



# RLD231V

AUTO REFINISH

2016-03-24

## Deltron D8010, D8015 & D8017 Fillere Rapid GreyMatic 2K

PRODUS	DESCRIERE
D8010	Grund Deltron Rapid GreyMatic 2K – Gri deschis G1
D8015	Grund Deltron Rapid GreyMatic 2K – Gri G5
D8017	Grund Deltron Rapid GreyMatic 2K – Gri inchis G7
D8237	Intaritor Deltron HS – Rapid
D8238	Intaritor Deltron HS – Accelerator
D8239	Intaritor Deltron HS – Mediu
D8717	Diluant Deltron HS cu nivel redus de COV – Rapid
D8718	Diluant Deltron HS cu nivel redus de COV – Mediu
D8719	Diluant Deltron HS cu nivel redus de COV – Lent

### DESCRIEREA PRODUSULUI

Seria Rapid GreyMatic 2K reprezinta o gama de grunduri- vopsele intermediare in 2 componente, care se preteaza pentru o diversitate de tipuri de retus. Datorita versatilitatii, uscarii rapide, aplicarii si slefuirii simple, ofera o grosime excelenta pe strat, o aplicare uniforma si o buna etalare la aplicarea pe o diversitate de substraturi. Produsele pot fi utilizate la acoperirea finisajelor originale, suprafetelor din metal neacoperit, fillerelor poliesterice si a grundurilor de aderență corespunzatoare.

Produsele pot fi uscate la aer, la cabina sau la infrarosu. Rapid GreyMatic poate fi acoperit direct cu vopsele Envirobase High Performance, Deltron Progress UHS DG sau Deltron GRS UHS DG.

Prin combinarea lui D8010, D8015 si D8017, se pot obtine nuantele de gri 1, 3, 5, 6 si 7 din seria Greymatic. (consultati paragraful despre seria Greymatic).

### PREGATIREA SUBSTRATURILOR – APLICAREA GRUNDULUI SI SLEFUIREA

**Suprafetele din otel neacoperit** trebuie slefuite usor si curatate complet de rugina inaintea aplicarii. Rapid GreyMatic poate fi aplicat direct, dar se recomanda aplicarea prealabila a unui grund Universal sau a unui grund epoxidic, pentru a se obtine o aderență optima si o protectie maxima la coroziune.

**Celelalte tipuri de suprafete din metal neacoperit** trebuie grunduite in prealabil cu un grund universal sau cu un grund epoxidic.



**Suprafetele acoperite prin electroliza** vor fi slefuite cu P360 (uscat) sau P800 (umed).

**Finisajele si grundurile originale** se slefuiesc cu P280-P320 (uscat) sau cu P400-P500 (umed). Zonele cu metal neacoperit trebuie acoperite cu Grund Universal sau cu un grund epoxidic.

**Suprafetele din fibra de sticla** se slefuiesc cu P320 (uscat).

**Fillerele poliesterice** vor fi slefuite cu tipuri diferite de hartie abraziva, in functie de modul de aplicare:  
P80-P120 , atunci cand sunt aplicate ca fillere de incarcare.  
P80-P120-P240, la utilizarea ca vopsea intermediara sau ca grund fara slefuire.

### PREGATIREA SUBSTRATURILOR - DEGRESAREA


Aceste produse sunt destinate exclusiv uzului profesional

Fisa nr. RLD231V

Pag 1 din 6



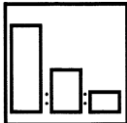
Fisa tehnica

	<p>Inainte de efectuarea oricaror lucrari, toate suprafetele care urmeaza a fi acoperite vor fi curatate cu sapun si apa. Se va efectua clatirea, apoi se lasa la uscat inainte de efectuarea degresarii cu o solutie de curatare de la PPG.</p>
	<p>Suprafetele trebuie sa fie complet uscate si curate, atat inainte, cat si dupa fiecare stagi de pregatire. Solutia de degresare trebuie indepartata imediat de pe suprafata cu ajutorul unei carpe curate si uscate. Pentru detalii suplimentare consultati Fisa Tehnica RLD63V (Solutii de curatare si degresare Deltron).</p>

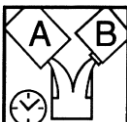
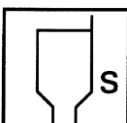
### ALEGEREA TIPULUI DE INTARITOR SI DILUANT

Temperatura de lucru	Intaritor HS	Diluant
Sub 18°C	D8237	D8717
18-25°C	D8238	D8717/18
25-30°C	D8239	D8718/19
Peste 35°C	D8239	D8720

### RATIILE DE AMESTEC

	Ratiile de amestec pe volume:	Aplicat ca grund:	Aplicat ca vopsea intermediara:
	Grund Rapid GreyMatic: Intaritor Diluant	5.0 vol. 1.0 vol. 0.5 vol.	5.0 vol. 1.0 vol. 1.0 vol.

### PROPRIETATILE PRODUSULUI MIXAT

	Pot life la 20°C:	30 - 45 minute	45 - 60 minute
	Vascozitate la aplicare la 20°C:	40 - 50 secunde / DIN4	24 - 28 secunde / DIN4


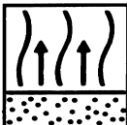
### TIPUL PISTOLULUI DE VOPSIT

	Dimensiune duza, pistol gravitacional:	1.6 - 1.8 mm
	Presiune:	Conform recomandarilor producatorului pistolului de vopsit, in mod normal 2 Bari / 30 psi



### GHID DE APLICARE

	Aplicat ca grund:	Aplicat ca vopsea intermediara:
--	-------------------	---------------------------------



	Numar de straturi:	2 - 3 straturi	2 - 4 straturi
	Aerare la 20°C:		
	Intre straturi:	5-7 minute, in functie de conditiile de aplicare.	
	Inainte de uscarea la cabina:	5-7 minute, in functie de grosimea filmului.	

### DURATA DE USCARE

	Aplicat ca grund:	Aplicat ca vopsea intermediara:
La praf la 20°C:	10 minute	10 minute
Pentru manipulare la 20°C:	1 ora	1 ora
Pentru slefuire la 20°C: Sub 100 µm: 100 – 150 µm: Peste 100 µm:	3 – 4 ore 4 – 5 ore 5 – 7 ore	2 – 3 ore 3 – 4 ore 4 – 6 ore
Uscare completa la 60°C:*	20 – 30 minute **	20 – 30 minute **
	* Durata de uscare dupa ce substratul atinge temperatura metalului (60°C).	
	** In functie de grosimea filmului.	
	Uscare completa la infrarosu (putere medie):	12 minute



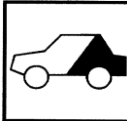
### PROPRIETATILE FILMULUI USCAT

Grosimea filmului uscat:	
Minimum:	75 µm
Maximum:	200 µm

### SLEFUIRE





	Cu masina – Uscat	P400
	Manual– Umed	P800
<b>ACOPERIRE</b>		
	<p>Grundurile RAPID GreyMatic pot fi reacoperite direct cu urmatoarele tipuri de vopsele:            Global Refinish System/Vopsea cu luciu direct Deltron Progress UHS UHS DG            Vopsele pe baza de apa Envirobase High Performance</p>	
<b>SUBSTRATURI FLEXIBILE</b>		
<p>Ratiile de amestec:            Rapid GreyMatic 4.0 vol.            Intaritor 1.5 vol.            D814 1.0 vol.            Diluant 0.5 vol.</p> <p>Numar de straturi: 1-2            Viscositate la aplicare la 20°C 16 - 20 sec / DIN4 Aerare            intre straturi la 20°C: 10 minute</p> <p>Nota: Adaosul de D814 poate afecta durata de uscare si proprietatile de slefuire.</p>		

### ALEGEREA NUANTELOR RAPID GREYMATIC

	G1	G3	G5	G6	G7
<b>D8010</b>	100	65	--	--	--
<b>D8015</b>	--	35	100	48	--
<b>D8017</b>	--	--	--	52	100

Nuantele GreyMatic se aleg in functie de culoarea vopselei. Nuanta GreyMatic recomandata pentru fiecare vopsea poate fi consultata cu ajutorul sistemelor de identificare PPG.

Dupa alegerea nuantei GreyMatic corespunzatoare vopselei care urmeaza a fi aplicata, nuantarea grundului se va efectua dupa indicatiile din tabelul de mai sus. Nuantele GreyMatic G1, G5 si G7 sunt disponibile ca atare. Nuantele GreyMatic 3, 5 si 6 pot fi obtinute prin amestecul de D8010/D8015/D8017 conform indicatiilor de mai sus.

Mixati intaritorul si diluantul conform indicatiilor din fisa tehnica **INAITE** de aplicare.

### RATIILE DE AMESTEC PE CANTITATI





Ratiile de amestec la aplicarea ca grund: **5 : 1 : 0.5**

Cantitatile sunt exprimate in grame si se cumuleaza. A NU se tara balanta intre adaosuri.

Volum necesar (Litri)	0,20 L	0,40 L	0,60 L	0,80 L	1,00 L
D8010 / D8015 / D8017	236	471	707	942	1178
Intaritori: D8237 / D8238 / D8239	266	533	799	1065	1331
Diluanti: D8718 / D8719	279	558	837	1115	1394

Ratiile de amestec la aplicarea ca vopsea intermediara: **5 : 1 : 1**

Cantitatile sunt exprimate in grame si se cumuleaza. A NU se tara balanta intre adaosurile de D8010 / D8015 / D8017

Volum final necesar (Litri)	0,20 L	0,40 L	0,60 L	0,80 L	1,00 L
D8010 / D8015 / D8017	219	437	656	875	1094
Intaritori: D8237 / D8238 / D8239	247	494	742	989	1236
Diluanti: D8717/ D8718 / D8719/ D8720	271	541	812	1083	1353

### LIMITARI



**A NU** se adauga acceleratori. Recipientii utilizati partial trebuie inchisi etans imediat dupa utilizare. Toate echipamentele trebuie sa fie complet uscate.

**Nu** se recomanda utilizarea produselor Rapid GreyMatic daca nivelul umiditatii este mai mare de 80%.

### CURATAREA ECHIPAMENTULUI



Curatati cu atentie toate echipamentele de vopsire imediat dupa utilizare, cu ajutorul unui solvent sau cu diluant.

### INFORMATII DESPRE COV





Valoarea limita stabilita de UE pentru acest produs (categoria produsului: IIB.c) in forma gata de utilizare este de maximum 540g /litru de COV. Nivelul de COV al acestui produs in forma gata de utilizare este de maximum 540g /litru. In functie de modul de aplicare ales, nivelul real de COV al acestui produs poate fi mai scazut decat limita impusa prin Codul Directivei UE.

Nota:

Combinarea acestui produs cu D814 are ca rezultat un film cu proprietati speciale, asa cum este specificat prin Codul Directivei UE. In aceste combinatii: Valoarea limita stabilita de UE pentru acest produs (categoria produsului: IIB.e) in forma gata de utilizare este de maximum 840g/litru de COV. Nivelul de COV al acestui produs in forma gata de utilizare este de maximum 840g/litru.

## SĂNĂTATE ȘI SIGURANȚA UTILIZĂRII

Aceste produse sunt doar pentru uz profesional și nu trebuie folosite în alte scopuri decât cele specificate. Informațiile conținute de către prezenta fișă tehnică [TDS] se bazează pe cunoștințe științifice și tehnice de actualitate, și este responsabilitatea utilizatorului să ia toate măsurile necesare pentru ca produsul să fie utilizat în scopul pentru care a fost creat. Pentru informații legate de sănătate și siguranța utilizării produsului vă rugăm să consultați fișa de siguranță a utilizării materialului, disponibilă și pe situl: [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie)  
Ul. Bodycha 47  
05-816 Warszawa-Michałowice  
Polska  
Telefon: +48 22 753 03 10  
Faks: +48 22 753 03 13

