata cu ajutorul sistemelor de identificare PPG.

Dupa alegerea nuantei GreyMatic corespunzatoare vopselei care urmeaza a fi aplicata, nuantarea grundului se va efectua dupa indicatiile din tabelul de mai sus. Nuantele GreyMatic G1, G5 si G7 sunt disponibile ca atare. Nuantele GreyMatic G3, G5 si G6 pot fi obtinute prin amestecul de D8501 / D8505 / D8507 conform indicatiilor de mai sus.

Mixati intaritorul si diluantul conform indicatiilor din fisa tehnica **INAINTE** de aplicare.

MIXAREA PE CANTITATI

Atunci cand este necesara o cantitate precisa de grund, acest lucru se poate realiza urmarind indicatiile de mai jos. Tabelele se refera la cantitati obtinute dupa ratiile de amestec **2 : 1 : 0.5** :

Cantitatile sunt exprimate in grame si se cumuleaza.
A nu se tara balanta intre adaosuri.

Volu necesar (in litri)	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80 L	1.00 L
Grund	165,1	330,2	495,3	660,4	825,7
Intaritori HS	221,8	443,6	665,4	887,2	1109,1
Diluant D866 / D807 / D812	248,3	496,6	744,9	993,2	1241,9

Volu necesar (in litri)	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80 L	1.00 L
Grund	165,1	330,2	495,3	660,4	825,7
Intaritori HS	221,8	443,6	665,4	887,2	1109,1
Diluant D8718 / D8719	245,2	490,4	735,6	980,8	1226,1

INFORMATII DESPRE COV

Valoarea limită stabilită de UE pentru acest produs (categoria produsului: IIB.c) în forma gata de utilizare este de maximum 540 g/ litru de COV. Nivelul de COV al acestui produs în forma gata de utilizat este de maximum 540g/litru. În funcție de modul de utilizare ales, conținutul real de COV al acestui produs pregătit de utilizare poate fi mai scăzut decât cel specificat prin codul directivei UE.

SĂNĂTATE ȘI SIGURANȚA UTILIZĂRII

Aceste produse sunt doar pentru uz profesional și nu trebuie folosite în alte scopuri decât cele specificate. Informațiile conținute de către prezenta fișă tehnică [TDS] se bazează pe cunoștințe științifice și tehnice de actualitate, și este responsabilitatea utilizatorului să ia toate măsurile necesare pentru ca produsul să fie utilizat în scopul pentru care a fost creat. Pentru informații legate de sănătate și siguranța utilizării produsului vă rugăm să consultați fișa de siguranță a utilizării materialului, disponibilă și pe situl: www.ppgrefinish.com

PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polska
Telefon: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13



L.C.C. Paints Distribution S.R.L
Blvd. Primaverii 31, ap.3 Sector 1
7000 Bucuresti
România
Tel: +40 21 231 86 39
Fax: +40 21 231 86 40
office@lcc.ro
<http://www.lcc.ro>

