

**AUTO REFINISH**

# RLD211V

GLOBAL  
REFINISH  
SYSTEM

Data revizuirii: 2015-11-09

## DELTRON® D8130 Lac GRS Deltron UHS

Prezenta Fișă Tehnică înlocuiește toate versiunile anterioare.

PRODUS	DESCRIERE
D8130	Lac GRS Deltron GRS
D8242	Intaritor rapid Deltron UHS
D8243	Intaritor mediu Deltron UHS
D8244	Intaritor lent Deltron UHS
D8456	Agent de matuire Deltron Progress UHS
D8731	Diluant de retus aerosol
D8430	Diluant de retus pistol
D814	Plasticizant Deltron
D819	Elasticizant Mat Deltron
D843	Aditiv de texturare Deltron
D844	Aditiv decorativ Deltron
D8714	Diluant accelerat Deltron (facultativ)
D8717	Diluant Deltron UHS - Rapid (facultativ)
D8718	Diluant Deltron cu nivel redus de COV- Mediu (facultativ)
D8719	Diluant Deltron cu nivel redus de COV - Lent (facultativ)
D807	Diluant Deltron HS - Mediu (facultativ)
D808	Diluant Deltron HS - Rapid (facultativ)
D812	Diluant Deltron HS - Lent (facultativ)

**Descrierea produsului**

Lacul Deltron UHS este un lac acrilico-uretanic 2K conceput pentru retusul finisarile originale ale vehiculelor la care lacul a fost aplicat peste sisteme de vopsire in 1 sau mai multe stagii.

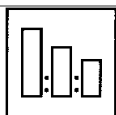
D8130 este conceput pentru a fi utilizat pe suprafete anterior acoperite cu Envirobase.

Poate fi utilizat in 2 moduri, fie aplicarea standard in 2 straturi, fie aplicare intr-o singura etapa cu 1 strat mediu, urmat de un strat complet, fara aerare intre straturi.

**PREGATIREA SUBSTRATURILOR**

Acest produs se va mixa doar cu intaritor. Nu este necesar adaosul de diluanti.

Lacul Deltron D8130 trebuie aplicat pe suprafete curate si fara urme de praf. Se recomanda utilizarea unei carpe cerate.

**PROCES**

Ratile de amestec	Pe volume
D8130	2.0 volume
Initiator *	1.0 volume
Diluant	0.2 volume

\* Alegerea intaritorului se va face in functie de temperatura de vopsire.

Tip de Sistem	Intaritor	Program de uscare la 50°C	Program de uscare la 60°C
Rapid	D8242	50 min.	25 min.
Standard	D8243	70 min.	35 min.
Lent	D8244	80 min.	40 min.

Temperaturile scazute pot determina o aplicare mult mai dificila si o absorbtie scazuta agazarii. Se recomanda ca temperatura de aplicare a produselor in forma gata de utilizare sa fie mai mare de 15°C.

Lacul Deltron D8130 trebuie aplicat pe suprafete curate si fara urme de praf culoarea de baza *Envirobase High Performance*. Se recomanda utilizarea unei carpe cerate.

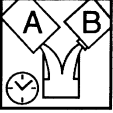
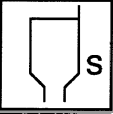





Aceste produse sunt destinate exclusiv uzului profesional



**RLD211V**

Pag 1 / 4

FIȘA TEHNICĂ

## PROCES

	Pot-life la 20°C D8242 D8243 sau D8242	1 ora 2 – 2.5 ore		
	Vascozitate la aplicare la 20°C	18 – 20 s. / DIN4		
	Dimensiune duza pistol: Presiunea stabilit ca recomandat de producătorul echipamentului.	Ø 1.3 – 1.4 mm		
	Mod de aplicare expres intr-o singura etapa - Recomandat: Aplicare: Aerare intre straturi: Mod de aplicare conventional in 2 straturi: Aplicare: Aerare intre straturi:	Se aplica 1 strat mediu si 1 strat complet pentru a obtine o grosime a filmului uscat de aprox 50 - 60 microni 2 – 3 minute pentru mai putin de 3 piese Pentru mai mult de 3 piese aerarea nu este necesara Se aplica 2 straturi normale pentru a obtine o grosime a filmului uscat de aprox 60 microni 5 – 7 minute		
	Aerare inainte de uscarea la cabina sau IR:	0 – 5 min.		
	Uscare 20°C La praf Pentru manipulare Uscare completa	D8242 20 – 30 min. 4 ore 12 ore	D8243 40 – 50 min. 6 ore 16 ore	D8244 60 min. 8 ore 24 ore
	Uscare 50°C Uscare completa 50°C 60°C Uscare completa la IR Putere medie	50 min. 25 min.	70 min. 35 min.	80 min. 40 min.
	* Timpii precizati se refera la uscarea la temperatura metalului. La programul de uscarea trebuie adaugat timp suplimentar pentru a permite metalului sa atinga temperatura recomandata.			

	<p>Pentru a se asigura o aderență optimă, este esențială slefuirea suprafeței înainte de reacoperire.</p> <p>Slefuire umedă: P800 Slefuire uscată: P400 - P500</p>																																																																																																														
																																																																																																															
<b>Durata pentru reacoperire</b>	<p>Po Uscare forțată la 60°C sau IR: Cand s-a răcit</p> <p>Uscare la 20°C: 12 – 24 ore, în funcție de întăritor</p> <p>După măcinare, puteți aplica primeri 2-component PPG, baza de culori <i>Envirobase High Performance</i> sau vopsele Deltron.</p>																																																																																																														
<b>ATENȚIA ASUPRA PROCESULUI</b>																																																																																																															
<p><b>POLEROWANIE</b> Dacă este necesară polisarea, de exemplu pentru a îndepărta urmele de praf, se recomandă ca această operațiune să fie efectuată la 1-24 ore după uscare.</p>																																																																																																															
<p><b>UMBRIRE</b></p> <p>Aplicați lac D8130 UHS respectând informațiile din tabelul de mai sus. 2. Aveți grijă să reduceți marginea stratului de lac în zona de retus prin pierdere. 3. Dizolvați marginea de gazare utilizând Diluant de retus pe baza de aerosoli D8731. 4. Consultați fișa tehnică nr. RLD 199V pentru a efectua cu succes reparația.</p>																																																																																																															
<b>FINISARI MATE, SATINATE SI TEXTURATE, ACOPERIREA SUBSTRATURILOR FLEXIBILE</b>																																																																																																															
<p>Pentru obținerea unor finisări mate, semi-mate (satinat) sau texturate când utilizați lacul Deltron D8130 UHS, este necesară includerea în mixtă a unor aditivi de maturare, elasticizanti sau de texturare.</p>																																																																																																															
<p>Aditivii sunt, de asemenea, necesari și la aplicarea lacului D8130 peste un substrat flexibil [în special material plastic]</p>																																																																																																															
<p>Aditivii necesari, precum și rațiile de amestec corespunzătoare (pe volume sau pe cantități), sunt indicate fie în microfise, fie în tabelul de mai jos.</p>																																																																																																															
<p><b>NOTA!</b> Substraturile Rigide includ toate tipurile de metal, fibră de sticlă și GRP. Substraturile Flexible se referă la toate tipurile de plastic flexibil, cu excepția GRP.</p>																																																																																																															
<p><b>MIXARE CUMULATIVĂ PE CANTITĂȚI</b></p>																																																																																																															
<p>A nu se țara balanța între adaosuri.</p>																																																																																																															
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Substrat</th> <th>Aspect</th> <th>D8130</th> <th>D8456</th> <th>D843</th> <th>D844</th> <th>D814</th> <th>D819</th> <th>Intăritor</th> <th>Diluant</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5"><b>Rigid</b></td> <td>Lucios</td> <td>648 g</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>978 g</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Satinat</td> <td>486 g</td> <td>733 g</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>980 g</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Mat</td> <td>389 g</td> <td>784 g</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>982 g</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Mat Texturat</td> <td>299 g</td> <td>-</td> <td>672 g</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>824 g</td> <td>959 g</td> </tr> <tr> <td>Decorativ</td> <td>417 g</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>756 g</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>968 g</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td rowspan="5"><b>Flexibil</b></td> <td>Lucios</td> <td>486 g</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>719 g</td> <td>-</td> <td>967 g</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Satinat</td> <td>259 g</td> <td>500 g</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>640 g</td> <td>937 g</td> <td>985 g</td> </tr> <tr> <td>Mat</td> <td>216 g</td> <td>582 g</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>697 g</td> <td>972 g</td> <td>989 g</td> </tr> <tr> <td>Mat Texturat</td> <td>208 g</td> <td>-</td> <td>520 g</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>632 g</td> <td>897 g</td> <td>975 g</td> </tr> <tr> <td>Decorativ</td> <td>271 g</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>492 g</td> <td>-</td> <td>638 g</td> <td>983 g</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>	Substrat	Aspect	D8130	D8456	D843	D844	D814	D819	Intăritor	Diluant	<b>Rigid</b>	Lucios	648 g	-	-	-	-	-	978 g	-	Satinat	486 g	733 g	-	-	-	-	980 g	-	Mat	389 g	784 g	-	-	-	-	982 g	-	Mat Texturat	299 g	-	672 g	-	-	-	824 g	959 g	Decorativ	417 g	-	-	756 g	-	-	968 g	-	<b>Flexibil</b>	Lucios	486 g	-	-	-	719 g	-	967 g	-	Satinat	259 g	500 g	-	-	-	640 g	937 g	985 g	Mat	216 g	582 g	-	-	-	697 g	972 g	989 g	Mat Texturat	208 g	-	520 g	-	-	632 g	897 g	975 g	Decorativ	271 g	-	-	492 g	-	638 g	983 g	-									
Substrat	Aspect	D8130	D8456	D843	D844	D814	D819	Intăritor	Diluant																																																																																																						
<b>Rigid</b>	Lucios	648 g	-	-	-	-	-	978 g	-																																																																																																						
	Satinat	486 g	733 g	-	-	-	-	980 g	-																																																																																																						
	Mat	389 g	784 g	-	-	-	-	982 g	-																																																																																																						
	Mat Texturat	299 g	-	672 g	-	-	-	824 g	959 g																																																																																																						
	Decorativ	417 g	-	-	756 g	-	-	968 g	-																																																																																																						
<b>Flexibil</b>	Lucios	486 g	-	-	-	719 g	-	967 g	-																																																																																																						
	Satinat	259 g	500 g	-	-	-	640 g	937 g	985 g																																																																																																						
	Mat	216 g	582 g	-	-	-	697 g	972 g	989 g																																																																																																						
	Mat Texturat	208 g	-	520 g	-	-	632 g	897 g	975 g																																																																																																						
	Decorativ	271 g	-	-	492 g	-	638 g	983 g	-																																																																																																						
<p>Użycie rozcieńczalnika jest niezbędne w niektórych przypadkach do uzyskania odpowiedniej lepkości mieszaniny.</p>																																																																																																															

**RATIILE DE AMESTEC (PE CANTITATI)****INDICATII PENTRU RATIILE DE AMESTEC PE CANTITATI**

Când este necesar un anumit volum de lac, acest lucru se poate obține cel mai eficient prin amestec pe părți, urmărind indicațiile de mai jos.

**Cantitățile se cumulează – a NU se țara cântarul între adaugiri.**

Volum necesar de vopsea gata de utilizare (în litri)	D8130	Intaritori UHS
0.10 L	65 g	98 g
0.20 L	130 g	196 g
0.25 L	162 g	245 g
0.33 L	214 g	323 g
0.50 L	324 g	489 g
0.75 L	486 g	734 g
1.00 L	648 g	978 g
1.50 L	972 g	1467 g
2.00 L	1296 g	1956 g
2.50 L	1620 g	2445 g

**POZOSTAŁE WSKAZÓWKI****CURĂȚAREA ECHIPAMENTULUI DE VOPSIRE**

Curățați echipamentul de vopsire imediat după utilizare cu solvent sau cu diluant.

**TRANSPORT ȘI DEPOZITARE**

Temperatura de depozitare: 5°C - 35°C.



A se depozita în conformitate cu prevederile legale, într-un spațiu special amenajat și agrementat. A se depozita în ambalajul original, într-o încăpere bine ventilată și răcoroasă. A nu se expune direct la soare. A se ține la distanță de alte materiale, hrană, băuturi și surse de foc. A se feri de substanțe oxidante.

Ambalajul se va păstra închis ermetic până în momentul utilizării. Ambalajele care au fost desigilate trebuie închise etanș și depozitate în poziție verticală, pentru a se evita scurgerile. Produsul nu se va păstra în recipiente neetichetați.



A se depozita în condiții de siguranță, pentru a evita poluarea mediului înconjurător.

**INFORMAȚII DESPRE COV (CONȚINUT ORGANIC VOLATIL)**

Valoarea limită stabilită de UE pentru acest produs (categoria produsului: IIB. d) în forma gata de utilizare este de maximum 420g/litru de COV. Conținutul de COV al acestui produs în forma gata de utilizat este de maximum 420g/litru. În funcție de modul de utilizare ales, conținutul real de COV al acestui produs poate fi mai scăzut decât cel specificat prin codul directivei UE.

**NOTA!**

Combinarea acestui produs cu **D8456, D814, D819, D843** sau **D844** are ca rezultat un film de vopsea cu proprietăți speciale, așa cum este specificat prin codul directivei UE. Pentru aceste combinații: Valoarea limită stabilită de UE pentru acest produs (categoria produsului: IIB.e) în forma gata de utilizare este de maximum 840g/litru de COV. Conținutul de COV al acestui produs în aceste combinații este de maximum 840g/litru.

**SĂNĂTATE ȘI SIGURANȚA UTILIZĂRII**

Aceste produse sunt doar pentru uz profesional și nu trebuie folosite în alte scopuri decât cele specificate. Informațiile conținute de către prezenta fișă tehnică [TDS] se bazează pe cunoștințe științifice și tehnice de actualitate, și este responsabilitatea utilizatorului să ia toate măsurile necesare pentru ca produsul să fie potrivit cu scopul pentru care a fost creat. Pentru informații legate de sănătate și siguranța utilizării produsului vă rugăm să consultați fișa de siguranță a utilizării materialului, disponibilă și pe situl:

[www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)



PPG Industries Poland Sp. z o o. (Oddział w Warszawie)

05-816 Varșovia-Michałowice, Bdul. Bodycha Nr. 47, Tel.: +48 22 753 03 10, Fax: +48 22 753 03 13

**Aceste produse sunt destinate exclusiv uzului profesional**

**RLD211V**

Pag 4 / 4